

เอกสารแนบที่ 6ข

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

**สรุปผลการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/ อุบัติเหตุที่เกิดจากการประกอบ
กิจการที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ปี 2566**

เหตุการณ์ที่เกิด	วันที่	มาตรการป้องกันของบริษัท
1. วันที่ 28 ม.ค. 66 เวลา 11.40 น. ผู้รับเหมาทำงานใช้เครื่องเจียรไสใบตัดขนาด 9 นิ้ว เพื่อตัดแนว Tack Weld ผู้รับเหมาโดนใบตัดที่แตกกระเด็นบาดบริเวณใบหน้าได้รับบาดเจ็บเย็บแผลทั้งหมด 17 เข็ม	28/01/66	1. สื่อสารในที่ประชุม TIS18001/ ISO45001/ SD meeting/ plant morning meeting
2. Stud bolt ร่วงหล่นจาก Platform ความสูง 27 เมตร ตกไปกระแทกหมวกนิรภัยของผู้ปฏิบัติงาน หมวกได้แตกบาดศีรษะเย็บ 3 เข็ม	20/02/66	1. สื่อสารในที่ประชุม TIS18001/ ISO45001/ SD meeting/ plant morning meeting

เอกสารแนบที่ 7ข

เอกสารการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมารายเดือน

เอกสารแนบที่ 8ข

**เอกสารการตรวจประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของหน่วยงานกลาง
(Third Party)**

ประเภทของการตรวจติดตาม : ☒ ISO 9001 : 2015 ☒ ISO 14001 : 2015 ☒ TIS18001 : 2011 ☒ ISO 45001: 2018 ☐ ISO 50001 : 2018

ชนิดของการตรวจติดตาม : ☒ ตรวจติดตามครั้งที่ 1 / 6 5 ☐ SELF AUDIT ☐ INTERNAL AUDIT ☒ SUPPLIER AUDIT

ข้อมูลการทำการสุ่มตรวจ : ☐ รายชื่อผู้ถูกสัมภาษณ์ : ☐ หมายเลขเอกสาร :

สิ่งที่ตรวจ	สิ่งที่ตรวจพบ	ข้อสรุปสิ่งที่ตรวจพบ	
		ออก CAR/PAR หมายเลข	ข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุง
1.ตรวจสอบสถานที่การจัดเก็บอุปกรณ์และการทำงาน	จากการตรวจสอบพบว่า ทางบริษัทได้มีการปรับปรุงพื้นที่อาคารสำนักงานเพื่อใช้ในการจัดเก็บอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างเหมาะสม ซึ่งอุปกรณ์จะแยกเป็น 2 ส่วนหลักๆ คือ 1) อุปกรณ์และเครื่องมือที่ส่งมาจากสำนักงานใหญ่ สำหรับเตรียมเข้าหน้างานแต่ละโรงงาน 2) อุปกรณ์เครื่องมือประจำสาขาที่ระยอง ซึ่งส่วนมากจะเป็นอุปกรณ์และเครื่องมือที่เก็บไว้ใช้ Calibrated อุปกรณ์ต่าง ๆ		
2.การจัดเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์ภาคสนาม	จากการตรวจสอบพบว่า เครื่องมือและอุปกรณ์ส่วนใหญ่ จะถูกจัดส่งมาจากทางทีมงานที่สำนักงานใหญ่ ซึ่งอุปกรณ์และเครื่องมือจะถูกจัดเตรียมมาครบแล้ว ส่วนทางทีมงานที่ระยอง จะทำหน้าที่ในการตรวจสอบความพร้อมและความครบถ้วนอีกครั้ง ก่อนที่จะนำเครื่องมือชุดนั้นๆ ออกไปใช้งานตามโรงงานต่างๆ ที่ทำการนัดหมายเรื่องการตรวจวัด		
3.ความพร้อมสำหรับทีมงาน	จากการตรวจสอบพบว่า ทางทีมงานมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ ทีมงานต่าง ๆ ตามแผนที่ได้รับมาอย่างชัดเจน ซึ่งที่ผ่านมายังไม่ค่อยพบปัญหาเกี่ยวกับทางทีมงาน และที่ผ่านมาทางทีมงานที่ระยองจะมีหัวหน้าทีมที่คอยจัดแบ่งงานให้กับทีม ทำให้การทำงานเป็นไปด้วยดี		
4.การจัดส่งตัวอย่างที่ทำการตรวจวัด	จากการตรวจสอบพบว่า หลังจากที่ทีมงานทำการเก็บตัวอย่างเรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทได้มีการจัดรถที่จะทำการนำตัวอย่างเข้าไปส่งที่สำนักงานใหญ่ แบบวันต่อวัน เพื่อให้ตัวอย่างไปถึงห้อง Lab ได้ทันเวลา และระหว่างที่รอการนำส่ง ตัวอย่างที่เก็บมาจะถูกจัดเก็บในภาชนะบรรจุที่ได้ตามมาตรฐานและระยะเวลาที่เหมาะสม		

หมายเหตุ: 1. โปรดระบุหลักฐานการสุ่มตรวจ โดยต้องมีรายละเอียดดังนี้ คือ ชื่อเอกสาร/บันทึก/บุคคลที่ถูกสุ่มตรวจ, ช่วงเวลาของหลักฐานที่ถูกสุ่มตรวจ และผลการสุ่มตรวจ

2. โปรดระบุเครื่องหมายหน้าสิ่งที่ตรวจพบ ดังนี้ " / " สำหรับกรณีที่มีผลตรวจสอบคล้อยกับข้อกำหนด, " X " สำหรับกรณีที่พบข้อบกพร่อง (CAR), " O " สำหรับกรณีที่พบแนวโน้มจะเป็นข้อบกพร่อง (PAR)

ประเภทของการตรวจติดตาม : ☒ ISO 9001 : 2015 ☒ ISO 14001 : 2015 ☒ TIS18001 : 2011 ☒ ISO 45001 : 2018 ☐ ISO 50001 : 2018 ☐ อื่น ๆ

ชนิดของการตรวจติดตาม : ☒ ตรวจติดตามครั้งที่ 1 / 6 5 ☐ SELF AUDIT ☐ INTERNAL AUDIT ☒ SUPPLIER AUDIT ☐ อื่น ๆ

ข้อมูลการทำการสุ่มตรวจ : ☐ รายชื่อผู้ถูกสัมภาษณ์ : ☐ หมายเลขเอกสาร :

สิ่งที่ตรวจ	สิ่งที่ตรวจพบ	ข้อสรุปสิ่งที่ตรวจพบ	
		ออก CAR/PAR หมายเลข	ข้อเสนอแนะ เพื่อปรับปรุง
5.การจัดทำข้อมูล การแจ้งผลรายงานเบื้องต้น	จากการตรวจสอบพบว่า ทางทีมจะมีการนำส่งข้อมูลที่เป็นตัว Draft ให้ทางบริษัทก่อน เพื่อเป็นการยืนยันข้อมูลก่อนที่จะทำการออกตัวรายงานฉบับจริง ซึ่งที่ผ่านมาผลที่รายงานมาเบื้องต้นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด และนอกจากนี้ทางทีมที่ระยอง ก็ได้มีการจัดแบ่งพื้นที่สำหรับทางทีมที่เป็นคนจัดทำข้อมูลแยกต่างหากจากพื้นที่ในการจัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับทางทีมงาน และยังมีการจัดแบ่งพนักงานที่คอยจัดทำข้อมูลในส่วนนี้อย่างชัดเจนด้วย		
6.ปัญหาที่พบจากการดำเนินงานที่ผ่านมา	<p>ในส่วนนี้ได้มีการพูดคุยและปรึกษาหารือเรื่องของปัญหาต่าง ๆ ที่พบขณะปฏิบัติงาน โดยสรุปได้ดังนี้</p> <p>1) เรื่องของการจัดเตรียมอุปกรณ์ที่ต้องนำไปใช้ที่ทีมงาน พบว่า ในรอบปีที่ผ่านมามีบางครั้งที่ทีมงานนำอุปกรณ์และเครื่องมือลงจากรถไปไม่ครบ ทำให้ต้องเสียเวลาในการเดินกลับมาเอาอุปกรณ์เพิ่มเติม โดยในส่วนนี้ได้มีการพูดคุยให้ยากับทีมงานแล้วให้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้ดีก่อนที่จะไปที่ทีมงาน</p> <p>2) เรื่องการทบทวนผู้รับเหมา เนื่องจากที่ผ่านมามีการเปลี่ยนและรับพนักงานใหม่ค่อนข้างเยอะ ทำให้มีพนักงานบางส่วนยังไม่ได้ทบทวนพนักงาน และ ในช่วงต้นปีจะต้องทำการทบทวนผู้รับพนักงานใหม่ โดยในส่วนนี้ได้ทำการชี้แจงกับทางทีมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว</p>		

หมายเหตุ: 1. โปรดระบุหลักฐานการสุ่มตรวจ โดยต้องมีรายละเอียดดังนี้ คือ ชื่อเอกสาร/บันทึก/บุคคลที่ถูกสุ่มตรวจ, ช่วงเวลาของหลักฐานที่ถูกสุ่มตรวจ และผลการสุ่มตรวจ

2. โปรดระบุเครื่องหมายหน้าสิ่งที่ตรวจพบ ดังนี้ " / " สำหรับกรณีที่ผลตรวจสอดคล้องกับข้อกำหนด, " X " สำหรับกรณีที่พบข้อบกพร่อง (CAR), " O " สำหรับกรณีที่พบแนวโน้มจะเป็นข้อบกพร่อง (PAR)

เอกสารแนบที่ 9ข

เอกสารการตรวจสอบและทำความสะอาด Bag Filter

	Jiradet Mikjaidee, Natthaphong Tan-Ngam	
--	--	--



ME Daily PM Record

Created by Natthaphong Tan-Ngam on 30/01/2023

Status Wait for Approval

Name Natthaphong Tan-Ngam	Position Mechanical Technician (Special Contract)	Tel
Section Mechanical	Department Maintenance	Division Production

PM

General Detail

Equipment Name PM-820A

PM Type ☐ Overhaul ☒ Inspection

Condition ☒ Normal ☐ Abnormal

PM Program Adjustment ☐ Yes ☒ No

PM Performed Date 30/01/2023

30/01/2023

Link to PM program change request

(In case of PM program adjustment necessary, please also
attach pm program change request)

MO No. 301307576 (Required field: Please select from
value list)

Subject

PM Replace bag filter 4year

Observation: Found powder was tailing bag filter

MO No. : 301307576

PM Result



Corrective Action (In case of abnormal)

Preventive Action (In case of abnormal)

Distribute To

Checked by Mechanical Engineer

Comments

Jiradet Mikjaidee

(Mechanical Engineer - Rotating)

	Jiradet Mikjaidee, Natthaphong Tan-Ngam	
--	--	--



ME Daily PM Record

Created by Natthaphong Tan-Ngam on 30/03/2023
Status Wait for Approval

Name Natthaphong Tan-Ngam	Position Mechanical Technician (Special Contract)	Tel
Section Mechanical	Department Maintenance	Division Production

PM

General Detail

Equipment Name	PM-810C 5A6OS1-F-Z-PM-810C
PM Type	<input type="radio"/> Overhaul <input checked="" type="radio"/> Inspection
Condition	<input checked="" type="radio"/> Normal <input type="radio"/> Abnormal
PM Program Adjustment	<input type="radio"/> Yes <input checked="" type="radio"/> No
PM Performed Date	29/03/2023 29/03/2023
Link to PM program change request (In case of PM program adjustment necessary, please also attach pm program change request)	
MO No.	301321966 (Required field: Please select from value list)

Subject

PM Replace bag filter 4year
Observation: Found powder was tailing bag filter
MO No. : 301321966

PM Result



Corrective Action (In case of abnormal)

Replace filter

Preventive Action (In case of abnormal)

Distribute To

Checked by Mechanical Engineer

Comments

Jiradet Mikjaidee

(Mechanical Engineer - Rotating)



ME Daily PM Record

Created by Natthaphong Tan-Ngam on 09/05/2023
Status Wait for Approval

Name	Position	Tel
Natthaphong Tan-Ngam	Mechanical Technician (Special Contract)	
Section	Department	Division
Mechanical	Maintenance	Production

PM

General Detail

Equipment Name PM-825A
5A6OS1-F-Z-PM-825A-ME

PM Type ☐ Overhaul ☒ Inspection

Condition ☒ Normal ☐ Abnormal

PM Program Adjustment ☐ Yes ☒ No

PM Performed Date 09/05/2023
09/05/2023

Link to PM program change request

(In case of PM program adjustment necessary, please also
attach pm program change request)

MO No. 301329344 (Required field: Please select from
value list)

Subject

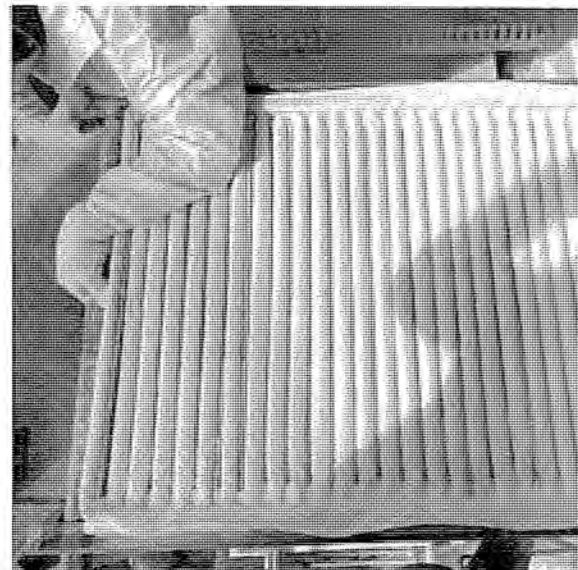
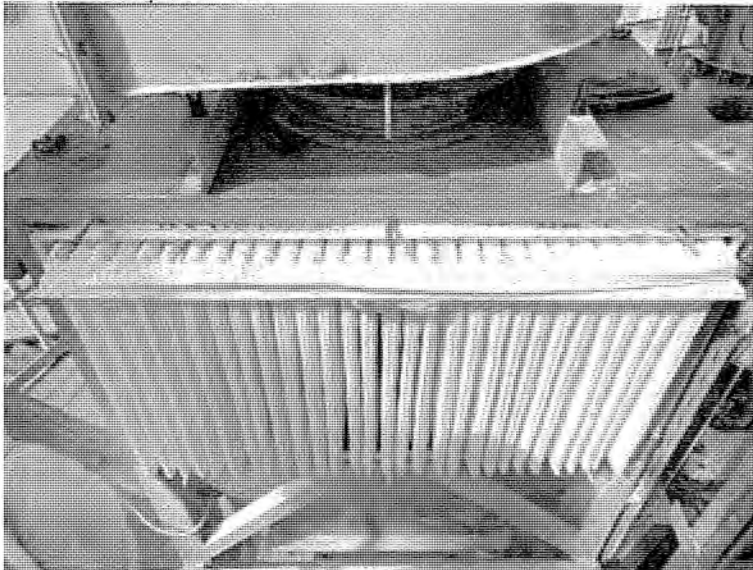
PM Replac emulti filter

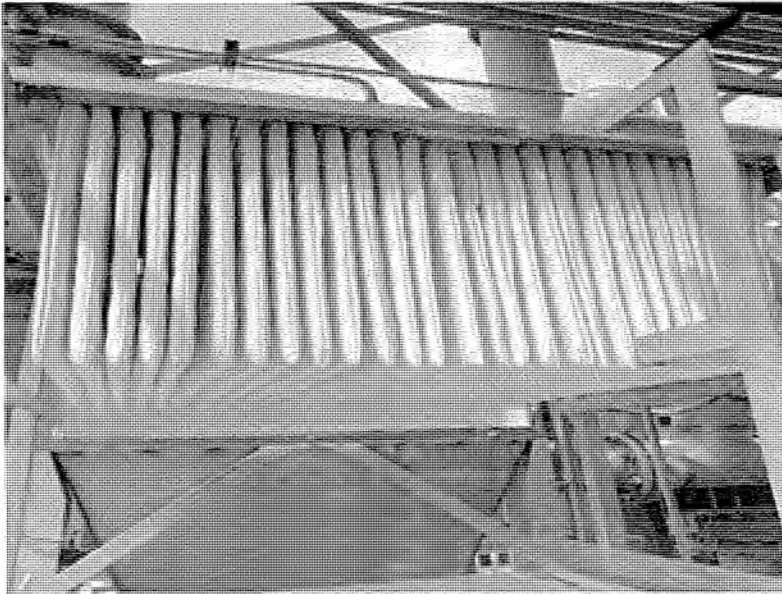
MO No. : 301329344

PM Result

Filiter ผี Powder เกะเล็กน้อย

Action : Replace filter





Corrective Action (In case of abnormal)

Preventive Action (In case of abnormal)

Replace multi filter

Distribute To

Checked by Mechanical Engineer

Comments

Jakrapan Apiwattananan
(Mechanical Engineer - Static)



S/D Maintenance Report

Created by Satttha Chaowarat on 07/06/2023

Status Eng.Approved

Name	Position	Tel
Satttha Chaowarat	Mechanical Engineer - Static	
Section	Department	Division
Mechanical	Maintenance	Production

Work Type

Work Type	SD (Overhaul)
PM Program Adjust	<input type="radio"/> Y <input checked="" type="radio"/> N
Future Plan	<input type="radio"/> Y <input checked="" type="radio"/> N
Section	ME-R
Plant	Plant 2
MO No.	800080484 กดปุ่ม ตั้งข้อมูล ในการเฝ้ารอกหมายเลข MO No. เอง 2TM-403:REPLACE FILTER BAG

Task Information

EQ	X2-2TM-403
Subject	Replace Filter 2TM-403 & HPWJ
Equipment No.	2TM-403
Equipment Type	
Shutdown Code	2ASD2023(03/01/2023)
Start S/D	01/03/2023
Finish S/D	04/04/2023
Objective	
PM Interval	
Last Done	
Schedule	
Subcontractor	TEI

Details

Inspection Result

Found a lot of Lump fouling at shell / We can't remove filter.



60210.jpg 60209.jpg 60211.jpg





































Comment

Action (All necessary action to be done e.g. Corrective action , Preventive action, Adjust PM program, etc.)

- Replace filter & HPWJ



325648.jpg 325647.jpg 325646.jpg 325645.jpg 325644.jpg 325643.jpg

					
325642.jpg	325641.jpg	325640.jpg	325639.jpg	325638.jpg	325637.jpg
					
325636.jpg	325598.jpg	324606.jpg	324595.jpg	324594.jpg	324593.jpg
					
324592.jpg	324591.jpg	324331.jpg	324330.jpg	324329.jpg	324328.jpg
					
324242.jpg	331022.jpg	331021.jpg	331020.jpg	331019.jpg	330457.jpg
					
330456.jpg	330455.jpg	330454.jpg	325774.jpg	325651.jpg	325650.jpg
					
325649.jpg	506648.jpg	506647.jpg	506646.jpg	506645.jpg	506644.jpg

Future Plan

Remark

Distribute to

Checked by Maintenance Engineer

Comments

Sattha Chaowarat
(Mechanical Engineer - Static)

Approved by Sattha Chaowarat 07/06/2023 09:45

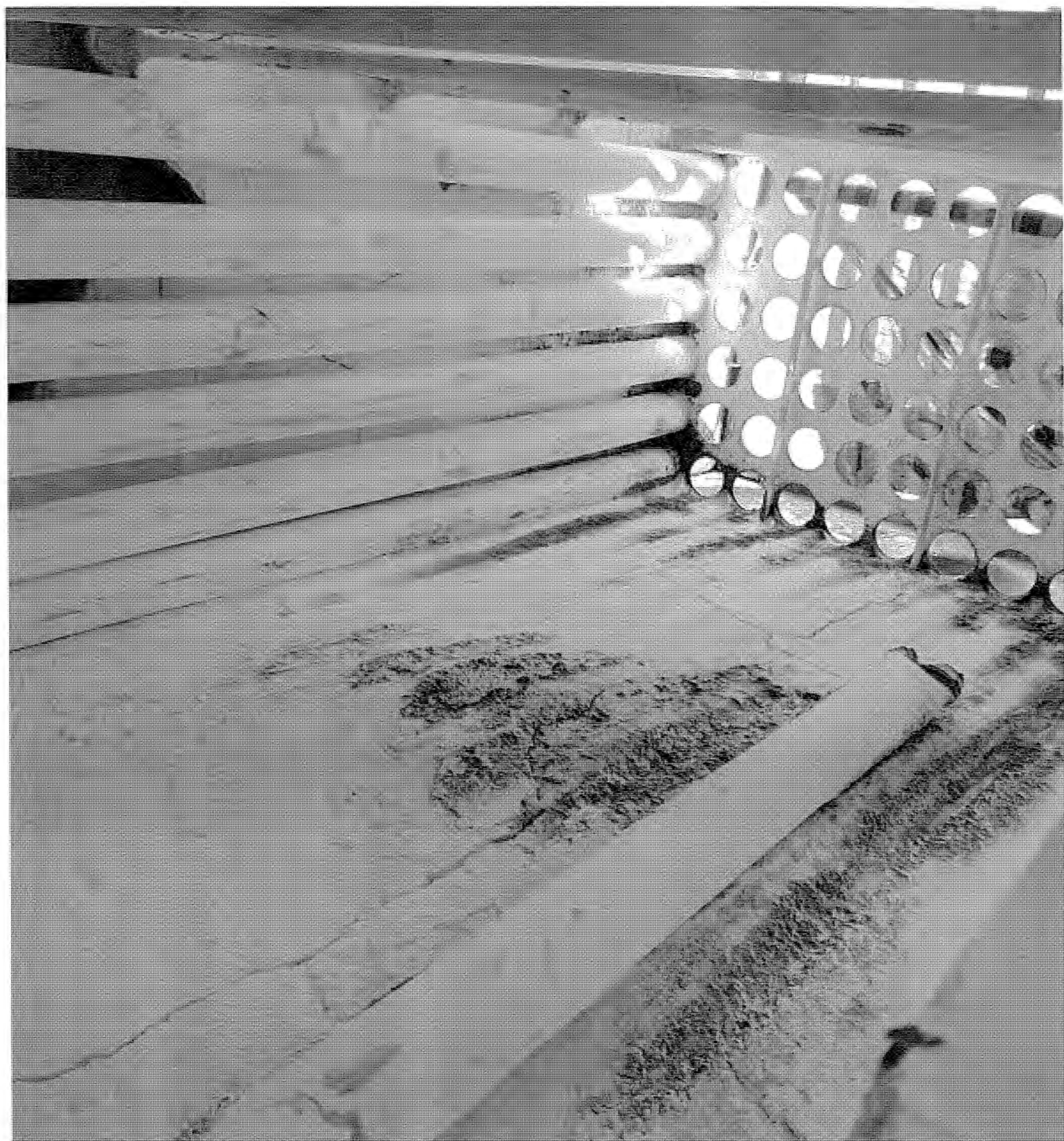
Approved by Sattha Chaowarat 07/06/2023 09:45

Approve by Section Manager

Comments

Jest Jaiyawat
(Mechanical Section Manager)





เอกสารแนบที่ 10ข

เอกสารการควบคุมการเปิดน้ำกรองสเปรย์ เพื่อดักกลิ่นของกรดอะซิติก

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน ISO 9001:2015

หน่วยงาน Production

เลขที่เอกสาร PE-W-4514 : 10

เรื่อง การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)

สถานะ

วันที่บังคับใช้

ประเภทเอกสาร

ISSUED FOR USE

25/11/2562

WORKINSTRUCTION4

การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421

1. วัตถุประสงค์/Objective

เพื่อให้เป็นมาตรฐานการ operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
Safety Philosophy

1. เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานมีโอกาสเสี่ยงสัมผัสสารเคมีน้อยที่สุด
2. เพื่อให้ขณะปฏิบัติงาน ไม่มี หรือ เกิด waste น้อยที่สุด

2. ขอบเขต/Scope

ขั้นตอนต่อไปนี้เป็นมาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย ของบริษัท GCMP ซึ่งใช้ในการ operate normal 3% NaOH scrubber T-421 มี 2 ขั้นตอนดังนี้
 1.ขั้นตอนการ operate และ switching 3% NaOH scrubber from CTA plant#1/2

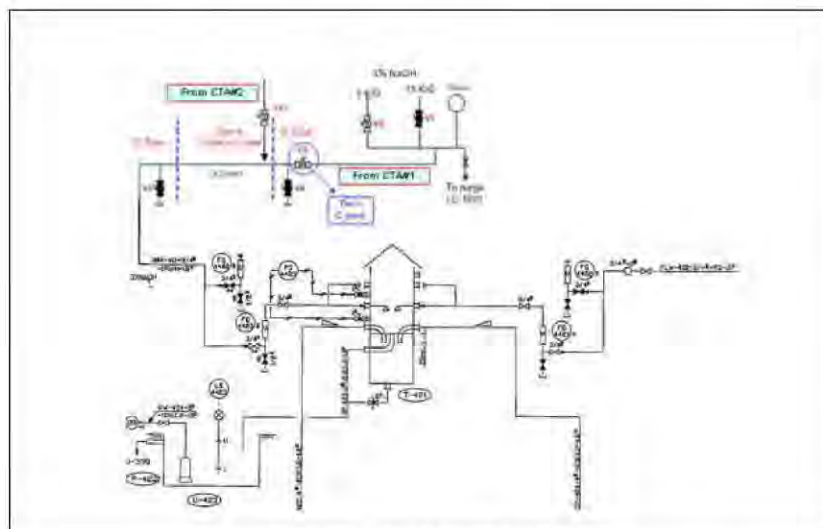
3. แผนระบบระบบ/Description of system**การทำงานของ T-421**

T-421 จะทำหน้าที่ลดกลิ่นของ AA ขณะที่มีการขนถ่ายของสารเคมีในถัง TK-421A/B โดยที่จะมีน้ำ FLW และ 3%NaOH เข้ามาผสมกันเพื่อลดกลิ่น โดยจะ control ค่า VOC <500 ppm

ข้อมูลจำเพาะของระบบ ;

- โซดาไฟ (NaOH) จะอยู่ในรูปสารละลายในน้ำ มีความเข้มข้นที่ 3% มีฤทธิ์เป็นด่างแก่ pH = 11-12
- 3%NaOH ทำหน้าที่ scrub กลิ่นของ Acetic Acid (AA) ที่ T-421
- Acetic Acid (AA) เป็นวัตถุดิบในการผลิต PTA Powder

*คำจำกัดความ (Definition) สามารถเข้าไปดูได้ที่ E-smert ISO ----> EN-W-0006 การเขียน P&ID and PFD



Flow Diagram 3% NaOH scrubber T-421

4. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย/Safety and Occupational Health Concerns and Warnings

อันตรายจากการทำงาน (Hazard)	มาตรการควบคุม (Precaution)
1.สูดดมกลิ่นสารเคมี (NaOH) จากการเข้าไปตรวจสอบ T-421	1.1 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตาม PPE Matrix

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน ISO 9001:2015

หน่วยงาน Production

เลขที่เอกสาร PE-W-4514 : 10

เรื่อง การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)

สถานะ

วันที่บังคับใช้

ประเภทเอกสาร

ISSUED FOR USE

25/11/2562

WORKINSTRUCTION4



Health Hazards	4 : อันตรายถึงตาย ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันระดับที่ 4 3 : อันตรายสูง ทำให้เกิดการกัดกร่อน หรือเป็นพิษ ควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสหรือสูดดมไอระเหย 2 : อันตรายปานกลาง อาจเกิดอันตราย หากสูดดมไอระเหย 1 : อันตรายน้อย อาจทำให้เกิดการระคายเคือง 0 :ปลอดภัย ไม่อันตราย
Fire Hazards	4 : จุดวาบไฟต่ำกว่า 22 องศาเซลเซียส 3 : จุดวาบไฟต่ำกว่า 38 องศาเซลเซียส 2 : จุดวาบไฟต่ำกว่า 93 องศาเซลเซียส 1 : จุดวาบไฟสูงกว่า 93 องศาเซลเซียส 0 : ไม่ติดไฟ
Reactivity Hazards	4 : เกิดระเบิดได้ 3 : ความร้อน หรือการกระทบ อาจทำให้เกิดการระเบิดได้ 2 : ไวต่อการเกิดปฏิกิริยารุนแรง 1 : อาจเกิดปฏิกิริยา เมื่อโดนความร้อน 0 : ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
Specific Hazards	W : ห้ามสัมผัสกับน้ำ โดยเด็ดขาด COR : สารมีฤทธิ์กัดกร่อน OXV : สารออกซิไดซ์ ☠ : สารพิษอันตราย ACID : สารมีฤทธิ์เป็นกรด ALK : สารมีฤทธิ์เป็นด่าง

Diamond sign ของ NaOH (Sodium Hydroxide)



Health Hazards	4 : อันตรายถึงตาย ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันระดับที่ 4 3 : อันตรายสูง ทำให้เกิดการกัดกร่อน หรือเป็นพิษ ควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสหรือสูดดมไอระเหย 2 : อันตรายปานกลาง อาจเกิดอันตราย หากสูดดมไอระเหย 1 : อันตรายน้อย อาจทำให้เกิดการระคายเคือง 0 : ปลอดภัย ไม่อันตราย
Fire Hazards	4 : จุดวาบไฟต่ำกว่า 22 องศาเซลเซียส 3 : จุดวาบไฟต่ำกว่า 38 องศาเซลเซียส 2 : จุดวาบไฟต่ำกว่า 93 องศาเซลเซียส 1 : จุดวาบไฟสูงกว่า 93 องศาเซลเซียส 0 : ไม่ติดไฟ
Reactivity Hazards	4 : เกิดระเบิดได้ 3 : ความร้อน หรือการกระทบ อาจทำให้เกิดการระเบิดได้ 2 : ไวต่อการเกิดปฏิกิริยารุนแรง 1 : อาจเกิดปฏิกิริยา เมื่อโดนความร้อน 0 : ไม่ไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
Specific Hazards	W : ห้ามสัมผัสกับน้ำ โดยเด็ดขาด COR : สารมีฤทธิ์กัดกร่อน OXV : สารออกซิไดซ์ ☠ : สารพิษอันตราย ACID : สารมีฤทธิ์เป็นกรด ALK : สารมีฤทธิ์เป็นด่าง

Diamond sign ของ AA (Acetic Acid)

อันตรายจากสารเคมี (Chemical Hazard)	มาตรการการควบคุม (Countermeasure)	Mitigation (การบรรเทา)
1.เมื่อหายใจเข้าไป- ทำให้เกิดอาการระคายเคืองตาและระคายเคืองผิวหนัง	1.สวมหน้ากากกรองสารเคมี (Mask)	1.ให้รับอากาศบริสุทธิ์ หรือมีอากาศทางระบบหายใจ ให้นำส่งแพทย์ทันที ในกรณีที่ผู้ป่วยหายใจไม่สะดวก ควรให้ออกซิเจนและนำส่งแพทย์ทันที
2.เมื่อกลืนกิน-ระคายเคืองต่อเยื่อเมือกในปาก หลอดลม หลอดอาหารและระบบลำไส้	2.สวมหน้ากากกรองสารเคมี (Mask) , Face shield	2.ให้ผู้ป่วยดื่มน้ำปริมาณมาก กระตุ้นให้อาเจียน ปรึกษาแพทย์หากมีอาการผิดปกติ

5. ขีดจำกัดการดำเนินการเพื่อความปลอดภัย/Safe operating limits

พารามิเตอร์	ค่าควบคุม	ขีดจำกัด
-------------	-----------	----------

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน	ISO 9001:2015	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	25/11/2562
เลขที่เอกสาร	PE-W-4514 : 10	ประเภทเอกสาร	WORKINSTRUCTION4
เรื่อง	การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)		

ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน(Operating Parameters)	Control Range (SOC)	Safe Operating Limits (SOL)
VOC	<500 ppm	<500 ppm

6. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล/Personal Protective Equipment



รูปชุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	Type of protection	Technical Data	Reference Standard
1.หมวกนิรภัย	อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ	- ควรทำมาจากวัสดุจำพวก PVC ซึ่งเหมาะกับการทนต่อแรงกระแทก	DIN หรือ OSHA
2. แว่นตา	ป้องกันดวงตา	- กรณีที่ปฏิบัติงานกับสารเคมีโดยตรงควรใช้ Goggle เพื่อป้องกันอันตรายจากสารเคมีกระเด็นเข้าตา	DIN หรือ OSHA
3. หน้ากากกันสารเคมี	อุปกรณ์ป้องกันกลิ่นสารเคมี	- ต้องทำการตรวจสอบวันหมดอายุทุกครั้งก่อนใช้งาน	DIN หรือ OSHA
4.ถุงมือหนัง	อุปกรณ์ป้องกันมือ	- กรณีที่ปฏิบัติงานกับสารเคมีโดยตรงควรใช้ถุงมือกันสารเคมีแทน	ANSI หรือ DIN
5.รองเท้านิรภัยหัวเหล็ก	อุปกรณ์ป้องกันเท้า	- กรณีที่ทำงานกับสารเคมีโดยตรงควรใช้รองเท้ากันสารเคมีแทน	DIN หรือ OSHA หรือ มอก.หรือตามประกาศกระทรวงมหาดไทย

Remark : รายละเอียดชนิดของอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ให้รับคำแนะนำจากหน่วยงาน Safety โทร.2674

7. บทบาท หน้าที่ และคุณสมบัติของผู้รับผิดชอบ/Role, Responsibility and Qualification

ผู้รับผิดชอบการ operate 3% โซดาไฟ (NaOH)
--

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน ISO 9001:2015

หน่วยงาน Production

เลขที่เอกสาร PE-W-4514 : 10

เรื่อง การ Operate normal 3% โซดาไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)

สถานะ

วันที่บังคับใช้

ประเภทเอกสาร

ISSUED FOR USE

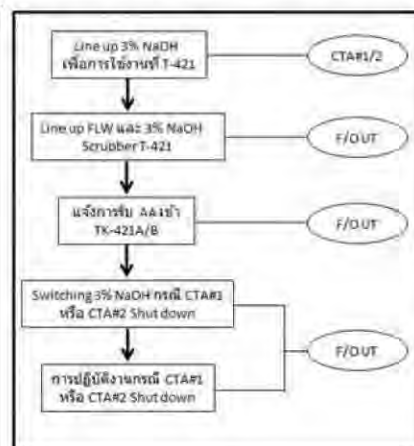
25/11/2562

WORKINSTRUCTION4

scrubber at T-421 มี 3 กลุ่มดังนี้

1. Utility Field Operator (F/O)
2. Utility Board Man (B/M)
3. CTA#1 or 2 Field Operator

ซึ่งแต่ละกลุ่มมีหน้าที่ความรับผิดชอบ ดังแสดง
ในผังแสดงขอบเขตผู้รับผิดชอบการ operate 3%
โซดาไฟ (NaOH) scrubber at T-421



ผังแสดงผู้รับผิดชอบการ operate 3%NaOH scrub T-421

ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่	คุณสมบัติ
1.) CTA#1/2 Field Operator	1. Line up 3% NaOH เพื่อการใช้งานที่ T-421	<ol style="list-style-type: none"> 1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. มีความรู้ความเข้าใจและได้อ่าน Material safety data sheet (MSDS) ของ Caustic soda แล้ว
2.) Utility Field Operator (F/O)	1. Line up 3% NaOH และ FLW/TWW เพื่อใช้ในการ scrub at T-421	<ol style="list-style-type: none"> 1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. มีความรู้ความเข้าใจและได้อ่าน Material safety data sheet (MSDS) ของ Caustic soda แล้ว
3.) Utility Board Man (B/M)	1. แจ้งstatus การรับ acetic acid และประสานงานกับทาง CTA#1/2	<ol style="list-style-type: none"> 1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. มีความรู้ความเข้าใจและได้อ่าน Material safety data sheet (MSDS) ของ Caustic soda แล้ว
4.) Utility Field Operator (F/O)	1. Switching 3% NaOH กรณีไม่ทำงาน CTA#1 หรือ CTA#2 shut down	<ol style="list-style-type: none"> 1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. มีความรู้ความเข้าใจและได้อ่าน Material safety data sheet (MSDS) ของ Caustic soda แล้ว

8. การสื่อสาร/Communication

สิ่งที่ต้องการสื่อสาร	ผู้รับการสื่อสาร	วิธีการสื่อสาร
1. การแจ้งขอใช้ 3% NaOH	CTA#1/2 Board Man	แจ้งผ่านวิทยุสื่อสาร CTA#1 ช่อง 3 และ CTA#2 ช่อง 8
2. แจ้งสถานะการรับ acetic acid	Utility Field Operator	แจ้งผ่านวิทยุสื่อสาร
3. แจ้งความผิดปกติของระบบ	B/M	แจ้งผ่านทางวิทยุสื่อสาร

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

มาตรฐาน ISO 9001:2015

หน่วยงาน Production

เลขที่เอกสาร PE-W-4514 : 10

เรื่อง การ Operate normal 3% โซด้าไฟ (NaOH) scrubber T-421 (CHHP)

สถานะ

วันที่บังคับใช้

ประเภทเอกสาร

ISSUED FOR USE

25/11/2562

WORKING INSTRUCTION

จ. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน / Detail of Operating Procedure**1. ขั้นตอนการตรวจความพร้อม Acetic Acid**

ผู้ปฏิบัติงาน	ข้อปฏิบัติ	หมายเหตุ
FJO LT	1.1 ตรวจความพร้อม 3% NaOH 200-400 g/hr. แล้วใช้ scrub T-421	ใช้ valve เป็นตัว control flow
	1.2 ตรวจความพร้อมค่า pH ของน้ำ acetic acid	วัดค่า pH แล้ว VOC < 900ppm

2. ขั้นตอนการ operate FJV / TWW scrub สำหรับ CTAX 1 และ CTAX 2 shutdown

ผู้ปฏิบัติงาน	ข้อปฏิบัติ	หมายเหตุ
FJO LT	2.1 ตรวจความพร้อม FJV/TWW ที่ scrub T-421 เป็น 800-1000 g/hr.	ใช้ valve เป็นตัว control flow
	2.2 ตรวจความพร้อมค่า pH ของน้ำ acetic acid	วัดค่า pH แล้ว VOC < 900ppm

ด. กรณีที่ การปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามที่กำหนดไว้ (ความผิด) / Deviation

Type of Deviation (ประเภทของความผิด)	สาเหตุ	ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
1. กรณี FJV วนที่ T-421	1.1 ความผิดปกติของ FJV	FJO	-- วิศวกรต้องตรวจสอบค่า FJV

ี. กรณีฉุกเฉิน / Emergency

กรณีฉุกเฉิน	ข้อปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ	หมายเหตุ
1. กรณีฉุกเฉิน เช่น 1.1 กรณีเกิดอุบัติเหตุการรั่วไหลของสารเคมี	- ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของบริษัท (PE-D-4005) - ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของบริษัท (Site Emergency Plan) ของบริษัท (SE-D-0002)	ตามแผนฉุกเฉินของบริษัทใน PE-D-4005 และ SE-D-0002	- วิศวกรต้องตรวจสอบค่า FJV/TWW ที่ scrub T-421 - วิศวกรต้องตรวจสอบค่า pH ของน้ำ acetic acid

เอกสารแนบที่ 11ข

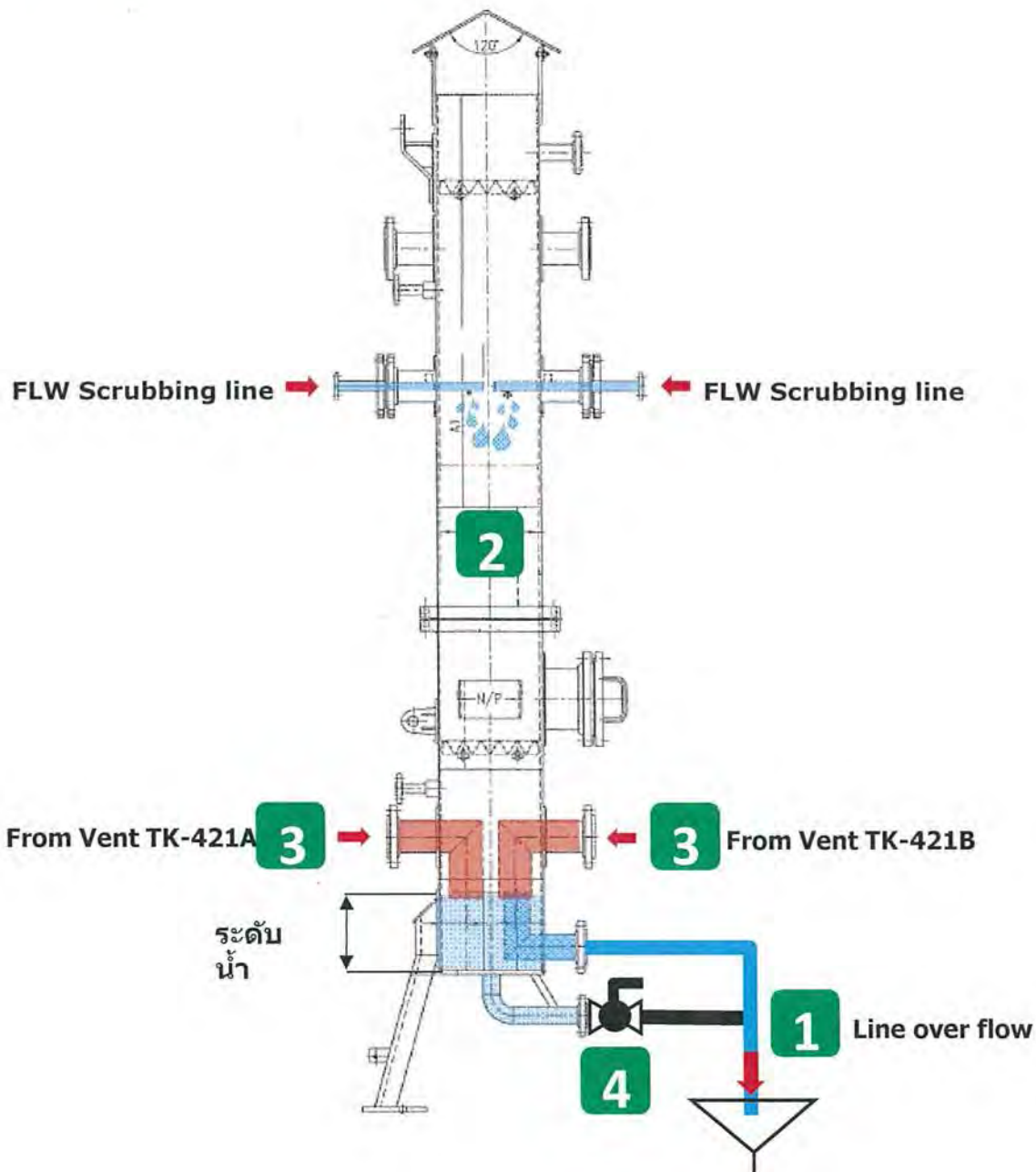
เอกสารการตรวจสอบสภาพการทำงานของ Scrubber

(บริเวณถังเก็บกากกรดอะซิติก)

WORK ORDER NO.

EQUIPMENT NO. T-421

CHECK POINT	INSPECTION RESULT		REMARK
1. มีน้ำไหลออกมาจาก line over flow	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	
2. Casing ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ หรือไม่มีร่องรอยผุกร่อนเสียหาย	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	
3. ท่อไม่มีการรั่วซึมของน้ำ หรือไม่มีร่องรอยผุกร่อนเสียหาย	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	
4. Ball valve อยู่ในตำแหน่งปิด	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	



Inspection result

Checked By.

Date 31, 05, 66

Approved By.

Date 09, 06, 66

เอกสารแนบที่ 12ข

คู่มือควบคุมความเข้มข้นของสารไฮโดรคาร์บอนจากปล่อง
ของระบบบำบัดไอของสารอินทรีย์ระเหยง่าย

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

Standard	ISO 9001:2015	Status	ISSUED FOR USE
Organization	Production	Issued Date	25/11/2019
Document Number	PE-W-4524 : 05	Document Type	WORKINSTRUCTION4
Document Subject	การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) (CHHP)		

การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit)**การ Operate VRU****1. วัตถุประสงค์/Objective**

เพื่อให้เป็นมาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย ในการ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) ตามนโยบายของบริษัทที่ไม่ต้องการให้มีการ complain เรื่องกลิ่นจากภายนอก และลดปริมาณสาร VOCs ที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศให้ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

Safety Philosophy

1. เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานมีโอกาสเสี่ยงสัมผัสสารเคมีน้อยที่สุด
2. เพื่อให้ขบวนการปฏิบัติงาน ไม่มี หรือ เกิด waste น้อยที่สุด

2. ขอบเขต/Scope

ขั้นตอนต่อไปนี้เป็นมาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย ของบริษัท GCMP ซึ่งใช้ในการ operate normal VRU Unit มีขั้นตอนดังนี้

1. ขั้นตอนการ operate และตรวจสอบค่า VOC และ CO

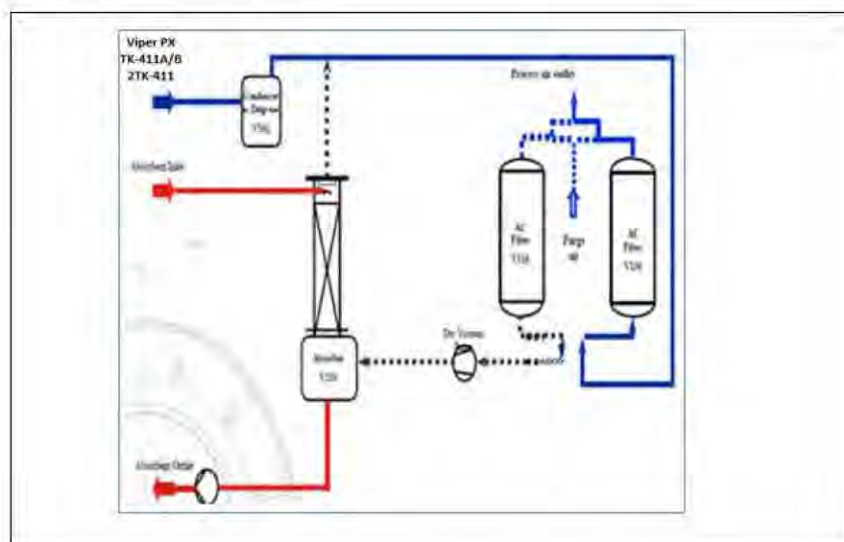
3. แบบบรรยายระบบ/Description of system**การทำงานของ VRU Unit**

จะทำหน้าที่ลดกลิ่นของ PX ขณะที่มีการขนถ่ายของสารเคมีในถัง TK-411A/B และ 2TK-411 โดยที่ไอของสารเคมีจะถูกดูดผ่านสารกรองที่ VRU unit

ข้อมูลจำเพาะของระบบ ;

- PX (Para-Xylene) ใช้ในขบวนการผลิตผง PTA

* คำจำกัดความ (Definition) สามารถเข้าไปดูได้ที่ E-smart ISO -> EN-W-0006 การเขียน P&ID and PFD



Flow Diagram VRU Unit

4. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย/Safety and Occupational Health Concerns and Warnings

อันตรายจากการทำงาน (Hazard)	มาตรการควบคุม (Precaution)
1. สูดดมกลิ่นสารเคมี (PX) จากภาชนะไปตรวจสอบ VRU Unit	1.1 สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตาม PPE Matrix

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

Standard ISO 9001:2015

Organization Production

Document Number PE-W-4524 : 05

Document Subject การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) (CHHP)

Status

ISSUED FOR USE

Issued Date

25/11/2019

Document Type

WORKINSTRUCTION4



Diamond sign ของ PX (Para-Xylene)

อันตรายจากสารเคมี (Chemical Hazard)	มาตรการควบคุม(Countermeasure)	Mitigation (การบรรเทา)
1.เมื่อหายใจเข้าไป - ทำให้เกิดอาการบวมในทางเดินหายใจ	1. ควรสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Mask)	1.ให้รับอากาศบริสุทธิ์ หรือมีอาการทางระบบหายใจ ให้นำส่งแพทย์ทันที ในกรณีที่ผู้ป่วยหายใจไม่สะดวก ควรให้ออกซิเจนและนำส่งแพทย์ทันที
2.เมื่อกลืนกิน - ระคายเคืองต่อเยื่อในปาก หลอดลม หลอดอาหารและระบบลำไส้	2.ควรสวมหน้ากากกรองสารเคมี (Mask), Face shield	2.ให้ผู้ป่วยดื่มน้ำปริมาณมาก กระตุ้นให้อาเจียน ปรึกษาแพทย์ หากมีอาการผิดปกติ

5. ขีดจำกัดการดำเนินการเพื่อความปลอดภัย/Safe operating limits

พารามิเตอร์ ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน(Operating Parameters)	ค่าควบคุม Control Range (SOC)	ขีดจำกัด Safe Operating Limits (SOL)
- VOC Emissions (AI-7411) - CO (AI-7413)	0-60 ppm 0-500 g/m3	< 60 ppm < 500 ppm

6. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล/Personal Protective Equipment

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

Standard ISO 9001:2015

Organization Production

Document Number PE-W-4524 : 05

Document Subject การ Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) (CHHP)

Status ISSUED FOR USE

Issued Date 25/11/2019

Document Type WORKINSTRUCTION4



รูปชุดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย	Type of protection	Technical Data	Reference Standard
1.หมวกนิรภัย	อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ	- ควรทำมาจากวัสดุ จำพวก PVC ซึ่งเหมาะกับการ ทนต่อแรงกระแทก	DIN หรือ OSHA
2. แว่นตา	แว่นตา	- กรณีที่ปฏิบัติงานกับ สารเคมีโดยตรงควรใช้ Goggle เพื่อป้องกัน อันตรายจากสารเคมี กระเด็นเข้าตา	DIN หรือ OSHA
3. หน้ากากกันสารเคมี	อุปกรณ์ป้องกันกลิ่นสารเคมี	- ต้องทำการตรวจสอบวันหมดอายุทุกครั้งก่อนใช้งาน	DIN หรือ OSHA
4.ถุงมือหนัง	อุปกรณ์ป้องกันมือ	- กรณีที่ปฏิบัติงานกับสาร เคมีโดยตรงควรใช้ถุงมือ กันสารเคมีแทน	ANSI หรือ DIN
5.รองเท้านิรภัยหัวเหล็ก	อุปกรณ์ป้องกันเท้า	- กรณีที่ทำงานกับสารเคมี โดยตรงควรใช้รองเท้ากัน สารเคมีแทน	DIN หรือ OSHA หรือ มอก.หรือ ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย

Remark: รายละเอียดชนิดของอุปกรณ์ ป้องกันส่วนบุคคลให้รับคำแนะนำจากหน่วยงาน Safety โทร.2674

7.บทบาท หน้าที่ และคุณสมบัติของผู้รับผิดชอบ/Role, Responsibility and Qualification

ผู้รับผิดชอบการ operate VRU Unit 2 กลุ่มดังนี้

- Utility Field Operator (F/O)
- Utility Board Man (B/M)

มีหน้าที่ความรับผิดชอบแสดงในผังแสดงขอบเขตผู้รับผิดชอบการ operate VRU Unit ตามตารางด้านล่าง

ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่	คุณสมบัติ
1.) Utility Field Operator (F/O)	1. ตรวจสอบค่า VOC ที่ PLC (AI-7411) 2. ตรวจสอบค่า CO ที่ PLC (AI-7413) *หรือที่หน้าตู้ FID ที่หน้างาน*	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. ผ่านหลักสูตรการอบรมตามที่ระบุไว้ใน OJTs (PE-J-5003)
2.) Utility Board Man (B/M)	1. ตรวจสอบค่า VOC ที่ DCS (AI-7411) 2. ตรวจสอบค่า CO ที่ DCS (AI-7413)	1. ผ่านหลักสูตรอบรมการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินสารเคมีหรือ GAS รั่วไหล (PE-D-0003) 2. ผ่านหลักสูตรการอบรมตามที่ระบุไว้ใน OJTs (PE-J-5003)

8. การสื่อสาร/Communication

สิ่งที่ต้องการสื่อสาร	ผู้รับสาร	วิธีการสื่อสาร
1. แจ้งความความพร้อมของระบบ	Utility Field Operator	แจ้งผ่านวิทยุสื่อสาร
2. แจ้งสถานะการรับ PX	B/M	แจ้งผ่านทางวิทยุสื่อสาร

9. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/Detail of Operating Procedure

เอกสารบังคับใช้ / Release Document

Standard ISO 9001:2015

Organization Production

Document Number PE-WI-452.4 : 05

Document Subject rms Operate normal VRU (Vapor Recovery Unit) (CHHP)

Status ISSUED FOR USE

Issued Date 25/11/2019

Document Type WORKINSTRUCTION4

1. Operate normal VRU Unit

อุปกรณ์	วิธีปฏิบัติงาน	หมายเหตุ
F.O UT	1.1 ตรวจวัดค่า VOC ที่ PIC (AF-7413)	หรือใช้วิธีวัด FID ที่ห้องควบคุม
	1.2 ตรวจวัดค่า CO ที่ PIC (AF-7413)	
	2.1 ตรวจวัดความเข้มข้นของแก๊ส VOC	

10. กรณีที่ การปฏิบัติงานไม่เป็นไปตามที่กำหนด (ตามข้อ 9) / Deviation

Type of Deviation (ประเภทของเหตุการณ์)	วิธีปฏิบัติ	อุปกรณ์	หมายเหตุ
-	-	-	-

11. กรณีฉุกเฉิน / Emergency

กรณีฉุกเฉิน	วิธีปฏิบัติ	อุปกรณ์	หมายเหตุ
1. การรั่วไหลของแก๊ส LPG (โพรเพน) จากถังเก็บ/ท่อ/วาล์ว/อุปกรณ์ (Line vent C-742)	- ปฏิบัติตาม แผนฉุกเฉินของระบบผลิตก๊าซปิโตรเลียม (PE-D-4005) - ปฏิบัติตาม แผนการฉุกเฉินจากถังเก็บ (Site Emergency Plan) ของบริษัท (SE-D-0002)	ตามการแจ้งเตือนฉุกเฉินไว้ใน PE-D-4005 และ SE-D- 0002	- แจ้งควบคุมห้องควบคุม/ห้องปฏิบัติการควบคุม - แจ้งฝ่ายความปลอดภัยและ จากแหล่งข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

เอกสารแนบที่ 13ข

เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของถ่านกัมมันต์

ตัวอย่างผลการตรวจสอบความเข้มข้น
ของก๊าซไฮโดรคาร์บอนด้วยเครื่อง Gas Analyzer (VRU)

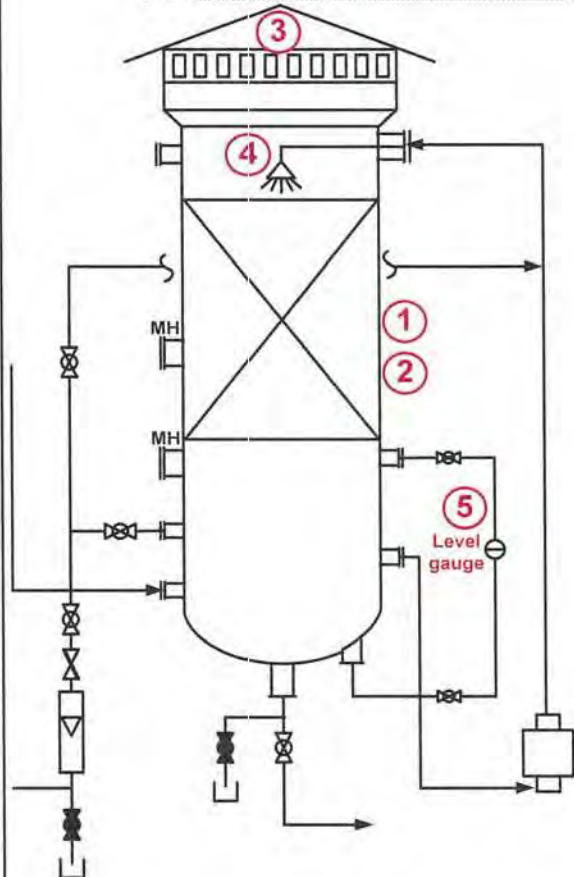


เอกสารแนบที่ 14ข

**เอกสารแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Scrubber
(บริเวณ Vent Gas/Day Silo/Rundown Scrubber)**

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	07/02/2023
Plant	#1	Equip.	PT-101 Vent Gas Scrubber		Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600239889	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.

- Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Spray nozzle abnormal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark
- Water level abnormal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark



Description

Normal condition.

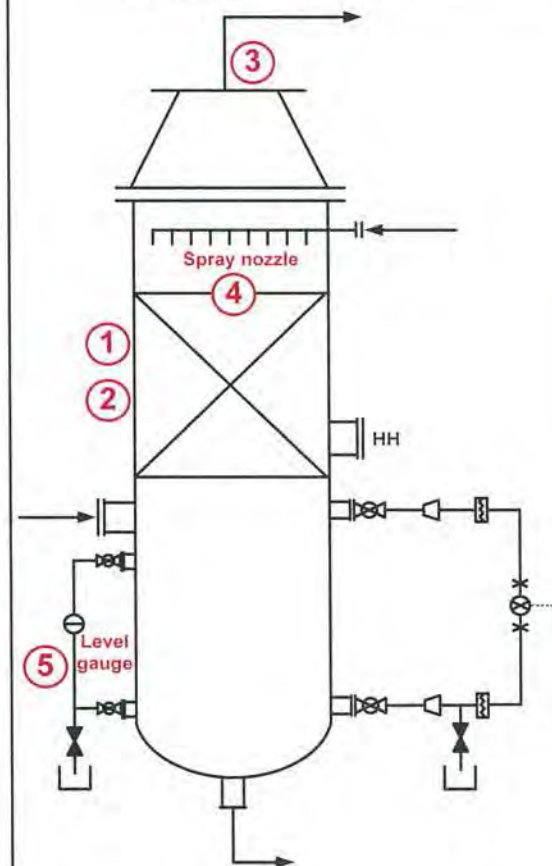
Photo



RI-F-0015-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	07/02/2023
Plant	#1	Equip.	TT-203A Vent gas scrubber		Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600239889	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.

- Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Spray No Goodzzle abNo Goodrmal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark
- Water level abNo Goodrmal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark



Description

Normal condition.

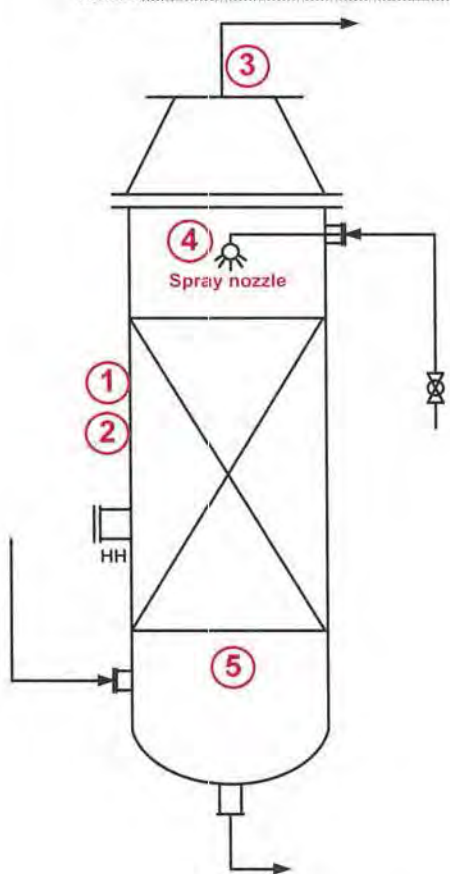
Photo



RI-F-0008-04

GCM PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	07/02/2023
Plant	#1	Equip.	TT-203B Vent gas scrubber		Inspector	Komsan B.
Work Order No.	600239889	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.


1. Any leakage from scrubber shell	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
2. Any trace of corrosion	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
3. Dust come out from stack	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	<input type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input checked="" type="checkbox"/> N/A
Remark			
5. Water level abnormal condition	<input type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input checked="" type="checkbox"/> N/A
Remark			



Description

Normal condition.

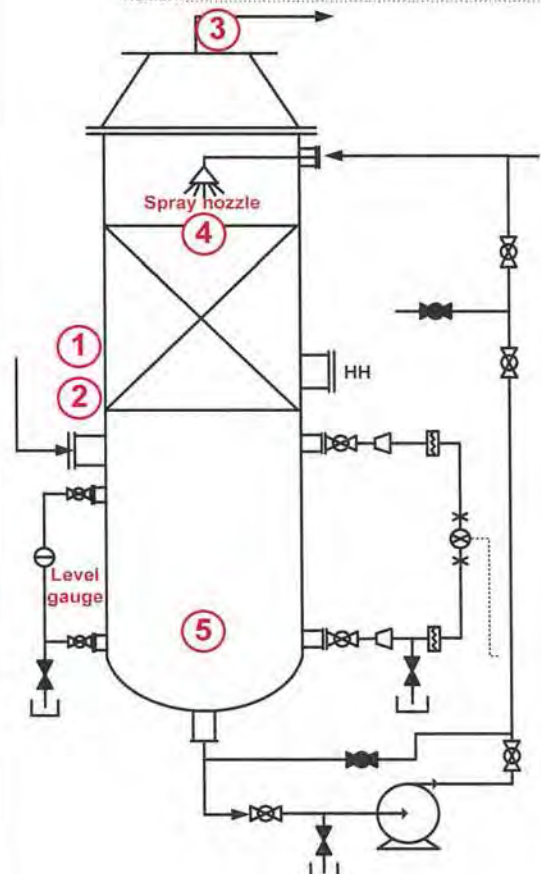
Photo



RI-F-0009-04

GCM PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	07/02/2023
Plant	#1	Equip.	TT-203C Vent gas scrubber		Inspector	Komsan B.
Work Order No.	600239889	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.


1. Any leakage from scrubber shell	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
2. Any trace of corrosion	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
3. Dust come out from stack	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	<input type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input checked="" type="checkbox"/> N/A
Remark			
5. Water level abnormal condition	<input type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input checked="" type="checkbox"/> N/A
Remark			



Description

Normal condition.

Photo



RI-F-0010-04

GCM PTA		GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date		07/02/2023	
Plant	# 1	Equip.	TT-203D Vent gas scrubber			Inspector	Komsan B.		
Work Order No.	600239889	Subject	Visual Inspection			Checked by	Watcharapong C.		

1. Any leakage from scrubber shell	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
2. Any trace of corrosion	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
3. Dust come out from stack	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	<input type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input checked="" type="checkbox"/> N/A
Remark			
5. Water level abnormal condition	<input type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input checked="" type="checkbox"/> N/A
Remark			

Description

Normal condition.

Photo

Photo

RI-F-0011-04

GCM PTA		GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date		07/02/2023	
Plant	# 1	Equip.	TT-400 Vent Silo Scrubber			Inspector	Komsan B.		
Work Order No.	600239889	Subject	Visual Inspection			Checked by	Watcharapong C.		

1. Any leakage from scrubber shell	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
2. Any trace of corrosion	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
3. Dust come out from stack	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	<input type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input checked="" type="checkbox"/> N/A
Remark			
5. Water level abnormal condition	<input type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input checked="" type="checkbox"/> N/A
Remark			

Description

Normal condition.

Photo

Photo

RI-F-0012-04

GCM PTA		GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date		07/02/2023	
Plant	#1	Equip.	TT-601A Vent Gas Scrubber			Inspector	Komsan B.		
Work Oder No.	600239889	Subject	Visual Inspection			Checked by	Watcharapong C.		

- Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Spray nozzle abnormal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark
- Water level abnormal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark

Description

Normal condition.

Photo



RI-F-0013-04

GCM PTA		GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date		07/02/2023	
Plant	#1	Equip.	TT-601B Vent Gas Scrubber			Inspector	Komsan B.		
Work Oder No.	600239889	Subject	Visual Inspection			Checked by	Watcharapong C.		

- Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Spray nozzle abnormal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark
- Water level abnormal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark

Description

Normal condition.

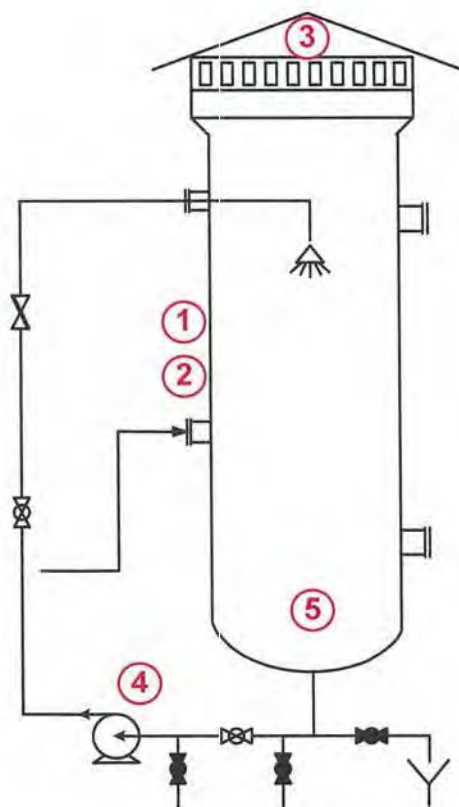
Photo



RI-F-0014-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	08/02/2023
Plant	#2	Equip.	2PT-101 Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600225168	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

- Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Spray nozzle abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Water level abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark



Description

Normal condition.

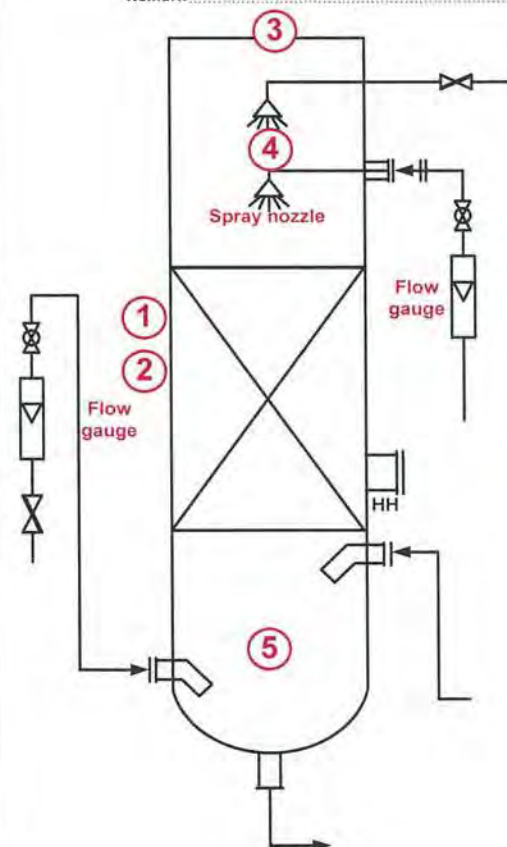
Photo



RI-F-0024-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	08/02/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-601B Vent Gas Scrubber	Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600225168	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.

- Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Spray nozzle abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Water level abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark



Description

Normal condition.

Photo



RI-F-0023-04

GCM PTA		GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	08/02/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-601A Vent Gas Scrubber		Inspector	Komsan B.	
Work Oder No.	600225168	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.	

- Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Spray nozzle abnormal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark
- Water level abnormal condition ☐ Good ☐ No Good ☒ N/A
Remark

Description

ไม่พบการ start up
Normal condition.

Photo



RI-F-0022-04

GCM PTA		GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	08/02/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-400 Vent Silo Scrubber		Inspector	Komsan B.	
Work Oder No.	600225168	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.	

- Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Spray nozzle abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Water level abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark

Description

Normal condition.

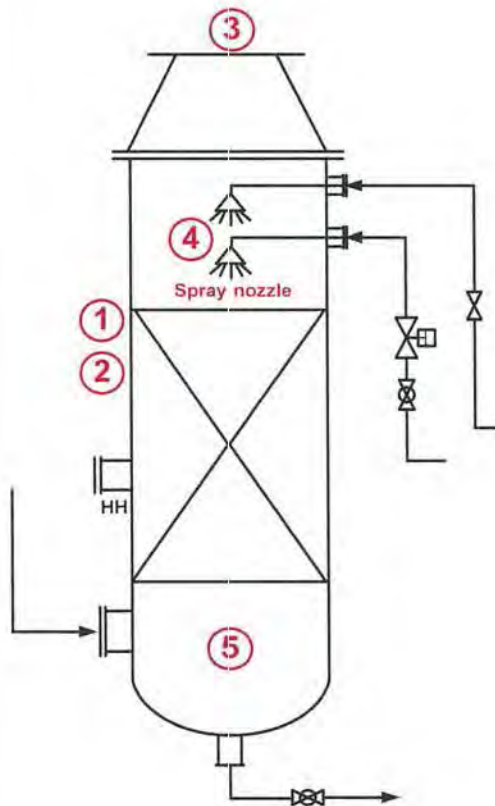
Photo



RI-F-0021-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	08/02/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-203D Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.	
Work Oder No.	600225168	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.	

- Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Spray nozzle abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Water level abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark



Description

Normal condition.

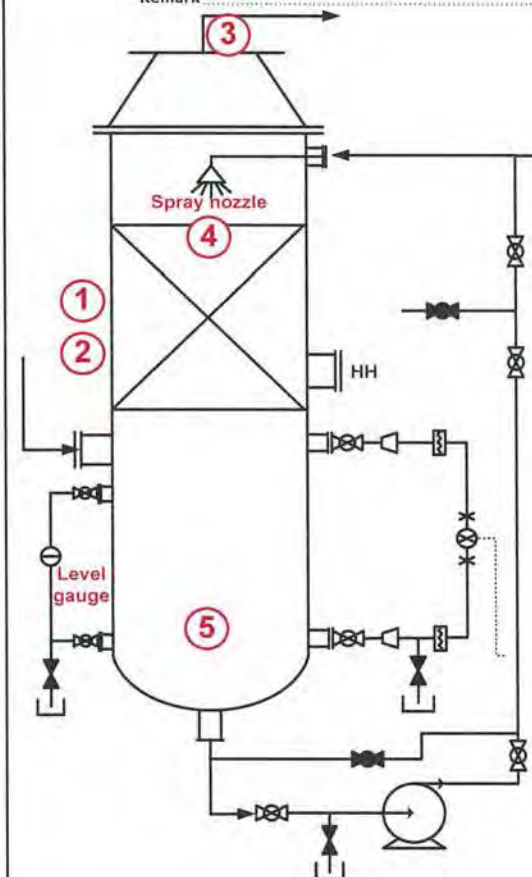
Photo



RI-F-0020-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	08/02/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-203C Vent gas scrubber	Inspector	Komsan B.	
Work Oder No.	600225168	Subject	Visual Inspection	Checked by	Watcharapong C.	

- Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Spray nozzle abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
- Water level abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark



Description

Normal condition.

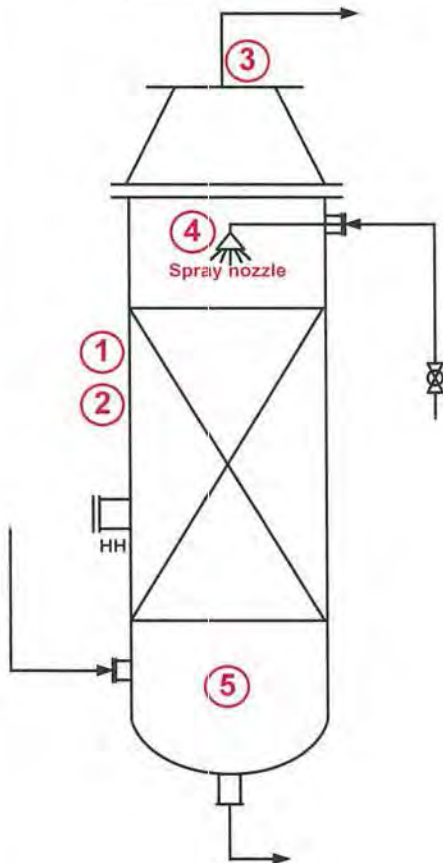
Photo



RI-F-0019-04

GCM PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	08/02/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-203B Vent gas scrubber		Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600225168	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.

1. Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
2. Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
3. Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
4. Spray nozzle abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
5. Water level abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark



Description

Normal condition.

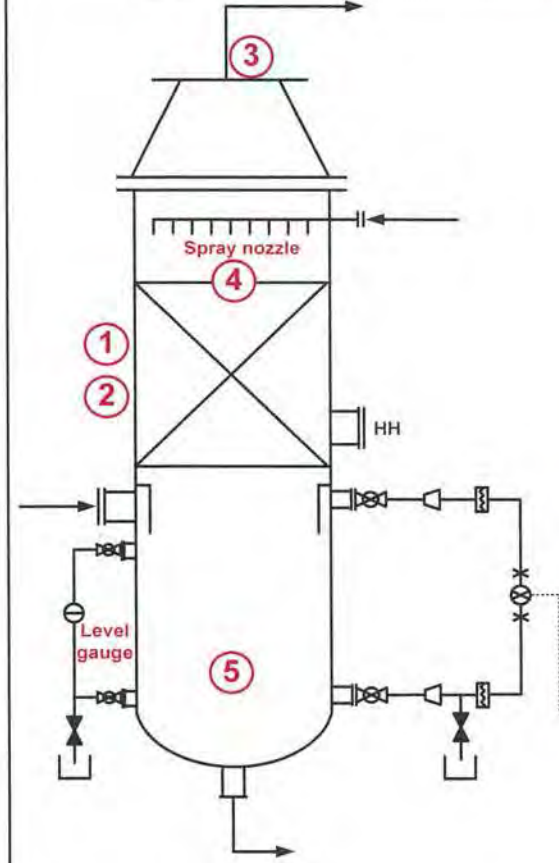
Photo



RI-F-0018-04

GCM PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	08/02/2023
Plant	#2	Equip.	2TT-203A Vent gas scrubber		Inspector	Komsan B.
Work Oder No.	600225168	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.

1. Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
2. Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
3. Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
4. Spray nozzle abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
5. Water level abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark



Description

Normal condition.

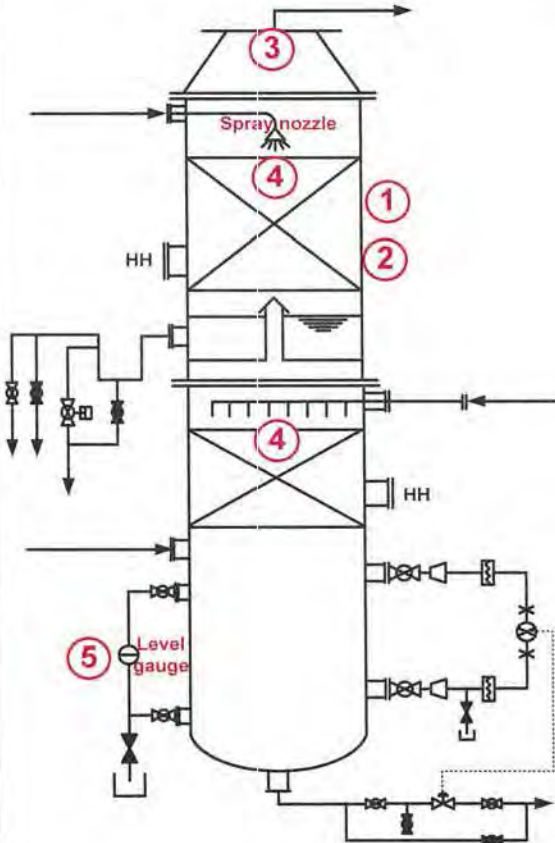
Photo



RI-F-0017-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	09/02/2023
Plant	#3	Equip.	3TT-203 Vent gas scrubber		Inspector	Komsan B.
Work Order No.	600225169	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.


1. Any leakage from scrubber shell	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
2. Any trace of corrosion	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
3. Dust come out from stack	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
5. Water level abnormal condition	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			



Description

Normal condition.

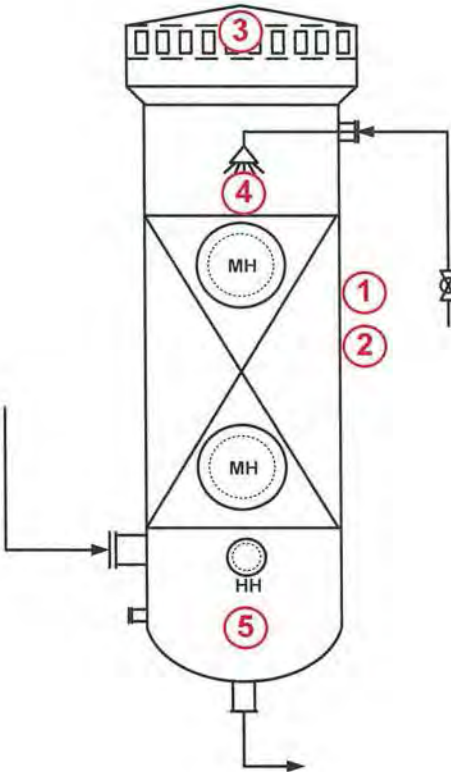
Photo



RI-F-0026-04

GCM PTA GC-M PTA Static Inspection			Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	09/02/2023
Plant	#3	Equip.	3TT-400 Vent Silo Scrubber		Inspector	Komsan B.
Work Order No.	600225169	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.


1. Any leakage from scrubber shell	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
2. Any trace of corrosion	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
3. Dust come out from stack	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
5. Water level abnormal condition	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			



Description

Normal condition.

Photo



RI-F-0027-04

GCM PTA		GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	09/02/2023
Plant	#3	Equip.	3TT-601A Vent Gas Scrubber		Inspector	Komsan B.	
Work Order No.	600225169	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.	

1. Any leakage from scrubber shell	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
2. Any trace of corrosion	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
3. Dust come out from stack	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	<input type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input checked="" type="checkbox"/> N/A
Remark			
5. Water level abnormal condition	<input type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input checked="" type="checkbox"/> N/A
Remark			

Description

Normal condition.
ไม่พบเฉพาะช่วง Shut down

Photo

RI-F-0028-03

GCM PTA		GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	09/02/2023
Plant	#3	Equip.	3TT-601B Vent Gas Scrubber		Inspector	Komsan B.	
Work Order No.	600225169	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.	

1. Any leakage from scrubber shell	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
2. Any trace of corrosion	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
3. Dust come out from stack	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
4. Spray nozzle abnormal condition	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			
5. Water level abnormal condition	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> No Good	<input type="checkbox"/> N/A
Remark			

Description

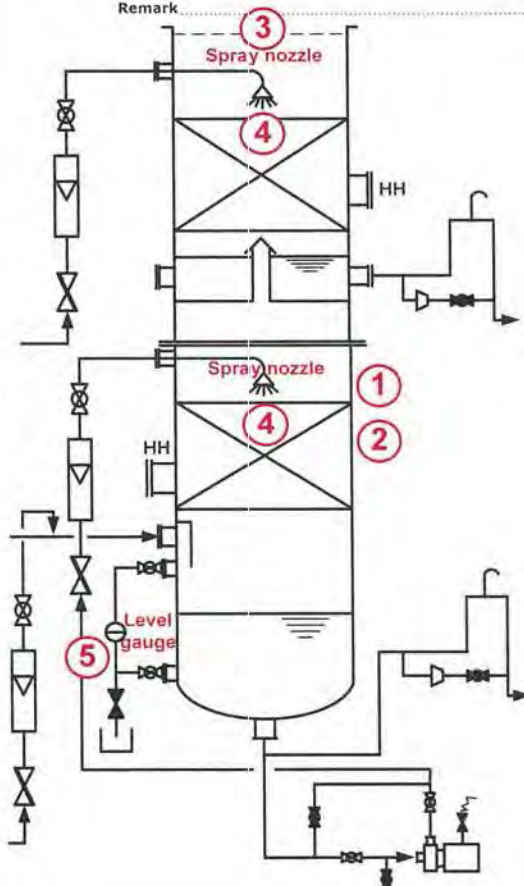
Normal condition.

Photo

RI-F-0029-04

GCM PTA		GC-M PTA Static Inspection		Scrubber Inspection Check Sheet		Inspection Date	09/02/2023
Plant	#3	Equip.	3TT-601C Vent Gas Scrubber		Inspector	Komsan B.	
Work Order No.	600225169	Subject	Visual Inspection		Checked by	Watcharapong C.	

1. Any leakage from scrubber shell ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
2. Any trace of corrosion ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
3. Dust come out from stack ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
4. Spray nozzle abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark
5. Water level abnormal condition ☒ Good ☐ No Good ☐ N/A
Remark



Description

Normal condition.

Photo



เอกสารแนบที่ 15ข

เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงบริเวณ Seal ของใบกวนถัง



GC-M PTA Maintenance Mechanic

#1 Plant Mech. Seal Check Sheet

15 Days

Inspector :

Date : 3 / 1 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	TJ-201	CTA Reactor Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1.0 FG-1209A	1.0 FG-1209B	0	16	11	5	
2	PTA	PJ-301	1st Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		0.5		47	42	5	
3	PTA	PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		0.45		22	17	5	
4	PTA	PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		0.45		13	8	5	
5	PTA	PJ-304	4th Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		0.36		9	4	5	
Dryer																
6	CTA	TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							6.2	6.2	
7	PTA	PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							3.1	3.6	

Note



GC-M PTA Maintenance Mechanic

#1 Plant Mech. Seal Check Sheet

15 Days


Inspector :

Date :

18 / 1 / 23

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	TJ-201	CTA Reactor Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1.0 FG-1209A	1.0 FG-1209B	0	16	11.3	4.7	
2	PTA	PJ-301	1st Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		0.5		47	42	5	
3	PTA	PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		0.45		22	17	5	
4	PTA	PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		0.45		13	8	5	
5	PTA	PJ-304	4th Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		0.38		9.1	3.9	5.2	
Dryer																
6	CTA	TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							6	6	
7	PTA	PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							3.3	3.3	

Note

	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector : NTP	Date : 20 23/ 03/ 03
---	-------------------------------	---------------------------------	---------	-----------------	----------------------

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	2TJ-201	CTA Reactor Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	129.6 2FG-1209A	129.6 2FG-1209B	-	13.31	19.01	2.42	
2	PTA	2PJ-301	1st Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				43.6	38.3	5.3	
3	PTA	2PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				20	17	3	
4	PTA	2PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				13	8	5	
5	PTA	2PJ-304	4th Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				9	3.9	5.1	
Dryer																
6	CTA	2TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							4.60	-	
7	PTA	2PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							5.84	-	

Note

	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#2 Plant Mech. Seal Check Sheet	15 Days	Inspector : <i>dce</i>	Date : 20 <i>23/03/24</i>
---	-------------------------------	---------------------------------	---------	------------------------	---------------------------

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	2TJ-201	CTA Reactor Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	130.1 2FG-1209A	170.1 2FG-1209B	-	13.31	19.01	2.42	
2	PTA	2PJ-301	1st Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				43.6	38.3	5.3	
3	PTA	2PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				20	17	3.	
4	PTA	2PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				13	8	5.	
5	PTA	2PJ-304	4th Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				9	3.9	5.1	
Dryer																
6	CTA	2TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							4.60	-	
7	PTA	2PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							5.8p	-	

Note

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	3TJ-201	CTA Reactor Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1.1 2FG-1209A	1.0 2FG-1209B		15.6	10.6		
2	PTA	3PJ-301	1st Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				53.5	48.5		
3	PTA	3PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				22.3	17.3		
4	PTA	3PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				13.2	8.2		
5	PTA	3PJ-304	4th Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				8.9	3.9		
Dryer																
6	CTA	3TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							4.8		
7	PTA	3PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							2.6		

Note



GC-M PTA Maintenance Mechanic

#3 Plant Mech. Seal Check Sheet

15 Days

Inspector :

Date : 26 / 05 / 2023

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Leakage to out-side		Leak hole plugging		Leakage to in-side		Flow rate (T/H) Mech. flushing			Pressure (Kg/cm2)			Action
				Leak	No Leak	Plug	No Plug	Leak	No Leak	In let	Outlet	Leak amount	Mech. flushing	Drum (tube)	ΔP	
Agitator																
1	CTA	3TJ-201	CTA Reactor Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1.1 2FG-1209A	1.0 2FG-1209B		15.6	10.6		
2	PTA	3PJ-301	1st Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				53.7	48.7		
3	PTA	3PJ-302	2nd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				22.2	17.2		
4	PTA	3PJ-303	3rd Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				13.2	8.2		
5	PTA	3PJ-304	4th Crystallizer Agitator	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				8.9	3.9		
Dryer																
6	CTA	3TM-304	CTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							4.9		
7	PTA	3PM-404	PTA Dryer - Rotary joint	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>							2.4		

Note

เอกสารแนบที่ 16ข

เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุง Standby Pump



GC-M PTA Maintenance Mechanic

#1 Plant Gland Packing Check Sheet


15 Days

Inspector :

Date : 06 / 9 / 86

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	PTA	PM-402A	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
2	PTA	PM-402A	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
3	PTA	PM-402B	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
4	PTA	PM-402B	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
Dryer														
5	CTA	TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
6	CTA	TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
7	PTA	PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
8	PTA	PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
Pump														
9	CTA	TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
10	CTA	TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
11	CTA	TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
12	CTA	TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
13	CTA	TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	Aramid	6.0□	15	1	□	☑		□	□	
14	PTA	PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	
15	PTA	PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	

Note

	GC-M PTA Maintenance Mechanic	#3 Plant Gland Packing Check Sheet 15 Days	Inspector [REDACTED]	Date : 10 / 02 / 2023
---	-------------------------------	---	--	-----------------------

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Dryer														
1	CTA	3TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
2	CTA	3TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
3	PTA	3PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
4	PTA	3PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
Pump														
5	CTA	3TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	□	☑		□	□	
6	CTA	3TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	□	☑		□	□	
7	CTA	3TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	□	☑		□	□	
8	CTA	3TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	□	☑		□	□	
9	CTA	3TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	CAB122	12.5□	15	1	□	☑		□	□	
10	PTA	3PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	
11	PTA	3PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	

Note



GC-M PTA Maintenance Mechanic

#1 Plant Gland Packing Check Sheet

15 Days

Inspector :

Date : 03/03/66

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RVF														
1	PTA	PM-402A	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
2	PTA	PM-402A	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
3	PTA	PM-402B	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
4	PTA	PM-402B	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
Dryer														
5	CTA	TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
6	CTA	TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
7	PTA	PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
8	PTA	PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
Pump														
9	CTA	TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
10	CTA	TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
11	CTA	TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	☑	□		☑	□	
12	CTA	TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V#7202 (GARLOCK)	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
13	CTA	TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	Aramid	6.0□	15	1	□	☑		□	□	
14	PTA	PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	
15	PTA	PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	

Note



GC-M PTA Maintenance Mechanic

#3 Plant Gland Packing Check Sheet 15 Days

Inspector :

Date : 12 / 04 / 2023

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
Dryer														
1	CTA	3TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
2	CTA	3TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
3	PTA	3PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
4	PTA	3PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
Pump														
5	CTA	3TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	□	☑		□	□	
6	CTA	3TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	□	☑		□	□	
7	CTA	3TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	□	☑		□	□	
8	CTA	3TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	3/4"□	15	2	□	☑		□	□	
9	CTA	3TP-811	RO High Press Pump	3Plungers	CAB122	12.5□	15	1	□	☑		□	□	
10	PTA	3PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	
11	PTA	3PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	

Note



GC-M PTA Maintenance Mechanic

#2 Plant Gland Packing Check Sheet 15 Days

Inspector :

ADA

Date : 2023/05/26

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RPF														
1	PTA	2PM-402A	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	PTA	2PM-402A	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	PTA	2PM-402B	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	PTA	2PM-402B	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Dryer														
5	CTA	2TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	CTA	2TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	PTA	2PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	PTA	2PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Pump														
9	CTA	2TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	CTA	2TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11	CTA	2TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	CTA	2TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	CTA	2TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	Aramid	6.0□	15	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
14	PTA	2PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
15	PTA	2PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Note



GC-M PTA Maintenance Mechanic

#2 Plant Gland Packing Check Sheet 15 Days

Inspector :

CHW

Date : 20 23/ 6 / 19.

No.	Unit	Equip. No.	Equip. Name	Part	Material	Size (mm)	Interval		Condition			Action		
							Tighten (days)	Replace (Year)	Leak	No Leak	Others	Tighten	Clean	Others
RPF														
1	PTA	2PM-402A	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
2	PTA	2PM-402A	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
3	PTA	2PM-402B	Rotary Vacuum Filter	Pressurize side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
4	PTA	2PM-402B	Rotary Vacuum Filter	Vacuum side	V/#7262+V/#7201	12.7□	15	1	□	☑		□	□	
Dryer														
5	CTA	2TM-304	CTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
6	CTA	2TM-304	CTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
7	PTA	2PM-404	PTA Dryer	Discharge box	V/#7137	19□	15	1	□	☑		□	□	
8	PTA	2PM-404	PTA Dryer	Tube end	V#7137	9.5□	15	BM	□	☑		□	□	
Pump														
9	CTA	2TP-1331A	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
10	CTA	2TP-1331B	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
11	CTA	2TP-1331C	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
12	CTA	2TP-1331D	CCW Pump	Shaft seal	V/#7202	11/16"□	15	2	□	☑		□	□	
13	CTA	2TP-811	RO Hight Press Pump	3Plungers	Aramid	6.0□	15	1	□	☑		□	□	
14	PTA	2PP-201A	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	
15	PTA	2PP-201B	High Pressure Flush Water Pump	Plunger	FB/#4188	9.5□	15	2	□	☑		□	□	

Note

เอกสารแนบที่ 17ข

ข้อมูลสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากโครงการ

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (ร.ว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2566 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท จีซี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2541-ฉ.หอ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8 หมู่ที่ - ซอย จี 2 ถนน ปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต - ต้นต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปแบบมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	1090	483	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	5394	2882	0	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	124	16	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	4	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	8	1	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	15370	7072	0	0	0	-
ท่อปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	890	504	0	0	0	-
จุดเชื่อมต่ออย่างถาวร (Sampling Connections)	ทั้งหมด	16	0	0	0	0	-

อุปกรณ์ที่ใช้กวน หรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	16	0	0	0	0	-
--	---------	----	---	---	---	---	---

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

อยู่ระหว่างการตรวจวัด

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 18ข

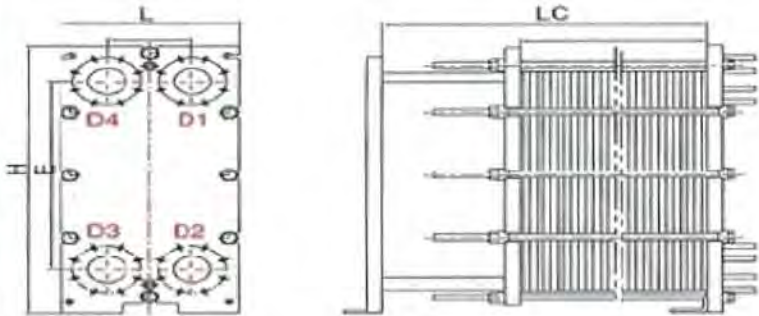


รายการสรุปปริมาณไขมันจากบ๊อดักไขมันบริเวณโรงอาหาร

เดือน	วันที่	น้ำหนัก	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
มกราคม	14-01-66	20 kg			
	30-01-66	22 kg			
กุมภาพันธ์	10-02-66	20 kg			
	20-02-66	20 kg			
มีนาคม	10-03-66	21 kg			
	20-03-66	20 kg			
เมษายน	15-04-66	19 kg			
	25-04-66	22 kg			
พฤษภาคม	25-05-66	25 kg			
	25-05-66	22 kg			
มิถุนายน	10-06-66	25 kg			
	20-06-66	23 kg			
กรกฎาคม					
สิงหาคม					
กันยายน					
ตุลาคม					
พฤศจิกายน					
ธันวาคม					



เอกสารแนบที่ 19ข

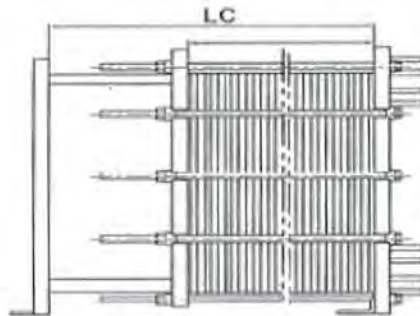
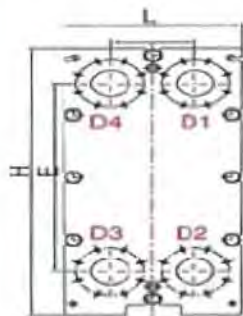
เอกสารการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Plate Type Heat Exchanger

Area: E-ZONE Material Plate: SS304L Gasket Type: NBR
Equipment/ No: E-520A Description: WASTE WATER COOLER Equipment type: PLATE TYPE

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE	
		OK	Not OK			
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Mornito ✓	Picture 1	Front view
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Piping system	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 2	Rear view
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Painting	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
					<h2>Remake</h2> <p>Leak a little. Keep mornitor.</p> <div>   </div>	
Inspected date: <u>6/2/66</u> Inspected by: _____					<u>6/2/66</u>	

Area: E-ZONE Material Plate: SS304L Gasket Type: NBR
 Equipment/ No: E-520B Description: WASTE WATER COOLER Equipment type: PLATE TYPE

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE	
		OK	Not OK			
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<i>Monitor</i>	Picture 1	Front view
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Piping system	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 2	Rear view
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Painting	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			



Remake

Leak a little. Keep monitor.


Inspected date: 6/2/86 Inspected by: _____

Inspected date: 6/2/86

Area: E-ZONE Material Plate: SS304L Gasket Type: NBR
Equipment/ No: E-520C Description: WASTE WATER COOLER Equipment type: PLATE TYPE


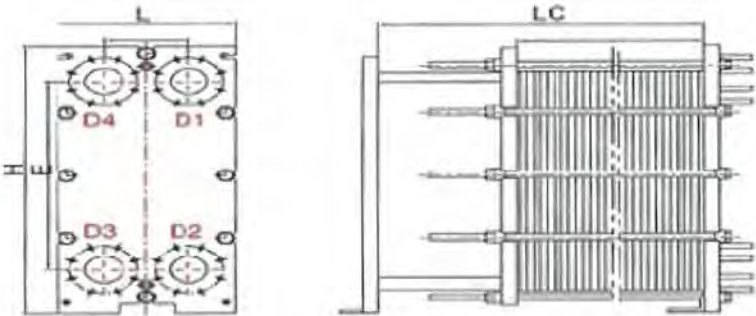
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE	
		OK	Not OK			
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 1	Front view 
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 2	Rear view 
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Piping system	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Painting	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
					<p>Remake</p> <p>Normal condition.</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>	
<p>Inspected date: <u>6/2/66</u> Inspected by: _____</p>					<p>_____ date: <u>6/2/66</u></p>	

Plate Exchanger Inspection Check Sheet

Ref.No: _____

Area: E-ZONE Material Plate: SS304L Gasket Type: NBR
 Equipment/ No: E-520D Description: WASTE WATER COOLER Equipment type: PLATE TYPE

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE	
		OK	Not OK			
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 1	Front view
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 2	Rear view
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Piping system	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Painting	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
				<h2>Remake</h2> <p>Normal condition.</p>		
Inspected date: <u>6/2/26</u> Inspected by: [REDACTED]				ng date: <u>6/2/26</u>		

Area: E-ZONE Material Plate: SS304L Gasket Type: NBR
Equipment/ No: E-520E Description: WASTE WATER COOLER Equipment type: PLATE TYPE

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE	
		OK	Not OK			
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div>Picture 1</div> <div>Front view</div> 	
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> 	
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Piping system	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div>Remake</div> <div>Normal condition.</div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div>	
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Painting	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Nozzle&Shell	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			




Inspected date: 6/2/66 Inspected by: _____

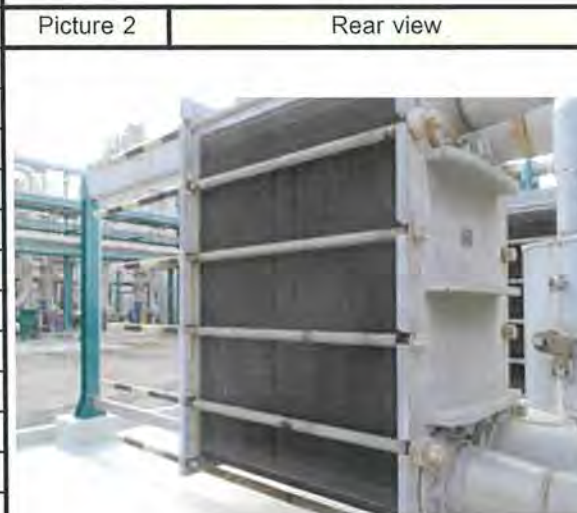
g date: 6/2/66

Area: G-ZONE Material Plate: SS304L Gasket Type: NBR
Equipment/ No: 2E-520A Description: WASTE WATER COOLER Equipment type: PLATE TYPE

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE	
		OK	Not OK			
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div>Picture 1</div> <div>Front view</div> 	
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div>Picture 2</div> <div>Rear view</div> 	
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Piping system	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<div>Remake</div> <div>Normal condition.</div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div>	
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Painting	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
						
<p>Inspected date: <u>6/2/66</u> Inspected by: _____</p>				<p>ing date: <u>6/2/66</u></p>		

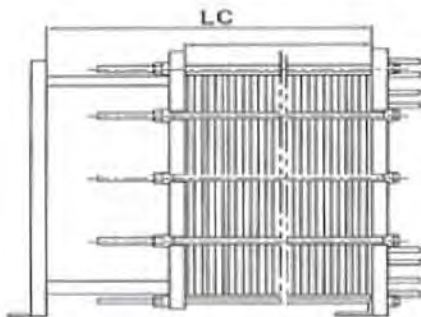
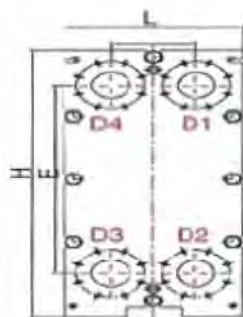
Area: G-ZONE Material Plate: SS304L Gasket Type: NBR
 Equipment/ No: 2E-520B Description: WASTE WATER COOLER Equipment type: PLATE TYPE

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	PICTURE	
		OK	Not OK			
Plate Exchanger	Sign of leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 1	Front view
	Bolts tighten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corroded parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Broken parts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of gasket	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 2	Rear view
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Piping system	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 2	Rear view
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Painting	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 2	Rear view
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Nozzle&Shell	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Picture 2	Rear view
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			



Remake

Normal condition.



Inspected date: 6/2/66 Inspected by: _____ g date: 6/2/66

เอกสารแนบที่ 20ข
สำเนาหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ ออก ๐๓๑๓/ ๔๐๑๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๑๒ ลงรับวันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๔๑-ญหอ. ประกอบกิจการ ผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA), PTA Residue และ CTA Residue ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘ ซอยจี ๒ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปกรณัมสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๕๑๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๖ พฤษภาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายสิริศักดิ์ เจริญกิจปิติ
	นายพิทักษ์ มีทอง

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายปิยะ พานิชานุพันธ์	๐๒๐-๕๔-๐๐๒๓๙		✓	
๒	นายคณศ เพชรมณีทวีสิน	๑๐๓-๖๐-๐๐๑๘๐	✓		✓
๓	นางสาวญาริณี จำภูศรี	๑๐๓-๖๐-๐๐๒๐๓	✓		✓
๔	นายจุลจินดา จันทรทัต	๑๐๓-๖๓-๐๐๑๖๘	✓		✓
๕	นายจิรเมธ คลังแสง	๐๒๐-๖๓-๐๐๑๖๗		✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายชุมพล พลิก	✓		✓
๒	นายสมพร หอมประไพ			✓
๓	นายกิตติ จิงกิตติกุล		✓	
๔	นายนิพนธ์นิโชติ ภาระเปลื้อง		✓	
๕	นายวิเชียร ใจวิสุทธิรักษา	✓		✓
๖	นายกฤษณะ วัฒนะ		✓	

ลำดับ ๗...

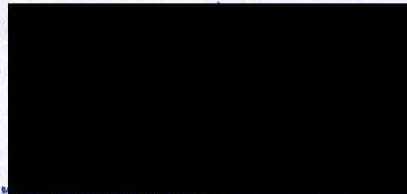
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๗	นายสุชินกันท์ ชุตติพัฒน์	✓		✓
๘	นายพชรพล จันทรเงิน	✓		✓
๙	นายศักดิ์สกุล เพชรนิย			✓
๑๐	นายสุทัศน์ เจริญสุวรรณ		✓	
๑๑	นายนรากร ห้วยหงษ์ทอง		✓	
๑๒	นายวรพจน์ ทองดี		✓	
๑๓	นายอนุรักษ์ อำนาจเจริญกุล		✓	
๑๔	นายธนิวัฒน์ เจริญวรชกุล		✓	
๑๕	นายกิตติกร สุขญาติ		✓	
๑๖	นายเฉลิมพล พุ่มงิ้ว		✓	
๑๗	นายปิยะกรณ์ ตันจินดารัตน์		✓	
๑๘	นายทรงวุฒิ อยู่เจริญสุข		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๕๕๑๓ ลงวันที่ ๑๑ เมษายน ๒๕๖๑

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดลอมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดลอมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐
<http://www.diw.go.th>

แบบคำขอการแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

แบบคำขอแจ้งการมี / ยกเลิก / เพิ่มเติม / เปลี่ยนแปลง

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

(สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม)

ประกอบด้วย	๑. แบบคำขอ	หน้า ๑ - ๒
	๒. แสดงผังกระบวนการผลิตและจุดที่เกิดของเสีย	หน้า ๓
	๓. หนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	หน้า ๔

คำแนะนำการกรอกแบบคำขอ

๑. การแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน (การแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งแรก)
ให้กรอกแบบคำขอข้อ ๑ - ๔ พร้อมกับเสนอชื่อผู้จัดการสิ่งแวดล้อมและผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษในข้อ ๕
เสนอชื่อผู้ปฏิบัติงานประจำระบบฯ ในข้อ ๖ (ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ และผู้ปฏิบัติงาน
ประจำระบบฯ **ต้องไม่**เป็นบุคคลเดียวกัน) และลงนามในแบบคำขอตามข้อ ๙ รวมถึงแนบเอกสารหลักฐาน
ตามข้อ ๕ - ๖ และข้อ ๘ พร้อมกับกรอกหนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานและ
ระบุชื่อผู้ประสานงานและหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อเพื่อความสะดวกในการประสานงาน
๒. การแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน (การแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อ ๆ ไป)
ให้กรอกแบบคำขอข้อ ๑ - ๔ และลงนามในแบบคำขอตามข้อ ๙ พร้อมแนบเอกสารหลักฐานตามข้อ ๘ (วงเล็บ ๑ - ๓
และวงเล็บ ๖ **หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ฉบับจริง**) พร้อมกับกรอกหนังสือยืนยันการเป็น
บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานและระบุชื่อผู้ประสานงานและหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อเพื่อความสะดวก
ในการประสานงาน ทั้งนี้ ถ้ามีการยกเลิก / เพิ่มเติม / เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานด้วย
ให้ดำเนินการตามคำแนะนำข้อถัดไป (ข้อ ๓)
๓. การยกเลิก / เพิ่มเติม / เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ให้กรอกแบบคำขอข้อ ๑ - ๔
พร้อมกับแจ้งชื่อผู้จัดการสิ่งแวดล้อม / ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ / ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบฯ ที่ต้องการยกเลิก
/ เพิ่มเติม / เปลี่ยนแปลง ในข้อ ๗ และลงนามในแบบคำขอตามข้อ ๙ รวมถึงแนบเอกสารหลักฐานตามข้อ ๗
และข้อ ๘ (เฉพาะวงเล็บ ๑ - ๓) พร้อมกับกรอกหนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และระบุชื่อผู้ประสานงานและหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อเพื่อความสะดวกในการประสานงาน

แบบคำขอ ☐ การแจ้ง(ครั้งแรก) ☐ การแจ้ง(ครั้งถัดไป) ☒ ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

(ห้ามเปลี่ยนแปลงแก้ไขแบบคำขอ หากมีข้อมูลที่ต้องการแจ้งมากกว่าช่องว่างในคำขอให้จัดทำเป็นเอกสารแนบเพิ่มเติม)

<p>๑. ชื่อโรงงาน..... บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด</p> <p>๒. เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-ณทอ.....</p> <p>๓. ประกอบกิจการ.....ผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA).....</p> <p>๔. ที่ตั้งโรงงาน เลขที่.....8..... หมู่ที่..... -..... ซอย.....จี-2..... ถนน.....ปิ่นเกล้า/ราษฎร์ราชฯ..... แขวง/ตำบล..... ทุ่งโพธิ์..... เขต/อำเภอ..... เมืองระยอง..... จังหวัด..... ระยอง..... รหัสไปรษณีย์ 21150..... โทรศัพท์ 038-685-100..... โทรสาร 038-685-099.....</p> <p>๕. การแจ้งการมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ</p> <p>๕.๑ ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม</p> <p>ชื่อ.....</p> <p>โดยต้องแนบสำเนาหนังสือรับรองการผ่านการฝึกอบรมจากสถาบัน หรือหน่วยงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด และสำเนาบัตรประจำตัว ประชาชน</p> <p>๕.๒ ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ จำนวนคน ดังนี้</p> <p>ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ เป็นบริษัทที่ปรึกษา</p> <p>(๑) ชื่อ</p> <p>เลขทะเบียน</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๒) ชื่อ</p> <p>เลขทะเบียน</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ เป็นบุคลากรของโรงงาน</p> <p>(๑) ชื่อ</p> <p>เลขทะเบียน</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๒) ชื่อ</p> <p>เลขทะเบียน</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๓) ชื่อ</p> <p>เลขทะเบียน</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๔) ชื่อ</p> <p>เลขทะเบียน</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๕) ชื่อ</p> <p>เลขทะเบียน</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>โดยต้องแนบสำเนาหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนของผู้ควบคุม ระบบบำบัดมลพิษ และสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน</p>	<p>๖. การแจ้งการมีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ</p> <p>จำนวนคน ดังนี้</p> <p>(๑) ชื่อ</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๒) ชื่อ</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๓) ชื่อ</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๔) ชื่อ</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๕) ชื่อ</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๖) ชื่อ</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>โดยต้องแนบสำเนา หนังสือรับรองการผ่านการฝึกอบรมจากสถาบันหรือ หน่วยงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด และสำเนาบัตรประจำตัว ประชาชน</p> <p>๗. การเพิ่มเติม/ยกเลิก/เปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานฯ</p> <p>๗.๑ ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม</p> <p>ขอยกเลิกชื่อ.....</p> <p>ขอเสนอชื่อ..... นายทวีป สิ้นธุศิริพร</p> <p>๗.๒ ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ</p> <p>(๑) ชื่อ นางสาวณารักษ์ จำนตรี</p> <p>เลขทะเบียน 103-60-00203..... <input checked="" type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม</p> <p>ประเภท <input checked="" type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input checked="" type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๒) ชื่อ นายจิรเมธ คลังแสง</p> <p>เลขทะเบียน 020-63-00167..... <input checked="" type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input checked="" type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๓) ชื่อ</p> <p>เลขทะเบียน <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๔) ชื่อ</p> <p>เลขทะเบียน <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๕) ชื่อ</p> <p>เลขทะเบียน <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๖) ชื่อ</p> <p>เลขทะเบียน <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p>
---	---

<p>๗.๓ ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ</p> <p>(๑) ชื่อ นายนิพนธ์ เรืองชา</p> <p><input type="checkbox"/> ยกเลิก <input checked="" type="checkbox"/> เพิ่มเติม</p> <p>ประเภท <input checked="" type="checkbox"/> น้ำ <input checked="" type="checkbox"/> อากาศ <input checked="" type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๒) ชื่อ นายกิตติศักดิ์ จำปาขาว</p> <p><input type="checkbox"/> ยกเลิก <input checked="" type="checkbox"/> เพิ่มเติม</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input checked="" type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๓) ชื่อ นายสุรศักดิ์ คงสังข์</p> <p><input type="checkbox"/> ยกเลิก <input checked="" type="checkbox"/> เพิ่มเติม</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input checked="" type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๔) ชื่อ นายธวัช ยอดสุขา</p> <p><input type="checkbox"/> ยกเลิก <input checked="" type="checkbox"/> เพิ่มเติม</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input checked="" type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๕) ชื่อ นายภาณุวัฒน์ พุดเป</p> <p><input type="checkbox"/> ยกเลิก <input checked="" type="checkbox"/> เพิ่มเติม</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input checked="" type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๖) ชื่อ นายอดุลย์ เบ้าสองศรี</p> <p><input type="checkbox"/> ยกเลิก <input checked="" type="checkbox"/> เพิ่มเติม</p> <p>ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input checked="" type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>โดยต้องแนบเอกสารประกอบการพิจารณา(ข้อ ๗) ดังนี้</p> <p>๑. หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ฉบับจริง</p> <p>๒. สำเนาหนังสือรับรองการผ่านการฝึกอบรมจากสถาบันหรือหน่วยงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดสำหรับผู้จัดการสิ่งแวดล้อม และ/หรือผู้ปฏิบัติงานประจำ ที่เสนอชื่อเพิ่มเติม</p> <p>๓. สำเนาหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษของบุคลากรที่เสนอชื่อเพิ่มเติม</p> <p>๔. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของบุคลากรที่เสนอชื่อเพิ่มเติม</p>	<p>๘. โรงงานต้องเตรียมเอกสารดังนี้</p> <p>(๑) สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔)</p> <p>(๒) สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคลฉบับปัจจุบัน ซึ่งระบุชื่อผู้มีอำนาจลงนาม และแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้ลงนามในแบบคำขออนุญาต</p> <p>(๓) หนังสือมอบอำนาจให้ลงนามแทนในใบคำขออนุญาต (ถ้ามี) พร้อมปิดอากรแสตมป์ ๑๕ บาท</p> <p>เฉพาะกรณีการแจ้งการมี (ครั้งแรก) ต้องเตรียมเอกสารเพิ่มเติมดังนี้</p> <p>(๔) ผังกระบวนการผลิตโดยสังเขปแสดงวัตถุดิบ สารเคมีที่ใช้ และจุดที่เกิดของเสีย</p> <p>(๕) ผังกระบวนการบำบัดมลพิษโดยสังเขป</p> <p>เฉพาะกรณีการแจ้งการมี (ครั้งถัดไป) ต้องเตรียมเอกสารเพิ่มเติมดังนี้</p> <p>(๖) หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ฉบับจริง</p> <p>๙. แบบคำขออนุญาตต้องลงนามโดยกรรมการบริษัท ผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือจดทะเบียนบริษัท หรือผู้รับมอบอำนาจ พร้อมกับประทับตราบริษัท</p> <p>๑๐. ทั้งนี้ ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบฯ ต้องไม่เป็นบุคคลเดียวกัน</p> <p>ลงชื่อ () ตัวบรรจง</p> <p>ลงชื่อ () ตัวบรรจง</p> <p>วันที่ยื่น.....</p> <p>ประทับตราบริษัท</p>
<p>คำเตือน โปรดกรอกข้อมูลและจัดเตรียมเอกสารให้ถูกต้องและครบถ้วน พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องทุกหน้า</p> <p>มิฉะนั้นกรมโรงงานอุตสาหกรรมจะไม่พิจารณาคำขอของท่าน</p>	

ชื่อผู้ประสานงาน โทรศัพท์

<p>๗.๓ ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ</p> <p>(๑) ชื่อ นายสุวัฒน์ อินทน้อย..... <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input checked="" type="checkbox"/> เพิ่มเติม ประเภท <input checked="" type="checkbox"/> น้ำ <input checked="" type="checkbox"/> อากาศ <input checked="" type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๒) ชื่อ นายวิฑูรย์ สารทอง..... <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input checked="" type="checkbox"/> เพิ่มเติม ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input checked="" type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๓) ชื่อ นายชนกอด หนองบัว..... <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input checked="" type="checkbox"/> เพิ่มเติม ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input checked="" type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๔) ชื่อ ว่าที่ร้อยเอก เอกสิทธิ์ จิวหยี่..... <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input checked="" type="checkbox"/> เพิ่มเติม ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input checked="" type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๕) ชื่อ <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>(๖) ชื่อ <input type="checkbox"/> ยกเลิก <input type="checkbox"/> เพิ่มเติม ประเภท <input type="checkbox"/> น้ำ <input type="checkbox"/> อากาศ <input type="checkbox"/> กากอุตสาหกรรม</p> <p>โดยต้องแนบเอกสารประกอบการพิจารณา(ข้อ ๗) ดังนี้</p> <p>๑. หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ฉบับจริง</p> <p>๒. สำเนาหนังสือรับรองการผ่านการฝึกอบรมจากสถาบันหรือหน่วยงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดสำหรับผู้จัดการสิ่งแวดล้อม และ/หรือผู้ปฏิบัติงานประจำ ที่เสนอชื่อเพิ่มเติม</p> <p>๓. สำเนาหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษของบุคลากรที่เสนอชื่อเพิ่มเติม</p> <p>๔. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของบุคลากรที่เสนอชื่อเพิ่มเติม</p>	<p>๘. โรงงานต้องเตรียมเอกสารดังนี้</p> <p>(๑) สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔)</p> <p>(๒) สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคลฉบับปัจจุบัน ซึ่งระบุชื่อผู้มีอำนาจลงนาม และแนบสำเนาบัตรประชาชนของผู้ลงนามในแบบคำขอฉบับนี้</p> <p>(๓) หนังสือมอบอำนาจให้ลงนามแทนในใบคำขอนี้ (ถ้ามี) พร้อมเปิดอากรแสตมป์ ๑๕ บาท</p> <p>เฉพาะกรณีการแจ้งการมี (ครั้งแรก) ต้องเตรียมเอกสารเพิ่มเติมดังนี้</p> <p>(๔) ผังกระบวนการผลิตโดยสังเขปแสดงวัตถุดิบ สารเคมีที่ใช้ และจุดที่เกิดของเสีย</p> <p>(๕) ผังกระบวนการบำบัดมลพิษโดยสังเขป</p> <p>เฉพาะกรณีการแจ้งการมี (ครั้งถัดไป) ต้องเตรียมเอกสารเพิ่มเติมดังนี้</p> <p>(๖) หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ฉบับจริง</p> <p>๙. แบบคำขอฉบับนี้ต้องลงนามโดยกรรมการบริษัทฯ ผู้มีอำนาจลงนามตามหนังสือจดทะเบียนบริษัทฯ หรือผู้รับมอบอำนาจ พร้อมกับประทับตราบริษัท</p> <p>๑๐. ทั้งนี้ ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบฯ ต้องไม่เป็นบุคคลเดียวกัน</p> <p>ลงชื่อ () ตัวบรรจง</p> <p>ลงชื่อ () ตัวบรรจง</p> <p>วันที่ยื่น.....</p> <p>ประทับตราบริษัท</p>
<p>คำเตือน โปรดกรอกข้อมูลและจัดเตรียมเอกสารให้ถูกต้องและครบถ้วน พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องทุกหน้า</p> <p>มิฉะนั้นกรมโรงงานอุตสาหกรรมจะไม่พิจารณาคำขอของท่าน</p>	

ชื่อผู้ประสานงาน โทรศัพท์

แสดงผังกระบวนการผลิตและจุดที่เกิดของเสีย

ชื่อโรงงาน เลขทะเบียนโรงงาน

ประกอบกิจการ กำลังการผลิต หน่วย

หนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

วันที่

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่
 น.42(1)-6/2541-ญหอ. ขอรับรองว่าบุคคลดังต่อไปนี้เป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของบริษัท

ประเภทบุคลากร	ชื่อ-สกุล	ลายมือชื่อ	ประเภทการควบคุม		
			น้ำ	อากาศ	กาก อุตสาหกรรม
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ผู้ควบคุมระบบบำบัด มลพิษ				✓	
			✓		✓
			✓		✓
ผู้ปฏิบัติงานประจำ ระบบบำบัดมลพิษ					✓
			✓		✓
			✓		✓
			✓		✓
			✓		✓
			✓	✓	✓
					✓
				✓	
			✓	✓	

ลงชื่อ
 (.....)

ลงชื่อ
 (.....)

ประทับตราบริษัท

ชื่อผู้ประสานงาน โทรศัพท์

หมายเหตุ โปรดใส่ชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานทุกรายที่ท่านประสงค์จะให้เป็นผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม
 ประจำโรงงานของท่าน

หนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

วันที่

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่
 น.42(1)-6/2541-ญหอ. ขอรับรองว่าบุคคลดังต่อไปนี้เป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของบริษัท

ประเภทบุคลากร	ชื่อ-สกุล	ลายมือชื่อ	ประเภทการควบคุม		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ					
ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ				✓	
				✓	
				✓	
				✓	
				✓	
				✓	
				✓	
				✓	
				✓	

ลงชื่อ
 (.....)

ลงชื่อ
 (.....)

ประทับตราบริษัท

ชื่อผู้ประสานงาน โทรศัพท์

หมายเหตุ โปรดใส่ชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานทุกรายที่ท่านประสงค์จะให้เป็นผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม
 ประจำโรงงานของท่าน

หนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

วันที่

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่
 น.42(1)-6/2541-ญหอ. ขอรับรองว่าบุคคลดังต่อไปนี้เป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของบริษัท

ประเภทบุคลากร	ชื่อ-สกุล	ลายมือชื่อ	ประเภทการควบคุม		
			น้ำ	อากาศ	กาก อุตสาหกรรม
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ผู้ควบคุมระบบบำบัด มลพิษ					
ผู้ปฏิบัติงานประจำ ระบบบำบัดมลพิษ				✓	
				✓	
				✓	
				✓	
				✓	
				✓	
				✓	
				✓	

ลงชื่อ
 (.....)

ลงชื่อ
 (.....)

ประทับตราบริษัท

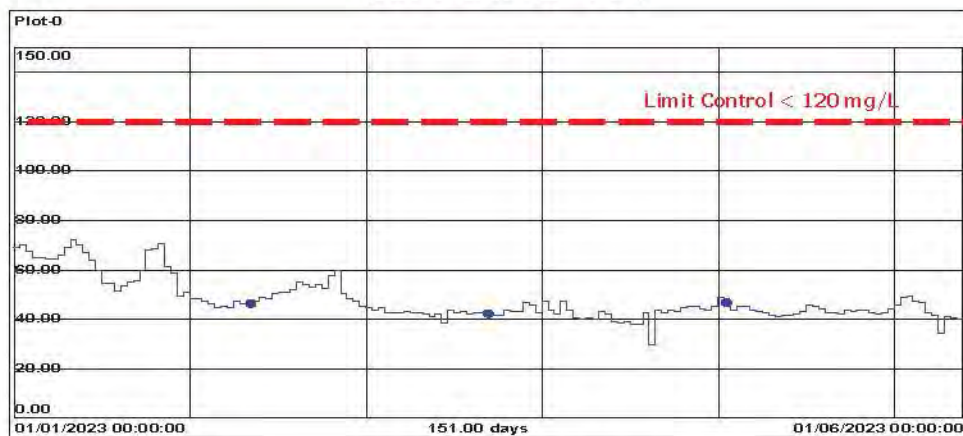
ชื่อผู้ประสานงาน โทรศัพท์

หมายเหตุ โปรดใส่ชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานทุกรายที่ท่านประสงค์จะให้เป็นผู้ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม
 ประจำโรงงานของท่าน

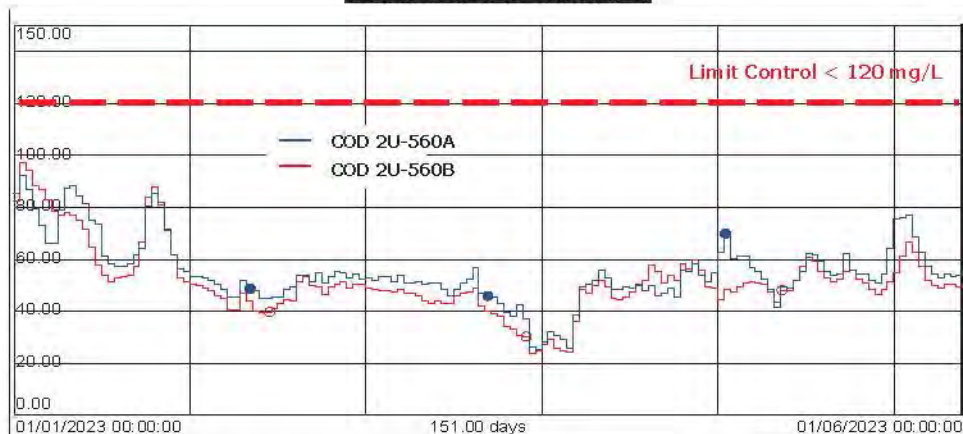
เอกสารแนบที่ 21ข
ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง
ด้วยเครื่อง COD Online Analyzer/pH Meter

COD online analyzer (control ≤ 120 mg/l)

GCMP#1,2 (U-560)

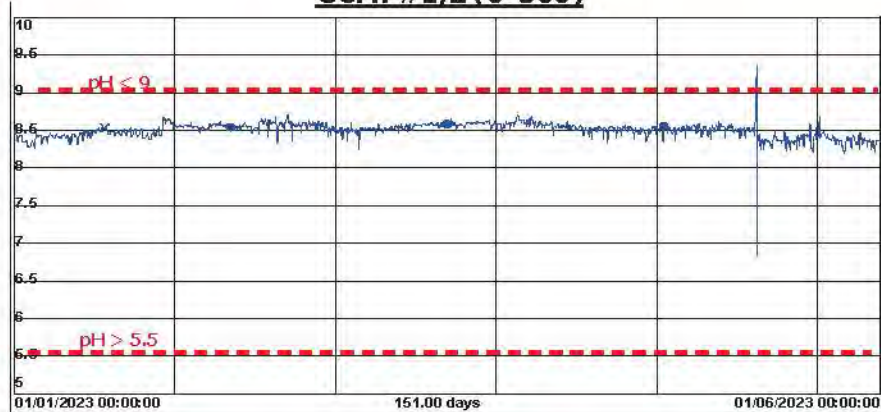


GCMP#3 (2U-560A,B)

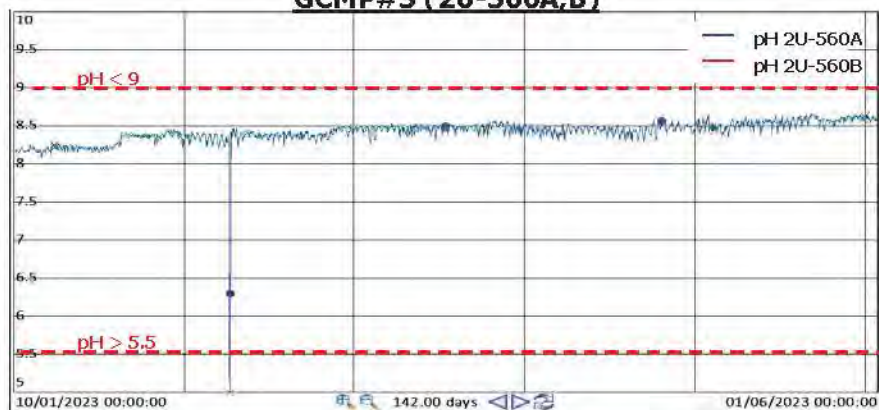


pH Analyzer (Control $5.5 < \text{pH} < 9$)

GCMP#1,2 (U-560)





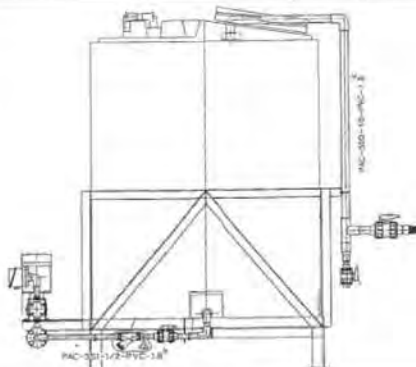
GCMP#3 (2U-560A,B)





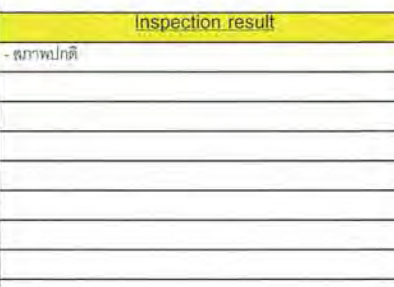
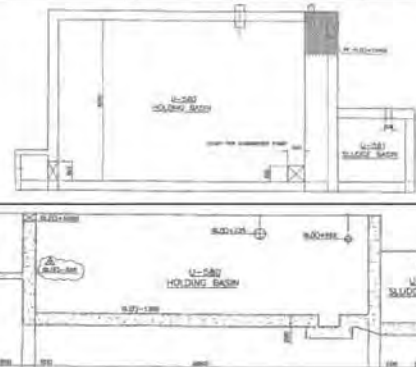
เอกสารแนบที่ 22ข



เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย
และซ่อมบำรุงระบบ DAF




GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material: SS400		Fluid: Polymer SOL 0.1%	
Equipment/ No: TK-575		Description: Polymer Tank		Equipment type: Tank	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Condition of painting		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
				Inspection result - ภาพปกติ 	
Inspected date: 5/5/23 Inspected by: _____				5/5/23	

GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material: PE		Fluid: PAC	
Equipment/ No: TK-576		Description: PAC Tank		Equipment type: Tank	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Condition of painting		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
				Inspection result - ภาพปกติ 	
Inspected date: 5/5/23 Inspected by: _____				5/5/23	

GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____		
Area: E-ZONE		Material: PE		Fluid: NaOH		
Equipment/ No: TK-577		Description: NaOH Holding Tank		Equipment type: Tank		
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark	
		OK	Not OK			
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Piping System and Auxiliay Equipment	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Painting	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Condition of painting					<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					Inspection result - ภาพปกติ 	
Inspected date: 5/5/23 Inspected by: _____					5/5/23	

GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____		
Area: E-ZONE		Material: CONCRETE		Fluid: Waste Water		
Equipment/ No: U-580		Description: HOLDING BASIN		Equipment type: BASIN		
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark	
		OK	Not OK			
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Piping System and Auxiliay Equipment	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Painting	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Condition of painting					<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					Inspection result - ภาพปกติ 	
Inspected date: 5/5/23 Inspected by: _____					5/5/23	

GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material: CONCRETE		Fluid: Waste Water	
Equipment/ No: U-581		Description: SALUDG BASIN		Equipment type: BASIN	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
					Inspection result - สภาพปกติ
Inspected date: 5/5/23 Inspected by: [REDACTED]					5/5/23

GCM PTA		DAF Unit External Check Sheet		Ref.No: _____	
Area: E-ZONE		Material: CONCRETE		Fluid: Waste Water	
Equipment/ No: U-583		Description: MIXING BASIN		Equipment type: BASIN	
Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
					Inspection result - สภาพปกติ
Inspected date: 5/5/23 Inspected by: [REDACTED]					5/5/23

Area: E-ZONE Material: CONCRETE Fluid: Waste Water
Equipment/ No: U-584 Description: FLOCCULATION BASIN Equipment type: BASIN

Inspection check points	Details of Inspection	Inspection result		Requesting Maintenance Order	Remark
		OK	Not OK		
Shell & Nozzle	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Gasket deform	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Foundation/Steel support/Concrete support and Anchor bolts	Spillway	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Sealing condition	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Crack	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Distortion&Deterioration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Installation	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Piping System and Auxiliaty Equipment	Tightness of bolts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Settlement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Corrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Leakage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Bending	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Misalignment	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Painting	Deformation&bulking	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Vibration	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Rust spot	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Blister	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Burning	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Pinhole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	Condition of painting	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Inspection result

-สภาพปกติ



Inspected date: 5/5/23 Inspected

5/5/23

เอกสารแนบที่ 23ข

เอกสารการส่งน้ำทิ้งที่บำบัดแล้วไปยังนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10600 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย 8/2 ถนนอุตสาหกรรมเดิมฝั่งตะวันออก (มาตาพูด)
ถนนพหลโยธินซอย 8 ตำบลควนน้อย อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3858-9100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 010553815608

ที่ GCM_PSE 009/2566

6 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน มกราคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตาพูด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ

ตะวันออก(มาตาพูด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางกรมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯ ได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส พีเอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส พีเอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาตาพูด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Supply Chain Division Manager และดูแลงานด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาตาพูด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มกราคม ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาตาพูด)

ชื่อผู้ยื่นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) น.อ. อุบลจิตา จันทวรศักดิ์

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคณิศ เทพธนะพิทักษ์

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	สารเคมี (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1, 2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ก.	ก.ก.	ม.ค.	ม.ค.	ก.ค.	ม.ค.	ก.ค.	ก.ก.	ม.ค.	ก.ค.	ก.ก.	ก.ก.	
1	pH	8.80												5.5 - 9.0
2	Temp	35.2												≤40
3	Oil & Grease	<2												≤5
4	TDS	1,814												≤3000
5	SS	8.4												≤50
6	COD	6.4												≤120
7	BOD	3												≤20
8	Total Xylenes	<0.005												—
9	Sulfide	<0.06												≤1.0
10	Free Cl ₂	0.10												≤1.0
11	Phosbls	0.006												≤1.0
12	Formaldehyde	<0.01												≤1.0
13	Cadmium	<0.005												≤0.03
14	Total Chromium	<0.02												—
15	Copper	0.006												≤2
16	Lead	0.036												≤0.2
17	Manganese	0.286												≤5.0
18	Mercury	<0.005												≤0.005
19	Nickel	0.012												≤1.0
20	Zinc	0.104												≤5
21	Arsenic	0.0011												≤0.02
22	Selenium	<0.0001												≤0.02
23	Serum	0.046												≤1.0
24	TKN	2.5												≤100
25	Cyanide	0.015												≤0.2
26	Color (ADMI)	93.48												≤600
27	ปริมาณน้ำเสียจากระบบ (กก/ต)	1,041												—
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (กก/ต)	10,968												—

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มกราคม ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ลงทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.อ. ชุตติจินดา จันทวาท

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายสมเดช เพชรเมธียาวิสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

GCM
PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนโยนกเบย์ไฮเวย์ อ.หาดใหญ่ จ.สงขลา 90110 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
แขวงจตุรัส เขตจตุรัส กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย จี 2 ถนนอุตสาหกรรมแบบเบสท์เอเชียนไฮเวย์ (มาบตาพุด)

ถนนปรางค์กู่ อ.มาบตาพุด จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ +66 (0) 3889-5100 โทรสาร +66 (0) 3887-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 010593810800

ที่ GCMP_SE 013/2566

8 มีนาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ

ตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1, 2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางกรมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯ ได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดต่อที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ก๊อบแล็ค
09 มี.ค. 2566

Supply Chain Division Manager และดูแลในด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยงานเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งบางส่วนของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน กุมภาพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับบลิเวอชเชตวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ยื่นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.อุทิศจินดา จันทร์ทวี

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคณิศ เพชรรัตน์วิสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1,2												ค่ามาตรฐาน
		น.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.83	8.76											5.5 - 9.0
2	Temp	35.2	34.3											≤40
3	Oil & Grease	<2	<2											≤5
4	TDS	1,814	1,910											≤3000
5	SS	8.4	8											≤50
6	COD	64	33											≤120
7	BOD	3	3											≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008											
9	Sulfide	<0.05	—											≤ 1.0
10	Free Cl ₂	0.13	—											≤ 1.0
11	Phenols	0.009	—											≤ 1.0
12	Formaldehyde	<0.01	—											≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	—											≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.02	—											—
15	Copper	0.006	—											≤ 2
16	Lead	0.036	—											≤ 0.2
17	Manganese	0.266	—											≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	—											≤ 0.005
19	Nickel	0.012	—											≤ 1.0
20	Zinc	0.104	—											≤ 5
21	Arsenic	0.0011	—											≤ 0.02
22	Selenium	<0.0001	—											≤ 0.02
23	Barium	0.048	—											≤ 10
24	TKN	3.5	—											≤100
25	Cyanide	0.015	—											≤ 0.2
26	Color (ADMI)	33.48	29.93											≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียที่ระบ (m³/ด)	1,341	1,769											
28	ปริมาณน้ำเสียที่รวม (m³/ด)	10,368	9,802											

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยงานเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน กุมภาพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับบลิเวอชเชตวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ยื่นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.อุทิศจินดา จันทร์ทวี

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคณิศ เพชรรัตน์วิสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		น.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.44	8.58											5.5 - 9.0
2	Temp	35.3	35.4											≤40
3	Oil & Grease	<2	<2											≤5
4	TDS	1,873	1,822											≤3000
5	SS	6.4	4.0											≤50
6	COD	61	34											≤120
7	BOD	3	2											≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008											
9	Sulfide	<0.05	—											≤ 1.0
10	Free Cl ₂	0.16	—											≤ 1.0
11	Phenols	<0.001	—											≤ 1.0
12	Formaldehyde	<0.01	—											≤ 1.0
13	Cadmium	<0.003	—											≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.01	—											—
15	Copper	0.007	—											≤ 2
16	Lead	0.052	—											≤ 0.2
17	Manganese	0.115	—											≤ 5.0
18	Mercury	<0.0005	—											≤ 0.005
19	Nickel	0.013	—											≤ 1.0
20	Zinc	0.098	—											≤ 5
21	Arsenic	<0.0003	—											≤ 0.02
22	Selenium	<0.0001	—											≤ 0.02
23	Barium	0.034	—											≤ 10
24	TKN	2.6	—											≤100
25	Cyanide	<0.003	—											≤ 0.2
26	Color (ADMI)	38.92	30.10											≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียที่ระบ (m³/ด)	11,769	10,609											
28	ปริมาณน้ำเสียที่รวม (m³/ด)	2,742	2,478											

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยงานเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งบางส่วนของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

ที่ GCMP_SE 018/2566

10 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน มีนาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ

ตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัท จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางกรมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯ ได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดต่อที่นิคมตะวันออก(EEO)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น (เซอร์วิส) จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

กบแล็ก

ขอแสดงความนับถือ

Supply Chain Divi

& Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มีนาคม ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ยื่นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.จุลจิต จันทวาทิต

ทะเบียนเลขที่ : 103-63-00168

2) นายคณิศ เพชรพรมพิณวิสิน

ทะเบียนเลขที่ : 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งรวม (1)												ค่ามาตรฐาน
		ม.ล.	ก.พ.	ลิ.ก.	ม.ล.	ม.ล.	ม.ล.	ม.ล.	ม.ล.	ม.ล.	ม.ล.	ม.ล.	ม.ล.	
1	pH	8.68	8.78	8.77										5.5 - 9.0
2	Temp	29.2	34.3	35.6										≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	2										≤5
4	TDS	1,614	1,910	2,044										≤3000
5	SS	8.4	8	8.9										≤30
6	COD	64	33	81										≤150
7	BOD	3	3	3										≤20
8	Total Xylenes	<0.000	<0.000	<0.000										-
9	Sulfide	<0.06	-	-										≤ 1.0
10	Free Cl ₂	0.10	-	-										≤ 1.0
11	Phenols	0.008	-	-										≤ 1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-	-										≤ 1.0
13	Chromium	<0.003	-	-										≤ 0.03
14	Total Chromium	<0.03	-	-										-
15	Copper	0.008	-	-										≤ 2
16	Lead	0.036	-	-										≤ 0.2
17	Manganese	0.265	-	-										≤ 5.0
18	Mercury	<0.005	-	-										≤ 0.005
19	Nickel	0.012	-	-										≤ 1.0
20	Zinc	0.104	-	-										≤ 5
21	Arsenic	0.0011	-	-										≤ 0.02
22	Selenium	<0.0001	-	-										≤ 0.02
23	Barium	0.045	-	-										≤ 1.0
24	Fluor	3.5	-	-										≤100
25	Cyanide	0.015	-	-										≤ 0.2
26	Cadmium (ADM)	33.48	29.83	22.14										≤ 300
27	ปริมาณน้ำเสียทั้งหมด (m ³ /day)	1,541	1,768	1,801										-
28	ปริมาณน้ำเสียทั้งหมดรวม (m ³ /day)	10,968	9,822	9,817										-

หมายเหตุ

1) วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

2) ปริมาณน้ำเสีย หน่วยงานอุตสาหกรรมมาบตาพุด

3) น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มีนาคม ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับบลิวเอเคะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ชนะประกวดราคา :

1) ม.ล. จอห์น ดันเชอรัค

ทะเบียนเลขที่ : 103-63-00168

2) นายคณศ เพชรวัฒนวิวัฒน์

ทะเบียนเลขที่ : 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	5.44	5.58	5.44										5.5-8.0
2	Temp	35.3	35.4	36.4										≤40
3	DH & Grosse	<2	<2	<2										<5
4	TDS	1,972	1,822	2,174										≤3000
5	SS	8.4	4.0	8.2										≤50
6	COD	51	34	46										≤120
7	BOD	5	3	2										≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	>0.0005	<0.0008										-
9	Sulfide	<0.06	-	-										≤1.0
10	Fine CL	0.16	-	-										≤1.0
11	Phenol	<0.001	-	-										≤1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-	-										≤1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-										≤0.03
14	Total Chromium	<0.01	-	-										-
15	Copper	0.607	-	-										≤2
16	Lead	0.652	-	-										≤0.2
17	Manganese	0.115	-	-										≤0.0
18	Mercury	<0.0009	-	-										≤0.003
19	Nickel	0.013	-	-										≤1.0
20	Zinc	0.095	-	-										≤5
21	Asamc	<0.0003	-	-										≤0.02
22	Selenium	<0.0001	-	-										≤0.02
23	Barium	0.054	-	-										≤1.0
24	Thi	7.6	-	-										≤100
25	Cyanide	<0.003	-	-										≤0.2
26	Color (ADMI)	38.82	30.10	25.67										≤200
27	ปริมาณออกซิเจนละลาย (mg/l)	11,769	10,609	10,470										-
28	ปริมาณน้ำทิ้งรวม (m³/d)	2,742	2,476	2,458										-

หมายเหตุ :

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอช ที เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยงานถูกบันทึกโดยอัตโนมัติ
- น้ำทิ้งบางส่วนของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งอุตสาหกรรม (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

GCM
P.T.A

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนสุขุมวิทซอย 15 แขวงคลองเตย เขต คลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานสาขา : เลขที่ 8 ถนน 32 ถนนอุตสาหกรรมคันคอบึงหลวง แขวง คลองเตย เขต คลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615

อีเมล : gcm@gcmpta.com โทรสาร : 010583013308

ที่ GCMPT_SE 022/2566

10 พฤษภาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน เมษายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมคันคอบึงหลวง (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดที่นิคมอุตสาหกรรมคันคอบึงหลวง

ตะวันออก (มาบตาพุด) จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้กำหนดไว้ บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางนิคมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯ ได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดที่นิคมตะวันออก (EIE) ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สนง.นิคมอุตสาหกรรมคันคอบึงหลวง (มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

กบแล็ค
11 พ.ค. 2566

ขอแสดงความนับถือ

Supply Chain Division Manager และผู้แทนด้าน Safety & Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน เมษายน ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับบิลเวทอเคอร์วันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล. อุณิชา จันทร์ทัต

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายกมลศ พรหมณีทวีสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1, 2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ล.	ก.ก.	ม.ล.	ม.ก.	พ.ต.	ม.ก.	ก.ล.	ม.ล.	ก.ก.	ม.ล.	ก.ก.	ม.ล.	
1	pH	8.88	8.78	8.77	8.85									5.5 - 9.0
2	Temp	35.2	34.3	35.0	35.8									≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	2	<2									≤5
4	TDS	1,814	1,818	2,014	1,944									≤3000
5	BS	8.4	8	9.9	10.0									≤50
6	COD	84	33	47	76									≤120
7	BOD	3	3	3	4									≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008									-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06									≤1.0
10	Free Cl ₂	0.10	-	-	0.19									≤1.0
11	Phenols	0.008	-	-	<0.001									≤1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-	-	<0.01									≤1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003									≤0.03
14	Total Chromium	<0.02	-	-	<0.02									-
15	Copper	0.006	-	-	<0.003									≤2
16	Lead	0.036	-	-	<0.005									≤0.2
17	Manganese	0.286	-	-	0.323									≤3.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005									≤0.005
19	Nickel	0.012	-	-	0.018									≤1.0
20	Zinc	0.104	-	-	0.402									≤5
21	Arsenic	0.0011	-	-	0.0012									≤0.02
22	Selenium	<0.0001	-	-	<0.0001									≤0.02
23	Barium	0.038	-	-	0.058									≤5.0
24	TKN	3.5	-	-	3.7									≤100
25	Cyanide	0.015	-	-	<0.003									≤0.2
26	Cu ²⁺ (ADMI)	33.49	29.93	32.14	38.80									≤300
27	ปริมาณน้ำเสียที่ระบบ (m ³ /d)	1,541	1,769	1,891	1,558									
28	ปริมาณน้ำเสียที่ระบบ (m ³ /d)	10,068	9,902	9,817	9,770									

หมายเหตุ

1. วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

2. ปริมาณน้ำเสีย หน่วยงานเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน

3. น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1, 2



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน เมษายน ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับบิลเวทอเคอร์วันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล. อุณิชา จันทร์ทัต

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายกมลศ พรหมณีทวีสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		ม.ล.	ก.ก.	ม.ล.	ม.ก.	พ.ต.	ม.ก.	ก.ล.	ม.ล.	ก.ก.	ม.ล.	ก.ก.	ม.ล.	
1	pH	8.44	8.58	8.44	8.53									5.5 - 9.0
2	Temp	35.3	35.4	38.4	36.9									≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	<2	<2									≤5
4	TDS	1,972	1,823	2,174	1,628									≤3000
5	BS	8.4	4.0	9.2	8.1									≤50
6	COD	81	34	46	45									≤120
7	BOD	3	2	2	3									≤20
8	Total Xylenes	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008									-
9	Sulfide	<0.06	-	-	<0.06									≤1.0
10	Free Cl ₂	0.16	-	-	0.20									≤1.0
11	Phenols	<0.001	-	-	0.062									≤1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-	-	<0.01									≤1.0
13	Cadmium	<0.003	-	-	<0.003									≤0.03
14	Total Chromium	<0.01	-	-	<0.02									-
15	Copper	0.007	-	-	<0.003									≤2
16	Lead	0.052	-	-	<0.005									≤0.2
17	Manganese	0.115	-	-	0.242									≤3.0
18	Mercury	<0.0005	-	-	<0.0005									≤0.005
19	Nickel	0.013	-	-	0.015									≤1.0
20	Zinc	0.096	-	-	0.078									≤5
21	Arsenic	<0.0003	-	-	<0.0003									≤0.02
22	Selenium	<0.0001	-	-	<0.0001									≤0.02
23	Barium	0.034	-	-	0.018									≤5.0
24	TKN	2.6	-	-	2.5									≤100
25	Cyanide	<0.003	-	-	<0.003									≤0.2
26	Cu ²⁺ (ADMI)	36.82	30.10	25.67	33.45									≤300
27	ปริมาณน้ำเสียที่ระบบ (m ³ /d)	11,708	10,609	10,470	10,658									
28	ปริมาณน้ำเสียที่ระบบ (m ³ /d)	2,742	2,478	2,454	2,443									

หมายเหตุ

1. วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

2. ปริมาณน้ำเสีย หน่วยงานเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน

3. น้ำทิ้งบางส่วนโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1, 2

ที่ GCMP_SE 028/2566

7 มิถุนายน 2566

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ

ตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางนิคมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯ ได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งครบชุดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ สบง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ





ขอแสดงความนับถือ



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน พฤษภาคม ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ยื่นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.อุทัย จันทวิท

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคณศ.พรหมชาติวิไล

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1, 2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ล.	ก.พ.	ม.ค.	ม.เม.	พ.ค.	มิย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.89	8.79	9.77	8.35	8.52								5.5 - 9.0
2	Temp	35.2	34.3	35.6	35.8	37.1								≤ 40
3	Oil & Grease	<2	<2	2	<2	<2								≤ 5
4	TDS	1,814	1,910	2,044	1,844	2,048								≤ 3000
5	SS	8.4	5	9.9	8.0	4.8								≤ 50
6	COD	64	33	47	76	36								≤ 120
7	BOD	3	8	8	4	2								≤ 10
8	Total Xylenes	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002								
9	Sulfide	<0.06			<0.06									≤ 1.0
10	Free Cl ₂	0.10			0.18									≤ 1.0
11	Phenols	0.005			<0.001									≤ 1.0
12	Formaldehyde	<0.01			<0.01									≤ 1.0
13	Cadmium	<0.002			<0.002									≤ 0.002
14	Total Chromium	<0.02			<0.02									
15	Copper	0.006			<0.003									≤ 2
16	Lead	0.036			<0.005									≤ 0.2
17	Manganese	0.285			0.322									≤ 0.5
18	Mercury	<0.005			<0.005									≤ 0.005
19	Nickel	0.012			0.018									≤ 1.0
20	Zinc	0.104			0.402									≤ 5
21	Arsenic	0.0011			0.0012									≤ 0.02
22	Selenium	<0.0001			<0.0001									≤ 0.02
23	Barium	0.048			0.059									≤ 1.0
24	TKN	3.3			3.7									≤ 100
25	Cyanide	0.015			<0.002									≤ 0.2
26	Color (ADMI)	53.48	29.33	22.14	38.80	33.14								≤ 300
27	ปริมาณน้ำทิ้งจากระบบ (กิโลกรัม)	1,641	1,709	1,801	1,555	2,089								
28	ปริมาณน้ำเสียจากกระบวนการ (กิโลกรัม)	10,989	9,902	9,817	9,770	11,898								

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี.เอส คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2





สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน พฤษภาคม ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้แทนหน่วยงานชุมชน

1) ม.ล. จุฬจิณดา จันทรวัด

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายคณิศร เพชรวัฒนวิสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

GCM
PTA

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนนิคมบอร์เนียวเพล็กซ์ ซากาฮอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10600 โทรศัพท์ +66 (0) 2285-8400 โทรสาร +66 (0) 2285-8127

สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 หมู่ 9 2 นิคมอุตสาหกรรมเคมิคัลแอนด์เอเอเอสอีโคโนมิค (มาบตาพุด)

ถนนกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ ตำบลควนปริง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3867-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0-0553813606

ที่ GCMP_SE 032/2566

7 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน มิถุนายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ

ตะวันออก(มาบตาพุด)จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 1,2 และผลน้ำทิ้งโรงงานที่ 3

ตามที่ทางกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)ได้กำหนดให้บริษัทฯ จัดส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานเป็นประจำทุกเดือนนั้น และเมื่อครบทุก 6 เดือน จะต้องจัดส่งรายงานผลน้ำทิ้งรวมให้ทางกรมฯ ด้วย

บัดนี้ บริษัทฯ ได้รับผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานก่อนที่จะส่งไปบำบัดที่นิคมตะวันออก(EIE)ซึ่งผลตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งตรวจวัดโดยจาก บริษัท เอส.พี.เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด จึงขอจัดส่งผลการวิเคราะห์ดังกล่าวแก่ ส.น.ง.นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Supply Chain Division

Environment

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งรวมของโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับปิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.จุลจินดา จันทรรักษ์

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายอศุเดช เพชรวัฒนวิสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 1,2												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.89	8.78	8.77	8.35	8.52	8.61							5.5 - 9.5
2	Temp	35.2	34.3	35.6	35.8	37.1	36.6							≤40
3	Oil & Grease	<2	<2	2	<2	<2	<2							≤5
4	TDS	1,814	1,910	2,044	1,844	2,045	2,224							≤3000
5	SS	8.4	5	8.9	8.0	4.4	5.1							≤50
6	COD	64	33	47	76	36	38							≤120
7	BOD	3	1	3	4	2	3							≤30
8	Total Xylenes	<0.008	<0.008	<0.008	<0.008	<0.008	<0.008							-
9	Sulfide	<0.05			<0.05									≤1.0
10	Free Cl ₂	0.10	-		0.15									≤1.0
11	Phenols	0.005	-		<0.001									≤1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-		<0.01									≤1.0
13	Cadmium	<0.003	-		<0.003									≤0.03
14	Total Chromium	<0.02	-		<0.02									
15	Copper	0.006	-		<0.003									≤2
16	Lead	0.036	-		<0.005									≤0.2
17	Manganese	0.246	-		0.223									≤5.0
18	Mercury	<0.0005	-		<0.0005									≤0.005
19	Nickel	0.012	-		0.015									≤1.0
20	Zinc	0.104	-		0.302									≤5
21	Arsenic	0.0011	-		0.0012									≤0.02
22	Selenium	<0.0001	-		<0.0001									≤0.02
23	Barium	0.046	-		0.059									≤1.0
24	TRN	3.5	-		3.7									≤100
25	Cyanide	0.015	-		<0.003									≤0.2
26	Color (ADM)	33.48	29.31	22.14	38.80	33.14	42.92							≤300
27	ปริมาณน้ำเสียทั้งหมด (m ³ /d)	1,941	1,768	1,801	1,565	2,089	2,217							-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /d)	10,969	9,902	9,817	9,770	11,858	11,830							-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งของโรงงาน 3 ส่วนหนึ่งถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายงานคุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน รายเดือน มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2566

ชื่อโรงงาน : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม : คับปิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมระบบ :

1) ม.ล.จุลจินดา จันทรรักษ์

ทะเบียนเลขที่ 103-63-00168

2) นายอศุเดช เพชรวัฒนวิสิน

ทะเบียนเลขที่ 103-60-00180

ลำดับ	พารามิเตอร์ (mg/L)	คุณภาพน้ำทิ้งโรงงาน 3												ค่ามาตรฐาน
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	pH	8.84	8.58	8.41	8.53	8.47	8.54							5.5 - 9.5
2	Temp	35.3	35.4	39.4	36.9	36.5	32.9							≤40
3	Oil & Grease	<2	2.2	<2	4.2	<2	<2							≤5
4	TDS	1,972	1,822	2,174	1,628	2,268	2,224							≤3000
5	SS	6.1	4.0	9.2	4.1	7.9	8.5							≤50
6	COD	61	34	46	46	37	35							≤120
7	BOD	5	3	2	3	2	2							≤30
8	Total Xylenes	<0.008	<0.008	<0.008	<0.008	<0.008	<0.008							-
9	Sulfide	<0.05			<0.05									≤1.0
10	Free Cl ₂	0.18	-		0.20									≤1.0
11	Phenols	<0.001	-		0.002									≤1.0
12	Formaldehyde	<0.01	-		<0.01									≤1.0
13	Cadmium	<0.003	-		<0.003									≤0.03
14	Total Chromium	<0.01	-		<0.02									
15	Copper	0.007	-		<0.003									≤2
16	Lead	0.052	-		<0.005									≤0.2
17	Manganese	0.115	-		0.242									≤5.0
18	Mercury	<0.0005	-		<0.0005									≤0.005
19	Nickel	0.013	-		0.015									≤1.0
20	Zinc	0.085	-		0.078									≤5
21	Arsenic	<0.0003	-		<0.0003									≤0.02
22	Selenium	<0.0001	-		<0.0001									≤0.02
23	Barium	0.034	-		0.015									≤1.0
24	TRN	2.6	-		2.5									≤100
25	Cyanide	<0.003	-		<0.003									≤0.2
26	Color (ADM)	38.82	30.10	25.87	33.45	41.90	30.27							≤300
27	ปริมาณน้ำเสียทั้งหมด (m ³ /d)	11,769	10,669	10,470	10,656	12,262	11,768							-
28	ปริมาณน้ำเสียออกจากระบบ (m ³ /d)	2,742	2,476	2,454	2,443	2,453	2,353							-

หมายเหตุ

- วิเคราะห์โดย บริษัท เอส.พี. เอส คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
- ปริมาณน้ำเสีย หน่วยเป็นลูกบาศก์เมตรต่อวัน
- น้ำทิ้งบางส่วนจากโรงงาน 3 ถูกส่งไปรวมที่บ่อน้ำทิ้งสุดท้าย (effluent pond) ของโรงงาน 1,2

เอกสารแนบที่ 24ข

เอกสารการตรวจสอบและทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน

การตรวจสอบและทำความสะอาดระบบน้ำ ช่วงงาน 1ASD'23





เอกสารแนบที่ 25ข

เอกสารการประชาสัมพันธ์ ารณรงค์ และส่งเสริมให้พนักงาน
ของโครงการลดหรือประหยัดการใช้น้ำ

Communication Package Environmental Culture 5Rs



บริษัทกำหนด QSHEB Policy
ลงนามโดยผู้จัดการใหญ่
เมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2566



นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และระบบป้องกัน มลพิษ (Policies on Quality, Safety, Environment and Pollution Prevention)
" คุณภาพต้องดีได้ เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า "
" เพื่อรักษาความรับผิดชอบต่อสังคมของพนักงานและสังคม "
" มุ่งรักษาไว้ซึ่งวัฒนธรรมที่เป็นประเพณีที่ดีขององค์กร "
" ดำเนินการอย่างต่อเนื่องและจริงจัง "

(4) **ซึ่ง ประเมิน วิเคราะห์ จัดลำดับความสำคัญของประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทำแผนการดำเนินงาน เพื่อป้องกัน และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตามแนวทางหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการเพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถในการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ มุ่งสู่เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม** โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร รวมทั้งสนับสนุนการออกแบบและจัดหาผลิตภัณฑ์และบริการก่อนหลังงาน การใช้ทรัพยากรที่มีประสิทธิภาพ เพื่อการปรับปรุงสมรรถนะพลังงานและสิ่งแวดล้อม





Management Key Massage



“GC-M PTA มุ่งมั่นที่จะเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน เพื่อตอบกลยุทธ์ Decarbonization และ Circular Living ด้วยวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมที่ขับเคลื่อนผ่าน 5Rs ซึ่งเป็นกุญแจสู่ความสำเร็จในการสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมให้เกิดขึ้นในองค์กร”

โดย 5Rs ประกอบไปด้วย

Reduce ลดการใช้หรือใช้ทรัพยากรให้มีประสิทธิภาพสูงสุด

Reuse การใช้ซ้ำ นำกลับมาใช้ใหม่

Recycle แปรรูปเพิ่มมูลค่า

Refuse การปฏิเสธไม่ใช้สารหรือกระบวนการที่เป็นอันตรายกับสิ่งแวดล้อม

Renewable เลือกใช้ทรัพยากรแบบหมุนเวียน



มาร่วมกันใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ



E-learning : Environmental culture 5Rs



ขอเชิญพนักงานทุกท่านเข้าเรียนหลักสูตร

Environmental Culture by 5Rs

* เป็นหลักสูตรภาคบังคับ

เพื่อทำความรู้จักกับ 5Rs ได้ตั้งแต่วันนี้จนถึง 30 กันยายน 2566



เข้าเรียนคลิกหรือสแกน



ร่วมลุ้นรับของที่ระลึก สำหรับผู้ที่เข้าเรียนครบหลักสูตร 20 ท่านแรก

เอกสารแนบที่ 26ข

แผนงานซ่อมบำรุงประจำปี (Preventive Maintenance) ประจำปี 2566



Display Maintenance Plan: Strategy plan XURID-S0015

Maintenance plan

Maint. plan header

Maintenance plan cycle 13.07.2023

Maintenance plan scheduling parameters

Maintenance plan additional data

Maintenance plan schedule calls

Cycles

Cycle	Unit	Maintenance cycle text	Offset
	4 YR	every 4 years	0

Item

Object list item

Item location

Schedule call item

Cycle item 13.07.2023

Maintenance Item



Reference object

Functional loc. RI DUMMY
Equipment RI STATIC DUMMY DAILY
Assembly

Planning Data

Planning plant General Warehouse GC-M PTA
Order Type Inspection Maintenance
Main WorkCtr / RI-Reli.&Inspect Technici...
Priority Settlement Rule
Sales Document /



☐ Do Not Rel. Immediately

Task List

Typ	Task LstGrp	GrpCr	Description
A	/ XMEMS511	/ 1	PM PIPING CLASS B (PX LINE) OUTSIDE



เอกสารแนบที่ 27ข

เอกสารการบำรุงรักษา PA Compressor



S/D Maintenance Report

Created by Palboon Bunkerd on 21/04/2023
Status Eng.Approved

Name	Position	Tel
Palboon Bunkerd	Mechanical Foreman - Rotating	2726
Section	Department	Division
Mechanical	Maintenance	

Work Type	
Work Type	SD (Inspection)
PM Program Adjust	<input type="radio"/> Y <input checked="" type="radio"/> N
Future Plan	<input type="radio"/> Y <input checked="" type="radio"/> N
Section	ME-R
Plant	Plant 2
MO No.	800078321 กดปุ่ม ตั้งซ่อม ในการดำเนินการหมายเลข MO No. เลข 2TC-201:CLEAN 3RD STAGE IMPELLER

Task Information	
EQ	X2-2TC-201
Subject	2TC-201:CLEAN 1ST STAGE IMPELLER & IGV 2TC-201:CLEAN 3RD STAGE IMPELLER & IGV 2TC-201:INSPECT 3TH STAGE CARBON SEAL 2TC-201 Vibration swing (2V1262A) ,Check compressor bearing pinion shaft 2TC-201 ReAlignment Turbine-Comp-Motor-GET
Equipment No.	2TC-201
Equipment Type	PA-Com
Shutdown Code	2ASD2023(03/01/2023)
Start S/D	01/03/2023
Finish S/D	04/04/2023
Objective	
PM Interval	
Last Done	
Schedule	
Subcontractor	RTC

Details

Inspection Result



2TC-201 2ASD'23.pptx

Check sheet



2TC-201 2ASD'23.pdf

Alignment Report By RMS



Alignment report 2TC-201 (15-20 Mar 2023) SD 2023.pdf

Comment

Action (All necessary action to be done e.g. Corrective action , Preventive action, Adjust PM program, etc.)

Future Plan

Remark

Distribute to

Checked by Maintenance Engineer	Comments
Sattha Chaowarat (Mechanical Engineer - Static)	Approved by Sattha Chaowarat 02/05/2023 08:15 Approved by Sattha Chaowarat 02/05/2023 08:15

Approve by Section Manager	Comments
Jest Jaiyawat (Mechanical Section Manager)	

2TC-201

2TC-201:CLEAN 1ST STAGE IMPELLER & IGV
2TC-201:CLEAN 3RD STAGE IMPELLER & IGV
2TC-201:INSPECT 3TH STAGE CARBON SEAL
2TC-201 Vibration swing (2VI1262A) ,Check
compressor bearing pinion shaft

Inspection Report of 3ASD'23

Paiboon.B/ME

2TC-201

: 2TC-201:CLEAN 1st STAGE IMPELLER & IGV

Date : 21/02/2023



Observation

- พบคาบฝุ่นสีดำเกาะที่บริเวณใบไม่หนาเท่าไร
เนื่องจาก Clean ทุก Shutdown
- ใบเป็นรอยเดิม



Collective action

- หลังจากทำการทำความสะอาด และทำ PT
test พบว่าปกติ



Paiboon.B/ME

2TC-201

: 2TC-201:CLEAN 3rd STAGE IMPELLER & IGV

Date : 21/02/2023



Observation

- พบคาบฝุ่นสีดำเกาะที่บริเวณใบเหมือนกับทุกครั้งที่มีการ inspect

Collective action

- หลังจากทำการทำความสะอาด และทำ PT test พบว่าปกติ

Paiboon.B/ME

2TC-201

: 2TC-201:INSPECT 3TH STAGE CARBON SEAL

Date : 21/02/2023



Observation

- ทำการตรวจเช็ค แล้วปกติ สามารถใช้งานของเก่าได้

Collective action

- หลังจากทำการทำความสะอาด และทำ PT test พบว่าปกติ



Paiboon.B/ME

Date : 21/03/2023



Observation

- พบว่ามีกร ไหม้ของน้ำมันเล็กน้อย



Collective action

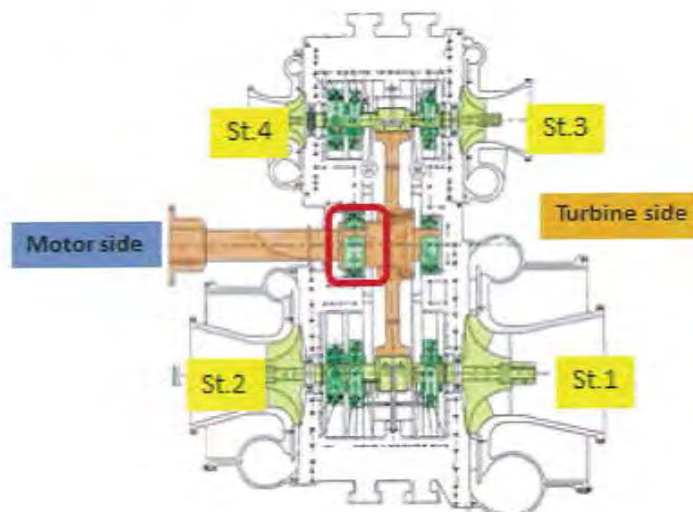
- หลังจากทำการทำความสะอาดและทำ PT test พบว่าปกติ
- Check ขนาดแล้วปกติ



Paiboon.B/ME

Paiboon B. ME 18/05/2023

3TC-201 Replace journal bearing Bull gear motor side



Inspect Bull gear bearing



PT inspect New journal bearing not found crack



เอกสารแนบที่ 28ข

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ

N.N.T.



เชิญหัวหน้างาน, พนักงานขับรถและช่างซ่อมบำรุง เข้าร่วมTOOLBOX แบบONLINE

วันอาทิตย์ที่ 29 พฤษภาคม 2565 เวลา 08.30น.



Toolbox Online NNT& E.T 29 พ.ค 2565

ประกาศ

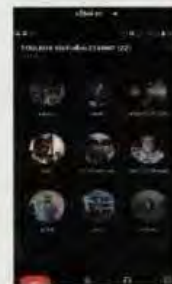


ผู้เข้าร่วม



*****หัวข้อประชุม*****

- 1.สรุปรายงาน Safety Contact เดือนเม.ย 65
- 2.สรุปงาน KPI ภายในเมื่อวันที่ 5 พ.ค ของงานเดือนเม.ย 65
- 3.เน้นย้ำการขับขี้อย่างปลอดภัยช่วงฤดูฝนให้ระมัดระวังถนนลื่น
- 4.แจ้งปรับปรุงห้องพักรวมที่ลานระยองให้พxr.สามารถใช้พักผ่อนได้
- 5.แชร์เรื่องโรคระบาด "ฝีดาษลิง"
- 6.เน้นย้ำการเตรียมของใช้ส่วนตัวก่อนออกจากฐาน (กระเป๋าตั้งค์ แวนตา)





วัคซีนในผู้สูงอายุ

1. วัคซีนป้องกันโรคไข้หวัดใหญ่

• ฉีด **1 เข็ม** ทุกปี

2. วัคซีนป้องกันโรคปอดบวม

• ฉีดชนิด 13 สายพันธุ์ **1 เข็ม**
ตามด้วยชนิด 23 สายพันธุ์ **1 เข็ม** ห่างกัน 1 ปี

3. วัคซีนป้องกันโรคจูเลีย

• ฉีด **1 เข็ม** เพียงครั้งเดียว
แนะนำให้ฉีดในผู้สูงอายุที่มีประวัติเคยเป็นโรคจูเลีย
และไม่เคยเป็นโรคจูเลีย

4. วัคซีนป้องกันโรคบาดทะยัก-คอตีบ-ไอกรน

• ฉีดวัคซีนป้องกันโรคบาดทะยัก-คอตีบ-ไอกรน
1 เข็ม และป้องกันโรคบาดทะยัก-คอตีบ
ทุก 10 ปี

*** การรับวัคซีนแต่ละชนิด จำนวนและระยะเวลาของการฉีดแตกต่างกัน ปริมาณแพทย์หรือเภสัชกรก่อนฉีดวัคซีนเพื่อความปลอดภัย**







ผู้ประกันตน

ของโรงพยาบาล
มาตรา 33 และ มาตรา 39 สมเด็จพระ น ศรีธรรมา

ที่มีอายุตั้งแต่ 50 ปีขึ้นไป
และยังไม่ได้รับวัคซีนไข้หวัดใหญ่ ประจำปี 2565

สามารถเข้ารับการฉีด
วัคซีนไข้หวัดใหญ่ **ฟรี**

วันที่ 20 พ.ค. - 31 ส.ค. 65 เวลา 09.00-19.30 น.
รับบริการได้ที่ ศูนย์บริการสุขภาพสาขา 8 แห่ง
ของ รพ.สมเด็จฯ น ศรีธรรมา

• สาขาศรีธรรมา 038-328127	• สาขาแหลมฉบัง 038-491880
• สาขาหนองค้อ 038-111991	• สาขานาแกสี 038-225511
• สาขาสหพัฒน์ 038-781720	• สาขาพญาเพ็ญ 038-423295
• สาขาบ่อวิน 038-346644	• สาขาพญาไธ 038-251225

หมายเหตุ
- โครงการนี้เป็นไปตามกลุ่มเป้าหมายที่สำนักงานประกันสังคมกำหนด
โดยให้รวมผู้ประกันตนมาตรา 40 และผู้พลาน
- ผู้ประกันตนกับสถานพยาบาลอื่น โปรดติดต่อสถานพยาบาลที่ท่านเลือกประกันตนไว้
(วัคซีนไข้หวัดใหญ่ สามารถฉีดพร้อมวัคซีนโควิด-19 ได้ โดยไม่จำเป็นต้องเว้นระยะเว้นฉีด)

สอบถามเพิ่มเติมได้ที่ โรงพยาบาลสมเด็จฯ น ศรีธรรมา
โทร. 038 - 320200 ต่อ 11501 11502 11503 ในวันและเวลาราชการ

ฝีดาษวานร

เกิดจากเชื้อไวรัสกลุ่ม Poxviridae
พบได้ในสัตว์หลายชนิดไม่ใช่มนุษย์



• พบได้ในสัตว์ตระกูลฟันแทะ
เช่น กระต่าย กระรอก หนู
และสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมขนาดเล็ก

การติดต่อ

สัตว์สู่คน

- สัมผัสโดยตรงกับสารคัดหลั่ง
- ตุ่มหนองของสัตว์ที่ติดเชื้อ
- ถูกสัตว์ที่มีเชื้อกัดข่วน
- กินเนื้อสัตว์ที่มีเชื้อและปรุงสุกไม่เพียงพอ

คนสู่คน

- สัมผัสใกล้ชิดกับผู้ป่วยทางสารคัดหลั่งทางเดินหายใจจากผิวหนังที่เป็นตุ่ม
- มีอาการป่วยประมาณ 2-4 สัปดาห์ ผู้ป่วยส่วนใหญ่หายจากโรคเองได้

27/05/65



รู้จัก..โรคฝีดาษลิง

อันตรายแค่ไหน ?

โรคฝีดาษลิง พบได้ในสัตว์หลายชนิด โดยเฉพาะ กระจงลิง และสัตว์ฟันแทะ เช่น กระรอก หนู เป็นต้น ซึ่งสามารถติดต่อสู่ "คน" ได้

การระบาด
พบมากในแถบแอฟริกาและแอฟริกาตะวันตก ซึ่งตอนนี้พบผู้ป่วยนอกแอฟริกา เช่น สหรัฐอเมริกา อิสราเอล สิงคโปร์ และ สหราชอาณาจักร

• สัมผัสโดยตรงกับเลือด สารคัดหลั่ง หรือตุ่มหนองของสัตว์ที่ติดเชื้อ

• ติดจากอวัยวะจากการสัมผัสกับของของสัตว์ป่วย

• การประกอบอาหารจากเนื้อสัตว์ป่า หรือกินเนื้อสัตว์ที่ปรุงสุกไม่เพียงพอ

• สัมผัสใกล้ชิดกับผู้ป่วยทางสารคัดหลั่งจากทางเดินหายใจ ผิวหนังที่เป็นตุ่ม หรืออุปกรณ์ที่มีการปนเปื้อนเชื้อ

การป้องกัน

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสโดยตรงกับเลือด สารคัดหลั่ง หรือตุ่มหนองของสัตว์
- กินเนื้อสัตว์ที่ปรุงสุก
- หมั่นล้างมือบ่อยๆ
- ไม่สัมผัสสัตว์ป่าเลี้ยง



033-038-888
www.samitivejchonburi.com



SamitivejChonburi

เอกสารแนบที่ 29ข

เอกสารการตรวจสอบสภาพรถ

Domestic Truck Inspection sheet (ใบตรวจรถส่งสินค้า Jumbo Bag ภายในประเทศ)

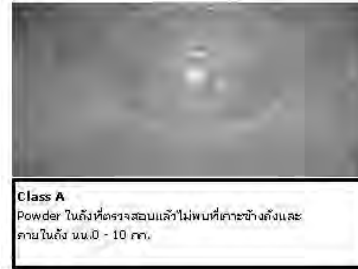
SO no.3612004341D/O.3640169582Ship-to partyINCTForward AgentNNTTruck plate no70-7646Trailer plate no.70-7404

Inspection Time24/01/2023 08:44:56Batch no.22121A18TReturn fromTPL

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพรถ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
2		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีคราบน้ำมัน ไม่ผ่าน - มีคราบน้ำมัน	
3		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีความผิดปกติของผ้าใบคลุมรถ ไม่ผ่าน - มีความผิดปกติของผ้าใบคลุมรถ	
4		ผ่าน	ผ่าน - ผ้าใบคลุมรถสะอาด "ไม่มีคราบสกปรก" ไม่ผ่าน - มีคราบสกปรก	
5		ผ่าน	ผ่าน - ผ้าใบพื้น "ไม่มีคราบสกปรก" ไม่ผ่าน - มีคราบสกปรก	
6		ผ่าน	ผ่าน - ความสะอาดของผ้าใบบาง (Blue sheet) ไม่ผ่าน - มีคราบสกปรก	
7		ผ่าน	ผ่าน - ความสะอาดของพื้รถ ไม่ผ่าน - มีคราบสกปรก	
14		ผ่าน	ผ่าน - ถังดับเพลิง 1 ถัง ขนาด 15-20 ปอนด์ และมีแรงดันผ่านเกณฑ์ ไม่ผ่าน - ถังดับเพลิงไม่ไ้ขนาดตามเกณฑ์หรือมี แรงดันไม่ผ่านเกณฑ์	
15		ผ่าน	ผ่าน - สัญญาณไฟติดพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - มีสัญญาณไฟชำรุด	
16		ผ่าน	ผ่าน - มีกล้องถ่ายภาพในรถพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - ไม่มีกล้องภายในรถ หรือไม่พร้อมใช้	
17		ผ่าน	ผ่าน - มีกล้อง CCTV หน้รถ สามารถใช้งานได้ ไม่ผ่าน - ไม่มีกล้อง CCTVภายในรถ หรือไม่พร้อมใช้	
18	ความพร้อมของอุปกรณ์	ผ่าน	ผ่าน - ติดตั้งโครงเหล็กกับผ้าใบครบถ้วน (หัว-หาง) ไม่ผ่าน - "ไม่มีโครงเหล็กกับผ้าใบครบถ้วน (หัว-หาง)	
19	ความพร้อมของแผงกันพายุไฟ (STOPPER BOX)	ผ่าน	ผ่าน - มีจำนวน 2 ตัวต่อ 1 คันครบรถทุก ไม่ผ่าน - "ไม่มีหรือมีจำนวนไม่ครบตามที่กำหนด	
8	ความสะอาด (ถังสินค้า)	ผ่าน	ผ่าน - ถังสินค้าสะอาดไม่มีคราบสกปรก ไม่ผ่าน - ถังสินค้ามีคราบสกปรก	
9	ความปลอดภัยและสิ่งแวดลอม	ผ่าน	ผ่าน - "ไม่มีรอยฉกฉวยในกระสอบ" ไม่ผ่าน - มีรอยฉกฉวยในกระสอบ	
10		ผ่าน	ผ่าน - "ไม่มีน้ำมันรั่วไหล" ไม่ผ่าน - มีคราบน้ำมันรั่วไหล	
11		ผ่าน	ผ่าน - สภาพยางรถในรถ ไม่ผ่าน - สภาพยางรถมีสภาพ	
12		ผ่าน	ผ่าน - กรวยจราจร 3 อัน และสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - กรวยมีสภาพพร้อมใช้งานและมีจำนวน 3 อัน	
13		ผ่าน	ผ่าน - มีหม้อแปลงล่อ 2 อัน และสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - มีสภาพไม่พร้อมใช้งานและมีจำนวนน้อย กว่า 3 อัน	

Hopper Truck Inspection sheet (ใบตรวจสอบสภาพ Hopper Truck)

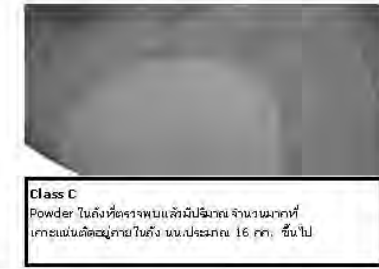
SO no.	3612004312	DO no.	3640169251	Ship-to party	PTL	Forward Agent	MAPT	Truck plate no	77-4579	Trailer plate no.	75-3851
Inspection Time	20/01/2023 08:48:10	Batch no.	23013F20T	Return from	PTL	Seal no.	174364,174365,174366			Tank no.	55



Class A
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วไม่พบที่เกาะข้างถังและภายในถัง นน.0 - 10 กก.



Class B
Powder ในถังที่ตรวจสอบมีปริมาณ 11 - 15 กก.



Class C
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วมีปริมาณ จำนวนมากกว่า เกือบเต็มถังอยู่ภายในถัง นน.ประมาณ 16 กก. ขึ้นไป

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพ	จำนวนถัง/สภาพถังที่พบ
1.	ตรวจสอบท่อ Coupling, N2 Inlet ในโดรงจนด้านข้างและขวา	ผ่าน	ผ่าน - ภายในท่อต้องสะอาด, หงไม่เกาะติดภายในท่อ (ซ้ายและขวา) มีอุปกรณ์ใช้ยึด และสามารถถอดได้ (หมายเลข 1) ไม่ผ่าน - ถ้าล็อกชำรุด มีคราบขาว ไม่มีใช้ยึด ไม่สามารถถอดได้ ต้องถอดท่อ Inlet ออก	
2.	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 1	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถจับและล็อกได้ ไม่เกิด เปิดปิดกับวาล์วได้สะดวก (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องปิดก่อนทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่มีก้านวาล์ว, เปิดปิดยาก, ไม่สามารถล็อกได้	
3.	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 2	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถจับและล็อกได้ ไม่เกิด เปิดปิดกับวาล์วได้สะดวก (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องปิดก่อนทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่มีก้านวาล์ว, เปิดปิดยาก, ไม่สามารถล็อกได้	
4.	ตรวจ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 3	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถจับและล็อกได้ ไม่เกิด เปิดปิดกับวาล์วได้สะดวก (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องปิดก่อนทำการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่มีก้านวาล์ว, เปิดปิดยาก, ไม่สามารถล็อกได้	
5.	ตรวจสอบสภาพถังด้านหน้าบน HOPPER.	ผ่าน	ผ่าน - ถ้าปิดไม่แตก / Handle ล็อคครบ (หมายเลข 5,6) ไม่ผ่าน - Handle ล็อคไม่ครบ	
6.	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , หน้าถังในของ HOPPER ที่ 1	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจสอบเป็น Class A/B ไม่ผ่าน - ตรวจสอบเป็น Class C	
25.	ตรวจสอบกล้อง CCTV หน้าตา	ผ่าน	ผ่าน - มีกล้องติดหน้าถัง (ใช้ว่าไม่ได้) ไม่ผ่าน - ไม่มีกล้องติดหน้าถัง หรือมีแต่ใช้ว่าไม่ได้	
19.	ตรวจสอบการยกของถังน้ำมัน (โดยรวม)	ผ่าน	ผ่าน - น้ำมันไม่รั่วตามเครื่องยกถัง ไม่ไหลจากถังน้ำมัน, อาจมีน้ำมันจากถังออกมา (หมายเลข 13) ไม่ผ่าน - ถังมีรอยรั่วซึมถังน้ำมัน	
20.	ตรวจสอบความสะอาดบนถังของ HOPPER TRUCK	ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีเศษวัสดุอยู่บนถัง, ไม่มีคราบของผง, ไม่มีน้ำขังอยู่บนถัง ไม่ผ่าน - มีคราบของผง, มีน้ำ, ของเหลว	
21.	ตรวจสอบเครื่องบันทึกการขับขี่ (กล่องดำ)	ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์ติดตัวถังภายในรถ/อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ ไม่ผ่าน - ไม่มีกล่องดำติดตัวถังภายในรถ, อุปกรณ์ไม่สามารถใช้งานได้	
22.	ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง	ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์ถังดับเพลิง, เข็มอยู่ในแถบสีเขียว ไม่เกินหรือไม่มีค่า ไม่ผ่าน - ไม่มีถังดับเพลิงถังดับเพลิง, เข็มไม่อยู่ในแถบสีเขียวเกินหรือต่ำกว่า	
23.	ตรวจสอบสภาพการบรรจุ 3 ถัง	ผ่าน	ผ่าน - การบรรจุความสูง 80 ซม. จำนวน 3 ถัง ไม่ผ่าน - การบรรจุความสูง ถังที่ 80 ซม. ที่ 2 และ 3 ไม่ครบตามจำนวน	
24.	ตรวจสอบสภาพหม้อแรงดัน	ผ่าน	ผ่าน - หม้อแรงดันจำนวน 2 ถัง ไม่ผ่าน - ไม่มีหม้อแรงดัน และไม่มีถังวัด 4*4*8 นิ้ว จำนวน 2 ถัง	
13.	ตรวจสอบ Interlock Brake	ผ่าน	ผ่าน - สามารถล็อกทางในขณะที่ยังไม่ Flex ในการ Operate Tank ไม่ผ่าน - กดปุ่มแล้วระบบไม่ล็อก	
14.	ตรวจสอบ Victor coupling, Clamp ล็อคท่อ Line Nitrogen ทุกจุด	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจสอบ Victor coupling, Clamp ล็อคท่อมีครบทุกจุด และไม่มีรั่วหรือแตกหัก ไม่ผ่าน - Clamp ล็อคท่อเป็นสนิมหรือแตกหัก และรั่วหรือชำรุดแตกหัก	
15.	ตรวจสอบ ตะแกรงครอบท่อ Vent (ตะแกรงกันนก)	ผ่าน	ผ่าน - มีตะแกรงครอบท่อ Vent , มีแผ่น ไม่ผ่าน - ไม่มีตะแกรง หรือตะแกรงชำรุด	
16.	บันไดขึ้น Tank, Handrail	ผ่าน	ผ่าน - จุดยึดแน่นไม่หลวมเคลื่อน ไม่ผ่าน - จุดยึดหลวมเคลื่อน ไม่ใช้ได้	
17.	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าสัญญาณ , ไฟส่องสว่าง	ผ่าน	ผ่าน - ติดครบ และให้สัญญาณได้ ไม่ผ่าน - ไฟส่องสว่างไม่ติด, ผิดตามมาตรฐาน	
18.	ตรวจสอบสภาพถังและถังอัด	ผ่าน	ผ่าน - ล็อคและวางถังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - สภาพถังและวางถังผิดพลาด เห็นเส้นรอย สันหลุมต่ำกว่า 2 มม	
7.	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , หน้าถังในของ HOPPER ที่ 2	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจสอบ Class ที่กำหนด A/B ไม่ผ่าน - กรณีที่ตรวจสอบพบเป็น Class C	
8.	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , หน้าถังในของ HOPPER ที่ 3	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจสอบ Class ที่กำหนด A/B ไม่ผ่าน - กรณีที่ตรวจสอบพบเป็น Class C	

ผลการตรวจสอบภาพ



ผ่าน



ไม่ผ่าน

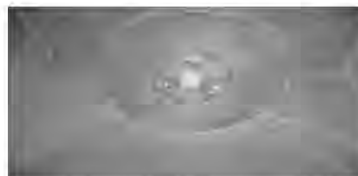
หมายเหตุ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบภาพและทาง

Hopper Truck Inspection sheet (ใบตรวจสอบสภาพ Hopper Truck)

SO no.	3612004312	DO no.	3640169251	Ship-to party	PTL	Forward Agent	MAPT	Truck plate no	77-4579	Trailer plate no.	75-3851
Inspection Time	20/01/2023 08:48:10	Batch no.	23013F20T	Return from	PTL	Seal no.	174364, 174365, 174366			Tank no,	55



Class A
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วไม่พบที่เกาะข้างถังและตามในถัง นน.0 - 10 กก.



Class B
Powder ในถังที่ตรวจพบมีปริมาณ 11 - 15 กก.



Class C
Powder ในถังที่ตรวจพบแล้วมีปริมาณ จำนวนมากกว่าที่เกาะแน่นติดอยู่กับในถัง นน.ประมาณ 16 กก. ขึ้นไป

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
9	ตรวจสอบ Coupling Line Discharge	ผ่าน	ผ่าน - ภายในท่อต้องสะอาด, ผงไม่เกาะติดตามในท่อ มีอุปกรณ์ใช้ยึด และสามารถถอดได้ (หมายเหตุ 8) ไม่ผ่าน - นำสิ่งอุดข้างรถ มีคราบผง ไม่ใช้ยึด และไม่สามารถถอดได้	
10	ตรวจสอบ Pressure Relief Valve	ผ่าน	ผ่าน - มีฉัตที่ตัวรถถอดได้ ไม่ผ่าน - ไม่มีการถอดได้	
11	ตรวจสอบ Ball valve	ผ่าน	ผ่าน - Handle ต้องไม่หัก ไม่บิด ไม่เคลื่อน ไม่ผ่าน - Handle หัก บิด เคลื่อน	
12	ตรวจสอบ Aeration, Flow cone	ผ่าน	ผ่าน - ต้องไม่มีผง PTA อยู่ภายในฝาครอบ, สายยางห้ามมีสิ่งรบกวน ไม่ผ่าน - สายยางหลุดร่อน, เส้นในหัวไม่ได้	

ผลการตรวจสภาพ



ผ่าน



ไม่ผ่าน

หมายเหตุ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสภาพและทาง

Jumbo Bag Container Inspection sheet (ใบตรวจสอบสภาพตู้ Container)

SO no.	3612004838	DO no.	3640187589	Ship-to party	ITS	Forward Agent	SCGL	Truck plate no	70-5937	Trailer plate no.	71-3896
Inspection Time	26/05/2023 21:36:48	Batch no.	23051A21T	Return from	SANATHAN (INDIA)	Container no.	SKLU1967580	Seal agent no.	HAS1206871		

ลำดับการพิจารณา	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
1	การตรวจสอบสภาพ	ผ่าน	ผ่าน - ล้อและยางรถอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - ล้อและยางรถอยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน เช่นลื่น หรือฉีกขาด	
2		ผ่าน	ผ่าน - กังดันหลังขนาด 15-20 ปอนด์ จำนวน 1 ตัว และมีแรงดันตามเกณฑ์ที่กำหนด ไม่ผ่าน - ไม่มีกังดันหลังขนาด 15-20 ปอนด์ หรือไม่มีแรงดันตามที่กำหนด	
3		ผ่าน	ผ่าน - กรวยจารจรความสูง 80 ซม. จำนวน 3 อัน ไม่ผ่าน - ไม่มีกรวยจารจรความสูง 80 ซม. หรือมีจำนวนไม่ถึงที่กำหนด	
4		ผ่าน	ผ่าน - หมอบรองล้อจำนวน 2 อัน ไม่ผ่าน - ไม่มีหมอบรองล้อ หรือจำนวนไม่ครบที่กำหนด	
5		ผ่าน	ผ่าน - สัญญาณต่างๆ (ไฟเลี้ยว, ไฟถอยหลัง, แตร, ไฟส่องสว่าง) ไม่ผ่าน - สัญญาณใดอย่าง ใดๆ (ไฟเลี้ยว, ไฟถอยหลัง, แตร, ไฟส่องสว่าง)	
6		ผ่าน	ผ่าน - ขาคือตู้ container ทั้ง 4 มุม ไม่ผ่าน - ไม่มีขาคือตู้ container หรือมีสภาพชำรุด	
25		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านหน้า (Front) สูงกว่า 190 ซม. (ไม่ต้องดูตามสีแดง แต่ต้องเข้าใช้ได้หมด) ไม่ผ่าน - Lashing bar ด้านหน้า (Front) ต่ำกว่า 190 ซม. (ไม่ต้องดูตามสีแดง แต่ต้องเข้าใช้ได้หมด)	
26		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านหลัง (ประตู่) สูงกว่า 210 ซม. (มี Lasing bar หรือ Lasing ring ตัวใดตัวหนึ่งใช้ได้) ไม่ผ่าน - Lashing bar ด้านหลัง (ประตู) ต่ำกว่า 210 ซม. (มี Lasing bar หรือ Lasing ring ตัวใดตัวหนึ่งใช้ได้)	
27		ผ่าน	ผ่าน - Lashing bar ด้านประตู (สูงสุดไม่เกิน 4 ตัว) ไม่ผ่าน - Lashing bar ด้านประตู (สูงสุดเกิน 4 ตัว)	
28		ผ่าน	ผ่าน - ระยะห่างในแต่ละ Lashing bar ต้องมากกว่า 70 ซม. ไม่ผ่าน - ระยะห่างในแต่ละ Lashing bar น้อยมากกว่า 70 ซม.	
29		ผ่าน	ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า (Front) ไม่ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านหน้า (Front)	
30		ผ่าน	ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านท้าย ยาวไม่เกิน 30 ซม. ไม่ผ่าน - มีแผ่นเหล็กที่พื้นตู้ด้านท้าย ยาวเกิน 30 ซม.	
19		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีรอยคม (เมื่อขณะขับมาจะได้แต่ต้องเก็บรอยคมไว้ให้เรียบร้อย) ไม่ผ่าน - มีรอยคม (เมื่อขณะขับมาไม่ได้แต่ต้องเก็บรอยคมไว้ให้เรียบร้อย) -- เพดาน / ผง	
20	การตรวจสอบสภาพสำหรับทำงาน Bagging	ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีปาย/สลักเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย ไม่ผ่าน - มีปาย/สลักเกอร์ระบุว่าเป็นสินค้าอันตราย	
21		ผ่าน	ผ่าน - ปิดกระบอกอากาศลิ้นเหล็กที่ด้านหลังตู้และท้ายตู้ ไม่ผ่าน - ไม่ปิดกระบอกอากาศลิ้นเหล็กที่ด้านหลังตู้และท้ายตู้	
22		ผ่าน	ผ่าน - ติดป้ายเตือนอันตรายในโครงรถ/ภายในของภาครายกัญ ไม่ผ่าน - ไม่ได้ติดป้ายเตือนอันตรายในโครงรถ/ภายในของภาครายกัญ	
23		ผ่าน	ผ่าน - ท่อนเหล็กไม่มีรอยเชื่อม ไม่ผ่าน - ท่อนเหล็กมีรอยเชื่อมหรือรอยเชื่อม	
24	SeaBulk Spec (Depot & Bagging Only)	ผ่าน	ผ่าน - ความกว้างของห้องตู้ ความกว้าง ? 5.5 เซนติเมตร (ถ้าระยะแคบกว่าที่กำหนด "ไม่สามารถสอดท่อนเหล็กได้") ไม่ผ่าน - ความกว้างของห้องตู้ ความกว้าง ? 5.5 เซนติเมตร	
13		ผ่าน	ผ่าน - ปิดขอบประตูไม่ขาด/หลุด/รั่ว (เมื่อเปิดประตู) ไม่ผ่าน - ปิดขอบประตูขาด/หลุด/รั่ว (เมื่อเปิดประตู)	
14		ผ่าน	ผ่าน - เสากลอง/มือจับ/ที่ติด Seal ไม่ชำรุด (ไม่นับคือข้อที่ 3) ไม่ผ่าน - เสากลอง/มือจับ/ที่ติด Seal ชำรุด (นับเป็นข้อที่ 3)	
15		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีธูปน้ำมัน/จาละบี/คิม/สิ่งไหม้/ไม่ไวไฟอื่น -- เพดาน / ผง / พื้น ไม่ผ่าน - มีธูปน้ำมัน/จาละบี/คิม/สิ่งไหม้/ไม่ไวไฟอื่น -- เพดาน / ผง / พื้น	
16		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีตะปู/หัวน็อต/สาดดิบกระด้าง -- พื้น ไม่ผ่าน - มีตะปู/หัวน็อต/สาดดิบกระด้าง	
17		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีรูรั่ว ไม่มีแสงส่องผ่าน ไม่ผ่าน - มีรูรั่ว แสงส่องผ่าน -- เพดาน / ผง / พื้น	
18		ผ่าน	ผ่าน - ตู้ไม่บุบ/ไม่แบน/ไม่มีรอยพับ (เก็บมาตรฐานที่สายเรือ) ไม่ผ่าน - ตู้บุบ/แบน/มีรอยพับ (เก็บมาตรฐานที่สายเรือ) -- เพดาน / ผง	
7		ผ่าน	ผ่าน - มีป้าย Green label (อย่าไขว่ Yellow label ได้ 7 วัน) ไม่ผ่าน - ไม่มีป้าย Green label	
8		ผ่าน	ผ่าน - มีกล่องติดหน้ารถ (ใช้งานได้) ไม่ผ่าน - ไม่มีกล่องติดหน้ารถ หรือใช้งานไม่ได้	
9		ผ่าน	ผ่าน - กระดาษหน้ารถไม่มีรอยร้าว (ยาวไม่เกิน 3 นิ้ว) ไม่ผ่าน - กระดาษหน้ารถมีรอยร้าว (ยาวเกิน 3 นิ้ว)	
10	การตรวจสอบสภาพตู้ Container	ผ่าน	ผ่าน - น้ำหนักรวม (Max Gross) ไม่ต่ำกว่า 30,000 KGS. ไม่ผ่าน - น้ำหนักรวม (Max Gross) น้อยกว่า 30,000 KGS.	

ผลการตรวจสภาพ☒

ผ่าน

☐

๖. โฉมหน้า

请见下页

សង្គម

ผู้ตรวจสภาพรถยนต์และทาง

Jumbo Bag Container Inspection sheet (ใบตรวจสอบสภาพตู้ Container)

SO no.3612004838DO no.3640187589Ship-to partyITSForward AgentSCGLTruck plate no70-5937Trailer plate no.71-3896

Inspection Time26/05/2023 21:36:48Batch no.23051A21TReturn fromSANATHAN (INDIA)Container no.SKLU1967580Seal agent no.HAS1206871

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสอบสภาพ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
11		ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรงภายในตู้ ไม่ผ่าน - มีกลิ่นเหม็นรุนแรงภายในตู้	
12		ผ่าน	ผ่าน - พื้นตู้แข็งแรง/ไม่กระดก ไม่ผ่าน - พื้นตู้ไม่แข็งแรง/ไม่กระดก	

Hopper Truck Inspection sheet (ใบตรวจสภาพรถ Hopper Truck)

SO no. 3612004736
Inspection Time 12/05/2023 09:11:49

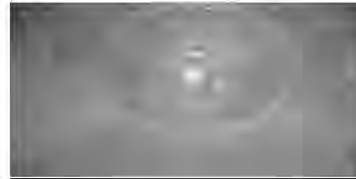
DO no. 3640184978
Batch no. 23053D12T

Ship-to party	SF(Gravity)
Return from	SF(Gravity)

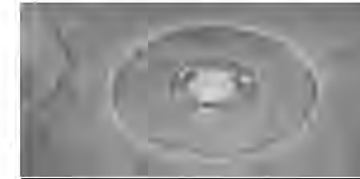
Forward Agent	MAPT
Seal no.	19372

Truck plate no 74-2783
193728,193729

Trailer plate no.: 77-4774
Tank no.: 3



Class A
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วไม่พบที่เกาะข้างถังและ
ภายในถัง นน.0 - 10 กก.



Class B
Powder ในถังที่ตรวจพบมีปริมาณ 11 - 15 กก.



Class C
Powder ในถังที่ตรวจพบแล้วมีปริมาณ จำนวนมากที่
เกาะแน่นติดอยู่ภายในถัง นน.ประมาณ 16 กก. ขึ้นไป

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	เกณฑ์การตรวจสภาพ	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
1.	ตรวจสอบท่อ Coupling, N2 Inlet ในโครงสร้างด้านซ้ายและขวา	ผ่าน	ผ่าน - ภายในท่อไม่มีสิ่งอุดตัน, ไม่พบการรั่วซึม (ซ้ายและขวา) มีอุปกรณ์ใช้ยึด และสามารถถอดได้ (หมายเลข 1) ไม่ผ่าน - ไม่สามารถถอด มีคราบน้ำ ไม่มีใช้ยึด ไม่สามารถถอดได้ (ต้องถอดฝา Inlet ออก)	
2.	ตรวจสอบ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 1	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถขึ้นและลงได้ ไม่ฝืด เปิดปิดทำงานช้า ได้สะดวก (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องมีค่าบันทึกการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่ทำงานช้า, เปิดฝืดมาก, ไม่สามารถถอดได้	
3.	ตรวจสอบ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 2	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถขึ้นและลงได้ ไม่ฝืด เปิดปิดทำงานช้า ได้สะดวก (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องมีค่าบันทึกการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่ทำงานช้า, เปิดฝืดมาก, ไม่สามารถถอดได้	
4.	ตรวจสอบ BUTTERFLY VALVE ของ HOPPER ที่ 3	ผ่าน	ผ่าน - Handle สามารถขึ้นและลงได้ ไม่ฝืด เปิดปิดทำงานช้า ได้สะดวก (หมายเลข 2,3,4,14) จะต้องมีค่าบันทึกการบรรจุ ไม่ผ่าน - ไม่ทำงานช้า, เปิดฝืดมาก, ไม่สามารถถอดได้	
5.	ตรวจสอบฝาถังด้านหน้าบน HOPPER,	ผ่าน	ผ่าน - ฝาปิดไม่แน่น / Handle สอดครบ (หมายเลข 5,6) ไม่ผ่าน - Handle สอดไม่ครบ	
6.	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , ผนังด้านในของ HOPPER ที่ 1	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจพบเป็น Class A/B ไม่ผ่าน - ตรวจพบเป็น Class C	
25.	ตรวจสอบกล้อง CCTV หน้าจอ	ผ่าน	ผ่าน - มีกล้องติดหน้าจอ (ใช้งานได้) ไม่ผ่าน - ไม่มีกล้องติดหน้าจอ หรือเปิดใช้งานไม่ได้	
19.	ตรวจสอบการขนถ่ายของน้ำมัน (โดยรวม)	ผ่าน	ผ่าน - น้ำมันไม่รั่วตามเครื่องขนถ่าย ไม่รั่วลงจากถังน้ำมัน, รางมีไม่มีการไหลออกมา (หมายเลข 13) ไม่ผ่าน - ตัวเครื่องขนถ่ายไม่ได้อัตโนมัติ มีคนคอยขนถ่ายน้ำมัน	
20.	ตรวจสอบระบบแจ้งเตือนของ HOPPER TRUCK	ผ่าน	ผ่าน - ไม่มีคนรั่วอยู่ด้านบนถัง, ไม่มีคราบของน้ำมัน, ไม่มีน้ำซึ่งอยู่ด้านบน ไม่ผ่าน - มีคราบด้านข้างถัง, มีน้ำ, โคลนเกาะ	
21.	ตรวจสอบเครื่องบันทึกการขึ้นถัง (กล้องค่า)	ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์กล้องค่าติดตั้งภายในถัง/อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ ไม่ผ่าน - ไม่มีกล้องค่าติดตั้งภายในถัง, อุปกรณ์ไม่สามารถใช้งานได้	
22.	ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง	ผ่าน	ผ่าน - มีอุปกรณ์ถังดับเพลิง, เชื้ออยู่ในถังเก็บถังเก็บไม่เกินหกลัง ไม่ผ่าน - ไม่มีถังดับเพลิงถังดับเพลิง, เชื้อไม่อยู่ในถังเก็บถังเก็บเกินหกลัง	
23.	ตรวจสอบสภาพการจราจร 3 ชั้น	ผ่าน	ผ่าน - การจราจรจราจรสูง 80 ชม. จำนวน 3 ชั้น ไม่ผ่าน - การจราจรจราจรสูง กว่า 80 ชม. ชีต และไม่รองรับจำนวน	
24.	ตรวจสอบสภาพหมอนรองล้อ	ผ่าน	ผ่าน - หมอนรองล้อจำนวน 2 ชั้น ไม่ผ่าน - ไม่มีหมอนรองล้อ และไม่มีใช้ขนาด 4*4*8 นิ้ว จำนวน 2 ชั้น	
13.	ตรวจสอบ Interlock Brake	ผ่าน	ผ่าน - สามารถล็อกทางในขณะจอด Flex ในการ Operate Tank ไม่ผ่าน - กอนเป็นแล้วระบบหยุดทำงานไม่ได้	
14.	ตรวจสอบ Victorio Coupling, Clamp ล็อคท่อ Line Nitrogen ท่อรถ	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจสอบ Victorio Coupling, Clamp ล็อคท่อมีครบทุกจุด และไม่มีหักหรือแตกหัก ไม่ผ่าน - Clamp ล็อคท่อเป็นเหล็กอ่อนแบบ และรั่วซึมจากข้อต่อรถ	
15.	ตรวจสอบ ตะแกรงครอบท่อ Vent (ตะแกรงกันนก)	ผ่าน	ผ่าน - มีตะแกรงครอบท่อ Vent , ปิดแน่น ไม่ผ่าน - ไม่มีตะแกรง ครอบท่อ Vent	
16.	บันไดขึ้น Tank, Handrail	ผ่าน	ผ่าน - จุดยึดแน่นไม่หล่นหลุด ไม่ผ่าน - จุดยึดหล่นหลุด	
17.	ตรวจสอบระบบไฟให้สัญญาณ , ไฟส่องสว่าง	ผ่าน	ผ่าน - ติดครบ และให้สัญญาณได้ ไม่ผ่าน - ไฟส่องสว่างไม่ติด, ไฟดับบางส่วน	
18.	ตรวจสอบสภาพถังน้ำและน้ำอัด	ผ่าน	ผ่าน - ล็อคและวางท่อในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ผ่าน - สภาพล็อคและวางท่อผิดพลาด เช่น ล็อคผิด, ล็อคผิดกว่า 2 มล	
7.	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , ผนังด้านในของ HOPPER ที่ 2	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจตาม Class ที่กำหนด A/B ไม่ผ่าน - ตรวจพบเป็น Class C	
8.	ตรวจสอบสภาพภายในถัง , ผนังด้านในของ HOPPER ที่ 3	ผ่าน	ผ่าน - ตรวจตาม Class ที่กำหนด A/B ไม่ผ่าน - ตรวจพบเป็น Class C	

ผลการตรวจสุขภาพ

☒

ជ្រាប

๓ ไม่ผ่าน

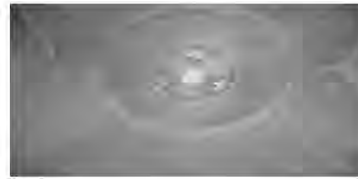
หมายเหตุ

សង្គម

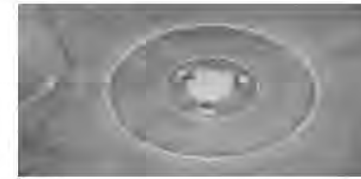
ผู้ตรวจสภาพรถและทาง

Hopper Truck Inspection sheet (ใบตรวจสอบสภาพ Hopper Truck)

SO no.	3612004736	DO no.	3640184978	Ship-to party	SF(Gravity)	Forward Agent	MAPT	Truck plate no	74-2783	Trailer plate no.	77-4774
Inspection Time	12/05/2023 09:11:49	Batch no.	23053D12T	Return from	SF(Gravity)	Seal no.	193725,193726,193727,193728,193729			Tank no.	3



Class A
Powder ในถังที่ตรวจสอบแล้วไม่พบที่เกาะข้างถังและภายในถัง นน.0 - 10 กก.



Class B
Powder ในถังที่ตรวจพบมีปริมาณ 11 - 15 กก.



Class C
Powder ในถังที่ตรวจพบแล้วมีปริมาณ จำนวนมากกว่าที่เกาะบนเด็ดอยู่ภายในถัง นน.ประมาณ 16 กก. ขึ้นไป

รายการที่	รายละเอียด	ผลการตรวจ	หมายเหตุ/ข้อควรพิจารณา	หมายเหตุ/สาเหตุที่พบ
9	ตรวจสอบ Coupling Line Discharge	ผ่าน	ผ่าน - ภายในท่อต้องสะอาด, หง ไม่เกาะติดตามในท่อ มีอุปกรณ์ปิดสนิท และสามารถถอดได้ (หมายเลข 8) ไม่ผ่าน - มีสิ่งอุดตันหรือรั่วซึม ไม่สามารถถอดได้ และไม่สามารถถอดได้	
10	ตรวจสอบ Pressure Relief Valve	ผ่าน	ผ่าน - มีฉนวนที่ป้องกันการกระแทก ไม่ผ่าน - ไม่สามารถถอดได้	
11	ตรวจสอบ Ball valve	ผ่าน	ผ่าน - Handle ต้องไม่หัก ไม่บิด ไม่ล่อน ไม่ผ่าน - Handle หัก บิด ล่อน	
12	ตรวจสอบ Aeration, Flow cone	ผ่าน	ผ่าน - ต้องไม่มีผง PTA อยู่ภายในถังรอบ, สายยางห้ามไม่รั่วและแข็งแรง ไม่ผ่าน - หน่วยงานผู้รับ, แจ้งให้ดูไม่ได้	

ผลการตรวจสอบ



ผ่าน



ไม่ผ่าน

หมายเหตุ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบสภาพและทาง

เอกสารแนบที่ 30ข

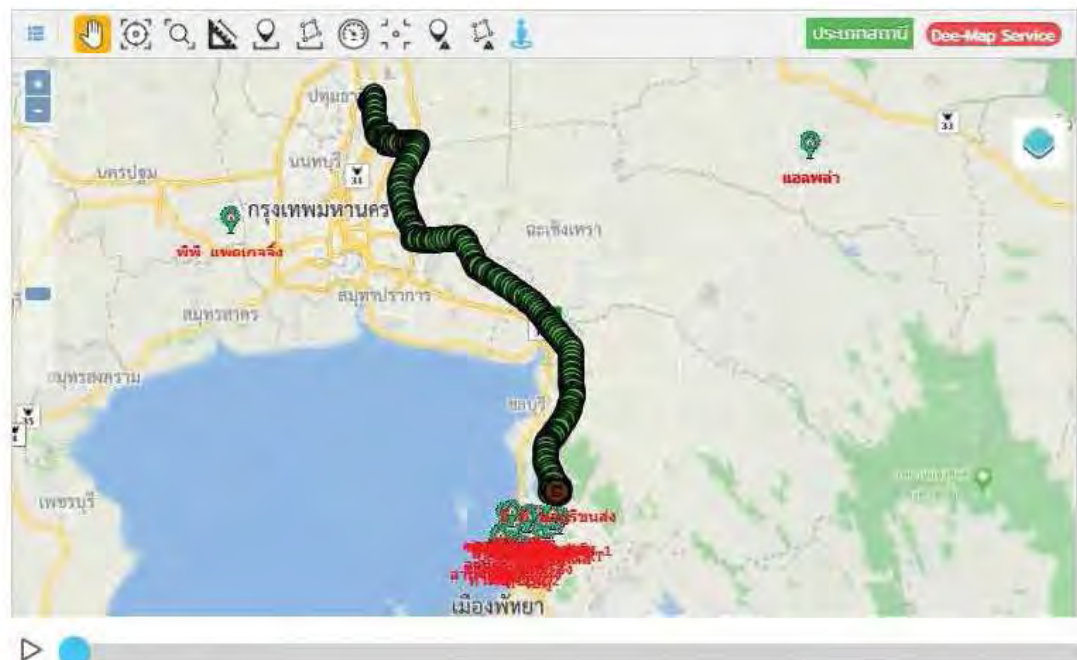
เอกสารการติดตาม GPS และระบบควบคุมความเร็วรถของรถขนส่งสินค้า

ค้นหา รายละเอียด รายละเอียดการเข้าสถานี สรุป แสดงผล ค้นหาสถานี

รถหมายเลข 70-7393 เวลาเริ่ม 2023-07-01 00:00:00 ถึง 2023-07-01 23:59:59
ระยะเวลาทั้งสิ้น 26781 กิโลเมตร

ตำแหน่ง Excel พิมพ์ 5x

ลำดับ	ทิศทาง	วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความ
140		2023-07-01 03:09:42	รถวิ่ง		
141		2023-07-01 03:10:42	รถวิ่ง		
142		2023-07-01 03:11:42	รถวิ่ง		
143		2023-07-01 03:12:42	รถวิ่ง		
144		2023-07-01 03:13:42	รถวิ่ง		
145		2023-07-01 03:14:42	รถวิ่ง		
146		2023-07-01 03:15:42	รถวิ่ง		
147		2023-07-01 03:16:42	รถวิ่ง		
148		2023-07-01 03:17:42	รถวิ่ง		
149		2023-07-01 03:18:42	รถวิ่ง		
150		2023-07-01 03:19:42	รถวิ่ง		
151		2023-07-01 03:20:42	รถวิ่ง		
152		2023-07-01 03:21:42	รถวิ่ง		

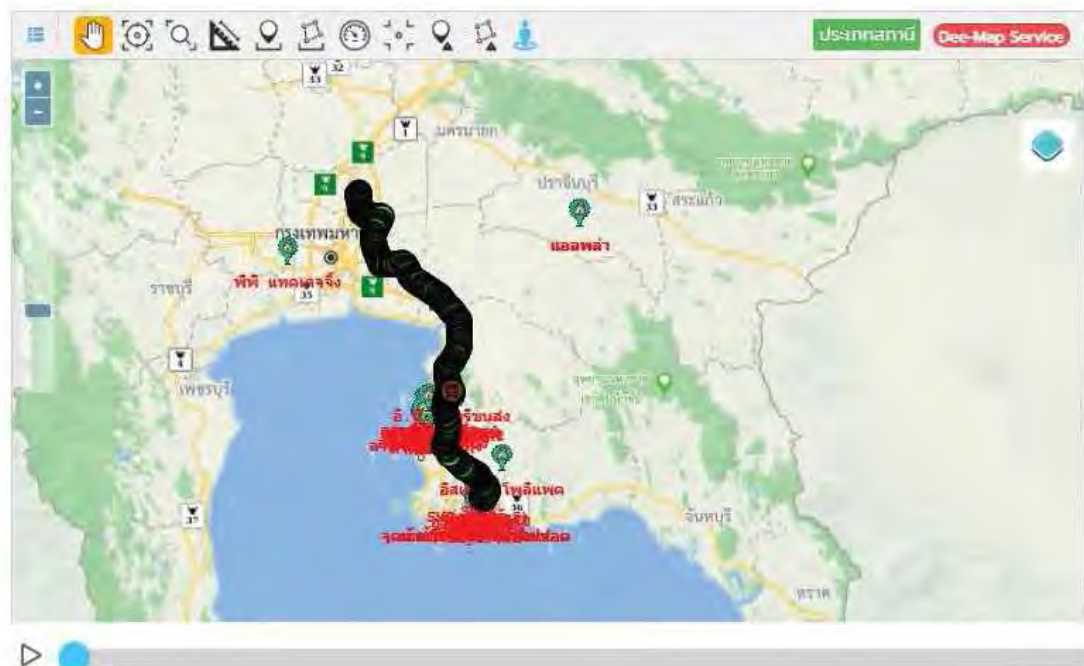


ค้นหา รายละเอียด รายละเอียดการเข้าสถานี สรุป แสดงผล ค้นหาสถานี

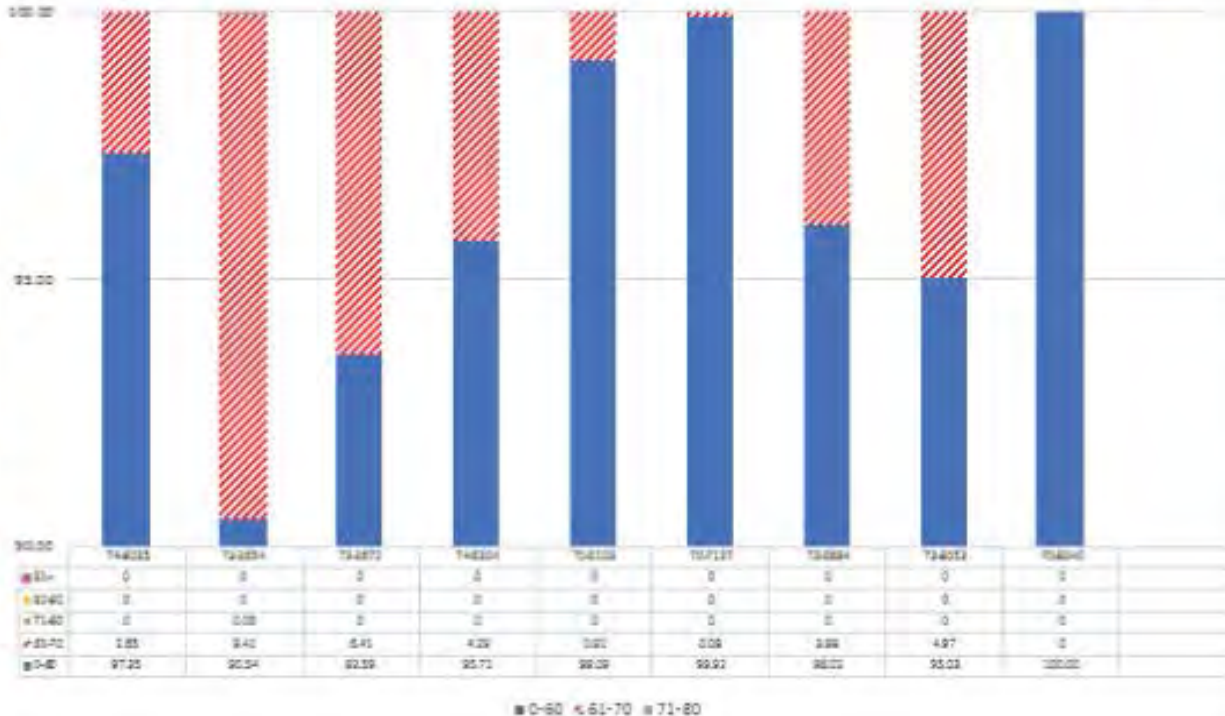
รถหมายเลข 70-9835 เวลาเริ่ม 2023-07-03 00:00:00 ถึง 2023-07-03 23:59:59
ระยะเวลาทั้งสิ้น 36740 กิโลเมตร

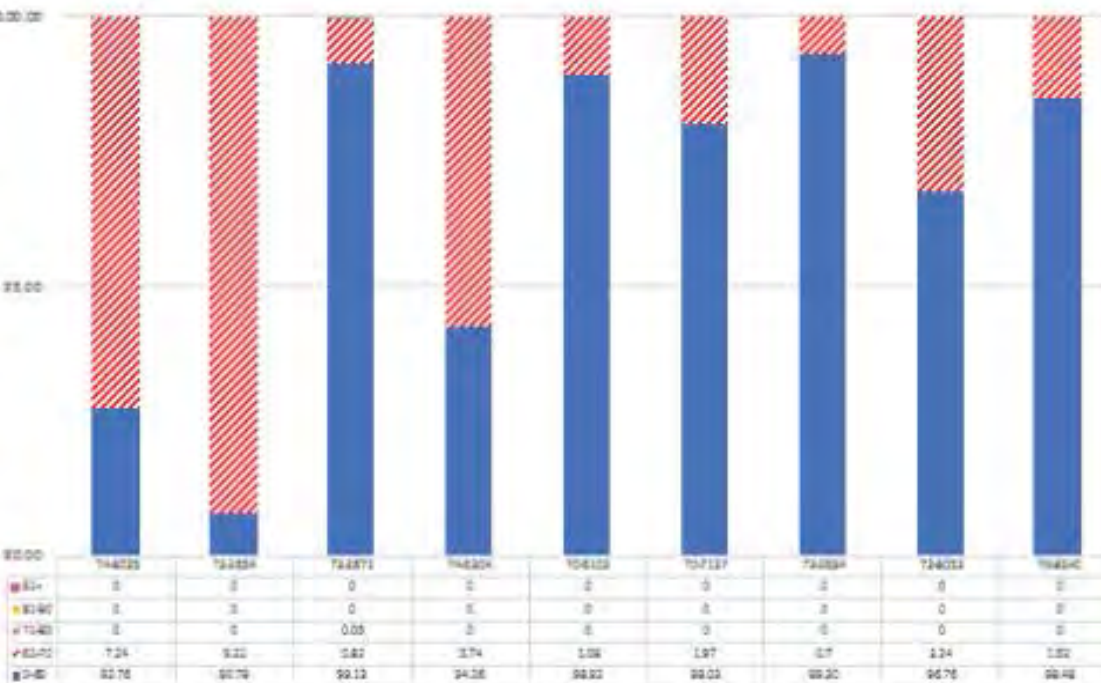
ตำแหน่ง Excel พิมพ์ 5x

ลำดับ	ทิศทาง	วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความ
37		2023-07-03 01:21:00	รถวิ่ง		
38		2023-07-03 01:22:00	รถวิ่ง		
39		2023-07-03 01:23:00	รถวิ่ง		
40		2023-07-03 01:24:00	รถวิ่ง		
41		2023-07-03 01:25:00	รถวิ่ง		
42		2023-07-03 01:26:00	รถวิ่ง		
43		2023-07-03 01:27:00	รถวิ่ง		
44		2023-07-03 01:28:00	รถวิ่ง		
45		2023-07-03 01:28:59	รถวิ่ง		
46		2023-07-03 01:29:59	รถวิ่ง		
47		2023-07-03 01:30:59	รถวิ่ง		
48		2023-07-03 01:31:59	รถวิ่ง		



TruckID	0-60	61-70	71-80	81-90	91+	Total	Data Truck record	Over speed Truck	Over speed %
74-S035	95.92	4.08	0	0	0	100		9	0
73-2654	97.12	2.88	0	0	0	100	BLACK BOX PPT 5-11 JUNE 2023 WEEK2		
73-2672	96.97	2.88	0.15	0	0	100			
74-5304	96.24	3.76	0	0	0	100			
70-5103	97.41	2.59	0	0	0	100			
70-7137	99.58	0.42	0	0	0	100			
73-2684	99.45	0.55	0	0	0	100			
73-S053	93.36	6.64	0	0	0	100			
70-S340	99.55	0.45	0	0	0	100			

TruckID	0-60	61-70	71-80	81-90	91+	Total	Data Truck record	Over speed Truck	Over speed %	
74-S035	97.35	2.65	0	0	0	100		9	0	0%
73-2654	90.54	9.41	0.05	0	0	100	BLACK BOX PPT 19-25 JUNE 2023 WEEK4			
73-2672	93.59	6.41	0	0	0	100				
74-S304	95.71	4.29	0	0	0	100				
70-S103	99.09	0.91	0	0	0	100				
70-7137	99.92	0.08	0	0	0	100				
73-2684	96.02	3.98	0	0	0	100				
73-S053	95.03	4.97	0	0	0	100				
70-S340	100.00	0	0	0	0	100				
	74-S035	73-2654	73-2672	74-S304	70-S103	70-7137	73-2684	73-S053	70-S340	
0-60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
61-70	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
71-80	0	0.05	0	0	0	0	0	0	0	
91-99	97.35	9.41	6.41	4.29	99.09	99.92	96.02	4.97	0	
100	97.35	90.54	93.59	95.71	99.09	99.92	96.02	95.03	100.00	

TruckID	0-60	61-70	71-80	81-90	91+	Total	Data Truck record	Over speed Truck	Over speed %
74-8035	92.76	7.24	0	0	0	100	9	0	0%
73-2654	90.78	9.22	0	0	0	100	BLACK BOX PPT 26-2 JULY 2023 WEEK5		
73-2672	99.13	0.82	0.05	0	0	100			
74-5304	94.26	5.74	0	0	0	100			
70-5103	98.92	1.08	0	0	0	100			
70-7137	98.03	1.97	0	0	0	100			
73-2684	99.30	0.7	0	0	0	100			
73-8053	96.76	3.24	0	0	0	100			
70-8340	98.48	1.52	0	0	0	100			

TruckID	0-60	61-70	71-80	81-90	91+	Total	Data Truck record	Over speed Truck	Over speed %
74-8035	99.41	0.59	0	0	0	100	9	0	0%
73-2654	93.86	6.14	0	0	0	100	BLACK BOX PPT 29-4 JUNE 2023 WEEK1		
73-2672	99.32	0.54	0.14	0	0	100			
74-5304	98.27	1.73	0	0	0	100			
70-5103	98.24	1.76	0	0	0	100			
70-7137	99.84	0.16	0	0	0	100			
73-2684	99.41	0.54	0.05	0	0	100			
73-8053	96.12	3.88	0	0	0	100			
70-8340	100.00	0	0	0	0	100			

เอกสารแนบที่ 31ข

คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่ายสินค้า



คู่มือพนักงานขับรถขนส่ง



คำนำ

ในสภาพปัจจุบันปัญหาอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นบนท้องถนนมีอยู่อย่างสม่ำเสมอบ่อยครั้งเกิดจากผู้ขับขี่ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรและหลายๆ ครั้งเกิดจากข้อบกพร่องในตัวยานพาหนะเองดังนั้นหากผู้ขับขี่ได้ปฏิบัติตามกฎจราจรและเอาใจใส่ตรวจตรายานพาหนะของตนเองอย่างสม่ำเสมอทั้งศึกษาวิธีการขับอย่างถูกต้องก็จะสามารถช่วยลดโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุ อันเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินได้

บริษัทได้ตระหนักถึงความสำคัญในเรื่องเหล่านี้ จึงได้จัดทำเอกสาร “คู่มือการขับอย่างปลอดภัย” ขึ้นเพื่อให้พนักงานทุกคนได้ศึกษาและสามารถนำไปใช้ในชีวิตประจำวันได้

แผนกจัดส่งและคลังสินค้า
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



ระเบียบปฏิบัติ

การขนส่ง

การขับอย่างปลอดภัย



สารบัญ

หัวข้อ

หน้า

1. ความรู้เบื้องต้น.....	7
1.1 ข้อมูลของสินค้าที่จะทำการขนส่ง.....	7
1.2 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ.....	7
1.3 ข้อมูลมาตรการด้านความปลอดภัย.....	7
1.4 ข้อมูลเคมีภัณฑ์เพื่อความปลอดภัย.....	8
2. พนักงานขับรถ และ รถที่ใช้ในการขนส่งสินค้าของ GCMP.....	9
2.1 รถขนส่งตู้คอนเทนเนอร์ (Container).....	9
2.2 รถพ่วงแบบมีคอก (Full Trailer).....	9
2.3 รถฮอปเปอร์เทรลเลอร์ (Hopper Truck).....	9
2.4 รถ เอส-ยูเอส 304 (SUS-304).....	9
3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานในการส่งสินค้า.....	10
3.1 การลงทะเบียนและเข้ารับสินค้ามีขั้นตอนดังนี้.....	10
3.2 การส่งสินค้าที่โรงงานลูกค้ามีขั้นตอนและการปฏิบัติงานดังนี้.....	21
3.3 ข้อปฏิบัติในการขับรถ.....	21
3.4 ข้อปฏิบัติอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับโรงงานของลูกค้า.....	21
4. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ.....	22
5. การจัดการสินค้ากรณีเสียหายขณะทำการขนส่ง.....	23
6. การตรวจสอบรถบรรทุกและอุปกรณ์.....	24
7. อุปกรณ์ Safety ประจํารถ.....	25
8. อุปกรณ์ PPE ประจําตัว.....	29
9. การแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเมื่อเกิดอุบัติเหตุ.....	31

10. วิธีการปฏิบัติงานการขึ้นน้ำหนักกองบรรจุสินค้า <i>Junbo Bag</i>	33
10.1 การชั่งน้ำหนัก (เบา).....	33
10.2 การชั่งน้ำหนัก (หนัก).....	33
11. วิธีการตรวจสอบภาพตู้ <i>Container Export</i>	34
12. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก <i>GCMP</i> ถึงหมวดล้ง <i>Export</i>	35
สำหรับขนส่ง ลูกลำภายในประเทศ (<i>Domestic</i>).....	
13. จุดอันตรายของพนักงานขับรถในการขนส่งสินค้า.....	38
แบบสำรวจ จุดที่ก่อของพนักงานขับรถ สำหรับรถลูกค้า <i>KPC</i>	39
แบบสำรวจ จุดที่ก่อของพนักงานขับรถ สำหรับรถลูกค้า <i>CPN</i>	44
แบบสำรวจ จุดที่ก่อของพนักงานขับรถ สำหรับรถลูกค้า <i>TIS (BKK,AYU) , TPL</i>	49
แบบสำรวจ จุดที่ก่อของพนักงานขับรถ สำหรับรถลูกค้า <i>SUNF</i>	55
14. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก <i>GCMP</i> ถึงลูกค้า <i>Domestic</i>	58
จุดที่มีความเสี่ยงต่อ อุบัติเหตุ ในเขตโรงงานลูกค้า <i>TPL</i>	58
จุดที่มีความเสี่ยงต่อ อุบัติเหตุ ในเขตโรงงานลูกค้า <i>SUNF</i>	61
จุดที่มีความเสี่ยงต่อ อุบัติเหตุ ในเขตโรงงานลูกค้า <i>ATC</i>	63
จุดที่มีความเสี่ยงต่อ อุบัติเหตุ ในเขตโรงงานลูกค้า <i>TIS(AYU)</i>	64
จุดที่มีความเสี่ยงต่อ อุบัติเหตุ ในเขตโรงงานลูกค้า <i>TIS(BKK)</i>	66
จุดที่มีความเสี่ยงต่อ อุบัติเหตุ ในเขตโรงงานลูกค้า <i>KPC</i>	68
จุดที่มีความเสี่ยงต่อ อุบัติเหตุ ในเขตโรงงานลูกค้า <i>TPC</i>	70
จุดที่มีความเสี่ยงต่อ อุบัติเหตุ ในเขตโรงงานลูกค้า <i>TPRC</i>	72
จุดที่มีความเสี่ยงต่อ อุบัติเหตุ ในเขตโรงงานลูกค้า <i>TSIC</i>	74
จุดที่มีความเสี่ยงต่อ อุบัติเหตุ ในเขตโรงงานลูกค้า <i>CPN</i>	75
จุดที่มีความเสี่ยงต่อ อุบัติเหตุ ในเขตโรงงานลูกค้า <i>BPC</i>	78

การบริหารงานขนส่งสินค้า

พลักดันเพื่อในการบริหารงานของสิ่งมีชีวิตสัตว์ประเภทปลาเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าการขนส่งจะดำเนินไปด้วยความปลอดภัยต่อชีวิต สิ่งแวดล้อม และทรัพย์สินต่างๆ ตลอดจนรักษาคุณภาพของสินค้าและมีการส่งมอบในระยะเวลาที่กำหนด โดยรายละเอียดประกอบด้วยหัวข้อต่างๆ ดังต่อไปนี้

1. ความรู้เบื้องต้น

1.1 ข้อมูลของสินค้าที่จะทำการขนส่ง

ชื่อทางการค้า :	Purified Terephthalic Acid (PTA)
ลักษณะทางกายภาพ :	เป็นผงสีขาว, ไม่มีกลิ่น
คุณสมบัติ :	เป็นสารไม่ไวไฟ
การใช้ประโยชน์ :	ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเส้นใย โพลีเอสเตอร์และเส้น ส่านรับทำขวดพืท (PET)

1.2 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ

การหักล้างการสันนิษฐานโดยตรง : อาจทำให้เกิดการกระจายเคื่องต่อระบบทางเดินหายใจดวงตาและผิวหนังได้

1.3 ข้อมูลมาตรการด้านความปลอดภัย

อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกัน : หน้ากากกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมีและถุงมือ

การปฐมพยาบาลให้ปฏิบัติดังนี้

ภรรยาเริ่มมีอาการหน้ามืด	: ให้วางตัวด้วยท่าสะออดมาทุกต่อนื่อง อย่างน้อย 15 นาที
ภรรยาเริ่มเข้าตา	: ให้วางตัวด้วยท่าสะออดมาทุกต่อนื่องอย่างน้อย 15 นาที แล้วไป พบแพทย์
ภรรยาเริ่มโดยกะพริบตา	: ให้เคี้ยวเคี้ยวขยี้ฟันไปขยี้จนหมด ที่มาจากสาเหตุนี้

จุดที่มีควมเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานอุตสาหกรรม TCC.....	1
15. ข้อปฏิบัติในการขับรถสินค้าในโรงงานอุตสาหกรรม.....	81
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม TPL.....	81
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม SUNF.....	83
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม ATC.....	86
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม ITS (AYU).....	88
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม ITS (BKK).....	89
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม KPC.....	91
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม IPC.....	92
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม IPRC.....	95
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม TSIC.....	96
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม CPN.....	98
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม BPC.....	100
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม PTL.....	101
ข้อปฏิบัติโรงงานอุตสาหกรรม TCC.....	104
หมายเหตุ: การศึกษาจะผู้ประสานงาน.....	105
บริษัท อีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด.....	105
บริษัทผู้ขนส่ง.....	106
ภาคผนวก 1.....	108

1.4 ข้อมูลเสริมภาพเพื่อความปลอดภัย

[illegible]

2. พนักงานขับรถ และ รถที่ใช้ในการขนส่งสินค้าของ GCMP

พนักงานขับรถที่สามารถขนส่งสินค้า PTA ได้ คือ พนักงานที่ลงทะเบียน รวมถึง ทำการติดตั้ง และ สอนผ่านตามเกณฑ์ที่ GCMP กำหนด

รถขนส่งที่สามารถขนส่งสินค้า PTA ได้ คือ รถขนส่ง ที่ได้ทำการลงทะเบียน รวมถึง ติดตั้งอุปกรณ์ และ ตรวจสอบสภาพรถขนส่ง ตามที่ GCMP กำหนด โดยดำเนินการขนส่งสินค้า จาก GCMP ถึงโรงงานลูกค้า หรือ ท่าเรือ และปัจจุบัน GCMP มีการใช้รถในการขนส่ง 4 ประเภท

2.1 รถขนส่งตู้คอนเทนเนอร์ (Container)

สำหรับขนส่งสินค้าขายต่างประเทศ ขนส่งสินค้าประเภท จัมโบ้เบ็ค และ เบ้าท์



2.2 รถพ่วงแบบมีคอก (Full Trailer)

สำหรับขนส่งสินค้าขายภายในประเทศ และ ต่างประเทศ ขนส่งสินค้าประเภท จัมโบ้เบ็ค



2.3 รถฮอปเปอร์ทรัค (Hopper Truck)

สำหรับขนส่งสินค้าขายภายในประเทศ ขนส่งสินค้าประเภทเบ้าท์ โดยมี 2 ระบบ คือ ระบบแรงดัน และ ระบบแรงโน้มถ่วง



2.4 รถ เอส-ซู-เอส 304 (SUS-304)

สำหรับขนส่งสินค้าขายภายในประเทศ ขนส่งสินค้าประเภทเบ้าท์



3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานในการขนส่งสินค้า

เพื่อให้เกิดความถูกต้องอย่างมีประสิทธิภาพ มีความสะดวกรวดเร็วในการทำงานรวมถึงมีระบบการควบคุมดูแลที่ดี อันจะทำให้ผลงานที่ได้รับมีความเป็นระเบียบเรียบร้อยและมีประสิทธิภาพ จึงจำเป็นต้องกำหนดระเบียบและวิธีการปฏิบัติงานต่าง ๆ ที่ทุกคนยึดถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ดังต่อไปนี้

3.1 การลงทะเบียนและเข้ารับสินค้าขึ้นตอนดังนี้

การเข้ารับสินค้าจากโซโล แบบฮอปเปอร์ทรัค / SUS - 304

3.1.1 เตรียมความพร้อมของพนักงานขับรถ รถขนส่ง ตามข้อกำหนดการตรวจสอบสภาพรถในหัวข้อที่ 2 และนำรถมาจับสินค้าจอดให้ตรงตามช่องจอดและตามเวลาที่ได้รับแจ้งจากบริษัทและปฏิบัติตามขั้นตอน โดย

3.1.2 รับเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวจากผู้ที่ได้รับมอบหมายของแต่ละพื้นที่ที่กำหนดระดับเอกสาร

3.1.3 พนักงานขับรถต้องไปลงเวลาพักผ่อน เพื่อทำการตรวจเช็คความพร้อมในการทำงาน และมีการพักผ่อนเพียงพอ (หากพบเวลาพักผ่อนไม่เพียงพอ จะไม่มีการบรรจุสินค้า ให้กลับไปพักผ่อนก่อน)

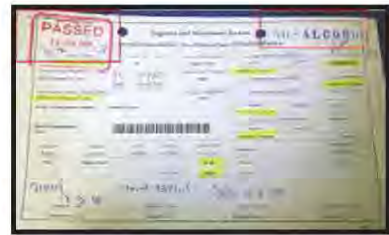
3.1.4 พนักงานขับรถ ไปทำการสแกนแอลกอฮอล์เพื่อตรวจสอบความพร้อมในการทำงาน (ค่าที่ตรวจวัดทางที่ GCMP กำหนดต้องมีค่าไม่เกิน 0 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์) โดยมีการควบคุม 2 กรณี คือ

กรณีที่ 1 หากพบว่าผลตรวจอยู่ในช่วง 1-50 มิลลิกรัม จะให้พัก 20 นาที แล้วไปซ้ำครั้งที่ 2 ผลจะต้องมีค่าเป็น 0 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ หากผลยังมีค่าที่เกินจากที่กำหนด จะเชิญกลับพื้นที่ไม่ให้บรรจุสินค้า)

กรณีที่ 2 หากพบว่าผลตรวจ ค่าเปอร์เซ็นต์มากกว่า 50 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์จะเชิญกลับพื้นที่ไม่ให้บรรจุสินค้า ผู้ขนส่งต้องนำรถคันใหม่มาบรรจุแทน เมื่อทำการตรวจเวลาพักผ่อนและสแกนแอลกอฮอล์ เรียบร้อยแล้ว ในเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวจะได้รับกาประทับตราผ่านการตรวจโดยมีรายละเอียดดังนี้

- ประทับตรา Diver rest Time ผ่านการตรวจเวลาพักผ่อน
- ประทับตรา No ALCOHOL ผ่านการตรวจแอลกอฮอล์

ตัวอย่างเอกสารใบจ่ายสินค้าชั่วคราวที่สามารถบรรจุสินค้าได้



3.1.5 พนักงานขับรถรับเอกสารแล้วไป scan บาร์โค้ดที่กำหนดจุด scan ไว้เพื่อตรวจสอบรายละเอียด ข้อมูลที่ถูกต้องตามเอกสารเพื่อรับไปตรวจสอบสภาพรถดังนี้

3.1.5.1 ขั้นตอนการลงทะเบียน ตามรายละเอียดดังภาพ



3.1.5.2 พนักงานขับรถนำบัตรพนักงานไป Scan บาร์โค้ดเพื่อตรวจสอบรายละเอียดของข้อมูล



3.1.5.3 เมื่อทำการตรวจสอบข้อมูลตาม scan บัตรพนักงานขับรถเรียบร้อยแล้วให้นำเอกสาร DP Proof ทำการ scan เพื่อตรวจสอบรายละเอียดข้อมูลที่ต้องนำสินค้าไปส่งลูกค้า



3.1.5.4.ทำการตรวจสอบข้อมูลเรียบร้อยแล้ว ทำการ คีย์ข้อมูลทะเบียนหัว-หาง เพื่อทำการบันทึกใบตรวจสอบสภาพรถ

- การติดตั้งเบียง Hopper Truck



- การติดตั้งเบียง SUS



3.1.6 ทำการตรวจสอบ Seal Return โดยมีขั้นตอนดังนี้

- 3.1.6.1 พนักงานขับรถนำเอกสาร Proof + ใบตรวจสอบภาพ พร้อม Seal ยื่นให้กับพนักงานตรวจสอบภาพ
- 3.1.6.2 พนักงานตรวจสอบภาพ ทำการตรวจสอบ Seal Return ในระบบ TLS ในหัวข้อ การตรวจสอบภาพ

เพื่อนำไปใช้ในระบบ TLS



3.1.6.3 ระบบจะทำการตรวจสอบ ว่ารถขนส่ง ทะเบียนพวง คำนึงถึงสินค้าที่เกี่ยวข้องตามที่ลูกค้าอะไร หากผ่าน ก็สามารถนำรถเข้าบรรจุสินค้า ได้ตามปกติแต่หากไม่ผ่านระบบจะขึ้น Pop up ตามภาพ หากนำ Seal มาคือ ผิดระบบจะทำการเตือนโดย ขึ้นว่า Seal ไม่ถูกต้อง ให้ทำการติดต่อเจ้าหน้าที่



3.1.6.4 หลังจากทำการบันทึกการตรวจสอบภาพเสร็จแล้ว ให้นำ Seal Return ไปให้พนักงานตรวจสอบภาพ โดยที่ไม่ต้องนำไปแสดงกับเอกสาร DP

ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน

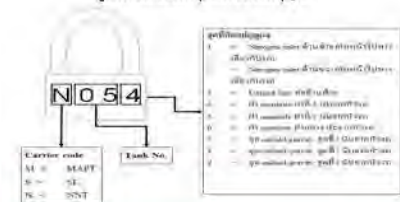
- พนักงานขับรถจะต้องอยู่พนักงานตลอดเวลา ทุกครั้งที่ พนักงานตรวจสอบภาพกำลังดำเนินการบันทึกข้อมูลเข้าระบบ TLS

- เมื่อถึงวันพนักงานตรวจสอบภาพจะต้องนำ Seal Return ไปจัดการ 5 ผ โดยจะมีถุงใส่อยู่ที่ห้องเจ้าหน้าที่ Bulk Setting # 1 รวบรวมตามขั้นตอนต่อไป

3.1.7 พนักงานขับรถและ จนท.ตรวจสอบภาพทำการตรวจสอบภาพ โดยใช้แบบฟอร์ม ใบตรวจสอบภาพ ก่อนบรรจุสินค้าและทำการปิดฝาแมนโฮสต์ตรวจสอบความสะอาดของแมนโฮสต์ และมีการตรวจสอบภาพแมกนุญแจ ก่อนเปิดฝาแมนโฮสต์ โดยมีจุดติดตั้งแมกนุญแจ สำหรับรถ Hopper Truck จะแบ่งเป็น 2 ประเภทดังนี้

- รถ Hopper Truck Pressure จะมีจุดติดตั้งแมกนุญแจ 5 จุด (ถ้าเป็นรถที่มีฝาแมนโฮสต์ 3 ฟาจุดติดตั้งแมกนุญแจจะเป็น 6 จุด)
- รถ Hopper Truck Gravity จะมีจุดติดตั้งแมกนุญแจ 9 จุด

รูปตำแหน่งและจุดติดตั้งแมกนุญแจ



รูปตัวอย่างจากการติดตามจุดที่กำหนด



การจัดเก็บแมกนุญแจ

ใบของแมกนุญแจ 1 ชุด จะมีจุดติดตั้งแมกนุญแจ 3 จุด ซึ่งจะต้องมีการติดดังนี้
 ตอนที่ 1. เก็บไว้ที่ SMPC เพื่อเป็น reference ในการติดตั้ง case ที่จะประกอบรถบรรทุก
 มาติดตั้งได้ และหากมีการเปลี่ยนรถบรรทุก ผู้เช่าจะต้องนำรถบรรทุกใหม่มาติดตั้ง
 ตอนที่ 2. เก็บไว้กับพนักงานขับรถเพื่อใช้ในการบรรจุสินค้าปกติ
 ตอนที่ 3. เก็บไว้กับพนักงานขับรถเพื่อใช้ในการบรรจุสินค้าพิเศษ

ตำแหน่งหัวแมกนุญแจบนรถบรรทุกของ 3 SMPC



3.1.8 เมื่อทำการตรวจสอบภาพเรียบร้อยแล้ว รอพนักงานขับรถนำเอกสาร Proof + ใบตรวจสอบภาพ พร้อม Seal ยื่นให้กับพนักงานตรวจสอบภาพ

โดยการกรอกรายละเอียดของรถ (นำพนักงานขับรถตรวจสอบภาพ)

3.1.9 ตรวจสอบว่ารถบรรทุกทั้งหมดอยู่ในจุดติดตั้งที่กำหนด ไม่ได้ออกไปด้านใดด้านหนึ่ง (กรณีที่มีรถบรรทุกเข้า)

3.1.10 ใช้หมอนรองเพื่อป้องกันสินค้าเสียหาย

3.1.11 นำรถบรรทุกเข้าให้พนักงานขับรถ

3.1.12 พนักงานขับรถบรรจุสินค้า

3.1.13 เมื่อบรรจุสินค้าเสร็จเรียบร้อยแล้วให้พนักงานขับรถนำเอกสาร Proof + ใบตรวจสอบภาพ พร้อม Seal ยื่นให้กับพนักงานขับรถ

(นำพนักงานขับรถตรวจสอบภาพ)

3.1.14 รับรถบรรทุกจากพนักงานขับรถ โดยที่รถบรรทุกจะนำรถบรรทุกจากจุดบรรจุสินค้าไปยังจุดบรรจุสินค้า (หลังจากที่รถบรรทุกเข้าแล้ว)

3.1.15 การตรวจสอบรถบรรทุกจากจุดบรรจุสินค้าให้ดูที่รถบรรทุกว่ามีความสะอาดหรือไม่ หากไม่สะอาดให้ทำความสะอาดก่อนนำรถบรรทุกเข้า

3.1.16 ในกรณีที่รถบรรทุกนำรถบรรทุกเข้าจุดบรรจุสินค้าให้ดูที่รถบรรทุกว่ามีความสะอาดหรือไม่ หากไม่สะอาดให้ทำความสะอาดก่อนนำรถบรรทุกเข้า

3.1.17 ติดตั้งรถบรรทุกในจุดบรรจุสินค้าโดยที่รถบรรทุกจะนำรถบรรทุกจากจุดบรรจุสินค้าไปยังจุดบรรจุสินค้า (หลังจากที่รถบรรทุกเข้าแล้ว)

3.1.18 เมื่อรถบรรทุกนำรถบรรทุกเข้าจุดบรรจุสินค้าให้ดูที่รถบรรทุกว่ามีความสะอาดหรือไม่ หากไม่สะอาดให้ทำความสะอาดก่อนนำรถบรรทุกเข้า

3.1.19 เมื่อรถบรรทุกนำรถบรรทุกเข้าจุดบรรจุสินค้าให้ดูที่รถบรรทุกว่ามีความสะอาดหรือไม่ หากไม่สะอาดให้ทำความสะอาดก่อนนำรถบรรทุกเข้า

3.1.20 เมื่อรถบรรทุกนำรถบรรทุกเข้าจุดบรรจุสินค้าให้ดูที่รถบรรทุกว่ามีความสะอาดหรือไม่ หากไม่สะอาดให้ทำความสะอาดก่อนนำรถบรรทุกเข้า

3.1.21 เมื่อรถบรรทุกนำรถบรรทุกเข้าจุดบรรจุสินค้าให้ดูที่รถบรรทุกว่ามีความสะอาดหรือไม่ หากไม่สะอาดให้ทำความสะอาดก่อนนำรถบรรทุกเข้า

3.1.22 เมื่อรถบรรทุกนำรถบรรทุกเข้าจุดบรรจุสินค้าให้ดูที่รถบรรทุกว่ามีความสะอาดหรือไม่ หากไม่สะอาดให้ทำความสะอาดก่อนนำรถบรรทุกเข้า

3.1.23 เมื่อรถบรรทุกนำรถบรรทุกเข้าจุดบรรจุสินค้าให้ดูที่รถบรรทุกว่ามีความสะอาดหรือไม่ หากไม่สะอาดให้ทำความสะอาดก่อนนำรถบรรทุกเข้า

3.1.24 เมื่อรถบรรทุกนำรถบรรทุกเข้าจุดบรรจุสินค้าให้ดูที่รถบรรทุกว่ามีความสะอาดหรือไม่ หากไม่สะอาดให้ทำความสะอาดก่อนนำรถบรรทุกเข้า

3.1.25 เมื่อรถบรรทุกนำรถบรรทุกเข้าจุดบรรจุสินค้าให้ดูที่รถบรรทุกว่ามีความสะอาดหรือไม่ หากไม่สะอาดให้ทำความสะอาดก่อนนำรถบรรทุกเข้า

3.1.26 เมื่อรถบรรทุกนำรถบรรทุกเข้าจุดบรรจุสินค้าให้ดูที่รถบรรทุกว่ามีความสะอาดหรือไม่ หากไม่สะอาดให้ทำความสะอาดก่อนนำรถบรรทุกเข้า

3.1.27 เมื่อรถบรรทุกนำรถบรรทุกเข้าจุดบรรจุสินค้าให้ดูที่รถบรรทุกว่ามีความสะอาดหรือไม่ หากไม่สะอาดให้ทำความสะอาดก่อนนำรถบรรทุกเข้า

3.2 การส่งสินค้าที่โรงงานลูกค้ามีขั้นตอนและการปฏิบัติดังนี้

- 3.2.1 พนักงานขับรถ ต้องตรวจสอบความพร้อมสภาพรถ ตามรายการในใบจ่ายสินค้าก่อนเข้าโรงงานลูกค้าทุกครั้ง เมื่อเสร็จแล้วให้ไปติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของลูกค้า เพื่อขอทำการส่งสินค้า
- 3.2.2 ส่งเอกสารตามที่ระบุไว้ในข้อ 3.1.36 ให้ลูกค้าลงนามพร้อมให้ระบุวันที่รับเอกสารและสินค้าทุกครั้ง
- 3.2.3 ลูกจ้างทำการส่งสินค้า (ในกรณีที่ลูกค้ามีความจำเป็นต้องเร่งรัดที่เครื่องจักรของลูกค้า ให้พนักงานขับรถขอรถที่พร้อมรับให้รีบรับ และทำการ ตรวจสอบระยะจอดของรถให้อยู่บนเครื่องจักรให้หมดทุกคัน และเมื่อตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว ให้ดับเครื่องยนต์ อนุญาตรถของลูกและรถคุณออกจาก รวมทั้งห้ามพนักงานขับรถ อยู่นานกว่า 1 ชั่วโมงที่ลูกค้าทำการขึ้นน้ำมัน
- 3.2.4 ในระหว่างที่ทำการส่งสินค้า ให้พนักงานขับรถประจำอยู่ที่รถตลอดเวลาเพื่อลูกค้าจำเป็นต้องให้ช่วยเหลือ และพนักงานขับรถ ต้องคอยสอบถามการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการส่งสินค้าว่าใช้งานได้อย่างครบถ้วน (กรณีรถประเภท 3, 4) ถ้าพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งบริษัทขนส่งติดต่อให้ทำการแก้ไข ก่อนนำรถกลับเข้าเครื่องต่อไป
- 3.2.5 เมื่อทำการส่งสินค้าเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ตรวจสอบว่า น้ำหนักของสินค้าที่ลูกค้ารับได้มีความคลาดเคลื่อนต่าง จากน้ำหนักที่ขอจาก GCMP ซึ่งระบุในเอกสารใบส่ง สินค้ามากกว่าหรือน้อยกว่า 40 กก. ให้รีบติดต่อกลับเจ้าหน้าที่ประจำโรงงานของแต่ละบริษัททันทีถ้าน้ำหนักแตกต่างกันมากจะลูกค้าไม่ลงสินค้าให้ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่คลังสินค้าทันที

3.3 ข้อปฏิบัติในการขับรถ

- 3.3.1 ต้องขับรถให้อยู่ในความเร็วที่ทางบริษัทกำหนด คือไม่เกิน 60 กม./ชม. หรือที่ใดที่มีป้ายกำหนดความเร็วที่ต่ำกว่า ให้ยึดตามป้ายดังกล่าวเป็นหลัก
- 3.3.2 ห้ามสูบบุหรี่ขณะขับรถ
- 3.3.3 ต้องแต่งกาย ให้สุภาพเรียบร้อยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- 3.3.4 ห้ามจอดรถในที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ
- 3.3.5 ห้ามนำบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในโรงงาน
- 3.3.6 ห้ามใช้โทรศัพท์ ขณะขับรถหรือหากจำเป็นต้องใช้ small talk เท่านั้น
- 3.3.7 เพื่อป้องกันอุบัติเหตุอันเกิดจากสิ่งของ เช่น ขวดน้ำ ขวดน้ำมัน ฯลฯ หลีกเลี่ยงแบบรถ ห้ามวางสิ่งของลงกลางโบว์ลิ่งของคนขับรถ และคนขับรถกลางโดยเด็ดขาด เว้นแต่จะเปิดตำแหน่งที่ออกแบบไว้สำหรับวางสิ่งของ
- 3.3.8 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทอย่างเคร่งครัด
- 3.3.9 ทุกครั้งที่ทำการจอดรถ พอร์. จะต้อง ดับเครื่อง ดึงกุญแจ ดึงเบรคหิ้ว ดึงเบรคหนก และ อนุญาตรถของลูก

3.4 ข้อปฏิบัติอื่นๆ ที่อยู่ในโรงงานของลูกค้า

- 3.4.1 ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรรวมทั้งกฎระเบียบต่าง ๆ ของโรงงานลูกค้าอย่างเคร่งครัด
- 3.4.2 ห้ามไม่ให้รถเกี่ยวพันเครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในโรงงานของลูกค้าโดยเด็ดขาด เว้นแต่จะได้รับอนุญาต และจะต้องมีพนักงานบริษัทลูกค้าอยู่ด้วย
- 3.4.3 ต้องแต่งกายชุดพนักงานขับรถ ให้สุภาพเรียบร้อยตลอดเวลา

4. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ

- ประเภทของอุบัติเหตุ : อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้า หรือไม่ทราบล่วงหน้า เมื่อเกิดแล้วมีผลทำให้เกิดความเสียหายต่อบุคคล วัตถุทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถแบ่งออกได้เป็น 3 ประเภท ดังนี้
- 4.1 อุบัติเหตุร้ายแรง หมายถึง อุบัติเหตุซึ่งมีผลทำให้บุคคลเสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บสาหัส สูญเสียอวัยวะหรือมีผลทำให้เกิดเพลิงไหม้เกิดภาวะเปิดรถชนสิ่งกีดขวาง สาธารณวัตถุไหลมากกว่า 500 กก. หรือมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 4.2 อุบัติเหตุไม่ร้ายแรง หมายถึง อุบัติเหตุซึ่งมีผลทำให้บุคคลได้รับบาดเจ็บต้องรับการรักษายังคงเนื่องหรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือมีสารเคมีรั่วไหลน้อยกว่า 500 กก.
- 4.3 อุบัติเหตุที่ไม่มีการบาดเจ็บหรือเสียหาย หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นโดยไม่มีความเสียหายต่อทรัพย์สิน บุคคล และสิ่งแวดล้อม แต่เมื่อเกิดแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้
- การแจ้งและการรายงานอุบัติเหตุ**
- เมื่อเกิดอุบัติเหตุไม่ว่าจะเป็นเหตุประเภทใดก็ตาม ให้พนักงานขับรถและผู้รับผิดชอบของแต่ละบริษัทแจ้งบริษัทของตน
- 4.4 แจ้งข้อมูลเบื้องต้นว่าเกิดเหตุอะไร เกิดอย่างไร เกิดเมื่อไร เกิดที่ไหน มีทรัพย์สินเสียหายบ้างหรือไม่และมีผลกระทบต่อการส่งสินค้าหรือไม่
- 4.5 ผู้รับผิดชอบจะต้องทำการสอบสวนและทำรายงาน พร้อมถามหาการป้องกันเบื้องต้นแจ้งทางบริษัท GCMP ภายใน 3 วันทำการหลังจากเกิดเหตุ

5. การจัดการสินค้าคงคลังเสียหยาบขณะทำการขนส่ง

กรณีมีสินค้าคงคลังเสียหายให้ปฏิบัติดังนี้

- 5.1 อุปกรณ์ที่ต้องเตรียมไว้สำหรับกรณีสินค้าชำรุด ดังนี้
 - น้ำหรืออุปกรณ์ที่ใช้สำหรับดับไฟกรณีมีถังแก๊ส (มีประจำไว้กับรถขนส่งที่มี logo GCMP ทุกคัน)
 - พลั่ว กระบวย หรืออุปกรณ์อื่นๆที่สามารถตักโคลนได้ (ประจำไว้ที่บริษัทขนส่ง)
 - แก้วปัดจุก, แวนดา, ถุงมือหรืออุปกรณ์เพื่อป้องกัน อันตรายและฝุ่น (ประจำไว้ที่บริษัทขนส่ง)
 - ถุงขนาดใหญ่อื่นๆเพื่อใส่สินค้าที่ตกลง
- 5.2 การจัดการกับสินค้าที่แตกเสียหาย
- 5.2.1 กรณีสินค้าที่แตกเสียหายมีปริมาณน้อยกว่า 1,100 กก. มอบหมายให้ทางบริษัทผู้ขนส่งเป็นผู้ดำเนินการจัดการสินค้า
- 5.2.2 กรณีสินค้าที่แตกเสียหายมีปริมาณมากกว่า 1,100 กก. ทางบริษัทจะเป็นผู้ดำเนินการจัดการกับสินค้าเอง
- 5.3 วิธีการจัดการกับสินค้าที่แตกเสียหาย
- 5.3.1 กรณีสินค้าแตกเสียหายลงพื้น ให้ทำการจัดการโดยใช้อุปกรณ์ที่เตรียมไว้ตักโคลนใส่ถุงแล้วมัดปากถุงให้มิดชิด และนำสินค้าส่งให้ทางบริษัทเพื่อดำเนินการกำจัดต่อไป
- 5.3.2 กรณีสินค้าแตกเสียหายและตกลงในน้ำ ให้ทำการจัดการโดยใช้อุปกรณ์ที่เตรียมไว้ช้อนกลับสินค้ามาใส่ถุงให้ได้มากที่สุดและเร็วที่สุดเพื่อป้องกัน ไม่ให้สินค้าลงน้ำไปไกล

ข้อควรปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย * ต้องสวมใส่ชุดป้องกันภัยทุกครั้ง *****

6. การตรวจสอบรถบรรทุกและอุปกรณ์

- สภาพของรถบรรทุก เป็นส่วนที่มีสำคัญในการขนส่งสินค้าให้ปลอดภัย ดังนั้นจึงจำเป็นต้องตรวจสอบและรักษาอย่างใกล้ชิด เพื่อให้รถมีสภาพที่ดี พร้อมใช้งาน ซึ่งโดยทั่วไปจะมีรายละเอียดการตรวจสอบ ดังต่อไปนี้
- ข้อกำหนดการตรวจสอบสภาพรถ
- 6.1 ความสะอาด ตรวจสอบ ดังนี้
 - 6.1.1 ความสะอาดของหัวรถ
 - 6.1.2 ความสะอาดของหางรถ
- 6.2 ความพร้อมของอุปกรณ์ตรวจสอบ ดังนี้
 - 6.2.1 ม้านิด
 - 6.2.2 ราวเหล็กและเปิดสินค้าต่าง ๆ
 - 6.2.3 ตัวลิ้นฟ้าฉิ่ง
 - 6.2.4 Pressure gauge วัดแรงดัน
 - 6.2.5 หมอนรองล้อและเบรคจราจร
 - 6.2.6 ฝาครอบและให้สัญญาณต่าง ๆ
 - 6.2.7 ราวกันชนด้านข้าง
 - 6.2.8 ถังดับเพลิง
 - 6.2.9 สภาพยางรถ
 - 6.2.10 สติ๊กเกอร์จราจร
 - 6.2.11 อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล
 - 6.2.12 แผนฉุกเฉินและเบรคมือจราจร
 - 6.2.13 Air knocker และชุดต่อสายน้ำมันไฮดรอลิค
 - 6.2.14 ตู้ควบคุมหรือตู้อุปกรณ์เครื่องมือ
 - 6.2.15 อื่น ๆ

7. อุปกรณ์ Safety ประจํารถ

พิธีมอบรางวัลใบประกาศนียบัตรผู้พิชิตภัยพิบัติให้แก่ผู้พิชิตภัยพิบัติในภาคพื้นทวีปเอเชียตะวันออกเฉียงใต้
คำขวัญในพิธี: การป้องกันภัยพิบัติคือการสร้างความปลอดภัยและสุขภาพที่ดี, ตาม GCMC จึงมอบรางวัลให้แก่ผู้พิชิตภัยพิบัติ
รูปถ่าย Safety Photo ผู้พิชิตภัยพิบัติ

7.1 วัตถุประสงค์

- ขนาด 20 ปอนด์ (อนุญาต กรณที่เกินนี้ถึง 10 ปอนด์ ให้ถืออีกจำนวน 2 กิโล)
- สภาพยังคงสมบูรณ์ สายไม่แตก ความดัน (Pressure) ไม่ต่ำ



ตามรูปประกอบ : ระดับความดันในถัง (Pressure) ที่ยอมรับได้และไม่ได้

- สืบค้นกับข้อมูลทั้งที่เป็นภาษาท้องถิ่นและจาก วัฒนธรรมจากข้อมูลที่เป็นภาษาอังกฤษไปใช้ปะปนกันอีกด้วย
- ผลการของข้อมูลทั้งทางด้านภาษามักถูกใช้โดยสื่อมวลชนอยู่เป็น
- การรวมกันกับทั้งข้อมูลท้องถิ่น
- การรวมกันกับทั้งสื่อที่รถ Hopper Truck



- การวางต้นตอเพื่อส่งสำหรับรถ Export (Container)



- อุปกรณ์ที่ห้ามใช้กับถังดับเพลิง เช่น เชือก ลวด เติ้นโถทิ้งไว้ไม่ สะอาด ภาชนะ

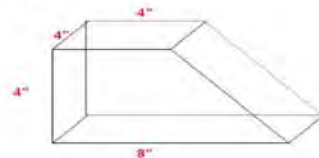
7.2 นมอโรซอ

- มีลักษณะเป็นลมหรือจุกจุก มีไข้สูงเพื่อป้องกันภาวะนี้ให้นอนหงายตลอดเวลาจากนั้นจะเป็นอันตรายต่อมดลูก



- คำศัพท์บางคำของเพลงอาจสับสนได้ จะต้องนำมาจดตามรูปแบบดังนี้

น้ำหนัก	4 นิ้ว
ความสูง	4 นิ้ว
ความหนา	8 นิ้ว

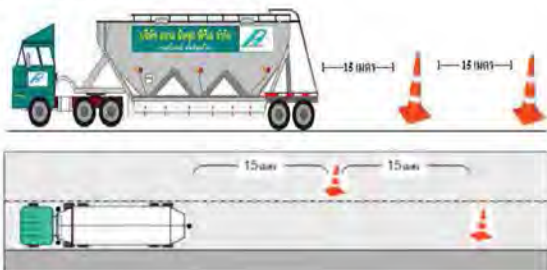


7.3 模型分析

- คำสั่งการฯ พ.ร.ว.ค.มี ลักษณะเป็นสัญญาแบบตะกอนแข็งเพื่อเป็นสัญลักษณ์ไว้ให้แก่คนขับ ตามที่ GCMP กำหนดจะถมที่มีความสูง 80 เซนติเมตรทุกภาพ



- การคำนวณราคา: การนับรวมที่ดินและสิ่งปลูกสร้าง ในระยะนำมาจากชั้นดินที่ 1 ระยะนำ 15 เมตร และระยะที่ 2 ระยะนำจากชั้นแรกคือ 15 เมตร ดังภาพ



7.4 ทั่วไปของมรกต

- สำเนาใบปลุกเบิก จะใช้ทดแทนหนังสือ ใบกำกับ GCMP สถานะจะเป็นนำไปสู่การห้าม ขีดกั้นมิได้ ใช้จนหมด
ใบขณะที่ยังคงมีเงิน



7.5 คู่มือปะจําการแบ่ง

- สำหรับคู่มือประจำภาคพื้น จะเป็นส่วนที่จะนำคำหลักนั้นมาที่จะต้องให้พนักงานแต่ละรายและปฏิบัติตามที่ GCMP กำหนด



7.6 กล้องถ่ายภาพจุลทรรศน์



- กล้องติดปะจักษ์บน ใบพัดมีความถี่ตามตีบเบียดใกล้กับใบพัดก่อน ต่อมาตามหลังของใบพัดไปใต้พื้นน้ำมีคลื่นน้ำ
ที่ผิดปกติซึ่งในหลายสภาวะการไหลของน้ำที่ผิดปกติของน้ำที่ผิดปกติ และเมื่อคลื่นน้ำที่ผิดปกติจากจากที่
ผิดปกติที่ตีบเบียดใกล้กับใบพัดของเรือเดิน
- ซึ่งจากที่กล่าว Green Label ภายนอกของตัวใบพัดใน GCMP จะเหมือนกับ Green Label ที่ขึ้นที่
จะมีขนาดของตัวใบพัด



*สำหรับอุปกรณ์ Safety ประจําชุดที่ใช้กำหนดไป หากมีการตรวจพบว่า อุปกรณ์ดังกล่าวมีไม่ครบถ้วน ตั้งแต่ ชุด 7.1 – 7.6
ทุก GCMP จะทำการระงับการตรวจทันที จนกว่าจะมีชุดตามข้อกำหนด

8. อุปกรณ์ PPE ประจำตัว

เนื่องจากอันตรายจาก ถึงถึงความปลอดภัยในการทำงานซึ่งตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานจะมีความปลอดภัยและพร้อมรับกับทุกสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นโดยมีการกำหนดกฎระเบียบให้พนักงานขับรถจะต้องมีอุปกรณ์ Safety ประจำตัวดังนี้

8.1 หมวก Safety หรือหมวกนิรภัย ควรใช้ขณะการปฏิบัติงานไม่เกิน 5 ปี



8.2 แว่นตา Safety



8.3 เข็มขัดนิรภัย (ที่รถบรรทุก)



8.4 หน้ากากกันสารเคมี



9. การแก้ไขปัญหาลักษณะหน้าเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

9.1 กรณียางแตก

- ขับพวงมาลัยให้มั่นคง
- ตั้งสติให้มั่นคง
- ลดความเร็วลง
- เปลี่ยนเบรกลบปล่อย

9.2 กรณีเบรคแตก

- ตั้งสติให้มั่นคง
- เปลี่ยนเบรคย้ำแรงๆ
- ลดเกียร์ต่ำลงเพื่อใช้แรงฉุดแล้วดึงเบรคมือช่วย

หมายเหตุ : เบรค ABS ห้ามเหยียบแบบข้างคั่นเพราะระบบการทำงานของ ABS จะไม่สามารถล็อกได้ จึงควรเหยียบลงให้แน่นครั้งเดียวแล้วควบคุมพวงมาลัยให้มั่นคง

9.3 กรณีรถชนข้างทาง

- ตั้งสติให้มั่นคง
- เปลี่ยนเบรกลบปล่อย
- รถบดถึงขีดสุด แต่ห้ามรีบลงรถเพื่อจะออกจากที่ที่พิกัดไว้ได้

9.4 กรณีรถชนคนหรือสัตว์

- จอมหักไม่กลับใจอย่าเย้ย
- ค่อยๆปีนตัวรถแล้วระวังอย่าเหยียบคนหรือสัตว์
- เต็มกำลังเหยียบเบรค 0.5 วินาที / 5 นาที เพื่อป้องกันรถติดขัดแล้ว

9.5 กรณีคันเร่งค้าง

- ขับพวงมาลัยให้มั่นคง
- ตั้งสติให้มั่นคงเหยียบเบรกลบปล่อย

9.6 กรณีคลัทช์ไม่ดี (สายขาด, น้ำมันรั่ว)

- เปิดพวงมาลัยแล้วเข้าเกียร์ 1
- ขึ้นรถในเกียร์ของรถทำงาน
- เกียร์ 1 จะวิ่งได้ประมาณ 30 - 40 กม./ชม.

8.5 ชุดยูนิฟอร์มพนักงานขับรถที่มีแถบสะท้อนแสง

- สำหรับชุดยูนิฟอร์มของพนักงานขับรถที่ถูกต้องตามที่กำหนด ทั้ง Export & Domestic จะต้องมีแถบสะท้อนแสง 8 จุดดังนี้

- ตัวบนหน้า : หน้าอกซ้าย - ขวา, รอบแขนซ้าย-ขวา, รอบขาซ้าย-ขวา
- ตัวบนหลัง : ช่วงไหล่รอบยาวขวา-ซ้าย



ภาพประกอบ ชุดยูนิฟอร์มพนักงานขับรถ Export & Domestic

- สำหรับชุดยูนิฟอร์มของพนักงานขับรถที่มีแถบ (ชายในประเทศ) จะแตกต่างจากชุดของพนักงานขับรถ Export & Domestic โดยที่ชุดจะเป็นสีเหลืองเข้มเนื่องจากพนักงานขับรถ ที่มีแถบสีส้มจะมีโอกาสเกิดอันตรายได้ง่าย จึงไม่ให้ใส่เสื้อสีเข้มในบิล และ ต้องให้เสื้อที่มีแถบสะท้อนแสงทุกจุดที่ทำงาน



ภาพประกอบ ชุดยูนิฟอร์มพนักงานขับรถ ที่มีแถบสี

9.7 กรณีรถชนหน้าแตก

- ขับพวงมาลัยให้มั่นคง
- ตั้งสติให้มั่นคงลดความเร็ว แล้วนำรถเข้าข้างทาง
- ขณะขับรถที่ไม่มีรถจากด้านหน้า ควรจะเปิดกระจกข้างเพื่อที่รถจะไม่ได้ไม่เกิด การชนตัว
- เนื่องจากรถชนเข้ามาในรถ
- ควรสวมแว่นตาขณะขับรถ เพื่อป้องกันกระจกกระเด็นเข้าตา

9.8 กรณีไม่มีพวงมาลัย

- ไม่ควรเล่นกับรถถ้าเล่นกับ แล้วจะไม่แล้วควร ทำอะไรก็ได้รับความเสียหายหรือไม่
- ยาน้ำรถบดถึงขีดสุดแล้วรีบลงรถเพื่อจะออกจากที่ที่พิกัดไว้ได้

9.9 กรณีไม่มีตัวช่วยทาง

- ลดความเร็วลง
- ยาน้ำรถบดถึงขีดสุดแล้วรีบลงรถเพื่อจะออกจากที่ที่พิกัดไว้ได้
- ไม่ควรเร่งหรือทำตัวหนักของตัว เพราะจะทำให้ตัวหนักใจ แล้ววิ่งเข้าชนได้

9.10 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

กรณี 1 เกิดอุบัติเหตุแล้วแต่สามารถส่งสัญญาณได้ทันเวลา (ไม่ว่าจะเป็นกรณี รถเสียหรือเกิดอุบัติเหตุ)
กรณี 2 เกิดอุบัติเหตุแล้ว ไม่สามารถ ส่งสัญญาณได้ทันเวลา (ไม่ว่าจะเป็นกรณี รถเสียหรือเกิดอุบัติเหตุ)

สำหรับผู้ขนส่ง ลูกค้า ภายในประเทศ (Domestic)

แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า KPC

ระยะทางจาก สยามมิตรชัย - กิจวาลโหลเอสเตเตอร์ = 240 กิโลเมตร
ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิตรชัย - กิจวาลโหลเอสเตเตอร์ = 6 ชั่วโมง

ความเหมาะสมของจุดพักรถ ที่กำหนด

ขาไป
ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิตรชัย ESO บำมึง (ศูนย์ Toyota) 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มี	ไม่มี
มีไฟฟ้าส่องสว่างเวลากลางคืน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มี	ไม่มี
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มี	ไม่มี
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มี	ไม่มี

ภาพถ่ายจุดจอด



ภาพถ่ายจุดจอด



13. จุดจอดพักรถของพนักงานขับรถในการขนส่งสินค้า

เนื่องจาก GCMP ให้ความสำคัญต่อความปลอดภัยในการขนส่งสินค้าเป็นอย่างมาก ซึ่งสาเหตุหนึ่งที่เป็นสาเหตุในการเกิดอุบัติเหตุ คือ ความเหนื่อยล้า และอ่อนเพลีย ของพนักงานขับรถที่อาจขับรถโดยไม่มีการจอดพักรถหรือ เปลี่ยนอริยาบถเป็นเวลานาน ๆ GCMP และบริษัทขนส่ง จึงได้ทำการศึกษาและสำรวจเส้นทางจุดจอดรถขนส่งสินค้า โดยกำหนดกลุ่มเป้าหมายคือลูกค้าที่ต้องเดินทางใช้เวลามากกว่า 2 ชั่วโมง ซึ่งมีกลุ่มลูกค้าที่อยู่ในกลุ่มดังนี้

"กลุ่มลูกค้าที่มีผลต่อการจอดพักรถขนส่ง"

ลูกค้า	จังหวัด
KPC	เพชรบุรี
CPN	ราชบุรี
TFL	พระนครศรีอยุธยา
TNT	กรุงเทพฯ
TPL	ปทุมธานี
SUNF	พระนครศรีอยุธยา

และทำการกำหนดจุดพักรถของพนักงานขับรถขึ้น โดยมุ่งเน้นเรื่องความปลอดภัย และความสะดวกของพนักงานขับรถ เป็นสำคัญ และจะเขียนข้อปฏิบัติ ดังต่อไปนี้

ข้อปฏิบัติในการจอดพักรถของพนักงานขับรถ

- 13.1 จอดรถในจุดที่กำหนดทั้งเที่ยวไปและเที่ยวกลับ
- 13.2 ทำการตรวจสอบสภาพยาง และสภาพพร้อมรถขนส่งให้เรียบร้อย
- 13.3 พักผ่อนและเปลี่ยนอริยาบถ 15-20 นาที
- 13.4 หากจุดที่จอดเป็นไหล่ทางหรือเป็นเวลากลางคืน หรือทัศนวิสัยไม่ดีให้พนักงานขับรถเปิดไฟฉุกเฉินไว้ตลอดเวลาที่จอดพักรถ

จุดที่ 2

ระยะเวลาเดินทาง จาก บั้ม ESO บำมึง (ศูนย์ Toyota) - บั้ม ESO ท่าจ 2.5 ชั่วโมง

ช่องจอดรถสำหรับรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มี	ไม่มี
มีไฟฟ้าส่องสว่างเวลากลางคืน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มี	ไม่มี
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มี	ไม่มี
มีร้านค้า และ ห้องน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	มี	ไม่มี

ภาพถ่ายจุดจอด



ภาพถ่ายจุดจอด



ขากลับ

ระยะเวลาเดินทาง จาก กิ่งวาล์โอเอสเตอร์ - ป้อมตำรวจทางหลวง เอ 2 ชั่วโมง

จุดที่ 1

ข้อจอดรถสำหรับรถบรรทุก
มีไฟฟ้า ส่องสว่างเวลากลางคืน
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง
มีร้านค้า และ ฟ่อนน้ำ

มี <input checked="" type="checkbox"/>	ไม่มี <input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> เป็นไฟฟ้าจอดได้หลายคัน
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> มีสปอร์ตไลท์ สว่างชัดเจน
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> มีถัดไป 2 km.
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีฟ่อนน้ำ ไม่มีร้านค้า

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



จุดที่ 2

ระยะเวลาเดินทาง จาก ป้อมตำรวจทางหลวง เอกซิด - บางนอน - โรงไฟฟ้า 2 ชั่วโมง

ข้อจอดรถสำหรับรถบรรทุก	มี <input checked="" type="checkbox"/>	ไม่มี <input type="checkbox"/>
มีไฟฟ้า ส่องสว่างเวลากลางคืน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ไฟส่องสว่าง ส่องถนนหลัก
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> มีไฟฟ้า และ ไฟส่องสว่าง
มีร้านค้า และ ฟ่อนน้ำ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> ถัดไป 5 km. อยู่ในพื้นที่ ESSO
		<input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีร้านค้า และ ฟ่อนน้ำ

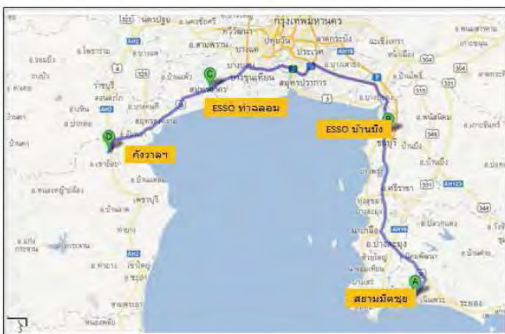
ภาพถ่ายมุมไกล



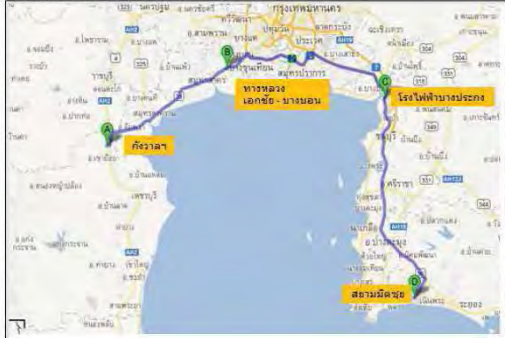
ภาพถ่ายมุมใกล้



แผนที่โดยกรม สยามมิดเวย์ -> จุดพักรถชาไป -> โรงงานลูกค้ำ



แผนที่โดยกรม โรงงานลูกค้ำ -> จุดพักรถชาไป -> สยามมิดเวย์



แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า CPN

ระยะทางจาก สยามมิดเวย์ -> โรงงานพัฒนาชิ้นแบริคไฟเบอร์ส 263 กิโลเมตร
ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิดเวย์ -> โรงงานพัฒนาชิ้นแบริคไฟเบอร์ส 7 ชั่วโมง

ความเหมาะสมของจุดพักรถ ที่กำหนด

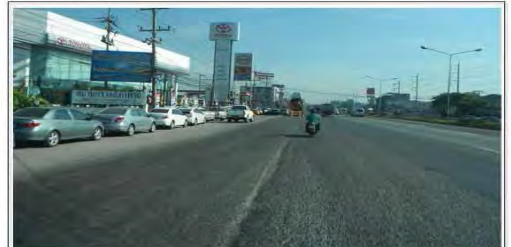
ขาไป

ระยะเวลาเดินทาง จากสยามมิดเวย์ ขึ้น ESSO บ้านธิ (ศูนย์ Toyota) 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

ข้อจอดรถสำหรับรถบรรทุก	มี <input checked="" type="checkbox"/>	ไม่มี <input type="checkbox"/>
มีไฟฟ้า ส่องสว่างเวลากลางคืน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> เป็นไฟฟ้าพ่นน้ำมัน
ถัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีร้านปะยาง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> มีไฟฟ้า และ ไฟ ESSO
มีร้านค้า และ ฟ่อนน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> ถัดไป 500 เมตร เปิด 24 hr.
		<input type="checkbox"/> มีฟ่อนน้ำ และ Minimart

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



จุดที่ 2

ระยะเวลาเดินทาง จาก ถนน ESSO บ้านมิ่ง (สาย Toyota) - ถนน ท่าช้าง 2.5 ชั่วโมง

- | | | | |
|---|--|--------------------------------|---------------------------|
| ข้อรถต่อสำหรับรถบรรทุก | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | โหล่นทางวิ่ง - ติดชิดไหล่ |
| มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | มีไฟทาง และไฟเตือน |
| ติดป้ายจราจรตลอดไม่เกิน 20 km. มีป้ายประกาศ | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | ติดป้าย ESSO รวม 2 km. |
| มีด่านค่า และ พัดน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | มีพัดน้ำ |

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



ทางวิ่ง

ระยะเวลาเดินทาง จาก ถนน ESSO บ้านมิ่ง (สาย Toyota) - ถนน ท่าช้าง 2.5 ชั่วโมง

- | | | | |
|---|--|--------------------------------|---------------------------|
| ข้อรถต่อสำหรับรถบรรทุก | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | โหล่นทางวิ่ง - ติดชิดไหล่ |
| มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | มีไฟทาง และไฟเตือน |
| ติดป้ายจราจรตลอดไม่เกิน 20 km. มีป้ายประกาศ | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | ติดป้าย ESSO รวม 2 km. |
| มีด่านค่า และ พัดน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | มีพัดน้ำ |

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



จุดที่ 2

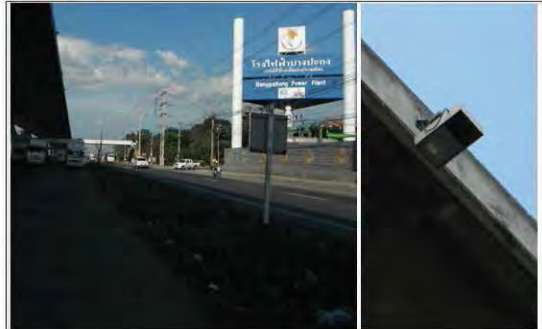
ระยะเวลาเดินทาง จาก ถนน ท่าช้าง - ถนน ท่าช้าง 2 ชั่วโมง

- | | | | |
|---|--|--------------------------------|---------------------------|
| ข้อรถต่อสำหรับรถบรรทุก | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | โหล่นทางวิ่ง - ติดชิดไหล่ |
| มีไฟทาง ส่องสว่างเวลากลางคืน | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | มีไฟทาง และไฟเตือน |
| ติดป้ายจราจรตลอดไม่เกิน 20 km. มีป้ายประกาศ | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | ติดป้าย ESSO รวม 2 km. |
| มีด่านค่า และ พัดน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> มี | <input type="checkbox"/> ไม่มี | มีพัดน้ำ |

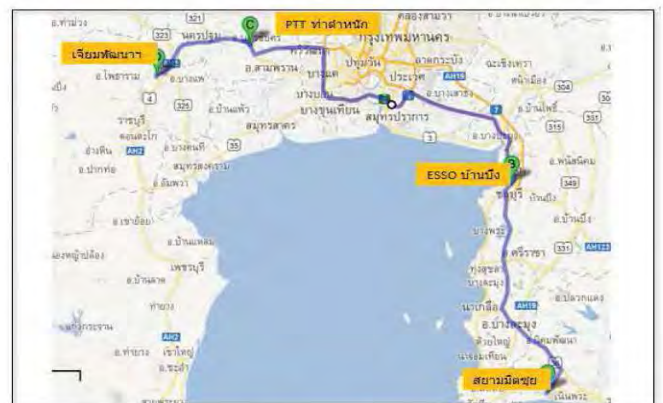
ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



แผนที่โดยรวม สยามมิตซูบิชิ -> จุดพักรถขาไป -> โรงงานลูกค้า



แผนที่โดยรวม โรงงานลูกค้า -> จุดพักรถขากลับ -> สยามมิตซูบิชิ



แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า TTS (BKK,AYU) , TPL

ระยะเวลาจาก	สยามมิตซู	=		ระยะเวลา	ระยะเวลา	ชั่วโมง
	TNT	=	188	กิโลเมตร	4	ชั่วโมง
	TPL	=	211	กิโลเมตร	5	ชั่วโมง
	TFL	=	237	กิโลเมตร	6	ชั่วโมง

ความเหมาะสมของจุดพักรถ ที่กำหนด

เข้าไป						
ระยะเวลาเดินทาง	จากสยามมิตซู	Yard ชนส่ง	ET ส่วนลิ้งเปิดเขาเขียว	1.5	ชั่วโมง	
จุดที่ 1	กรณีเป็นรถของ	อีที	ชลบุรีขนส่ง			
	ข้อจ้อรถสำหรับรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/>	มี	<input type="checkbox"/>	ไม่มี	
	มีไฟทาง	<input checked="" type="checkbox"/>	มี	<input type="checkbox"/>	ไม่มี	
	ติดไปจากจุดจอดไม่เกิน	<input checked="" type="checkbox"/>	20 km.	<input type="checkbox"/>	ET มีรถ mobile service	
	มีร้านค้า	<input checked="" type="checkbox"/>	และ	<input type="checkbox"/>	มีห้องน้ำ	

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



ระยะเวลาเดินทาง	จากสยามมิตซู	ขึ้น	ESSO บ้านมิ่ง	(ศูนย์ Toyota)	2.5	ชั่วโมง
จุดที่ 1	กรณีเป็นรถของ	บริษัทอื่น ๆ				
	ข้อจ้อรถสำหรับรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/>	มี	<input type="checkbox"/>	ไม่มี	
	มีไฟทาง	<input checked="" type="checkbox"/>	มี	<input type="checkbox"/>	ไม่มี	
	ติดไปจากจุดจอดไม่เกิน	<input checked="" type="checkbox"/>	20 km.	<input type="checkbox"/>	ET มีรถ mobile service	
	มีร้านค้า	<input checked="" type="checkbox"/>	และ	<input type="checkbox"/>	มีห้องน้ำ	

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



จุดที่ 2						
ระยะเวลาเดินทาง	จาก	Yard ชนส่ง	ET ส่วนลิ้งเปิดเขาเขียว	- ด้านทางด่วนลาด	1	ชั่วโมง
	ข้อจ้อรถสำหรับรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/>	มี	<input type="checkbox"/>	ไม่มี	
	มีไฟทาง	<input checked="" type="checkbox"/>	มี	<input type="checkbox"/>	ไม่มี	
	ติดไปจากจุดจอดไม่เกิน	<input checked="" type="checkbox"/>	20 km.	<input type="checkbox"/>	ET มีรถ mobile service	
	มีร้านค้า	<input checked="" type="checkbox"/>	และ	<input type="checkbox"/>	มีห้องน้ำ	

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



ขากลับ						
ระยะเวลาจาก	=					
	TNT - ด้านลาดกระบัง		1.5	ชั่วโมง		
	TPL - ด้านลาดกระบัง		2.5	ชั่วโมง		
	TFL - ด้านลาดกระบัง		3.5	ชั่วโมง		
จุดที่ 1						
	ข้อจ้อรถสำหรับรถบรรทุก	<input checked="" type="checkbox"/>	มี	<input type="checkbox"/>	ไม่มี	
	มีไฟทาง	<input checked="" type="checkbox"/>	มี	<input type="checkbox"/>	ไม่มี	
	ติดไปจากจุดจอดไม่เกิน	<input checked="" type="checkbox"/>	20 km.	<input type="checkbox"/>	ET มีรถ mobile service	
	มีร้านค้า	<input checked="" type="checkbox"/>	และ	<input type="checkbox"/>	มีห้องน้ำ	

ภาพถ่ายมุมไกล



ภาพถ่ายมุมใกล้



พร้อมรถสำหรับรับรถบรรทุก
มีไฟฟ้า ส่องสว่างเวลากลางคืน
จัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีจำนวนรถ
มีจำนวน และ ห้องน้ำ

มี ☒ ไม่มี ☐
 1. ☒ 1. ☐ 1. ☐
 2. ☒ 2. ☐ 2. ☐
 3. ☒ 3. ☐ 3. ☐
 4. ☒ 4. ☐ 4. ☐

ภาพถ่ายจากกล้อง



ภาพถ่ายจากกล้อง



แบบสำรวจ จุดพักรถของพนักงานขับรถ สำหรับส่งลูกค้า SUNF

ระยะทางจาก สายมัลติเพล็กซ์ = SUNF = 245 กิโลเมตร 6 ชั่วโมง

ความเหมาะสมของรถบรรทุก ที่กำหนด

เข้าไป

ระยะเวลานำรถ จากสายมัลติเพล็กซ์ ไป ตลาดกระบี่ 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

พร้อมรถสำหรับรับรถบรรทุก
มีไฟฟ้า ส่องสว่างเวลากลางคืน
จัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีจำนวนรถ
มีจำนวน และ ห้องน้ำ

มี ☒ ไม่มี ☐
 1. ☒ 1. ☐ 1. ☐
 2. ☒ 2. ☐ 2. ☐
 3. ☒ 3. ☐ 3. ☐
 4. ☒ 4. ☐ 4. ☐

ภาพถ่ายจากกล้อง



ภาพถ่ายจากกล้อง



เข้ากลับ

ระยะทางจาก = SUNF - ด้านตลาดกระบี่

ระยะเวลา 2.5 ชั่วโมง

จุดที่ 1

พร้อมรถสำหรับรับรถบรรทุก
มีไฟฟ้า ส่องสว่างเวลากลางคืน
จัดไปจากจุดจอดไม่เกิน 20 km. มีจำนวนรถ
มีจำนวน และ ห้องน้ำ

มี ☒ ไม่มี ☐
 1. ☒ 1. ☐ 1. ☐
 2. ☒ 2. ☐ 2. ☐
 3. ☒ 3. ☐ 3. ☐
 4. ☒ 4. ☐ 4. ☐

ภาพถ่ายจากกล้อง

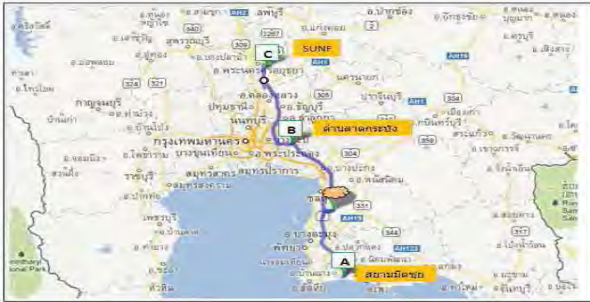


ภาพถ่ายมุมใกล้



ภาพถ่ายมุมไกล

แผนที่บริเวณ สยามมิดเวย์ → จุดที่รถขาไป → โรงงานลูกค้า → จุดที่รถขากลับ → สยามมิดเวย์



หมายเหตุ : สำหรับจุดที่รถดังกล่าว หากมีการเปลี่ยนแปลงหรือไม่สะดวกในการจอดรถให้สามารถจอดบริเวณใกล้เคียงได้ และต้องมีการประเมินความเสี่ยงตามหัวข้อที่ GCMP กำหนดเช่น มีแสงสว่างเพียงพอ, การจอดรถตามช่องจราจรต้องจอดไม่กั้นช่องทางเลนส์

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPL (ต่อ)

6	 หน้าโรงเรียนวัดหัวมือง	ช่วงเช้าเย็น และเด็กเรียน จะวิ่งออกข้างทางด้านขวา และเด็กเรียนไปกองจนเต็มข้างถนนด้านขวา
7	 ทางแยกหัว ไร่ 5	อาจวิ่งรอกจากทางซ้าย และวิ่งทะลุได้
8	 ทางแยกหัว Y มอเตอร์เวย์หัวมือง	แยกได้สัญญาณไฟ จะวิ่งสวนมา ไฟจราจรวิ่ง อาจเกิดจากมีรถได้
9	 ถนนเส้น BPC ปะหลัง 100 M.สภาพถนนชำรุด	รถที่สวนมาอาจขับหลบหลุมและเกิดจากมีรถได้
10	 ไฟจราจรหน้าศูนย์	ถ้ารถจอดติดไฟ จาก 2 แสง เหลือ 1 แสง แล้วอีก 2 แสง รถเล็กมีรถจากซ้ายเข้าจากเลนที่ 1 เพื่อต้องการมีรถได้

14. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุถนนทางจาก GCMP ถึงลูกค้า Domestic

ในส่วนนี้จะเป็นข้อมูลเกี่ยวกับบริเวณหรือจุด ที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในบริษัทลูกค้าแต่ละราย ซึ่งเป็นบริเวณที่จะต้องให้ความสำคัญโดยแบ่งเป็นข้อมูลลูกค้า Domestic แต่ละรายดังต่อไปนี้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPL

จุดที่	บริเวณที่เสี่ยง	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด
1	 ทางแยก ถนน	อาจวิ่งที่มาจากทางตรง วิ่งสวนมาชนรถชนได้
2	 ทางแยก หัว ไร่ 5	เนื่องจากแยกได้ ไฟสัญญาณไฟจราจร สังเกตได้จกสัญญาณไฟไป จนเกิดอุบัติเหตุมีรถชนได้
3	 ทางแยก หัว Y	อาจวิ่งที่มาจากทางตรง วิ่งสวนมาชนรถชนได้
4	 ทางแยก หัว ไร่ 5	อาจวิ่งที่ไฟไม่เขียว จากทางตรงและที่หยุดไฟได้และชนเข้าแยกวิ่งสวนมาชนรถชนได้
5	 ทางแยก หัว ไร่ 5	อาจวิ่งที่วิ่งตรงชนเข้าแยก ไฟจราจรวิ่งสวนมาชนรถชนได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPL (ต่อ)

11	 ทางแยก หัว ไร่ 5	ไม่มีไฟจราจร รถชนกันจะเกิดอุบัติเหตุได้
12	 ทางแยก หัว ไร่ 5	รถเล็กจากทางขวา และวิ่งเข้าจากเลนที่ 1 ชนรถชนได้
13	 ไฟจราจร B บริเวณหัวไร่ 5	บริเวณหัวไร่ 5 เป็นไฟจราจร 2 แสง ซึ่งรถรับจ้างอาจวิ่งสวนมาชนรถชนได้
14	 ทางแยก หัว ไร่ 5	รถเล็กจากทางขวา และวิ่งเข้าจากเลนที่ 1 ชนรถชนได้
15	 ไฟจราจร B บริเวณหัวไร่ 5	รถเล็กจากทางขวา และวิ่งเข้าจากเลนที่ 1 ชนรถชนได้
16	 ทางแยก หัว ไร่ 5	รถเล็กจากทางขวา และวิ่งเข้าจากเลนที่ 1 ชนรถชนได้








จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า SUNF

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่พบบริเวณเกิด	มาตรการทางวิศวกรรม
1	 YTH006-1742	ทางแยกสามทางจากทางหลวง 316มาในเขตเทศบาลเมือง	ติดตั้งทางเบี่ยงรถเบี่ยงให้ถูกต้อง และจัดทำทางระบาย
2	 ทางแยกจาก รพ. มาบตาพุด	เมื่อรถวิ่งมาในนี้ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต้องจอดรอแล้ววิ่งหรือหยุดในเขตเมือง	ติดตั้งทางเบี่ยงรถเบี่ยง และจัดวางเลนเบี่ยง (ให้รถเบี่ยงมาทางซ้าย) และรถเบี่ยงมาทางขวา
3	 ทางแยกตัว 1	ทางแยกสามทางจากทางหลวง 316มาในเขตเทศบาลเมือง	ติดตั้งทางเบี่ยง และจัดวางเลนเบี่ยง และจัดวางทางระบาย
4	 ทางแยกจาก ไร่ทอง 4 มา 316	ทางแยกสามทางจากทางหลวง 316มาในเขตเทศบาลเมือง	ติดตั้งทางเบี่ยงและจัดวางเลนเบี่ยง และจัดวางทางระบายและทำป้ายจราจร
5	 YTH006-0540	ทางแยกสามทางจากทางหลวง 316มาในเขตเทศบาลเมือง	ติดตั้งทางเบี่ยง และจัดวางเลนเบี่ยง และจัดวางทางระบายและทำป้ายจราจร

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า SUNF (ต่อ)

[illegible]

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูก้า ATC

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่เกิดเหตุ
1	 ทางแยก รพช	สายไฟฟ้าที่มาจากทางหลวง 10 เมตร มีสายขาดจนส่งไฟได้
2	 สายแยกเข้า ร.พ. มาบตาพุด	ไฟส่องจากนอกพื้นที่ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถสวนกันเข้าไป จนเกิดอุบัติเหตุขึ้น เนื่องมาขึ้นได้
3	 ทางร่วมหัว V	สายไฟฟ้าที่มาจากทางหลวง 10 เมตร มีสายขาดจนส่งไฟได้
4	 สายแยกเข้า รพช 1 จะทิ้งขยะ	สายไฟฟ้าที่ไฟส่องยาว มาจากทางหลวงแยกที่นอกพื้นที่และทางเข้าแยก 10 เมตร มีสายขาดจนส่งไฟได้
5	 ทางร่วมและทาง	สายไฟฟ้าที่วิ่งลงจากทางแยก 10 เมตร มีสายขาด จนสายมีประกายไฟ
6	 จุดบริเวณขึ้นรถกลับเข้าไป	ช่วงบริเวณขึ้นรถกลับเข้าไป จะมีสายขาดจากทางหลวงมา และไฟส่องขึ้น ผู้ใช้ถนน เดินข้ามถนนอย่างสะดวก
7	 สายแยกเข้า สะพาน 5	สายไฟฟ้าที่มาจากทางหลวง 10 เมตร มีสายขาดจนส่งไฟได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูก้า TTS (AYU)

ຈຸດ	ບົດລົບ	ທຳລາຍບົດລົບ	ມາດຕາການປ້ອງກັນ
1	 ທາງລຸ່ມ (A)	ຫນຶ່ງບົດລາຍການ ຈຳນວນໜຶ່ງສາມສ່ວນ	ຫນ້າຕາບໍ່ມີການປິ່ນປົວດຽວພໍ ເພື່ອແຈ້ງ ສາມສ່ວນ
2	 ທາງລຸ່ມ (B)	ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ ສາມສ່ວນ ສາມສ່ວນ ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ	ຫນ້າຕາບໍ່ມີການປິ່ນປົວດຽວພໍ ເພື່ອແຈ້ງ ສາມສ່ວນ ແລະ ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ
3	 ທາງລຸ່ມ (C)	ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ ສາມສ່ວນ ສາມສ່ວນ	ຫນ້າຕາບໍ່ມີການປິ່ນປົວດຽວພໍ ແລະ ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ
4	 ທາງລຸ່ມ (D)	ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ ສາມສ່ວນ ສາມສ່ວນ	ຫນ້າຕາບໍ່ມີການປິ່ນປົວດຽວພໍ ເພື່ອແຈ້ງ ສາມສ່ວນ ແລະ ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ
5	 ທາງລຸ່ມ (E)	ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ ສາມສ່ວນ ສາມສ່ວນ	ຫນ້າຕາບໍ່ມີການປິ່ນປົວດຽວພໍ ແລະ ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ
6	 ທາງລຸ່ມ (F)	ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ ສາມສ່ວນ ສາມສ່ວນ	ຫນ້າຕາບໍ່ມີການປິ່ນປົວດຽວພໍ ແລະ ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ
7	 ທາງລຸ່ມ (G)	ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ ສາມສ່ວນ ສາມສ່ວນ	ຫນ້າຕາບໍ່ມີການປິ່ນປົວດຽວພໍ ແລະ ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ
8	 ທາງລຸ່ມ (H)	ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ ສາມສ່ວນ ສາມສ່ວນ	ຫນ້າຕາບໍ່ມີການປິ່ນປົວດຽວພໍ ແລະ ບົດລາຍການ ບໍ່ມີປຶ້ມດຽວພໍ

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS(AYU) (ต่อ)

9		<p>รถที่วิ่งตามทางด้านซ้ายของเลนสูงและมีการเบี่ยงขวาได้</p>	<p>ขณะรถวิ่งเร็ว และ รถสีฟ้าวิ่งตามมาไม่ทันเบี่ยงขวา</p>
10		<p>รถเบี่ยงขวาเมื่อจาก 2 เลน เพื่อ 1 เลน เมื่อไม่ทันเบี่ยงขวาได้รถจาก 1 เลน เบี่ยงขวาได้เมื่อเบี่ยงขวาได้</p>	<p>ขณะรถวิ่งเร็ว มีรถสีฟ้ามาและรถวิ่งช้าเบี่ยงขวาได้</p>
11		<p>ไม่เบี่ยงขวาตามเลนรถวิ่งช้าเบี่ยงขวาได้ทันที</p>	<p>ขณะรถวิ่งเร็ว และ รถสีฟ้าวิ่งตามมาไม่ทันเบี่ยงขวาได้</p>
12		<p>รถที่วิ่งตามทางด้านขวา และเบี่ยงซ้ายตามเลนได้ทันที</p>	<p>ขณะรถวิ่งเร็ว และ รถสีฟ้าวิ่งตามมาไม่ทันเบี่ยงขวาได้</p>

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS(BKK)

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่พบว่าผิดปกติ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ
1	 ทางแยกถนน ๓๓๘	ทางขึ้นสี่แยกทางตรง 70 เมตร เต็มรถติดกัน	รถออกมาเร็วจากสี่แยกถนน 310 แล้ว และรถชนทางขวา
2	 ทางแยกตัว T จ.ม. อำเภอทุ่ง	สี่แยกทางแยกไม่มีสัญญาณไฟจราจร สี่แยกจึงเกิดจากรถยนต์ ๒ เลน มีรถติดอยู่ ๒ เลน ทางขึ้น	รถออกมาเร็วจาก และรถชนทางซ้ายกับรถที่มาจากทางขึ้น และชนด้วยกับรถมาทางขวา
3	 ทางแยกตัว Y	ทางขึ้นสี่แยกทางตรง 70 เมตร เต็มรถติดกัน	รถออกมาเร็ว และรถชนกับรถมา และรถชนทางขวา
4	 ทางแยกตัว T และรถชน	ทางขึ้นสี่แยกไฟเขียว สี่แยกทางตรงและรถที่ชนกันไม่ได้ชะลอตัวมาก 70 เมตร เต็มรถติดกัน	รถออกมาเร็วจากสี่แยกถนน 310 แล้ว และรถชนกับรถมาและรถชนกับรถ
5	 ทางแยกถนน ๓๓๘	ทางขึ้นสี่แยกทางตรง 70 เมตร เต็มรถติดกัน	รถออกมาเร็ว และรถชนทางขวาที่รถจากทางตรงและรถชนกัน

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TTS(BKK) (ต่อ)

6		พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐ ซ.พหลโยธิน-พหลโยธิน พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐	พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐ ซ.พหลโยธิน-พหลโยธิน พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐
7		พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐	พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐
8		พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐	พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐
9		พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐	พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐
10		พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐	พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐
11		พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐	พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐
12		พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐	พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐
13		พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐	พิกัดถนนพหลโยธิน กม. ๑๖๖+๖๐๐

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า KPC

1	 ภาพจากกล้องหน้ารถ	ตามทิศทางจากทางหลวงหมายเลข 101
2	 ตามเส้นทางหลวงหมายเลข 101	เปลี่ยนจากเส้นทางเดิมมาทางหลวงหมายเลข 101
3	 ทางหลวงหมายเลข 101	ตามทิศทางจากทางหลวงหมายเลข 101
4	 ตามเส้นทางหลวงหมายเลข 101	ตามทิศทางจากทางหลวงหมายเลข 101
5	 ทางหลวงหมายเลข 101	ตามทิศทางจากทางหลวงหมายเลข 101
6	 ทางหลวงหมายเลข 101	ตามทิศทางจากทางหลวงหมายเลข 101
7	 ทางหลวงหมายเลข 101	ตามทิศทางจากทางหลวงหมายเลข 101

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า KPC (ต่อ)

8	 <p>ทางแยกซ้าย Y บิดตัวขวาซ้ายไม่ได้</p>	แยกไม่มีสัญญาณไฟ ทางขึ้นทางลง ใช้ความระมัดระวัง การจัดการแยกไม่ได้
9	 <p>ทางแยกซ้าย BPIC ประมาณ 100 M ทางขึ้นทางลงใช้ความระมัดระวัง</p>	ทางขึ้นทางลงแยกไม่มีสัญญาณจัดการแยกไม่ได้
10	 <p>เส้นตรงทางตรง</p>	ลักษณะแยกเป็นจาก 2 เลน เหลือ 1 เลน ทำให้เกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้ง การจัดการแยกไม่ได้
11	 <p>ทางขึ้นทางลง</p>	ทางขึ้นทางลงไม่มีสัญญาณจัดการแยก ไม่มีสัญญาณจราจรหรือสัญญาณทางแยกแยกไม่ได้
12	 <p>ทางขึ้นทางลงทางแยกแยกไม่ได้</p>	ทางขึ้นทางลงแยกไม่มีสัญญาณจัดการแยก ไม่มีสัญญาณจราจรหรือสัญญาณทางแยกแยกไม่ได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPC

[illegible]






จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPC (ต่อ)

B	 <p>พลีการทางน้ำในทะเลเปิดทางน้ำอยู่ระหว่าง 40 ถึง 50 เมตร เป็นระยะทางยาวกว่า 1 กิโลเมตร</p> <p>ได้ทำการวัดความยาวของทางน้ำ</p>	<p>รถบรรทุกน้ำ 1 คัน อยู่บนทางน้ำ (รถบรรทุกน้ำ 1 คัน) ทางน้ำยาวกว่า 1 กิโลเมตร</p>
B	 <p>ได้ทำการวัดความยาวของทางน้ำ</p>	<p>รถบรรทุกน้ำ 1 คัน อยู่บนทางน้ำ (รถบรรทุกน้ำ 1 คัน) ทางน้ำยาวกว่า 1 กิโลเมตร</p>

จาก Common ของศูนย์บริการ - ชื่อของเว็บไซต์ที่ผู้ส่ง (WS, MPT, SL) การติดตั้งใช้ Packet มีชื่อส่วนมาก ซึ่งการศูนย์บริการ เริ่มมีเว็บไซต์ที่ค่อนข้างจะสำคัญ
 ที่สามารถใช้งานได้ฟรี โดยจาก Packet แต่ละเครื่องจะมี Packet 2 ชิ้น ใช้เวลา 40 นาที ที่ต้องทำการแก้ไขให้ตรงและชัดเจน หากผู้ส่งขาด โดยทั่วไป
 ก่อน 30 นาที ซึ่งจะมีข้อควรระวัง 2 ข้อแรกๆ นอกจากผู้ส่งต้องแก้ไขให้ชัดเจน ส่วนประการที่สามคือแก้ไขได้รวดเร็ว หรือขอความช่วยเหลือจากผู้ส่ง



จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกก้า TPRC

จุดที่	บริเวณที่เกิดคดี	ลักษณะสภาพแวดล้อมเกิด
1	 ประตู 7	สถานที่เกิดเหตุทางตรง วิ่งมาชนขวาเฉไฉได้
2	 ป้ายจำกัดความเร็ว 45 กม/ชม	วิ่งเกินกว่าความเร็วที่กำหนด
3	 ทางแยก EIE เลี้ยวซ้าย	สถานที่เกิดเหตุทางตรงทางด้านขวา วิ่งมาชนได้ เนื่องจากไม่มีสัญญาณไฟจราจร
4	 อุโมงค์ลอดสะพาน	รถวิ่งตรงตามผังมา เบรคไม่ทัน จอดชนท้าย
5	 แยกทาง EIE ไป TRC	สถานที่เกิดเหตุทางตรงทางด้านขวา วิ่งมาชนได้ เนื่องจากไม่มีสัญญาณไฟจราจร

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TPRC (ต่อ)

6		รถที่เข้าออกจาก SMPC และ DOW
7		มีรถที่จอดรอขนถ่ายอยู่หน้าเขื่อน
8		รถไปขนถ่ายแอมโมเนีย
9		ขนถ่ายแอมโมเนียออกจากห้องจอดเพื่อเข้า unloading line ถ้าหากถ่ายขนถ่ายเสร็จก็เข้าทางเบรจสู่พื้นที่ TPRC ได้
10		รถขนถ่ายเข้า unloading line อาจขนถ่ายผ่านท่อ flexible hose ได้

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า TSIC

จุดที่	บริเวณที่เก็บ	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด
1	 ทางแยก กม.๑	อาจมีรถที่มาจากทางตรง วิ่งมาเข้าทางตรงชนได้
2	 ทางเข้า- ออก สวนภูมิทัศน์	มีรถเข้าออก ตลอดเวลา เมื่อรถออกวิ่งมาตรงที่วิ่งมาทางตรงได้
3	 3 แยก SCG ๑๓๑ 1	ไม่มีสัญญาณไฟจราจร และมีรถเข้า - ออกตลอดเวลา ทั้งรถเดินและรถใหญ่
4	 4 แยก BPE	มีรถวิ่งรอบ ตรง วิ่งผ่าน ทั้งรถเบสส์ และมอเตอร์ไซด์

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า CPN

ภาพที่	บริเวณที่บันทึก	ลักษณะที่พบและบันทึก	หมายเหตุการแก้ไข/สังเกต
1	 ทางหลวงชนบท รพ. 3 เลี้ยวซ้าย	รถที่เผลอลากจูงมาใช้ความเร็ว ก่อนเข้าเลน รถที่เผลอลากจูง จะโดนยกกระดานจะโดนปรับและโดน	จะปรับรถที่เผลอลากจูงมา และ ยกกระดานไว้ให้รถทั่วไปผ่าน
2	 3 เลี้ยวซ้ายจากทางหลวง 305.5-3	ไม่มีเส้นแบ่งทางบนผิวถนนจากเลน เข้าเลน	จับด้วยตาจนระวังจะวิ่งออกนอกเลน
3	 ทางหลวง 305.5-3 เลี้ยวซ้าย	ขั้วล้อวิ่งไม่สมดุลและจะมีเสียงที่ แรงขึ้นกว่า	จับด้วยตาจนระวังจะวิ่งออกนอกเลน ระวังรถ
4	 3 เลี้ยวซ้ายจากทางหลวง 305.5-3	ทางแยกเข้าเลนและเลนทางเข้ามีรถ ใหญ่และใช้จริง	จะวิ่งรถที่เข้าที่เพื่อออกจากเลนจับ ด้วยตาจนระวังจะวิ่ง
5	 ทางหลวงชนบททางหลวง 305.5-3	ทางแยกและเลนรถเข้ามีรถใหญ่และ ใช้จริง	จะวิ่งรถที่เข้าที่กับเลนรถเข้า ตามระวังจะวิ่ง
6	 ทางหลวงชนบททางหลวง 305.5-3	รถไปข้างหน้ามีเลน	ไม่เข้าเลนเลนรถเข้ามีเลนรถเข้า เลนรถเข้าเลนรถเข้า
7	 4 เลี้ยวซ้าย	รถที่วิ่งออกนอกเลน	จับด้วยตาจนระวังจะวิ่ง คันสุดท้ายที่เข้าเลนจับ
8	 ทางหลวงชนบท	จะวิ่งรถที่ U-TURN, รถที่เข้าเลน เลนรถเข้าเลนรถเข้า	จับด้วยตาจนระวังจะวิ่ง คันสุดท้ายที่เข้าเลนจับ

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูก้า CPN (ต่อ)

9		มีรถขับเข้ามาจากสี่แยกตัวหลัก	ขับด้วยความระมัดระวังและใช้รถให้ปลอดภัย
10		ใช้เลนตรงกลางเพื่อหลบรถน้อยๆ	ขับด้วยความระมัดระวัง
11		มีรถขับเข้ามาจากสี่แยกตัวหลัก	ขับด้วยความระมัดระวังและใช้รถให้ปลอดภัย
12		มีรถขับเข้ามาจากสี่แยกตัวหลัก	ขับด้วยความระมัดระวังและใช้รถให้ปลอดภัย
13		มีทางแยกข้างหน้ามีการก่อสร้าง	ระมัดระวังและใช้รถให้ปลอดภัย
14		มีทางร่วมด้านซ้ายมีรถติดจาก	ระมัดระวังและใช้รถให้ปลอดภัย
15		รถมีทิศทางไปมาทั้งซ้ายและขวา	ระมัดระวังและใช้รถให้ปลอดภัย

จุดที่มีความเสี่ยงต่อบัณฑิตในเขตโรงงานลูกค้า CPN (ต่อ)

16		มีการวาง Loading และ ทนทานของ WH	น้องจะชั่งของทั้งและชั่งและหากมีสิ่งของวางนอกเขื่อนให้คืนให้มาเก็บเข้าคลังสินค้า
17		พี่จะบอยขึ้นในถังแล้วจึงจะเข้าในรถเข้าในถังอาจจะเกิดอุบัติเหตุได้	จะต้องบอยขึ้นในถังให้น้องจะเข้าในถังอย่าง
18		พี่จะไม่ชั่งของในถัง Loading Line	ต้องบอยขึ้นในถังให้น้องจะเข้าในถังอย่าง
19		พี่จะไม่ชั่งของในถัง Loading Line	ต้องบอยขึ้นในถังให้น้องจะเข้าในถังอย่าง
20		พี่จะไม่ชั่งของในถัง Loading Line	ต้องบอยขึ้นในถังให้น้องจะเข้าในถังอย่าง
21		พี่จะไม่ชั่งของในถัง Loading Line	ต้องบอยขึ้นในถังให้น้องจะเข้าในถังอย่าง
22		พี่จะไม่ชั่งของในถัง Loading Line	ต้องบอยขึ้นในถังให้น้องจะเข้าในถังอย่าง

จุดที่มีความเสี่ยงต่อบัณฑิตในเขตโรงงานลูกค้า BPC

จุดที่	จุดที่มีความเสี่ยง	คำแนะนำความเสี่ยง
2		น้องจะชั่งของทั้งและชั่งและหากมีสิ่งของวางนอกเขื่อนให้คืนให้มาเก็บเข้าคลังสินค้า
3		ต้องบอยขึ้นในถังให้น้องจะเข้าในถังอย่าง
4		ต้องบอยขึ้นในถังให้น้องจะเข้าในถังอย่าง
5		ต้องบอยขึ้นในถังให้น้องจะเข้าในถังอย่าง

จุดที่มีความเสี่ยงต่อบัณฑิตในเขตโรงงานลูกค้า TCC

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไข
1		อาจมีรถที่มาจากทางตรง ร่มเงาเขียวชนรถชนได้	ลดความเร็วของรถเปิดสัญญาณไฟเลี้ยวและระวังรถทางขวา
2		เนื่องจากแยกนี้ ไม่มีสัญญาณไฟจราจร ส่งผลให้รถต่างคนต่างไป จนเกิดอุบัติเหตุชนกันได้	ลดความเร็วของรถ และระวังรถทางซ้ายกับรถที่มาจากหน้าผัดมา และระวังไปรอบๆแยก
3		อาจมีรถที่มาจากทางตรง ร่มเงาเขียวชนรถชนได้	ลดความเร็ว และดูรถที่วิ่งสวนมา และระวังรถทางขวา
4		อาจมีรถที่ไฟเขียว มาจากทางตรงและรถที่ไฟเหลืองที่สวนมาชนกันได้	ลดความเร็วรถให้สัญญาณไฟเลี้ยว และดูรถที่วิ่งทางตรงและรถที่ไฟเหลือง
5		อาจมีรถที่วิ่งสวนมาชนกันได้	ลดความเร็วรถ และระวังรถทางขวาที่วิ่งทางตรงจากสะพานข้ามแยก

จุดที่มีความเสี่ยงต่อบัณฑิตในเขตโรงงานลูกค้า TCC (ต่อ)

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไข
6		ลักษณะถนนเป็น จาก 2 เลน เหลือ 1 เลน แล้วมีรถที่วิ่งสวนมาชนกันได้	ลดความเร็ว ขับรถชิดขวาและระวังรถซ้าย
7		ทางที่วิ่งจะวิ่งไปร่วมกับรถทางตรง ซึ่งมีรถทางตรงค่อนข้างมาก อาจเกิดชนได้	ลดความเร็ว และระวังรถทางขวา
8		เส้นทางสู่อุบลรัตน์ ช่วงเข้ามีรถค่อนข้างมากและมีโรงเรียน	ลดความเร็ว และระวังรถทางขวา และระวังรถที่วิ่งเข้าด้านหน้า
9		เส้นทางสู่อุบลรัตน์ บริเวณ U-turn ก่อนเข้า โรงงานจะมีรถทางตรงที่วิ่งมาด้วยความเร็ว	ลดความเร็ว และระวังรถทางตรง ให้ทางก่อน U-turn

15. ข้อปฏิบัติในการขับรถสินค้าในโรงงานลูกค้า

1. ทุกครั้งที่ออกรถ กำหนดให้พนักงานขับรถต้องลดกระจกและเปิดเครื่องเสียงภายในรถ เพื่อให้ได้ยินเสียงที่พนักงานหน้างานลูกค้าจะบอกหรือระบอ
2. ลูกค้านางรายจะจัดพนักงานหน้างานไว้คอยเรียกให้เข้า line และโบกรถ ขณะรอให้ ถ้าหากไม่มีพนักงานลูกค้ามาเรียกหรือโบกรถให้ขณะรอ ให้รอจนกว่าจะมาเรียกและอย่าเพิ่งเข้า line
3. เมื่อสิ้นเสร็จการ unload สินค้าแล้ว ก่อนที่จะเคลื่อนรถออกจาก line ให้ตรวจสอบรอบ ๆ รถก่อนว่าสายเคเบิลต่าง ๆ ที่ต่อกับตัวรถ ได้ถูกถอดออกและเก็บในที่จัดไว้เรียบร้อยแล้ว รวมไปถึงสิ่งต่าง ๆ ที่ขวางเส้นทางเดินรถด้วย โดยเฉพาะค้าย้ายรถ กรณีที่ต้องถอยหลัง

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TPL

แผนผังโรงงานลูกค้า TPL (ลงสินค้า Warehouse)



แผนผังลูกค้า TPL (ลงสินค้า Process)



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TPL

1. อุปกรณ์ Safety ที่ต้องสวมใน TPL
2. รองเท้า หมวก Safety - ถุงมือ - ผ้าปิดจมูก
3. ถนนภายในโรงงานลูกค้าเป็นถนน 2 ช่องทาง ควรใช้ความเร็วต่ำตามที่ลูกค้ากำหนด และต้องใช้ความระมัดระวังเป็นอย่างมากบริเวณทางเลี้ยวหักศอกเข้าและออกจากคลังสินค้า รวมถึงเข้าและออกจากจุดลงสินค้าในกระบวนการผลิต C1 ซึ่งมีพื้นที่ในการหักเลี้ยวเล็กน้อย หากไม่มั่นใจให้ลงมากดู และหรือร้องขอให้สัญญาณ
4. จุดเลี้ยวที่ 3 (ตามผังข้างต้น) มีความเสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนสินค้าของลูกค้า และแนวท่อของกระบวนการผลิต สำหรับจุดนี้ต้องให้ผู้ปฏิบัติงาน โดยจะเป็นหัวหน้า, พนักงานขับรถ หรือหากกรณีที่ส่งคันเดียวก็ควรร้องขอให้ลูกค้าช่วยเหลือ ให้ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการเฉี่ยวชนแนวท่อหรือลดการจราจรบนน้ำ และให้พนักงานขับรถทำการวางรถเพื่อแสดงระยะกับแนวท่อของกระบวนการผลิต ก่อนทำการเลี้ยว
5. รถขนส่งเข้าโถงสินค้าใน Warehouse ให้ระมัดระวังสินค้าด้านข้างทั้ง 2 ด้าน เนื่องจากเส้นทางรถวิ่ง มีลักษณะแคบ และมีจุดสินค้าวางกองเป็นจำนวนมาก ถ้าคันใดไม่ ยางเฉี่ยวชนจุดสินค้าจนได้รับความเสียหายได้ หากไม่มั่นใจให้ลงมากดู และหรือร้องขอให้สัญญาณ
6. บริเวณคลังสินค้า จะมีรถ FL และ เครื่อง วิ่งตักสินค้าเข้า - ออก ตลอดเวลา ให้ระมัดระวังรถ FL และ เครื่อง
7. จุด unloading บริเวณ หน้าคลัง C1 มีรางระบายน้ำ ที่ไม่มีตะแกรงกัน เสี่ยงต่อการที่รถจะถอยเข้า - ออก แล้วลื่นตกลงไปในรางระบายน้ำได้ หากไม่มั่นใจให้ลงมากดู และหรือร้องขอให้สัญญาณ

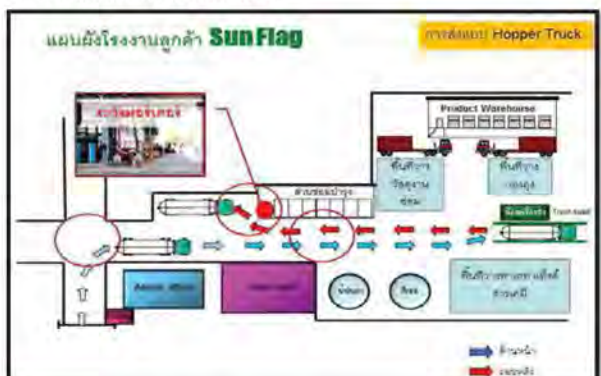
ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า SUNF

แผนผังโรงงานลูกค้า SUNF



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน Sun Flag

1. ในการนำรถขึ้น truck scale ของ Sun Flag ให้ตั้งล้อให้ตรง จะทำให้เข้าได้ง่าย และไม่ให้เกิดกับขอบปูนทางขึ้น Truck scale
** ขณะที่จะจอดอยู่บน truck scale ให้หันเครื่องขึ้นด้วย * *
2. ขาเข้า (ก่อน unload สินค้า) ในการถอยออกจาก truck scale เพื่อกลับหัวรถไปจอดข้าง PTA warehouse เพื่อ unload สินค้า ให้ระมัดระวังคอนแทคหรือสิ่งมา load สินค้าที่ด้านหน้า Warehouse รถ Forklift ซึ่งวิ่ง load ของไปมา และกอง สินค้าซึ่งวางกระจัดกระจายอยู่หน้า warehouse
3. ขาออก (หลัง unload สินค้าเสร็จ) เมื่อ unload สินค้าเสร็จ กำหนดให้โทรฯ ทุกท่านนำรถขึ้น truck scale โดยถอยหลังเข้าที่ truck scale ได้ (เนื่องจากพื้นที่ดังกล่าว ไม่สามารถ ดึงในการถอยรถได้) จึงต้องระมัดระวัง เรื่องการถอยหลังเข้าซึ่ง
4. เมื่อขึ้นออกเสร็จ กำหนดให้ถอยหลังมากับบริเวณข้างกอง PET chip (ตามรูปประกอบ) ทั้งนี้ให้ระมัดระวังไม่ให้ชน / เบียดกอง PET chip ที่กองอยู่ด้วย
5. อุปกรณ์ safety ที่ต้องมีที่ SUNF ได้แก่
 - หมวก safety
 - รองเท้า หมวก
 - ถุงมือ
 - ผ้าปิดจมูก
6. กองสินค้าบริเวณหน้าคลังสินค้า SUNF มีลักษณะ การจัดวางที่ไม่ปลอดภัย คือกองสินค้ามีลักษณะเอียง เสี่ยงต่อการล้มลงมาบริเวณส่ง หรือ พนักงานขับรถได้



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน Sun Flag

1. การขึ้นเข้าพื้นที่บริเวณลิฟต์ต้องมีความเร็วและใช้ความระมัดระวัง โดยเฉพาะช่วงลิฟต์ขยับขึ้นลงต้องระวังเป็นพิเศษ เพราะอาจเกิดอุบัติเหตุได้ และเมื่อขึ้นไปถึงเครื่องขึ้น ต้องระวังน้ำหนักส่วนต่อประสานที่เชื่อมระหว่างทาง
2. ในการนำรถขึ้น truck scale ของ Sun Flag ในห้องลิฟต์ขึ้น จะทำให้เข้าได้ง่าย และไม่ให้มีข้อติดขัดกับขบวนในการขึ้นเครื่อง * ขณะที่จะรถจอดอยู่บน truck scale ให้ดับเครื่องดับด้วย *
3. เมื่อทำการขึ้นน้ำหนักเรียบร้อยแล้วต้องยกสายพานที่จุด Unloading ต้องรับเข้าๆ และหากไม่แน่ใจควรระวังคนในลิฟต์ดูงาน
4. ก่อนถึงจุด Unloading จะต้องยกตัวลิฟต์เข้าช่อง ซึ่งลิฟต์เข้าเมื่อจะมีเสียงดังอยู่ 2 ตัว หากไม่แน่ใจให้ลงมาจากลิฟต์ก่อนยกตัวลิฟต์
5. เนื่องจากช่วงกลางวันถนนที่เป็นพื้นทางในการนำรถไปรับหรือยกเพื่อเข้าจุด Unloading ต้องรับน้ำหนักส่วนต่อประสาน ซึ่งมีพนักงานทำงานอยู่ ต้องระวังการขึ้นลงพนักงานที่เดินไปมา และวัตถุอุปกรณ์ที่อาจขึ้นออกมาในขณะที่ยกน้ำหนักยกของ ควรให้สัญญาณเตือนหรือรถของคนในลิฟต์ดูงานขณะยก

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า ATC

แผนผังโรงงานลูกค้า ATC



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน ATC

1. ห้ามรถขนส่ง ที่มีน้ำหนักมากกว่า 4.5 ต. เข้าไปฝั่งสินค้าที่ Allenc เนื่องจากบริเวณถนนในเขตโรงงาน จะมี pipe rack อยู่ 3 จุด ซึ่งถ้ามีความสูงน้อยที่สุด จะอยู่ที่ 4.5 ม.
2. อุปกรณ์ safety
 - ถุงมือหนัง - หมวก safety - รองเท้า safety
 - เว้น safety - ชุดพนักงานขับรถบรรทุก และ ขาขาว
 - พนักงานขับรถ ต้องได้รับการอบรมและมีใบตรวจที่ออกโดย ATC
3. ห้ามสูบบุหรี่ ในเขตโรงงานเด็ดขาด
4. ขับรถความเร็วไม่เกิน 20 km. / hr.
5. ห้ามเปิดไฟรัศมีในเขตโรงงาน
6. ห้ามเดินเล่นในเขตโรงงาน โดยอนุญาตให้อยู่ในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น
7. จุด A1 และ A2 มักจะมี FL จึงเข้าออกตลอดเวลา ระวังมีรถวิ่งเป็นพิเศษ

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TTS (AYU)

แผนผังโรงงานลูกค้า TTS (AYU)



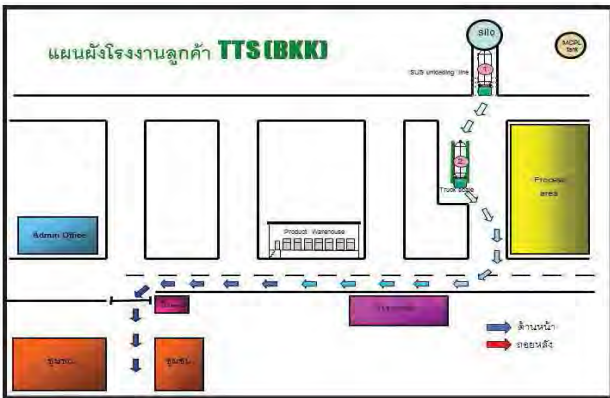
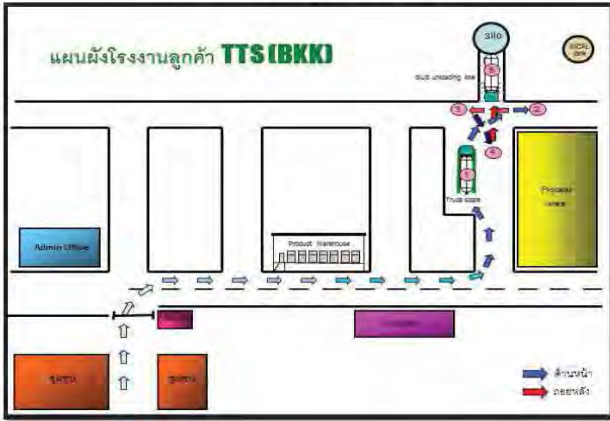
ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TTS (AYU)

1. เนื่องจาก truck scale ของ TTS AYU จะอยู่ค่อนข้างชิดกับประตูทางเข้า (ใกล้โถงเข้ามา) ทำให้พื้นที่ในการขึ้น truck scale เพื่อขึ้นน้ำหนักค่อนข้างแคบ เลี้ยวขึ้นได้ยากลำบาก ดังนั้นควรระมัดระวัง
 - ไม่ให้เบียดประตูทางเข้า
 - ไม่ให้เบียดขบวนที่ทางขึ้น truck scale

* ขณะที่จะรถจอดอยู่บน truck scale ให้ดับเครื่องดับด้วย
2. บริเวณ unloading station
 - 2.1 ในการขึ้นเข้า 2 คันพร้อมกัน คันที่ unload ที่หลังไม่ยกของขึ้นไปถึงข้างลานตู้ container แล้วค่อยยกมาก่อน และเข้าจอดตามคันแรก
 - 2.2 บริเวณนี้จะมีการวางไว้สำหรับ container จากลานมา unload ที่ line container ข้าง ๆ ซึ่งจะมีความสูง 2 เมตร คือช่วงเข้า คันที่ 8 นิ้ว ถึงประมาณ 10 นิ้ว และช่วงปลาย ตั้งแต่ปลายนิ้วถึงประมาณปลาย 3 นิ้ว และยังมีรถ fork lift วิ่งผ่านสาย stole ภาย จากลานตู้ วิ่งมาทางซ้ายออกตลอดเวลา ดังนั้นในการยกของจะต้องคอยและระมัดระวังไว้ตลอดเวลาและรถ fork lift ห้ามล้ำด้วย
 - 2.3 stopper ของ TFL เป็นชิ้นสั้น ๆ 2 ชิ้นที่เชื่อมกันด้วย 2 คัน ดังนั้นจึงระมัดระวังไม่ให้ขบวนรถระหว่าง stopper ทั้ง 2 ชิ้น หรือยกขึ้น stopper ซึ่งอาจชนกับ flexible hose หรืออุปกรณ์ด้านหลังได้ และกรณีที่ยกของต้องตรวจสอบว่า flexible hose ถูกยกเก็บขึ้นทุกครั้ง
3. บริเวณทาง 3 แยก (★) ถนนค่อนข้างแคบ ไม่สามารถเลี้ยวสวนกันได้ง่ายจึงให้ลิฟท์ให้คน
4. อุปกรณ์ safety ที่ต้องสวมใส่ใน TTS AYU
 - หมวก safety - รองเท้า safety
 - ผ้าปิดจมูก - Ear plug (ขณะ unload สินค้า)

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TTS (BKK)

แผนผังโรงงานลูกค้า TTS BKK

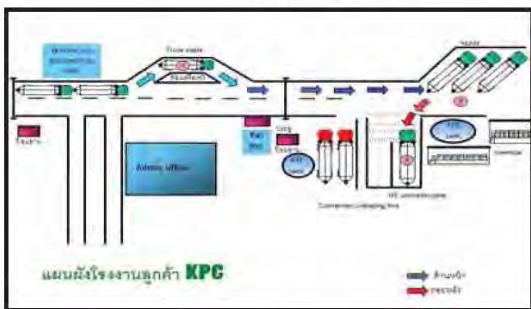


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TTS (BKK)

1. บริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน TTS BKK มีชุมชนรอบข้างทาง มีรั้วกั้นและคนข้ามถนนไปมาตลอด ให้อบรมซ้ำ ๆ และระมัดระวัง
2. บริเวณถนนหน้า product warehouse ทางผ่านเข้าไป unloading station จะมีกองสแต็คสินค้าในลานวางอยู่และมีการขี้นของตลอดทั้งวัน เมื่อต้องขับผ่านบริเวณนี้ให้ช้า ๆ และระมัดระวังให้ดี
3. บริเวณ unloading station จะมีรถจักรยานพนักงานและรถ forklift วิ่งตลอดทั้งวัน ดังนั้นก่อนที่จะเข้า line และออกจาก line ให้มองซ้าย-ขวาให้ดีก่อน
4. การจอดเพื่อ unload จะต้องจอดอยู่บนพื้นที่ทางลาดลงเนิน ซึ่งทำให้รถไหลลงเนินได้ ดังนั้นเมื่อจอดรถต้องมั่นใจว่าได้ใส่เบรกมือก่อนที่จะออกจากตัวรถ และใส่หมอนรองล้อทุกครั้งหลังจากลงจากรถ
5. stopper ของ TTS AYU เป็นชิ้นสั้น ๆ 2 ชิ้น เพื่อกันล้อหลังทั้ง 2 ด้าน ดังนั้นต้องระมัดระวังไม่ให้ล้อคร่อมระหว่าง stopper ทั้ง 2 ชิ้น หรือขยี้เกิน stopper ซึ่งอาจชนกับ flexible hose หรืออุปกรณ์ด้านหลังได้ และก่อนที่จะยกยี่ห้อตรวจสอบว่า flexible hose ถูกยกเก็บขึ้นทุกครั้ง
6. อุปกรณ์ safety ที่ต้องใส่ในลูกค้า TNT
 - หมวก Safety
 - แวนตา Safety
 - ผ้าปิดจมูก
 - รองเท้า Safety

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า KPC

แผนผังโรงงานลูกค้า KPC

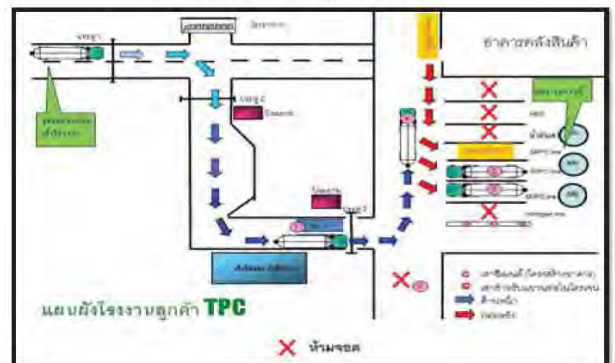


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน KPC

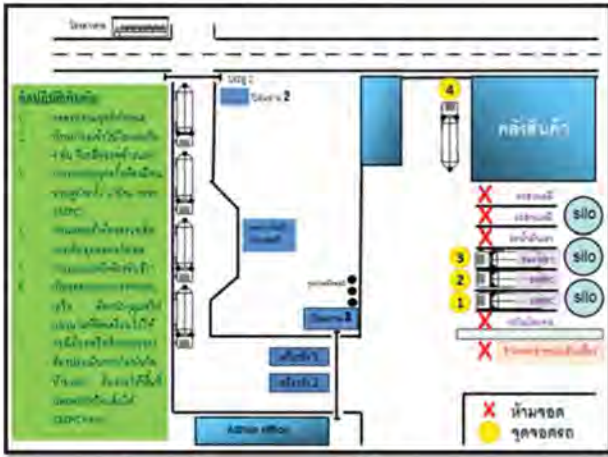
1. เนื่องจาก truck scale ของ KPC จะอยู่ค่อนข้างชิดกับประตูทางเข้า (ใกล้รั้วมียาม) ทำให้มีพื้นที่ในการเลี้ยวขึ้น Truck scale เพื่อยกขึ้นหนักค่อนข้างแคบ เลี้ยวขึ้นได้ยากลำบาก ดังนั้นควรระมัดระวังไม่ให้ล้อคร่อมปูนที่ทางขึ้น Truck scale *** ขณะที่จอดอยู่บน truck scale ให้ดับเครื่องยนต์ด้วย ***
2. บริเวณ unloading station
 - 2.1) คนที่จอดรถ unload สินค้าให้รถควรชิดขอบถนนด้านซ้าย (ตามรูปประกอบ) เพื่อจะเข้า line unload
 - 2.2) Stopper ของ KPC เป็นชิ้นสั้น ๆ 2 ชิ้นเพื่อกันล้อหลังทั้ง 2 ด้าน ดังนั้น ต้องระมัดระวังไม่ให้ล้อคร่อมระหว่าง stopper ทั้ง 2 ชิ้น หรือขยี้เกิน stopper ซึ่งอาจชนกับ flexible hose หรืออุปกรณ์ด้านหลังได้และก่อนที่จะยกยี่ห้อตรวจสอบว่า flexible hose ถูกยกเก็บขึ้นทุกครั้ง
 - 2.3) เนื่องจากในขณะunload สินค้า รถจะต้องจอดอยู่บนพื้นที่ระหว่างทางกับพื้นเรียบ (ทางลาด ชัน) (รูปประกอบ) ซึ่งทำให้รถไหลลงเนินได้ ดังนั้นเมื่อจอดรถต้องมั่นใจว่าได้ใส่เบรกมือก่อนที่จะออกจากตัวรถ และใส่หมอนรองล้อทุกครั้งหลังจากลงจากรถ
 - 2.4) การ unload สินค้าที่ KPC ทางลูกค้ากำหนดให้พนักงานขับรถต้องนำทุ่นยางไปเก็บไว้ที่พนักงาน unload ของ KPC ทุกครั้งหลังจากที่จอดรถและใส่หมอนรองล้อเสร็จ และจะได้คืนเมื่อ unload เสร็จแล้วและถอด line ที่ติดกับรถออกทั้งหมด พร้อมทั้งจะยกยี่ห้อแล้ว
3. อุปกรณ์ safety ที่ต้องใส่ที่ลูกค้า KPC
 - หมวก Safety
 - รองเท้า Safety
4. บริเวณที่จอดรถด้านหน้า KPC จะมีการขึงเส้นขาวแดงไว้ห้ามจอด เพราะรถชนสายไฟฟ้าแรงสูงได้

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TPC

แผนผังโรงงานลูกค้า TPC



ข้อปฏิบัติเพิ่มเติม TPC



1. จอดรถตามจุดที่กำหนด
2. ห้ามนำรถเข้าไปในเขตเกิน 4 คัน ที่เหลือจอดข้างนอก
3. การออกรถทุกครั้งต้องมีคนช่วยยกท้ายทั้ง 2 ด้าน (พร. GCMP)
4. ก่อนออกรถต้องตรวจสอบการกับชุดคัทโบล
5. การออกรถต้องขับช้า ๆ
6. เมื่อจอดรถและรถนอนเสร็จ ต้องนำกุญแจไปแขวนในที่จัดเตรียมไว้ให้
7. กรณีมีรถหรือสิ่งของขวาง ต้องประเมิณหากไม่แน่ใจห้ามถอย ต้องรอให้คนที่ปลดกัทโบลหรือแจ้งให้ GCMP ทราบ

ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TPC

1. โดยปกติแล้วลูกค้า TPC จะเปิดประตูทางผ่านเพียงแค่นานเดียว (จากทั้งหมด 2 บาน) ซึ่งทางเข้าจะค่อนข้างแคบ ดังนั้นในการเลี้ยวผ่านจะต้องระมัดระวังไม่ให้ชนประตู
2. บริเวณ unloading station
 - 2.1 พยายามหลีกเลี่ยงจอดรถที่ line จอดรอ 1 (ข้าง ๆ line TT) เนื่องจากเกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้ง ให้ใช้เฉพาะ line จอดรอ 2 ซึ่งอยู่ไกลอาคาร
 - 2.2 ไม่ให้วิ่ง stopper ทุก line unload เนื่องจากมีลักษณะที่สูง เสี่ยงต่อการถอยรถแล้วจะโค่นข้ามจนได้

2.3 ในการถอยเข้าจอดรถที่ line จอดรอ 1 เนื่องจากระยะถอยจะไม่สามารถเห็นเสาเข็มต้นเสาที่ 1 และ 2 ได้ ดังนั้นในการถอยให้ยึดตามเส้นทางที่ระบุในแผนผังโรงงานลูกค้า กล่าวคือ ให้เอาหัวรถเข้าและถอยหลังออก (ตามรูป) หรือหากถอยเข้าไม่ได้ ให้พยายามตั้งล้อให้ตรงก่อนที่จะถอยยาว ๆ เพื่อที่จะได้เห็นเสาต้นเสาแล้วได้จากกระจกมองข้าง

2.4 สำหรับคนที่จอดรออยู่ ให้รอให้พ้น TPC มาเรียก จึงค่อยเคลื่อนรถออกจากบริเวณเพื่อ และในการเลี้ยวออกให้ระมัดระวังเสาที่อยู่ line ข้าง ๆ ซึ่งไว้สำหรับแขวนท่อในโครเจน โดยพยายามตีวงกว้าง ๆ

2.5 Stopper ของ TPC เป็นชิ้นสั้น ๆ 2 ชิ้นเพื่อกันล้อหลังทั้ง 2 ด้าน ดังนั้นต้องระมัดระวังไม่ให้ล้อกระทบระหว่าง stopper ทั้ง 2 ชิ้น หรือถอยเกิน stopper ซึ่งอาจชนกับ flexible hose หรืออุปกรณ์ด้านหลังได้

** flexible hose สามารถเลื่อนไปมาได้ แต่โดยปกติแล้วจะไม่เลื่อนเลย **

2.6 บริเวณ unload นี้ จะมีรถส่งน้ำมันและรถ MEG เข้ามา unload ในบริเวณดังกล่าวเช่นเดียวกัน ให้ระมัดระวังอุบัติเหตุจากการชนกันด้วย

3. หลังจาก Unload ก่อนที่จะออกจากโรงงาน เมื่อจะทำการเลี้ยวซ้ายออกที่ประตู 2 จะมีจุดเสี่ยงอยู่ 2 จุด คือ

3.1 เสาแดงขาว อยู่บริเวณทางด้านซ้ายมือของมุมก่อนเลี้ยวซึ่งหากตีวงเลี้ยวแคบจะทำให้รถเบียดเสาได้

3.2 รถที่จอดอยู่บริเวณใกล้มุมของถนน ก่อนเข้าหาพัคซึ่งหากถอยออกมามากกว่าเส้นรอบวงที่กำหนด ก็จะทำให้ไม่มีโอกาสหลบได้แต่ในขณะเดียวกันหากตีวงเลี้ยวแคบเกินไปเพื่อหลบรถคันนี้ก็ทำให้ฝั่งด้านซ้ายมือของรถเบียดเสา

** ข้อควรปฏิบัติ หากพบว่ารถถอยออกมามากกว่าเส้นรอบวง ห้ามทำการเลี้ยวโดยเด็ดขาดให้ทำการจอดรถแล้วความช่วยเหลือจาก รถป. ให้รถถอยคันดังกล่าว รอจนปลอดภัยก่อนจึงทำการเลี้ยวด้วยความระมัดระวัง อุปกรณ์ safety ที่ต้องใส่ใน TPC ได้แก่

- หมวก safety - แวน safety - รองเท้า safety

4. ขณะที่ unloading สินค้าเสร็จเรียบร้อยแล้ว ก่อนที่จะออกเข้าขังน้ำหนักที่ Truck Scale รถขนส่ง ต้องถอยหลังเพื่อค้ำค้ำก่อนที่จะวิ่งไปที่ Truck scale เพื่อป้องกัน รถขนส่ง ไปเบียดประตู 3

5. เนื่องจาก รถขนส่ง สามารถเข้า Truck Scale ได้ทั้ง 2 ตัว แต่ no. 2 มีลักษณะในการตีวงที่กว้างกว่า จึงจะกำหนด ให้รถขนส่ง เข้าถึงที่ Truck Scale no. 2 เป็นหลัก แต่หาก Truck scale no. 2 ไม่ว่าง ก็ให้สามารถใช้ Truck scale no. 1 แทนได้ตามลำดับ

กรณีที่พื้นที่ทำงานมีสภาพไม่ปกติ

1. กรณีที่พื้นที่ทำงานมีสภาพไม่ปกติ

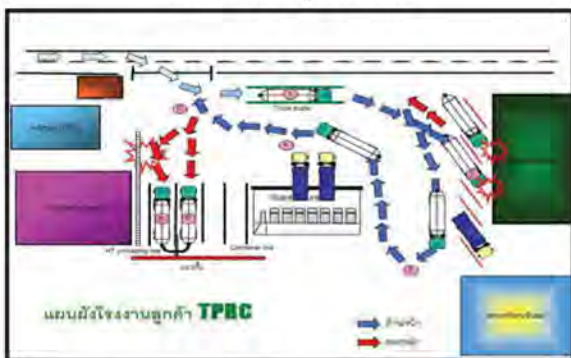
1.1) มีสิ่งกีดขวางวางอยู่ในพื้นที่สัญจรหรือพื้นที่ทำงาน

1.2) มีรถหรือบุคคลทำงานอยู่ในพื้นที่ดังกล่าว ห้ามทำการถอยหลัง เพราะโอกาสที่รถจะชนจะจะมีมุมบดที่มองไม่เห็นได้

2. ควรหาคนช่วยอีก 2 คน (มอง 2 ด้าน) กรณีจำเป็นต้องถอย ถ้าไม่มีห้ามถอย

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TPRC

แผนผังโรงงานลูกค้า TPRC

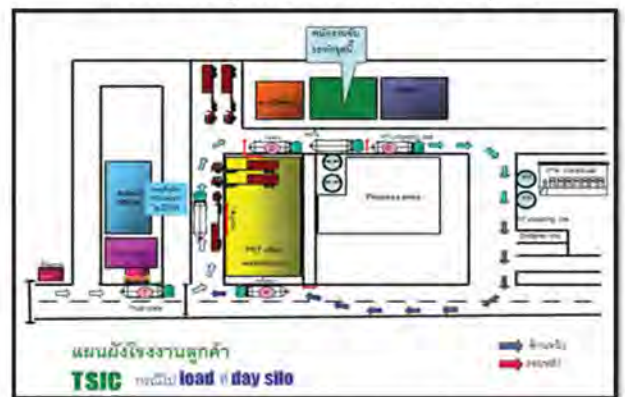


ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TPRC

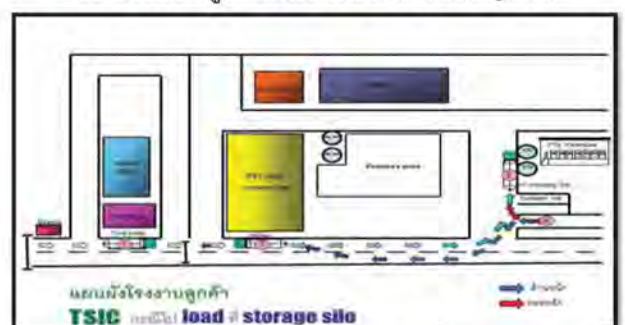
1. หลังจากให้รถเข้าทำการขนถ่ายแล้ว จะจะมีรถมาจอด unload สินค้าที่ข้างถนนตรงด้านข้างสนามฟุตบอล จุดที่ 2 ให้จอดโดยนำรถเข้าที่เข้านและบริเวณข้างสนาม จะมีเสาไฟฟ้าอยู่ให้ระมัดระวังรถจะชนเสาไฟฟ้า
2. เมื่อจะเข้าทำการ unload ให้ถอยรถออกมาในจังหวะนี้ให้ระมัดระวังรถที่วิ่งผ่านด้านหลัง
3. ให้ทำการเลี้ยวจุดที่ 3 โดยระมัดระวังรถที่จอดทางด้านซ้ายมือด้วยเพราะบางวันจะมีรถจอดตลอดแนวนี้เป็นจำนวนมาก และเมื่อหักเลี้ยวแล้วให้รถขนถ่ายมีวงเลี้ยวให้ เพราะมีความเสี่ยงในการชนมุม Office WH ได้ จากนั้นให้ทำการเลี้ยวซ้ายหน้าอาคาร WH อีกครั้ง
4. เมื่อขับผ่านหน้าอาคาร WH จะมีรถเข้ารับสินค้าเป็นจำนวนมาก ตามจุดที่ 4 ให้ขับด้วยความระมัดระวังเพราะอาจชนกับคันอื่นได้
5. การนำรถเข้า line unload ให้ขับผ่านข้าง ๆ line load container ดังจุดที่ 5 แล้วถอยเข้า line วิธีนี้ กำหนดให้ต้องเช็คตำแหน่งของ pipe support ให้อยู่ในตำแหน่งที่ไม่สามารถถอยมาชนได้ และจุดสำคัญอีกข้อหนึ่งคือหลังจากที่ตีวงเลี้ยวเพื่อถอยเข้า line load โดยเฉพาะ line ที่ติดโรงงานนั้นถอยให้ระมัดระวังด้านซ้ายมือ เพราะในขณะหักพวงมาลัยเข้า line load อาจทำให้ล้อหน้าซ้ายมือเบียดกับรั้วได้
6. Stopper ที่ติดไว้หลังจุด unload มีลักษณะที่สูงมาก ซึ่งการถอยรถด้วยความเร็ว จะทำให้รถกระเด็นข้าม Stopper มาชน flexible host ได้
7. อุปกรณ์ safety ที่ต้องสวมใส่ที่ TPRC
 - หมวก safety - แวน safety - Ear Plug - รองเท้า safety

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TSIC

แผนผังโรงงานลูกค้า TSIC กรณี Load ที่ Day Silo



แผนผังโรงงานลูกค้า TSIC กรณี Load ที่ Storage Silo

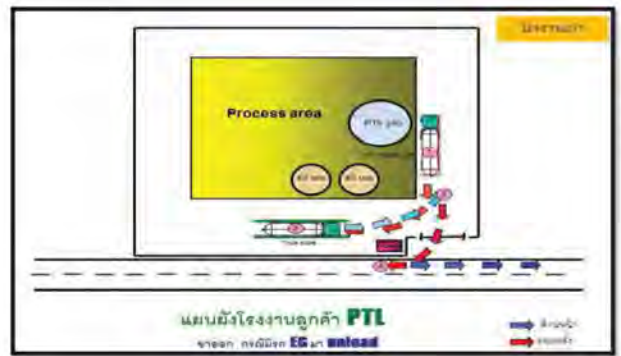


ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า PTL

แผนผังโรงงานลูกค้า PTL

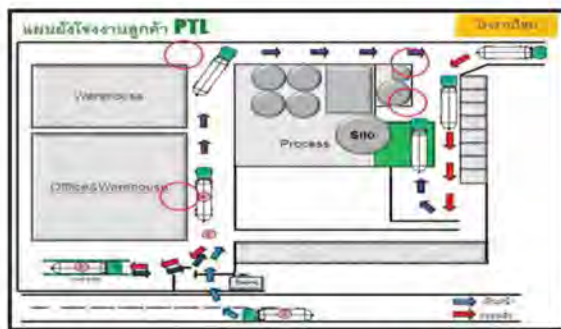


แผนผังโรงงานลูกค้า PTL



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน PTL (โรงงานเก่า)

1. ก่อนจะเลี้ยวเข้าประตูโรงงาน PTL ให้จอดรถชิดซ้ายข้างถนน รอให้รถเปิดประตูให้ก่อน แล้วจึงเลี้ยวเข้าไป ห้ามไปจอดรอหน้าประตู เนื่องจากจะทำให้ทาง Hopper กินเนื้อที่ถนนมาก กีดขวางการจราจร และอาจเกิดอันตรายได้
2. ขณะถอยเข้า truck scale ให้ระมัดระวังประตูทางเข้า ซึ่งถ้าหากเปิดอยู่ ห้ามรถเข้าเด็ดขาดกับประตูได้
3. ขณะที่ถอยออกจาก unloading line ให้ตรวจสอบดูก่อนว่า line ต่าง ๆ ที่ต่อกับรถได้ถอดออกไปเรียบร้อยแล้ว โดยเฉพาะ flexible hose ที่อยู่ด้านท้ายรถ
4. การเคลื่อนรถออกจาก truck scale กรณีที่มีรถ EG มา load สินค้า (ปกติทุกวันจันทร์) เนื่องจากไม่สามารถวิ่งกว้างได้ ฉะนั้นให้ตรงไปที่บริเวณ unloading line ก่อน แล้วจึงถอยหลังออกประตูไปดึงแล้วออกตามรูปประกอบ ทั้งนี้ขณะถอยออกให้ระมัดระวังรถที่จอดอยู่ข้างถนนและรถที่วิ่งสวนมาด้วย



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน PTL (โรงงานใหม่)

1. เมื่อนำรถเข้าขังน้ำหนักรถเรียบร้อยแล้ว ให้ใช้ความระมัดระวังในการถอย เพื่อหลีกเลี่ยงการชนรถบรรทุกหรือรถบรรทุกอื่น ๆ หรือรถบรรทุกอื่น ๆ ที่จอดอยู่บริเวณดังกล่าว หากมีความเสี่ยงมาก เช่น การจราจรคับคั่ง หรือมีรถบรรทุกอื่น ๆ ที่จอดอยู่บริเวณดังกล่าว ให้หยุดรถและแจ้งพนักงานขับรถบรรทุกอื่น ๆ เพื่อให้ทราบถึงสถานการณ์
2. การวิ่งเข้าขังรถบรรทุกต้องใช้เวลาตามเวลาที่กำหนด ระวังหลังคาประตูหน้า Office ที่ยื่นออกมา และรถที่ออกมาจากทางร่วมแยก หรือบริเวณแยกต่าง ๆ
3. กรณีจะเข้าพื้นที่ Unloading รถต้องทำการเดินหน้าขึ้นเนิน ก่อนถอยลงมาและทำการหักเลี้ยว หักวงล้อในการถอยไม่ได้ ต้องถอยช้า ๆ ใช้ความระมัดระวัง อันตรายจากการที่ออกมาจากทางแยก และมุมของสิ่งก่อสร้างในกระบวนการผลิต ควรสำรวจพื้นที่ก่อนเข้าหรือร้องขอคนให้สัญญาณ
4. การถอยหลังต้องนำหน้าอาคารกับขยะ ซึ่งหากมีกองขยะหรือสิ่งกีดขวาง ควรแจ้งให้พนักงานทราบ ให้เคลื่อนย้ายและหรือร้องขอคนให้สัญญาณขณะถอย
5. การเข้าจุด Unloading ต้องระวังขอบพื้นที่ที่กำหนด Unloading เพราะล้ออาจเบียดได้
6. การออกจากจุด Unloading ต้องทำการเบี่ยงขวาหลบมุมสิ่งก่อสร้าง ต้องระวังการเฉี่ยวชน และทางที่อาจเบียดกับขอบพื้นที่ขังจุด Unloading

ข้อมูลเพิ่มเติมอื่นๆ

กรณีการนำรถขนส่งเข้า REPROCESS ในกระบวนการผลิต

1. พนักงานขับรถจะต้องนำการขอรับความปลอดภัยเบื้องต้นกับทางหน่วยงาน Safety ของ บริษัทสยามนิคมอุตสาหกรรม จำกัดตามข้อกำหนด
2. การตรวจรถ พนักงานขับรถจะต้องนำรถเข้า REPROCESS ในกระบวนการผลิต จะต้องใช้เกณฑ์เดียวกับพนักงาน
3. ขับรถส่งสินค้าลูกค้า TPC และ พนักงานขับรถ SUS

ข้อปฏิบัติโรงงานลูกค้า TCC

แผนผังโรงงานลูกค้า TCC

TCC delivery route



ข้อควรระมัดระวังในการขนส่งสินค้าที่โรงงาน TCC

1. อุปกรณ์ Safety ที่ต้องสวมใส่ใน TCC
 - รองเท้านิรภัย - หมวก Safety - ถุงมือ - ผ้าปิดจมูก
2. ถนนภายในบริเวณลูกค้าเป็นถนน 2 ช่องทาง ควรใช้ความเร็วต่ำตามที่ลูกค้ากำหนด และต้องใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษ โดยเฉพาะบริเวณทางเลี้ยวหักศอกเข้าและออกจุดลงสินค้า รวมถึงเข้าและออกจากบ่อประตู 2 ซึ่งมีพื้นที่ในการหักเลี้ยวน้อย หากไม่มั่นใจให้วิ่งช้าๆ และหรือร้องขอคนให้สัญญาณ
3. จุดเลี้ยวที่ 1 (ตามฝั่งข้างต้น) ทางขึ้น truck scale แคนและสูงใช้ความระมัดระวังในการขึ้นลง และช่วงเลี้ยวเข้าถนนเลนสวนกันจะต้องคนให้สัญญาณก่อนเลี้ยวเข้า
4. จุดเลี้ยวที่ 2 (ตามฝั่งข้างต้น) มีความเสี่ยงต่อการเฉี่ยวชนรั้วประตูบ่อ 2 ของลูกค้า สำหรับจุดนี้ต้องมีคนให้สัญญาณ โดยจะต้องร้องขอให้ลูกค้าช่วยดูให้ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการเฉี่ยวชนรั้วประตู
5. ให้พนักงานขับรถทำการวางรถเพื่อแสดงระชาระปลอดภัย เพื่อป้องกันบุคคลที่เดินเข้า Office ขณะลงสินค้า -กรณีส่งสินค้าภายในวัน 2 เทียว รถคันที่ 2 จะต้องจอดรอในจุดจอดแรก

หมายเลขโทรศัพท์และผู้ประสานงาน

บริษัท จีซีเอ็ม พีทีอี จำกัด

เวลาในการติดต่อสำนักงานของเวลาทำการปกติ 07:30 - 16:30 น. (038) 685-100 ต่อ 720-723
นอกเวลาทำการปกติ 16:30 - 07:30 น. (ตามรายละเอียดด้านล่าง)

บุคคลที่ติดต่อหลัก คือ เจ้าหน้าที่จัดส่ง , เจ้าหน้าที่คลังสินค้า

ผู้ประสานงาน	เบอร์ติดต่อ
1. นายสุรศักดิ์ นิยมสันติ	(086)832-5238 (ผู้จัดการแผนก)
2. นายประสิทธิ์ สุวรรณรัตน์	(087)332-2291 (เบอร์หลัก)

เจ้าหน้าที่คลังสินค้า

3. นายอนันต์ สีนฤดี	(093)329-5429 (เบอร์หลัก)
4. นายณวิน บัวประชา	(081)863-2748 (เบอร์หลัก)
5. นายชวลิต ม้วนสุธา	(085)123-0839 (เบอร์หลัก)

เจ้าหน้าที่จัดส่ง

6. นายอนุวัฒน์ ก่อเกียรติอาภา	(089)754-0607 (เบอร์หลัก)
7. นายรองพล พลพิงค์	(086)840-2109 (เบอร์หลัก)

เจ้าหน้าที่บรรจุผลิตภัณฑ์

8. นายอาทิตย์ หักจันทิก	(084)278-0644 (ร้อยเวร)
9. นายสมเกียรติ กุลแก้ว	(087)127-3254 (ร้อยเวร)
10. นายรัชชัย พรหมบุญมี	(089)794-4241 (ร้อยเวร)
11. นายกริธา แสนหล้า	(061)771-7929 (ร้อยเวร)

บริษัทผู้ขนส่ง

บริษัทและผู้ประสานงาน

เบอร์ติดต่อ

1. บริษัท สบายไลน์ จำกัด	คุณนันทมนธิ์ จันทนา	081-8593198
	คุณบุญทรัพย์ หลงคำหงษ์	089-6670466
2. บริษัท ขนส่งวัตถุและผลิตภัณฑ์ จำกัด	คุณปราโมทย์ พลพัฒนามาร	089-9243914, 084-5637774
3. บริษัท เอ็น.เอ็น.ที.(2556) จำกัด (Domestic)	คุณประพัฒน์ วาศิทธิ	081-9893101
	คุณนพดล วิชพันธุ์	081-9171181
	คุณสุวิทย์ หนูวงษ์	081-9961215
	สำนักงาน (ชลบุรี)	038-298182-3
บริษัท เอ็น.เอ็น.ที.(2556) จำกัด (Export)	คุณประสงค์ ศรีขาว	087-0351919
	สำนักงาน (ระยอง)	081-2951597
4. บริษัท เอสซีจี โลจิสติกส์ แมเนจเม้นท์ จำกัด	คุณแระ (Sale)	085-4811572
	คุณโอ (ประจำชลบุรี)	089-2001477
	คุณกวาง (ประจำกรุงเทพฯ)	081-8662563
	คุณแอ็ก (ประจำระยอง)	084-3885619
	คุณมอส (ประจำระยอง)	063-2715465

บริษัทผู้ขนส่ง (ต่อ)

บริษัทและผู้ประสานงาน	เบอร์ติดต่อ
5. บริษัท อินเดอร์พราว จำกัด	
คุณปริญญ์ ชำอุ่น	081-3745670
คุณปวีณรัตน์ วิเศษสุวรรณ	081-8144090
6. บริษัท ศิรทรัพย์ จำกัด	
คุณวุฒินันท์ ศรีศิริวัฒน์	062-4794747
คุณวิศนัย สันโคษ	089-9195777
คุณเมธีมา ภูวัตสวน	092-2711182

ภาคผนวก 1

หมายเลขโทรศัพท์ของสถานีตำรวจในจังหวัดระยองและใกล้เคียง

สภ.เมือง	0-3861-1111
สภ.บ้านฉาง	0-3860-1111
สภ.มาบฉ้า	0-3863-6111
สภ.พิทยา	0-3842-5950
ทางหลวง	1193
สภ.ห้วยโป่ง	0-3863-6100
สภ.มาบตาพุด	0-3868-1111
สภ.นิคมพัฒนา	0-3863-6376
สภ.แหลมฉบัง	0-3849-0555
แจ้งเหตุด่วนเหตุร้าย	191
ศูนย์จราจร	197
จส.100	0-2241-1052

เอกสารแนบที่ 32ข

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

Safety Data Sheet

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี และบริษัทผู้ผลิต และ /หรือ จำหน่าย (Identification)

ตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ :

หมายเลขผลิตภัณฑ์: 001

ชื่อผลิตภัณฑ์: ACETIC ACID > 80 %

การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น: CAS # : 64-19-7 EC/EINECS : 200-580-7 RTECS#AFI225000

UN# : 2789 EC Annex 1 Index # 607-002-00-6

ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่างๆ ในการใช้: ห้ามสัมผัสกับความร้อน ความชื้น

รายละเอียดผู้ผลิต :

บริษัท Formosa BP Chemicals Corporation

ที่อยู่ 201 Tung Hwa North Road, Taipei, Taiwan R.O.C.

โทรศัพท์: +886-2-27122211 Ext. 6575 โทรสาร +886-2-27160053

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน: -

2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS

ของเหลวไวไฟ ประเภทย่อย 3

ความเป็นพิษเฉียบพลัน (ทางปาก) ประเภทย่อย 5
(ทางผิวหนัง) ประเภทย่อย 4

การกัดกร่อน/การระคายเคืองต่อผิวหนัง ประเภทย่อย 1

การทำลายดวงตาอย่างรุนแรง/การระคายเคืองต่อดวงตา ประเภทย่อย 1

การทำให้ไวต่อการกระตุ้นอาการแพ้ของระบบทางเดินหายใจ ประเภทย่อย 1

ความเป็นพิษต่อระบบหัวใจเป็นาหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการรับสัมผัสครั้งเดียว (เฉียบ) ประเภทย่อย 1

ความเป็นพิษต่อระบบหัวใจเป็นาหมายอย่างเฉพาะเจาะจงจากการรับสัมผัสซ้ำ (ระบบทางเดินหายใจ) ประเภทย่อย 2

ความเป็นอันตรายเฉียบพลันต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ ประเภทย่อย 3

องค์ประกอบของอันตราย:



คำสัญลักษณ์

อันตราย

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย:

ของเหลวและไอระเหยไวไฟ

อาจเป็นอันตรายเมื่อกลืนกิน

เป็นอันตรายเมื่อสัมผัสผิวหนัง

ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา

ทำลายดวงตาอย่างรุนแรง

อาจทำให้เกิดอาการแพ้หรือหอบหืดหรือหายใจลำบาก เมื่อหายใจเข้าไป

ทำอันตรายต่ออวัยวะ (เลือด)

อาจทำอันตรายต่อปอด เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานาน หรือรับสัมผัสซ้ำ

เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

ข้อความแสดงข้อควรระวัง

ห้ามหายใจเอาไอระเหย/ละอองสารเข้าไป

เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ ผิวที่ร้อน ห้ามสูบบุหรี่

เก็บภาชนะบรรจุให้ปิดแน่น

จัดเก็บ ในสถานที่ที่ปิดล็อก ได้

ให้ท่อสายดินเชื่อมประจวบกับภาชนะบรรจุและอุปกรณ์เดิม

ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า / อุปกรณ์ระบายอากาศที่ป้องกันการระเบิด

สวมถุงมือป้องกัน/ชุดป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันหน้า

ล้างมือทุกครั้งหลังจากการใช้

หลีกเลี่ยงการปล่อยสารเข้าสู่สิ่งแวดล้อม

ถ้ากลืนกิน ให้ล้างปาก ห้ามทำให้อาเจียน

ถ้าสัมผัสผิวหนัง (หรือเส้นผม) ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนทั้งหมดออกทันที ล้างผิวหนังด้วยน้ำไหลริน / ผักบัว

ซักเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารให้สะอาดก่อนนำกลับมาใช้ใหม่

ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่มีผลในการจำแนกประเภท :

3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition/Information on Ingredients)

เอกลักษณ์ของสารเคมี :

ชื่อทางเคมี : ACETIC ACID

ชื่อสามัญ : ACETIC ACID

ชื่อพ้อง : Ethanoic acid, Methanecarboxylic acid, Ethylic acid, Glacial acetic acid, Vinegar acid

Pyroligeneous acid, Shotgun

สูตรโมเลกุล : C₂H₄O₂

น้ำหนักโมเลกุล : 60.052

หมายเลข CAS : 64-19-7 หมายเลข EC : 200-580-7

สิ่งเจือปนและการปรุงแต่งให้เสีย: -

4. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

การหายใจเข้าไป : ให้ย้ายผู้ป่วยไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากหายใจไม่สะดวกให้ใช้อุปกรณ์ช่วยหายใจ นำส่งแพทย์ทันที

การสัมผัสทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก

การสัมผัสทางดวงตา : ล้างด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทกเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที นำส่งแพทย์ทันที

การกลืนกิน : บ้วนปาก ห้ามทำให้อาเจียน นำส่งแพทย์ทันที

อาการ/ผลกระทบที่สำคัญ :

การหายใจ : ระคายเคืองจมูก คอและปอด หายใจเร็ว แสบคอ ไอ ปวดบวม

ผิวหนัง : ระคายเคืองผิวหนัง ผิวหนังไหม้ เป็นผื่นแดง และบวม และเนื้อเยื่อถูกทำลาย

ตา : ทำให้แสบไหม้ตา ถ้ารุนแรงอาจทำให้ตาบอดได้

การกลืนกิน : แสบไหม้ริมฝีปาก คอ และปอดท้อง คลื่นไส้ อาเจียนเป็นเลือด เลือดออกทางจมูกหรือปาก และเป็นแผลในท้อง

ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันทีและการดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ : ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด

5. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)

สารดับเพลิงที่เหมาะสม : ฟองเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ ละอองน้ำ โฟมด้านแอลกอฮอล์

สารดับเพลิงที่ไม่เหมาะสม : ไม่มี

ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี : ถูกไฟไหม้ติดไฟได้ ไอรระเหยที่หนักกว่าอากาศ ทำปฏิกิริยากับอากาศ ก่อให้เกิดสารผสมที่ระเบิดได้ เมื่อเกิดเพลิงไหม้ จะก่อให้เกิดไอรระเหยของกรดอะซิดิกที่เป็นอันตราย

อุปกรณ์ป้องกันพิษและข้อควรระวังสำหรับนักผจญเพลิง :

สวมชุดผจญเพลิง สวมหน้ากากป้องกันการหายใจชนิดมีถังอากาศ

6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร (Accidental Release Measure)

ข้อควรระวังส่วนบุคคล :

อพยพคนออกจากบริเวณที่หกรั่วไหล

ห้ามสัมผัสสารเคมีโดยตรง

ห้ามหายใจเอาไอระเหยเข้าไป

ห้ามการกระทำที่ทำให้เกิดความร้อน ประกายไฟ

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล : สวมอุปกรณ์ช่วยหายใจแบบครบชุด รองเท้าบูท และถุงมือยางแบบหนา

ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม : ป้องกันไม่ให้สารไหลลงท่อระบายน้ำหรือแม่น้ำ

วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด :

ดูดซับสารด้วยปูนขาวแห้ง ทราซ โซดาแอช เก็บกวาดใส่ในภาชนะที่ปิด คัดลอก และนำไปกำจัดโดยวิธีที่เหมาะสม ระบายอากาศในบริเวณนั้นและล้างทำความสะอาดบริเวณที่สารหกรั่วไหลหลังจากเก็บสารออกหมดแล้ว

7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และการจัดเก็บ (Handling and Storage)

ข้อควรระวังในการขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งานอย่างปลอดภัย :

หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสารเป็นเวลานาน

ให้ใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศที่เพียงพอ

ห้ามใช้สารในที่อับอากาศ

ป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิต

สถานะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย :

ปิดภาชนะบรรจุให้สนิท เก็บให้ห่างจากความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ สารออกซิไดซ์อย่างแรง กรด-ด่าง แก้ว เก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศได้ดี เก็บในที่เย็น

8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure Controls/Personal Protection)

ค่าต่างๆที่ใช้ควบคุมการรับสัมผัส :

IDLH : 50 ppm (NIOSH 2005)

PEL -TWA : 10 ppm (25 mg/m³) (OSHA 2006)

TLV -TWA : 10 ppm (25 mg/m³) (ACGIH 2010)

TLV-STEL : 15 ppm (37 mg/m³) (ACGIH 2010)

ประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม(สารเคมี) 2520

ความเข้มข้นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานปกติ 10 ppm (25 mg/m³)

การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม :

ปิดกระบวนการผลิตเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของสาร

จัดให้มีการระบายอากาศที่เพียงพอ

จัดให้มีที่ดูดอากาศเฉพาะที่

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล :

การป้องกันระบบหายใจ : สวมหน้ากากป้องกันไอระเหยของสารอินทรีย์ จัดให้มีหน้ากากป้องกันการหายใจชนิดมีถังอัดอากาศในกรณีฉุกเฉิน

การป้องกันตา : แว่นครอบตา

การป้องกันมือ : ถุงมือชนิดที่ทนสารเคมี

การป้องกันผิวหนัง : ชุดป้องกันสารเคมี

ข้อควรปฏิบัติ : เปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมี ล้างทำความสะอาดร่างกายหลังจากการทำงานกับสาร

ห้ามกินอาหาร ดื่ม หรือสูบบุหรี่ในสถานที่ทำงาน

9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

- ลักษณะทั่วไป: ของเหลวใส ไม่มีสี
- กลิ่น: อุ่นเหมือนน้ำส้มสายชู
- ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับรู้: 0.48-1.0 ppm
- ค่าความเป็นกรดค่า: 2.5 ที่ 20 °C
- จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง: 16.64 °C
- จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด: 117.9 °C
- จุดวาบไฟ: 40 °C
- อัตราการระเหย: ไม่มีข้อมูล
- ความสามารถในการถูกติดไฟได้ของของแข็งและก๊าซ:-
- ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด (% , v/v):
ขีดล่าง: 4 ขีดบน: 19.9
- ความดันไอ: 11 mm Hg ที่ 20 °C
- ความหนาแน่นไอ (อากาศ=1) 2.1
- ความหนาแน่นสัมพัทธ์ (น้ำ=1): 1.0446
- ความสามารถในการละลายได้: ในน้ำ: ผสมเป็นเนื้อเดียวกัน
- ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n - octanol ต่อน้ำ (log K_{ow}) : -0.17
- อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง: 427 °C
- อุณหภูมิของการสลายตัว: ไม่มีข้อมูล
- ความหนืด 1.53 mPa·s ที่ 25 °C

10. ความเสถียรและความไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

การเกิดปฏิกิริยา: ทำปฏิกิริยาอย่างรุนแรงกับสารออกซิไดซ์ (เช่น Perochlorates, Peroxides, Permanganates, Chlorates, Nitrates, Chlorine, Bromine, Fluorine) เบสแก่ (เช่น Sodium Hydroxide, Potassium Hydroxide)

ความเสถียรทางเคมี: เสถียร

ความเป็นไปได้ในการเกิดปฏิกิริยา: ไม่มีข้อมูล

สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง: ความร้อน ความชื้น

วัสดุที่เข้ากันไม่ได้: Chromic, Sodium Peroxide, Acetone, Ammonium Nitrate, Nitric Acid

ผลิตภัณฑ์จากการสลายตัวที่เป็นอันตราย: ให้ออกซิเจน

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

การหายใจเข้าไป: ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ หายใจถี่ ปวดหัว คลื่นไส้ โรคปอดอักเสบ หลอดลมอักเสบ การสูดดมอาจทำให้เกิดอาการบวมในทางเดินหายใจ

การสัมผัสทางผิวหนัง: แสบร้อน ผิวหนังแดง บวมพอง ผิวหนังคัน ปรอยแตก แผล ถ้าสัมผัสเป็นเวลานาน ทำให้ผิวหนังที่มีมือหยาบและแตก

การสัมผัสทางดวงตา: แสบร้อน กัดกร่อนกระจกตา ม่านตาอักเสบ อาจทำให้ตาบอด อาจก่อให้เกิดต้อในตา แผลไหม้ของเยื่อเมือก

การกลืนกิน: แผลไหม้ในหลอดอาหารและกระเพาะ ภาวะเพ้อคลั่ง อาเจียนเป็นเลือด มีฤทธิ์กัดกร่อน อาจทำให้หลอดอาหารและกระเพาะทะลุ การสำลักสารเคมี อาจส่งผลให้การทำงานของปอดล้มเหลว รวมไปถึง ช็อค

อาการที่ปรากฏ: หายใจลำบาก หลอดเลือดแข็งหัวใจตีบตัน

ผลกระทบเฉียบพลัน: กัดกร่อนทางเดินหายใจ ทำให้บวม การจับตัวเป็นลิ่มเลือดภายในเส้นเลือด

ผลกระทบเรื้อรัง: ภาวะผิดปกติเนื่องจากกรดสะสม ทำอันตรายต่อไต มีภาวะไร้ปัสสาวะ

ภาวะโลหิตเป็นพิษเนื่องจากพอร์อง

ค่าประมาณการความเป็นพิษเฉียบพลัน

ความเป็นพิษเฉียบพลันทางปากของหนูทุก	: LD50	: 3310 มิลลิกรัม/กิโลกรัม
ความเป็นพิษเฉียบพลันทางผิวหนังของกระต่าย	: LD50	: 1060 มิลลิกรัม/กิโลกรัม
ความเป็นพิษเฉียบพลันทางการหายใจของหนูทุก	: LC50	: 11.4 มิลลิกรัม/ลิตร/4 ชั่วโมง

12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological Information)

ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ:

ความเป็นพิษต่อปลา: *Lepomis macrochirus* LC50 : 75 มิลลิกรัม/ลิตร/ 96 ชั่วโมง

ความเป็นพิษต่อ Crustacea : *Artemia salina* EC 50 : 32 มิลลิกรัม/ลิตร/ 48 ชั่วโมง

การตกค้างยาวนาน และความสามารถในการย่อยสลายทางชีวภาพ: ย่อยสลายทางชีวภาพได้อย่างรวดเร็ว

ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ: ไม่สะสมทางชีวภาพ ((log K_{ow} : -0.17)

การเคลื่อนย้ายในดิน: ไม่มีข้อมูล

ผลกระทบในทางเสียอื่น ๆ: ไม่มีข้อมูล

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal Considerations)

การกำจัดสาร: ให้ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดของท้องถิ่น ติดต่อบริษัท รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาต

บรรจุภัณฑ์: ให้กำจัดตามระเบียบราชการ ห้ามห่อหุ้มเป็นชิ้นสารเคมีให้จัดการเช่นเดียวกับตัวสารเคมี

14. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

หมายเลขสหประชาชาติ (UN number) : 2789

ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งของสหประชาชาติ: ACETIC ACID, GLACIAL or ACETIC ACID, SOLUTION

ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง: 8 ความเสี่ยงรอง: 3

กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี): II

ฉลากทางทะเล: ไม่มี

การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่: IBC 02

ข้อควรระวังพิเศษ : ไม่มีข้อมูล

15. ข้อมูลด้านกฎข้อบังคับ (Regulatory Information)

กฎข้อบังคับของประเทศไทย

พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535

ประเภทวัตถุอันตราย: ชนิดที่ 3 (วัตถุอันตรายที่การผลิต การนำเข้า การส่งออก หรือการมีไว้ในครอบครองต้องได้รับใบอนุญาต) บัญชี ก (กรมโรงงานอุตสาหกรรม กรมประมง)

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องกำหนดชนิดและประเภทสารเคมี พ.ศ. 2535 ลำดับที่ 184

การติดฉลากตามระเบียบ EC

สัญลักษณ์: C กัดกร่อน

ข้อความบอกความเสี่ยง:

R 10-ไวไฟ

R35 ทำให้เกิดแผลไหม้อย่างรุนแรง

ข้อความบอกมาตรการความปลอดภัย:

S1/2 เก็บโดยปิดล็อก และเก็บให้พ้นมือเด็ก

S23 ห้ามสูดดมก๊าซควัน ไอระเหย ละออง (ตามคำแนะนำของผู้ผลิต)

S26 เมื่อเข้าตาให้ล้างทันทีด้วยน้ำปริมาณมากๆ และไปพบแพทย์

S45 ในกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือรู้สึกไม่สบายให้พบแพทย์ทันที (แสดงฉลากสารเคมีแก่แพทย์ถ้ามี)

NFPA Code : ID: F2; R0;

16. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

วันที่จัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัย: 5 มกราคม 2554

แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

1. European chemical Substances Information System (ECB): ESI, Annex VI

<http://ecb.jrc.ec.europa.eu/esis/>

<http://ecb.jrc.ec.europa.eu/classification-labelling/clp/ghs/search.php>

2. The National Institute for Occupational Safety and Health(NIOSH):NIOSH Pocket Guide to Chemical Hazards

<http://www.cdc.gov/niosh/npg/npgdcas.html>

3. International Programme on Chemical Safety (IPCS): Chemical Safety Information from Intergovernmental Organizations (INCHEM)

<http://www.inchem.org/>

4. United States National Library of Medicine: ChemIDplus Lite (ID PLUS)

<http://toxnet.nlm.nih.gov/cgi-bin/sis/htmlgen?CIEM>

5. Occupational Safety & Health Administration (OSHA)

<http://www.osha.gov/dts/chemicalsampling/toe/chmeas.html>

6. New Jersey Department of Health (DOH)

<http://web.doh.state.nj.us/rkhsfs/qsearch.aspx>

7. Environmental Risk Management Authority: IISNO Chemical Classification Information Database (CCID)

<http://www.ermanz.govt.nz/Chemicals/ChemicalSearch.aspx>

8. International Uniform Chemical Information Database (IUCLID)

<http://ecb.jrc.ec.europa.eu/esis/index.php?PGM=dat>

9. United Nations Recommendations on the Transport of Dangerous Goods (UNRTDG)

http://www.unecce.org/trans/danger/publi/unrec/rev14/English/05E_Index.pdf

10. CRC Handbook of Chemistry and Physics 91st edition 2010-2011

11. Threshold Limit Values for Chemical Substances and Physical Agents & Biological Exposure Indices (ACGIH)

	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet	3 20	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 1/13
	P-XYLENE		

1

ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสารผสม และบริษัทผู้ผลิตและ/หรือ จำหน่าย
(Identification of the substance or mixture and of the supplier)

1.1 ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ (GHS Product name or GHS product identifier)

1.1.1 ชื่อสารเคมี (Common name) :

1.1.2 สูตรทางเคมี (Chemical formula) :

1.1.3 ชื่อทางการค้า (Commercial name):

1.1.4 เลขรหัสซีไอเอส (CAS number) :

1.1.5 น้ำหนักโมเลกุล (Molecular weight) :

1.2 การบ่งชี้ตัวอื่น ๆ (Other product identifier)

1.2.1 เลขรหัสสหประชาชาติ (UN Number):

1.2.2 เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป: Annex I, EU directive 67/948/EC

1.2.3 เลขดัชนีอีซี (EC number) :

1.3 ข้อแนะนำในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ (Recommendation for use and other prohibitions for use) product

1.4 รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย

1.4.1 ผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย: Manufacturer or Supplier

บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

1.4.2 ที่อยู่: Address

เลขที่ 4 ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

1.4.3 เบอร์โทรศัพท์: Telephone number

66(0) 3897-3013

1.5 หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน: Emergency telephone number

66(0) 3897-2222

1.6 ข้อมูลอื่น ๆ (Other information)

1.6.1 สารเคมีอันตราย (Hazardous substance) :

1.6.2 ปริมาณสูงสุดที่ครอบครอง: (Max quantity storage)

1.6.3 การใช้ประโยชน์ (Uses) : product

1.6.4 ข้อมูลอื่น (Other) :

ไม่มีข้อมูล

http://intranet/sites/sds3/SitePages/preview.aspx

8/10/2017

Preview

Page 3 of 26

	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet	3 20	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 2/13
	P-XYLENE		

2

ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย
(Hazards identification)

2.1 การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GHS และข้อมูลในระดับชาติหรือระดับภูมิภาค
GHS classification of the substance/mixture and any national or regional information)

2.1.1 ผลการจำแนกความเป็นอันตรายตามระบบ GHS (Hazard classification according to the GHS)

• ของเหลวไวไฟ - ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 3

• ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป)

• ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง (หากมีสัมผัส)

• ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางหายใจ (หากมีการหายใจเข้าไป)

• การกัดกร่อนและการระคายเคืองต่อผิวหนัง

• การทำลายดวงตาอย่างรุนแรงและการระคายเคืองต่อดวงตา

• ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ

• ความเป็นอันตรายระยะยาวต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ

2.2 องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง
(GHS label elements, including precautionary statements)

2.2.1. ชื่อสารเคมี (Chemical name): P-XYLENE

2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS (Product name or GHS product identifier) :

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ (Symbol and Hazard pictograms)







2.2.4. คำสัญญาณ (Signal words): **ระวัง**

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย (Hazard statement) :

• ของเหลวและไอระเหยไวไฟ

• เป็นอันตรายถ้ากลืนกินเข้าไป

• เป็นอันตรายถ้าสัมผัสผิวหนัง

• เป็นอันตรายถ้าสูดดมเข้าไป

• ระคายเคืองต่อผิวหนังมาก

• ระคายเคืองต่อดวงตา อย่างรุนแรง

• เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

• เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และมีผลกระทบระยะยาว

http://intranet/sites/sds3/SitePages/preview.aspx

8/10/2017

	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet	<div>3</div> <div>2 0</div>	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 3/13
	P-XYLENE		

2

ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (ต่อ)
(Hazards identification)

2.2.6 ข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง (Precautionary information)

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนังหรือดวงตา
- หลีกเลี่ยงการปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม อ้างอิงตามคำแนะนำพิเศษ/เอกสารความปลอดภัย
- ในกรณีหกหรือไหล ให้หยุดยั้งการปล่อยที่อันตราย
- พนักงานดับเพลิงควรใส่ชุดป้องกันที่เหมาะสมเต็มชุด รวมทั้งอุปกรณ์ SCBA
- กำจัดภาชนะบรรจุในจุดรวบรวมของเสียอันตรายหรือของเสียพิเศษ
- เก็บให้ห่างจากความร้อน [ประกายไฟ] [และเปลวไฟ] [- ห้ามสูบบุหรี่]

2.2.7 ข้อสนเทศที่เป็นส่วนเสริมเพิ่มเติม (Supplemental information)

- เก็บให้ห่างจากความร้อน/ประกายไฟ/ เปลวไฟ / พื้นผิวที่ร้อน -ห้ามสูบบุหรี่
- สวมอุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ/ถุงมือป้องกัน/ชุดป้องกัน/อุปกรณ์ป้องกันดวงตา/อุปกรณ์ป้องกันหน้า

2.3 ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็นผลจากการจำแนกตามระบบ GHS หรือที่ระบบ GHS ไม่ครอบคลุมถึง
(Other hazards which do not result in classification or are not covered by the GHS)

ไม่มีข้อมูล

2.3.1 อันตรายต่อสุขภาพอย่างเรื้อรัง (Potential Chronic Health Effects)

2.3.1.1 การก่อเกิดโรคมะเร็ง (Carcinogen effects)

☐ อาจก่อให้เกิดโรคมะเร็ง (May-Carcinogen)
 ☐ ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง (Carcinogen)
 ☒ ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง (Non-Carcinogen)
 ☐ ไม่ระบุ (N/A)

Carcinogenicity IARC กลุ่ม 3 คือ "ไม่สามารถจัดกลุ่มได้ว่าเป็นสารก่อมะเร็งในมนุษย์หรือไม่"

2.3.1.2 ผลต่อระบบพันธุกรรม (Mutagenic effects)

☐ มีผลต่อระบบพันธุกรรม (Mutagenic)
 ☐ ไม่มีผลต่อระบบพันธุกรรม (Non-Mutagenic)
 ☒ ไม่ระบุ (N/A)

ไม่มีข้อมูล

2.3.1.3 ข้อมูลอื่น (Other information)

ไม่มีข้อมูล

2.4 อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม (Environmental Hazards)

ห้ามปล่อยให้รั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม

	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet	<div>3</div> <div>2 0</div>	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 4/13
	P-XYLENE		

3

องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
(Composition / information on ingredients)

3.1. ☒ สารเดี่ยว ☐ สารผสม


3.1.1 ชื่อทางเคมี (chemical identity):

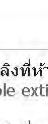
3.1.2 ชื่อสามัญ (common name) : P-XYLENE

3.1.3 ชื่อพ้อง (synonym) :





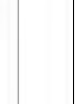
3.1.4 หมายเลข CAS และตัวบ่งชี้ที่มีลักษณะเฉพาะอื่นๆ: 106-42-3
(CAS number and other unique identifiers)

3.1.5 สิ่งเจือปนและสารปรุงแต่งให้เสถียร (Impurities and stabilizing additives)

	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet	3 2 0	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 5/13
	P-XYLENE		
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> 4 มาตรการปฐมพยาบาล (First-aid measures) </div>			
<p>4.1 วิธีการปฐมพยาบาล (First-aid)</p> <p>4.1.1 การสูดดม (Inhalation)</p> <p>นำตัวออกจากระยะอันตราย หากผู้ป่วยไม่ฟื้นตัวเร็ว ให้นำตัวส่งศูนย์พยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อรับการรักษาทันที</p> <p>4.1.2 การสัมผัสทางผิวหนัง (Skin contact)</p> <p>ถอดเสื้อผ้าที่มีสารปนเปื้อนออก ใช้น้ำจำนวนมากล้างบริเวณผิวหนังที่สัมผัสกับสารเคมี แล้วล้างด้วยน้ำและสบู่ หากยังคงมีอาการระคายเคือง ให้ปรึกษาแพทย์</p> <p>4.1.3 การสัมผัสทางดวงตา (Eyes contact)</p> <p>ล้างตาด้วยน้ำสะอาดปริมาณมากๆ หากยังคงมีอาการระคายเคือง ให้ปรึกษาแพทย์</p> <p>4.1.4 การกลืนกิน (Ingestion)</p> <p>หากกลืนเข้าไป ห้ามล้วงคอให้อาเจียน ให้นำตัวส่งศูนย์พยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อรับการรักษาทันที หากอาเจียนขึ้นมาทันที ให้ก้มหัวลงต่ำกว่าระดับสะโพกเพื่อกันการหายใจเอาอาเจียนเข้าไปในปอด ภายหลังการสัมผัสสารไม่เกิน 6 ชม. หากมีอาการผิดปกติ ได้แก่ ไข้สูงกว่า 101 F (38.3 C), หายใจขัด, แน่นหน้าอก, ไอไม่หยุด หรือหายใจต้องสงสัยติดใจรีบนำส่งโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด</p> <p>4.2 อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ (Most important symptoms/effects)</p> <p>4.2.1 การเกิดผลเฉียบพลัน (Immediate effects)</p> <p>อาจทำให้เวียนศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน</p> <p>4.2.2 การหน่วงเวลาการเกิด (Delayed effects)</p> <p>ไม่มีข้อมูล</p> <p>4.3 ข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที (Indication of immediate medical attention)</p> <p>อาการดวงตาระคายเคืองอาจรวมถึง ตาแสบร้อน ตาแดง บวม และ/หรือ เห็นภาพพร่ามัว การระคายเคืองต่อผิวหนังอาจทำให้เกิดอาการต่างๆ เช่น ปวดแสบปวดร้อน ผื่นแดง บวม และ/หรือ พุพอง หากสารเข้าไปในปอด อาจทำให้เกิดอาการต่างๆ ได้แก่ ไอ สาหัส เกิดเสี่ยงโรคจากการหายใจขัด หายใจลำบาก อึดอัดหน้าอก หายใจสั้นและถี่</p> <p>4.4 การดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ (special treatment needed, if necessary)</p> <p>4.5 ข้อมูลอื่น (Other)</p> <p>ไม่มีข้อมูล</p>			

	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet	3 2 0	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 6/13
	P-XYLENE		

5	มาตรการผจญเพลิง (Fire fighting measures)
<p>5.1 สารดับเพลิงที่ห้ามใช้: (Unsuitable extinguishing media)</p> <p>5.2 สารดับเพลิงที่เหมาะสม: (Suitable extinguishing media)</p> <p>5.3 ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี (Specific hazards arising from the chemical)</p> <p>5.4 อุปกรณ์ป้องกันพิเศษและข้อควรระวัง สำหรับนักผจญเพลิง (Special protective equipment and precautions for fire-fighters)</p> <p>5.5 การเตือนภัยสำหรับนักผจญเพลิง (Precautions for fire fighters)</p> <p>5.6 ข้อมูลอื่น ๆ (Other)</p>	<p>ไม่มีข้อมูล</p> <p>น้ำ/โฟม สเปรย์น้ำหรือม่านน้ำ ผงเคมีแห้ง คาร์บอน ไดออกไซด์ อาจใช้หายหรือติดกับไฟที่ไหม้เพียงเล็กน้อยเท่านั้น</p> <p>คาร์บอนมอนอกไซด์อาจก่อตัวขึ้นหากการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์ จะลอยตัวและขยายตัวไปได้อีกบนผิวน้ำที่ขังอยู่ตามพื้นดิน ไอระเหยहनกว่าอากาศ สามารถติดไฟในระยะทางไกลได้</p> <p>สวมใส่ชุดป้องกันอันตรายและเครื่องมือช่วยหายใจในตัว need SCBA ONLY</p> <p>ระวังอย่าให้สารเคมีสัมผัสผิวหนังและดวงตา</p> <p>ไม่มีข้อมูล</p>

6	มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสารโดยอุบัติเหตุ (Accidental release measures)
<p>6.1 ข้อควรระวังส่วนบุคคล (Personal precautions)</p> <p>6.2 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย (Protective equipment)</p>	<p>อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน : ระวังอย่าสัมผัสกับสารที่หก หรือระเหยออกมา ในก๊อดเสื้อผ้าที่เปื้อน สารออกทันที หากเป็นไปได้ ให้ปิดรอยรั่วซึมโดยไม่เสี่ยงอันตราย นำแหล่งที่อาจติดไฟทั้งหมดออกจากบริเวณพื้นที่โดยรอบ</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">      </div>

<p>6.3 ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน (emergency procedures)</p> <p>6.3.1 กรณีหกหรือรั่วไหลมาก</p> <p>6.3.2 กรณีหกหรือรั่วไหลน้อย</p>	<p>ให้ถ่ายทอดโดยใช้ระบบดูดซับของเหลวจากถังที่ หักเพื่อนำมาไว้ใช้ประโยชน์ใหม่หรือกำจัดทิ้งอย่างปลอดภัย ปล่อยของเหลวที่ตกค้าง แต่ให้เก็บไว้เป็นของเสียที่ปนเปื้อนสารเคมี</p> <p>ให้ถ่ายทอดของเหลวเข้าสู่ภาชนะบรรจุที่ปิดป้ายและปิดผนึกอย่างดี เพื่อนำมาใช้ประโยชน์ใหม่หรือกำจัดทิ้งอย่างปลอดภัย ปล่อยของเหลวที่ตกค้างทิ้งไว้ให้ระเหยไปเอง หรือใช้วัสดุดูดซับที่</p>
--	---

<p>6.4 ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental precautions.)</p> <p>6.5 วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด (Methods and materials for containment and cleaning up)</p>	<p>ป้องกันไม่ให้สารไหลลง ท่อระบายน้ำทิ้ง/พื้นดิน ที่มีน้ำ</p> <p>ใช้ปูนหรือแผ่นดูดซับกับสารปนเปื้อนนอกพื้นที่ จัดเก็บสารเคมีใส่ภาชนะบรรจุปิดฝาถังให้เรียบร้อย</p>
--	---

	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet		3 20	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 7/13												
	P-XYLENE															
7 การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา (Handling and storage)																
7.1 ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย (Precautions for safe handling) ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง : ระวังอย่าให้สัมผัสกับผิวหนัง ดวงตา หรือเสื้อผ้า จำกัดความเร็ว การไหลใน ท่อในระหว่างการสูบเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดประกายไฟไฟฟ้าสถิตย์ ป้องกัน ไม่ให้สารไหลลงท่อระบายน้ำทิ้ง จับและเปิดถังบรรจุอย่างระมัดระวัง																
7.2 สภาพการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatibility)																
7.2.1 สภาพการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย (Safe storage condition) ต้องเก็บไว้ในบริเวณซึ่งมีที่กัน มีการถ่ายเทอากาศอย่างดี ห่างไกลจากแสงแดด แหล่งติดไฟ																
7.2.2 ข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้ (Safe storage condition) สารออกซิไดซ์																
7.3 สถานที่จัดเก็บ/สถานที่ใช้งาน (Storage area) : GC4																
7.4 เงื่อนไขการจัดเก็บของสารที่ไม่เข้ากัน (Incompatible chemicals condition) ไม่มีข้อมูล																
7.5 การจำแนกความเป็นอันตรายตาม UN: Hazard Class by UN																
7.6 ประเภทของการจัดเก็บตามกฎหมาย: Classification																
Class 3																
8 การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกัน (Exposure controls/personal protection)																
8.1 ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงานหรือค่าขีดจำกัดทางชีวภาพ (occupational exposure limit values or biological limit values)																
<table><tr><th>Name</th><th>TLV-TWA</th><th>TLV-STEL</th><th>TLV-C</th><th>PEL</th><th>Thai</th><th>biological limit values</th></tr><tr><td></td><td>100</td><td>150</td><td></td><td>100</td><td></td><td></td></tr></table>					Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	Thai	biological limit values		100	150		100
Name	TLV-TWA	TLV-STEL	TLV-C	PEL	Thai	biological limit values										
	100	150		100												
8.2 การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม (Appropriate engineering controls) การทำงานต้องมีระบบระบายอากาศที่ดี การจัดเก็บ ต้องอยู่ ในพื้นที่ การระบายอากาศ ที่เหมาะสม และต้องอยู่ในพื้นที่ควบคุมป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ ห้ามมีประกายไฟ																
8.3 มาตรการป้องกันส่วนบุคคล (Personal protective equipment)																
																
8.4 สุขวิทยาส่วนบุคคล (Personal hygiene) หน้ากากและใส่กรองชนิด 6003 (Organic vapour) แวนดากันสารเคมี ถุงมือยางไนไตรล์ ชุดกันสารเคมี รองเท้ากันสารเคมี																
8.5 การป้องกันอื่น ๆ (Other protection)																

ptt

GLOBAL CHEMICAL

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี

Safety Data Sheet

P-XYLENE

3

20

Code: 10040020

Ref: 4

Date: 15-07-2017

Page: 8/13

9

คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี

(Physical and chemical properties)

9.1 สถานะทางกายภาพ (Appearance):

ของเหลว สีไม่มีสี

9.2 กลิ่น (Odour) :

มีกลิ่นหอมเย็น

9.3 ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้ (odour threshold limit) :

0.62

9.4 ค่าความเป็นกรดต่าง (pH-value) :

7 (กลาง)

9.5 จุดหลอมเหลว และจุดเยือกแข็ง:
(Melting point & Freezing point)

จุดหลอมละลาย13.3 °C

จุดเยือกแข็ง13.2 °C

9.6 จุดเดือดเริ่มต้นและช่วงของการเดือด:
(Initial boiling point/Boiling range)

จุดเริ่มเดือด- °C

ช่วงของการเดือด137.5 °C - 139 °C

9.7 จุดวาบไฟ (Flash point):

27 °C (โคลสตัน)

9.8 อัตราการระเหย (Evaporation rate):

ไม่มีข้อมูลmg/sec

9.9 ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ
(flammability (solid, gas))

เวลาที่ใช้ในการติดไฟ(Burning time) - sec และ/หรือ
อัตราที่ใช้ในการติดไฟ(Burning Rate) - mm/sec

9.10 ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของความไวไฟ หรือค่าจำกัดสูงสุดและต่ำสุดของการระเบิด
(upper/lower flammability or explosive limits)

1.1 %LEL และ/หรือ 7 %UEL

9.11 ความดันไอ (Vapour pressure) :

9 kpa ที่อุณหภูมิ 20 °C

9.12 ความหนาแน่นไอ (Vapour density) :

เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ 3.7 kpa

9.13 ความหนาแน่นสัมพัทธ์ (Relative density) :

0.86 kg/m³

9.14 ความสามารถในการละลายได้ (Solubility (ies)) :

ละลายในน้ำ 156 mg/l

9.15 ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ n-octanol ต่อ น้ำ:
(Partition coefficient : n-octanol/water)

-

9.16 อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง (Auto-ignition temperature) :

528 °C

9.17 อุณหภูมิการสลายตัว Decomposition temperature):

- °C

9.18 ความหนืด (Viscosity) :

- kJ/g

9.19 ค่าความร้อน ทางเคมีจากการลุกไหม้ (Heat of Combustion) :

- °C

9.20 ผลการทดสอบระยะทางของการลุกไหม้ (The ignition distance test):

- m

9.21 ผลการทดสอบการลุกไหม้ในพื้นที่ปิด
(the enclosed space ignition test) :

- s/m³


9.22 ผลการทดสอบโฟม (the foam test) :

เทียบกับอากาศมีค่าเท่ากับ- cm

และหรือ เปลวไฟไหม้มนาน- sec


9.23 การทดสอบอัตราการลุกไหม้

รายละเอียด	ชนิดสาร		หน่วย
	สารที่ไม่ใช่ผงโลหะ	สารสำหรับผงโลหะ	
บริเวณพื้นที่เปียก(wetted zone) สามารถหยุดการลุกไหม้ของไฟได้	-	-	นาที
เวลาที่ใช้ในการติดไฟ(Burning time)	-	-	sec
หรืออัตราการลุกไหม้(Burning rate)	-	-	mm/s

	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet	3 20	Code : 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 9/13
	P-XYLENE		

10	ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา (Stability and reactivity)
10.1 การเกิดปฏิกิริยา: (Reactivity)	ไม่มีข้อมูล
10.2 ความเสถียรทางเคมี: (Chemical Stability)	<input checked="" type="checkbox"/> เสถียร <input type="checkbox"/> ไม่เสถียรและปลดปล่อยก๊าซ <input type="checkbox"/> ไม่ระบุ Stability Instability and emit gas N/A
10.3 ความเป็นไปได้อันตรายที่เกิดปฏิกิริยาอันตราย: (Possibility of Hazardous reaction)	ไม่มีข้อมูล
10.4 สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง: (Conditions to avoid)	หลีกเลี่ยงความร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ และแหล่งติดไฟอื่นๆ
10.5 วัสดุที่เข้ากันไม่ได้: (Incompatible materials)	สารออกซิไดส์ซึ่งอย่างแรง เช่น chlorates, nitrates, peroxides เป็นต้น
10.6 ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว: (Hazardous decomposition products)	คาร์บอนมอนนอกไซด์, คาร์บอนไดออกไซด์, ครี้น และไอระเหย
10.7 ความสามารถในการกัดกร่อน: (Corrosivity)	ไม่มีข้อมูล


11	ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological information)
11.1 ทางเข้าสู่ร่างกาย Route of entry	<input checked="" type="checkbox"/> การสูดดม Inhalation <input checked="" type="checkbox"/> การกลืนกิน Ingestion <input type="checkbox"/> การสัมผัสทางผิวหนัง Skin contact <input checked="" type="checkbox"/> การสัมผัสทางดวงตา Eye contact
11.2 อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา (Symptoms retated to the physical, chemical and toxicological characteristics)	
11.2.1 อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางกายภาพ (Symptom retated with physical characteristic)	
การสูดหายใจ : การสูดดมไอระเหยหรือละอองฝอยเข้าไปอาจทำให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบการหายใจ	
ผิวหนัง : ระคายเคืองต่อผิวหนัง	
การกลืนกิน อาจเป็นอันตรายหากกลืนกิน.	
11.2.2 อาการที่เกี่ยวข้องกับคุณลักษณะทางเคมี (Symptom retated with chemical characteristic)	
ข้อมูลของอวัยวะเป้าหมาย : ประสาท, ตับ, ไต	
11.2.3 อาการที่เกี่ยวข้องทางพิษวิทยา: (Symptom retated with toxicology)	
11.3 ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (delayed and immediate effects) รวมทั้งผลเรื้อรัง (chronic effects) จากการรับสัมผัส (Contact delayed, immediate and chronic effects)	
-	
11.4 ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข (Numerical measures of toxicity)	
11.4.1 การรับประทาน (Acute oral toxicity) : 5000 mg/kg [Rat.]	
11.4.2 การสัมผัส (Acute dermal toxicity) : 12400 mg/kg [Rabbit.]	
11.4.3 การสูดดม (Acute toxic of the vapour) : 4550 ppm 4 hour(s) [Rat].	

	เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี Safety Data Sheet	3 20	Code: 10040020 Ref: 4 Date: 15-07-2017 Page: 10/13
	P-XYLENE		

12ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา (Ecological information)	
12.1 ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ (ในน้ำและบนบก ถ้ามี) (Ecotoxicity (aquatic and terrestrial, where available))	
12.1.1 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อปลา:	18 mg/l/24hr.
12.1.2 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ Crustaceans:	
12.1.3 ผลการทดสอบความเป็นพิษเฉียบพลันต่อ Algae:	3.2 - 4.40 mg/l/72hr.
12.2. การตกค้างยาวนาน(persistence) และ : คาดว่าจะสามารถย่อยสลายได้ในตัว ความสามารถในการย่อยสลาย(degradability)	
12.3. ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ: (bio-accumulative potential)	ไม่มีข้อมูล
12.4. การเคลื่อนย้ายในดิน: (mobility in soil)	ไม่มีข้อมูล
12.5. ผลกระทบในทางเสียหายนอื่นๆ: (other adverse effects)	BOD5: 44 %

13ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal considerations)	
13.1 ข้อมูลเกี่ยวกับกากของเสีย: (Waste information)	ของเสียอันตราย ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
13.2 ข้อมูลการขนถ่าย เคลื่อนย้ายอย่างปลอดภัย: (Remain materials)	ของเสียอันตราย ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดในการขนส่ง
13.3 วิธีการกำจัดที่เหมาะสม: (Waste disposal)	ในการกำจัดสารติดต่อกับผู้ให้บริการกำจัดขยะซึ่งมีไม่ประกอบอาชีพ. เผาในเตาเผาสารเคมีซึ่งติดตั้งเครื่องเผาทำลายสารคาร์บอน (afterburner) และเครื่องฟอก (scrubber) แต่ต้องระมัดระวังเรื่อง การจุดไฟติดเป็นพิเศษ
13.4 การกำจัดบรรจุภัณฑ์ที่ได้รับการปนเปื้อน: (Package contaminated disposal)	ให้กำจัดตามระเบียบราชการ หีบห่อที่ปนเปื้อนสารเคมีให้จัดการเช่นเดียวกับตัวสารเคมี

14ข้อมูลสำหรับการขนส่ง (Transport information)	
14.1 เลขรหัสสหประชาชาติ (UN Number):	1307
14.2 ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN: (UN Proper Shipping Name)	XYLENES
14.3 ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง: (Transport Class/Division)	3
14.4 กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี): (Package group (if any))	III
14.5 การเกิดมลภาวะทางทะเล: (Marine pollution)	<input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ระบุ
14.6 ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้: (Special precautionary for user)	ไม่มีข้อมูล
14.7 การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่: DGF(Transport in bulk)	ไม่มีข้อมูล
14.8 บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง: Classification	
14.9 ข้อมูลอื่นๆ (Other):	ไม่มีข้อมูล


Pictogram

P-XYLENE

UN No : 1307

CAS No : 106-42-3



คำสัญญาณ : ระวัง

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

ของเหลวและไอระเหยไวไฟ
เป็นอันตรายถ้าสัมผัสผิวหนัง
เป็นอันตรายถ้าสูดดมเข้าไป
ทำอันตรายต่ออวัยวะ (ในกรณีร้ายแรงทั้งหมดที่ได้รับอันตรายในกรณีที่ได้รับและให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมีในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่ามีทางรับสัมผัสอื่นที่ทำให้เกิดความผิดปกติ)
เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

3
2 0

ข้อควรระวัง

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนังหรือดวงตา
- หลีกเลี่ยงการปล่อยสู่สิ่งแวดล้อม อ้างอิงตามคำแนะนำพิเศษ/เอกสารความปลอดภัย
- ในกรณีหกหรือรั่วไหล ให้อพยพออกจากพื้นที่อันตราย
- พนักงานดับเพลิงควรใส่ชุดป้องกันที่เหมาะสมเต็มชุด รวมทั้งอุปกรณ์ SCBA
- กำจัดภาชนะบรรจุนี้ในจุดรวบรวมของเสียอันตรายหรือของเสียพิเศษ
- เก็บให้ห่างจากความร้อน [ประกายไฟ] [และเปลวไฟ] [- ห้ามสูบบุหรี่]

การปฐมพยาบาล/ First aids:

นำตัวออกจากรอบอากาศพิษทันที หากผู้ป่วยไม่ฟื้นตัวเร็ว ให้นำตัวส่งศูนย์พยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อรับการรักษาต่อไป
ถอดเสื้อผ้าที่มีสารปนเปื้อนออก ใช้น้ำจำนวนมากล้างบริเวณผิวหนังที่สัมผัสกับสารเคมี แล้วล้างต่อด้วยน้ำและสบู่ หากยังคงมีอาการระคายเคือง ให้ปรึกษาแพทย์
หากกลืนเข้าไป ห้ามล้างคอให้อาเจียน ให้นำตัวส่งศูนย์พยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อรับการรักษาต่อไป หากอาเจียนขึ้นมาทันที ให้ก้มหัวลงต่ำกว่าระดับสะโพกเพื่อกันการหายใจเอาอาเจียนเข้าไปในปอด ภายหลังการสัมผัสสารไม่เกิน 6 ชม. หากมีอาการผิดปกติ นำส่งแพทย์ทันที

เบอร์โทรฉุกเฉิน(First aids):

66(0) 3897-2222

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย:



ผู้ผลิต / ผู้จัดจำหน่าย

บริษัท: บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
Company
ที่อยู่: เลขที่ 4 ถนนไอ-สอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอ
Address เมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรศัพท์: 66(0) 3897-3013
Telephone number

เอกสารแนบที่ 33ข
เอกสารการนำส่งขยะมูลฝอยให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดนำไปกำจัด
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน 15 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127

สำนักงานเขต : เลขที่ 8 ซอย 52 ถนนสุขุมวิทซอยสุขุมวิท 52 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ
ถนนปิ่นเกล้า-ราษฎร์ สำหรับรถโดยสารประจำทาง : เลขที่ 21780
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3867-2615

เว็บไซต์ : www.gcm-pta.com

1 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน ...1.... ฉบับ

บริษัท/ห้างหุ้นส่วน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เป็นผู้ประกอบอุตสาหกรรม
เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-อนุหอ ประกอบกิจการ ผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต
แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 3.48 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

กมล วิชา
[Redacted Signature]

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

แบบ สป. 04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตให้สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-อนุหอ ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	3,485	เทศบาลมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	3,485	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ใบกำกับการขนส่งมูลฝอย										เดือน		มกราคม 2566	
ชื่อผู้ประกอบการ บ. จีที-เอ็ม พีทีเอ จำกัด				นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ (นาตาพุด)									
ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาล ภาวนาพุด				หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ อก 0809.5(สนพ.) / 252						ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2564			
ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถม 6 ล้อ รับขยะ				หมายเลขทะเบียน 82-5214 ระยอง									

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓						160	32	17										
2											18	✓	✓	✓				320	64		
3											19										
4	✓	✓	✓						125	25	20	✓	✓	✓				290	58		
5											21	✓	✓	✓				150	30		
6	✓	✓	✓						210	42	22	✓	✓	✓				250	50		
7											23										
8	✓	✓	✓						285	57	24										
9											25	✓	✓	✓				225	45		
10	✓	✓	✓						225	45	26	✓	✓	✓				200	40		
11											27										
12	✓	✓	✓						285	57	28										
13											29	✓	✓	✓				250	50		
14	✓	✓	✓						225	45	30										
15											31										
16	✓	✓	✓						285	57	รวม							3,485	697		

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ

ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด

<p>สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)</p> <p>ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน</p> <p>ลงชื่อ _____ (.....)</p> <p>ตำแหน่ง พนักงานบริษัท ผู้ได้รับมอบหมาย</p> <p>วัน / เดือน / ปี 01/02/2566</p>	<p>สำหรับผู้นำบริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง</p> <p>ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ _____</p> <p>ลงชื่อ _____ (.....)</p> <p>ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย</p> <p>วัน / เดือน / ปี 01/02/2566</p>
---	---

คำเตือน

1. ผู้ประกอบการ ต้องกำหนด การจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในทะเบียนรถที่เหมาะสม และปลอดภัย

2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

ตารางใช้บริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน 1/2/2566 พ.ศ.2563 2566						
วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนกองขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1	01-30	02-10	32 กอง	ท้าว	82-5162	
2						
3						
4	03-40	04-50	25 กอง	ท้าว	82-5162	
5						
6	04-10	04-30	12 กอง	ท้าว	82-5162	
7						
8	02-55	03-40	57 กอง	ท้าว	82-5162	
9						
10	04-05	04-25	15 กอง	ท้าว	82-5162	
11						
12	03-55	04-15	57 กอง	ท้าว	82-5162	
13						
14	04-54	04-75	15 กอง	ท้าว	82-5162	
15						
16	02-50	03-05	57 กอง	ท้าว	82-5162	
17						
18	03-09	03-19	64 กอง	ท้าว	82-5162	
19						
20	03-58	04-16	58 กอง	ท้าว	82-5162	
21	21:08	21:12	30 กอง	ท้าว	82-5162	
22	04-01	04-14	50 กอง	ท้าว	82-5162	
23						
24						
25	02:40	03:10	49 กอง	ท้าว	82-5162	
26	01:40	02:05	40 กอง	ท้าว	82-5162	
27						
28						
29	01-50	02-15	50 กอง	ท้าว	82-5162	
30						
31						

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนจอมพล 15 แขวงวัดราชบพิธ
เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10600 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย 2 (ถนนอุตสาหกรรมเดิม) ต.เมืองเก่า อ.เมือง จ.ระยอง (ระยองท่าเรือ)
ถนนปากปล่องท่าเรือระยอง ตำบลเมืองเก่า อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3865-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2019
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 01050398802

1 มีนาคม 2566

เรื่อง รายงานการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปีเดือน กุมภาพันธ์ 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน ...!..... ฉบับ

บริษัท / หน่วยงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-ญทอ ประกอบกิจการ ผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต
แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)
ขอรายงานผลการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปีเดือน กุมภาพันธ์ ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 2.42 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ถนน พ.ป. 04

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำปีเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ตามหนังสืออนุญาตให้ตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-ญทอ, ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	ขยะมูลฝอย	1	2,425	เทศบาลมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	2,425	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ



ตำแหน่ง

วันที่ 01 มีนาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย										เดือน		กุมภาพันธ์ 2566									
ชื่อผู้ประกอบการ		บ. ซีอี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด				ชนิดอุตสาหกรรม		ดับบลิวเอชเอ (มหาชน)													
ชื่อผู้ให้บริการกำจัด		เทศบาล นวตาชุด		หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่		อก 0809.8(สนพ.) / 252		ลงวันที่		20 กุมภาพันธ์ 2544											
ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง		รถ 6 ล้อ		วันขยะ		หมายเลขทะเบียน		82-5214		ระยอง											
วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./ตัน)	จำนวน (kg)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./ตัน)	จำนวน (kg)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓						250	50	17										
2	✓	✓	✓						200	40	18										
3											19	✓	✓	✓					150	30	
4	✓	✓	✓						100	20	20										
5											21										
6											22	✓	✓	✓					100	20	
7											23										
8	✓	✓	✓						300	60	24										
9											25										
10	✓	✓	✓						250	50	26	✓	✓	✓					350	70	
11											27										
12	✓	✓	✓						150	30	28	✓	✓	✓					350	70	
13											29										
14	✓	✓	✓						225	45	30										
15											31										
16											รวม									2,425	485
หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษอุตสาหกรรม D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ										ให้ค่าเฉลี่ยร้อยละ % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด											
ส่วนของผู้ประกอบการ (โรงงาน) ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่ที่สารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ (.....) ตำแหน่ง วัน / เดือน / ปี 01/03/2566										ส่วนของผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ ลงชื่อ (.....) ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/03/2566											
ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่ที่สารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ (.....) ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/03/2566										คำเตือน 1. ผู้ประกอบการ ต้องจ่ายค่า การจัดการ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในลักษณะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย 2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่											

ตารางใบบริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน... 1/02/66 พ.ศ. 2563

วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถุงขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1	00:29	00:50	50	พี่นอก	82-5462	
2	02-30	03-00	40	พี่นอก	82-5462	
3						
4	01-30	01-46	20	พี่นอก	82-5462	
5						
6	01-30					
7						
8	01-04	01-19	60	พี่นอก	64-6856	
9						
10	01-50	02-10	50	พี่นอก	82-5462	
11						
12	03-02	03-29	40	พี่นอก	82-5462	
13						
14	01-05	01-17	45	พี่นอก	82-5462	
15						
16						
17						
18						
19	01-21	01-30	30	พี่นอก	82-5462	
20						
21						
22	02-05	02-36	20	พี่นอก	82-5462	
23						
24						
25						
26	01-30	03-00	70	พี่นอก	82-5462	
27						
28	01-50	02-40	40	พี่นอก	82-5462	
29						
30						
31						

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนมิตรภาพสายเก่า อำเภอเมือง อ.เมือง จ.ขอนแก่น 43000 โทรศัพท์ +66 (0) 2295-8400 โทรสาร +66 (0) 2295-8112
สาขาขอนแก่น : เลขที่ 8 ถนนมิตรภาพสายเก่า อำเภอเมือง อ.เมือง จ.ขอนแก่น 43000 โทรศัพท์ +66 (0) 2295-8400 โทรสาร +66 (0) 2295-8112
สาขาอุดรธานี : เลขที่ 8 ถนนมิตรภาพสายเก่า อำเภอเมือง อ.เมือง จ.อุดรธานี 41000 โทรศัพท์ +66 (0) 2295-8400 โทรสาร +66 (0) 2295-8112

หมายเลขบัญชีธนาคาร : 01099301000000000000

1 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปีเดือน มีนาคม 2566

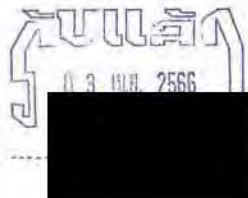
เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม
เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-ญหอ ประกอบกิจการ ผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต
แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PWS (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)
ขอรายงานผลการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปีเดือน มีนาคม ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 3.96 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ
[Signature]
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย														เดือน มีนาคม 2566							
ชื่อผู้ประกอบการ		บ. จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด		นิคมอุตสาหกรรม		ดับบลิวเอชเอ (มาบตาพุด)		ชื่อผู้ให้บริการกำจัด		เทศบาล มาบตาพุด		หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ อก 0809.8 (สทพ.) / 252		ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2544							
ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง		รถ 6 ล้อ วันขยะ		หมายเลขทะเบียน		82-5462		ระยอง													
วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17	✓	✓	✓						250	50
2											18										
3	✓	✓	✓						340	68	19	✓	✓	✓					350	70	
4											20										
5	✓	✓	✓						300	60	21										
6											22	✓	✓	✓					400	80	
7											23										
8	✓	✓	✓						150	30	24	✓	✓	✓					250	50	
9											25										
10	✓	✓	✓						250	50	26	✓	✓	✓					300	60	
11											27										
12	✓	✓	✓						350	70	28										
13											29	✓	✓	✓					375	75	
14											30										
15	✓	✓	✓						400	80	31	✓	✓	✓					250	50	
16											รวม								3,965	793	

หมายเหตุ	A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ	ให้ท่านเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด
สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)	ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ (.....) ตำแหน่ง ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 03/04/2566	สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ ลงชื่อ (.....) ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 03/04/2566
ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ (.....) ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 03/04/2566	คำเตือน 1. ผู้ประกอบการ ต้องจ่ายค่า การจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในรายละเอียดตามที่แนบมา และปลอดภัย 2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่	



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ฉบับที่ 04

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซีเอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสียออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-อนุห. ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	3,965	เทศบาลมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	3,965	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ

คำ

หมายเหตุ : ถ้าหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ตารางให้บริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2563

วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถังขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1						
2						
3	01:24	02:40	68 ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	
4						
5	02:00	02:36	60-ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	
6						
7						
8	01:00	01:21	70-ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	
9						
10	01:02	01:11	50-ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	
11						
12	01:54	02:17	70-ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	
13						
14						
15	02:48	03:27	60-ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	
16						
17	04:05	04:25	50-ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	
18						
19	00:46	01:05	70-ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	
20						
21						
22	07:03	07:21	40-ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	
23						
24	01:14	01:20	20-ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	
25						
26	01:07	01:45	60-ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	
27						
28						
29	01:00	01:25	75-ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	
30						
31			50-ถัง	พิกุล อรรถวิท	82-5462	

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน 15 ถนนพหลโยธิน
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานสาขา : เลขที่ 8 ซอย 52 ถนนอุตสาหกรรมบริเวณซอยพหลโยธิน (มาบตาพุด)
ถนนพหลโยธินซอยพหลโยธิน 15 อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3888-5100 โทรสาร +66 (0) 3887-2615
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105198113808

2 พฤษภาคม 2566

เรื่อง รายงานการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน ...!..... ฉบับ

บริษัท / ทำหน้าที่... จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด... ทะเบียนผู้ประกอบการ...
เลขที่... น.42 (1) - 6/2541-อุทท... ประกอบกิจการ... ผลิตภัณฑ์ PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE...
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม... ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต...
แปลงที่ดิน... H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)
ขอรายงานผลการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน... เมษายน... ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน... 1... รายการ ปริมาณ... 2.40... ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

แบบ ก.พ. 134

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่... น.42(1)-6/2541-อุทท... ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิทินและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	2,400	เทศบาลมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		1	2,400	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย															เดือน		ปี				
ชื่อผู้ประกอบการ บ. จีซี-เอ็น พีทีเอ จำกัด															นิคมอุตสาหกรรม		ตำบลวิเศษ (มาบตาพุด)				
ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาล มาบตาพุด															หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่		อก 0809.8(สนพ.) / 252		ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2544		
ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง รถ 6 ล้อ รับขยะ															หมายเลขทะเบียน		82-5452		ระยอง		
วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./ตัน/คิว)	จำนวน (คิว)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก./ตัน/คิว)	จำนวน (คิว)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17										
2	✓	✓	✓						200	40	18										
3											19	✓	✓	✓				300	60		
4	✓	✓	✓						200	40	20										
5											21										
6											22										
7	✓	✓	✓						200	40	23	✓	✓	✓				400	80		
8											24										
9	✓	✓	✓						200	40	25										
10											26	✓	✓	✓				250	50		
11											27										
12											28	✓	✓	✓				350	70		
13	✓	✓	✓						300	60	29										
14											30										
15											31										
16											รวม							2,400	480		
หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ															ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด						
สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)										สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง											
ตรวจลงชื่อ (.....)										ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ (.....)											
ตำแหน่ง (.....) ผู้ได้รับมอบหมาย										ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย											
วัน / เดือน / ปี 02/05/2566										วัน / เดือน / ปี 02/05/2566											
ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ลงชื่อ (.....)										คำเตือน											
ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย										1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนก การจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย											
วัน / เดือน / ปี 02/05/2566										2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่											

ตารางให้บริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน ๐๕/๕๖๖๖ พ.ศ.2566						
วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถุงขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1						
2	๐1-15	01-40		พิชิต	82-5462	
3						
4	๐1-20	01-50		พิชิต	82-5462	
5						
6						
7	๐1-10	01-30		พิชิต	82-5462	
8						
9	01-00	01-35	40-70	พิชิต	82-5462	
10						
11						
12						
13	23.30	23.45	60-80	พิชิต	82-5462	
14						
15						
16						
17						
18						
19	01.10	01.25	60-70	พิชิต	82-5462	
20						
21						
22						
23	03.40	03.54	60-80	พิชิต	82-5462	
24						
25						
26	02.00	02.50	60-70	พิชิต	82-5462	
27						
28	01.15	01.30	70-80	พิชิต	82-5462	
29						
30						
31						



GC-M PTA Company Limited

Head Office : 568/1 Energy Complex, Building A, 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel : +66 (0) 2265-8400 Fax : +66 (0) 2265-8127

Rayong Office : 6 Soi G2 WYA Eastern Industrial Estate (Maptaphu), Pakomsongkhroaj Road, Huaibong, Muang, Rayong 21150 Thailand Tel : +66 (0) 3988-5190 Fax : +66 (0) 3987-2615

Registration No. 0105339133095

ที่ GCMP-115/2023

1 มิถุนายน 2566

เรื่อง รายงานการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

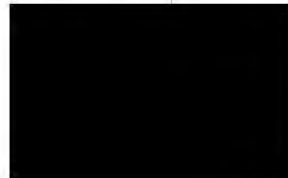
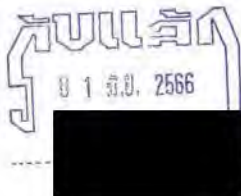
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม
เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-พุทธ ประกอบกิจการผลิต PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต
แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)
ขอรายงานผลการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 2.25 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



แบบ กนอ. ขด 03

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย										เดือน พฤษภาคม 2566											
ชื่อผู้ประกอบการ		บ. จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด				นิคมอุตสาหกรรม		ดับบลิวเอชเอ (มาบตาพุด)													
ชื่อผู้ให้บริการกำจัด		เทศบาล มาบตาพุด				หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่		อก 0809.8(สนพ.) / 252 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2544													
ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง		รถ 6 ล้อ วันขยะ				หมายเลขทะเบียน		82-5462 ระยอง													
วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓						150	30	17	✓	✓	✓					150	30	
2											18	✓	✓	✓					150	30	
3	✓	✓	✓						150	30	19	✓	✓	✓					150	30	
4											20	✓	✓	✓					150	30	
5	✓	✓	✓						150	30	21										
6											22										
7	✓	✓	✓						150	30	23										
8	✓	✓	✓						150	30	24										
9	✓	✓	✓						150	30	25										
10	✓	✓	✓						150	30	26										
11	✓	✓	✓						150	30	27	✓	✓	✓					150	30	
12											28	✓	✓	✓					150	30	
13											29	✓	✓	✓					150	30	
14											30										
15											31										
16																					
รวม																			2,250	450	

หมายเหตุ	A = เศษอาหาร	B = เศษกระดาษ	C = เศษถุงพลาสติก	D = เศษแก้ว	E = เศษไม้	F = เศษผ้า	G = เศษเหล็ก	H = อื่น ๆ	ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด								
สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)									สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง								
ตรวจลงชื่อ									ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่								
ตำแหน่ง									ลงชื่อ								
วัน / เดือน / ปี									()								
รับมอบหมาย									ตำแหน่ง พนักงานขับรถ								
วัน / เดือน / ปี									วันที่ เดือน / ปี								
ตรวจลงชื่อแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน									คำเตือน								
ลงชื่อ									1. ผู้ประกอบการ ต้องจำแนก การจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย								
()									2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ๒ ปี								
ตำแหน่ง พนักงานขับรถ									โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่								
วัน / เดือน / ปี																	



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กบค. ๗๘ ๐๔

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-ยุทธ. ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับผิดชอบการ
1	ขยะมูลฝอย	1	2,250	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	2,250	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง
วันที่

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ตารางให้บริการรถเก็บขยะของเทศบาล

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ.2566						
วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถังขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ	ลงชื่อผู้บันทึก
1	01-00	01-10	30	ศิริพันธ์	68-5549	
2	01-00					
3	01-21	01-30	30	ศิริพันธ์	68-5549	
4						
5	02-34	03-06	30	ศิริพันธ์	68-5549	
6						
7	20-22	21-00	30	ศิริพันธ์	68-5549	
8	06-10	06-30	30	ศิริพันธ์	68-5549	
9	02-10	02-20	30	ศิริพันธ์	83-5526	
10	02-16	03-20	30	ศิริพันธ์	83-5549	
11	04-30	05-36	30	ศิริพันธ์	83-55	
12						
13						
14						
15	04-32					
16						
17	03-27	03-48	30	ศิริพันธ์	82-5462	
18	21/05/66	02-20	30	ศิริพันธ์	82-5462	
19	23/05/66	01-40	30	ศิริพันธ์	82-5462	
20	26/05/66	02-54	30	ศิริพันธ์	82-5462	
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27	02-40	01-45	30	ศิริพันธ์	82-5462	
28	02-40	02-30	30	ศิริพันธ์	82-5462	
29	02-50	02-40	30	ศิริพันธ์	82-5462	
30						
31						

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 หมู่ 5 ถนนมิตรภาพฝั่งซ้าย กิโลเมตรที่ 15 ถนนมิตรภาพ
จังหวัดขอนแก่น อำเภอเมืองขอนแก่น 40000 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-6400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานสาขา : เลขที่ 8 ซอย 9/2 ถนนอุตสาหกรรมฝั่งซ้าย กิโลเมตรที่ 21/2 (บางนา) กรุงเทพมหานคร
ถนนเอกชัยซอย 11/1 ซอยเอกชัย/11/1 (บางนา) กรุงเทพมหานคร 10150
โทรศัพท์ +66 (0) 3928-3100 โทรสาร +66 (0) 3927-2812
เว็บไซต์ : www.gcmpta.com

1 กรกฎาคม 2566

เรื่อง รายงานการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย ที่รับรองสำเนาถูกต้องแล้ว จำนวน ...!..... ฉบับ

บริษัท / หน่วยงาน จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการ
เลขที่ น.42 (1) - 6/2541-อนุหอ ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ PTA, PTA RESIDUE and CTA RESIDUE
ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เขต
แปลงที่ดิน H-04, H-05, H-06, H07, G-36, G39 ถึง G-42, G-48, G74, PW8 (189 ไร่ 1 งาน 7.6 ตารางวา)
ขอรายงานผลการจัดตั้งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี 2566 ดังนี้

1. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการ ปริมาณ 3.56 ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ถนน ชล 04

(นิคมอุตสาหกรรมตะวันออก)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Manifest Form ประจำปี 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำส่งปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 / 2554 เลขที่ น.42(1)-6/2541-อนุหอ ลงวันที่ 16 กุมภาพันธ์ 2561

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย	1	3,560	เทศบาลมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	3,560	เทศบาลมาบตาพุด

ผู้รับผิดชอบ

ตำแหน่ง
วันที่

หมายเหตุ : ถ้าพบหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย										เดือน พฤษภาคม 2566											
ชื่อผู้ประกอบการ		บ. จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด								นิติบุคคล/เลขที่ (แบบตามชุด)											
ชื่อผู้ให้บริการกำจัด		เทศบาล มวกดาบุด								หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ ออ 0809.8(สนพ.) / 252 ลงวันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2564											
ชนิดของรถที่ใช้ขนส่ง		รถ 6 ล้อ วันขยะ								หมายเลขทะเบียน 82-5462 ระยะของ											
วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน (๑๔)	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ (กก.)	จำนวน (๑๔)
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓						150	30	17										
2											18	✓	✓	✓				255		51	
3	✓	✓	✓						160	32	19										
4											20	✓	✓	✓				265		53	
5	✓	✓	✓						200	40	21										
6											22	✓	✓	✓				185		37	
7											23										
8	✓	✓	✓						215	43	24	✓	✓	✓				335		67	
9											25										
10	✓	✓	✓						240	48	26	✓	✓	✓				315		63	
11											27										
12	✓	✓	✓						185	37	28	✓	✓	✓				365		73	
13											29										
14	✓	✓	✓						170	34	30	✓	✓	✓				275		55	
15											31										
16	✓	✓	✓						245	49	รวม							3,560		712	
หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ										ให้ทำเครื่องหมาย % ลงในช่องวันที่ และประเภทขยะ ที่มีการนำไปกำจัด											
ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ขงชื่อ (.....) ตำแหน่ง ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/07/2566										สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง / ผู้ขนส่ง ได้รับขยะมูลฝอยไปกำจัดที่ ลงชื่อ (.....) ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/07/2566											
ตรวจสอบแล้ว เป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือเป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน ขงชื่อ (.....) ตำแหน่ง พนักงานขับรถ ผู้ได้รับมอบหมาย วัน / เดือน / ปี 01/07/2566										ตัวเดือน 1. ผู้ประกอบการ ต้องจัดเก็บ การจัดเก็บ และการขนส่งขยะ แต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม และปลอดภัย 2. ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้ง โรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่											

ตารางใบบริการรถเก็บขยะของเทศบาล					
ประจำเดือน 21 มิ.ย. 2566 พ.ศ.2566					
วันที่	เวลาเข้า	เวลาออก	จำนวนถุงขยะ	พนักงานขับรถ	ทะเบียนรถ
1	02.50	03.40	30	สำราญ	82-5642
2					
3	06.30	06.40	32	สำราญ	82-5642
4					
5	01.15	02.40	40	สำราญ	82-5442
6					
7					
8	08.50	09.00	43	จักรพรรดิ	68-5646
9					
10	00.00	06.00	48	จักรพรรดิ	68-5647
11					
12	06.47	06.00	37	จักรพรรดิ	68-5646
13					
14	06.20	06.00	34	จักรพรรดิ	68-5646
15					
16	06.30	06.40	49	จักรพรรดิ	68-5547
17					
18	05.10	05.20	51	จักรพรรดิ	68-5666
19					
20	06.45	06.55	53	จักรพรรดิ	68-5546
21					
22	06.50	07.10	38	จักรพรรดิ	68-5552
23					
24	06.10	06.50	62	จักรพรรดิ	68-5552
25					
26	05.10	06.10	60	จักรพรรดิ	68-5552
27					
28	05.00	06.50	73	จักรพรรดิ	68-5548
29					
30	06.50	07.10	55	จักรพรรดิ	68-5606
31					

เอกสารแนบที่ 34ข
ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ใบกำกับการขนส่งของเสียไม่อันตราย

GCM 2346

007- 2346

Reference No.

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.).....

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน <u>บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด</u>			วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน <u>01/05/66</u>	
เลขทะเบียนโรงงาน <u>น.42(1)-6/2541-ญทอ.</u>			<u>01/05/66</u>	
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม				
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (ตัน)	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับกำจัด	หมายเหตุ
07 02 12	Sludge	22,670	3-106-3/62 รย	
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพิ่มเติม <input checked="" type="checkbox"/> กากตะกอนขึ้น <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของเหลว				
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว <input type="checkbox"/> Tank Truck <input checked="" type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> Lugger box <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....				
4. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ผู้ขนส่งตามรายการและปริมาณที่ระบุข้างต้น และเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
		ลงชื่อ.....	ผู้ก่อกำเนิด (.....)	

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

5. ผู้ขนส่ง <u>บจก. เค.เอ็ม.ดับบลิว.ทราสสปอร์ต</u>		วันที่ขนส่ง <u>01/05/66</u>	
พนักงานขับรถ <u>วชิรณัน สุวรรณารักษ์</u>		ทะเบียนรถ <u>ขบ-5546 ขบ-9290</u>	
น้ำหนักรถ <u>25,720</u>	ตัน น้ำหนักรวม <u>48,390</u>	ตัน น้ำหนักสุทธิ <u>22,670</u>	ตัน
6. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ก่อกำเนิดตามรายการและปริมาณที่ระบุข้างต้น และเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
		ลงชื่อ.....	ผู้ขนส่ง (.....)

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม

7. ชื่อโรงงาน <u>บริษัท ออแกนิค กรีน เวสต์ จำกัด</u>		วันที่รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว.....	
เลขทะเบียนโรงงาน <u>3-106-3/62 รย</u>		เลขประจำตัว:	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ตามที่ระบุข้างต้น			
<input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบุ.....			
9. คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากผู้ขนส่งตามรายการและปริมาณที่ระบุข้างต้น และเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
		ลงชื่อ.....	ผู้รับกำจัด (.....)



หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SC10056956

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

Booking No BO23053401

Order No SO21-23050955

(Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อเกิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท เอส ซี ซี เอ็ม ที ดี เค จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้ก่อเกิดของเสีย : Generator's ID : BW-G-054800594					
สถานที่กำเนิด : Generator address : กรุงเทพมหานคร อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :					
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter						
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name : บจ. ศิวา ขนส่ง	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID : BW-T-190200014					
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name :	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID :					
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)						
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name : บริษัท เอส ซี ซี เอ็ม ที ดี เค จำกัด (โรงงาน MEE)	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposal ID : BW-D-					
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name :	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposal ID : 194800017					
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : <input type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)						
ลำดับ : No	รายละเอียด : Description	รหัสของเสีย : Waste ID	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	CTA Residue	070208HA		8625.6		
2						
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid : ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid : กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons 2625.6						
การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information						
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been properly labeled and are in proper condition for transport according to regulations.						
ลงชื่อ Generator's name : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 16/05/66 เวลา : Time : 10.00						

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : บจ. ศิวา ขนส่ง	2) พาหนะที่ใช้ : <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : BW-T-190200014	Vehicle : Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :	3) เลขทะเบียน : กท 65-2286/65-421/กท.
พาหนะ : Vehicle ID	
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations	
โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To : ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending : ชม./วัน : Hours/Day 16/05/66	
ลงชื่อ Transporter : ลายเซ็น : Signature : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time :	
5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name :	6) พาหนะที่ใช้ : <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID :	Vehicle : Truck Train Ship Plane
โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :	7) เลขทะเบียน : พาหนะ : Vehicle ID
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ : Transport Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.	
โดยขนส่งจากจังหวัด : From : ไปยังจังหวัด : To : ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending : ชม./วัน : Hours/Day	
ลงชื่อ Transporter's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time :	

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : บริษัท เอส ซี ซี เอ็ม ที ดี เค จำกัด (โรงงาน MEE)	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID : BW-D-194800017
สถานที่กำจัด : TSDF's address : กรุงเทพมหานคร อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	โทรศัพท์ : Phone : โทรสาร : Fax : กรณีฉุกเฉิน : Emergency :
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total quantity : 11.0 ตัน	
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDf certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่ปริมาณได้ภายในระยะเวลา : Treatment period : <input type="checkbox"/> วัน : day <input type="checkbox"/> เดือน : month <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste	
ลงชื่อ TSDF's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time :	
4) กรณีของเสีย : ประเภทของเสีย : Type of waste : ปริมาณ : Quantity : การดำเนินการ : Action taken : <input type="checkbox"/> ส่งคืน : returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : reclassified/รหัส : Waste ID : <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action : วันส่งคืน : Date returned : (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no. :	
ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name : ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature :	

B/A

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SCI0054299

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

Booking No BO23030981
Order No SO21-23032051

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name **บริษัท บี-เอ็ม พรีโอส จำกัด**
 สถานประกอบการเกิด : Generator address **ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110**

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter
 รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name **บริษัท ขนส่ง**
 รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
 รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name **บริษัท บินนิเมคไทย (แ่งคยอม) จำกัด**
 รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1						
2	Spent Cu/ Mn catalyst	160802		110kg	kg	

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
 Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name _____ วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **03/04/66** เวลา : Time **11.35**

2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสีย : Generator's ID **DIW-G-054800594**
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Faxฉุกเฉิน : Emergency.....

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID **DIW-T-190200014**
 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's **DIW-D-056200017**
 เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : **บริษัท ขนส่ง**
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-190200014**
 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Faxฉุกเฉิน : Emergency.....

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
 Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ / เดือน / พ.ศ. : **03/04/66** เวลา : Time

2) พาหนะที่ใช้ ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
 Vehicle Truck Train Ship Plane

3) เลขทะเบียน **ภ 65-2286 / 15-4121 กก**
 พาหนะ: Vehicle ID

6) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
 Vehicle Truck Train Ship Plane

7) เลขทะเบียน
 พาหนะ: Vehicle ID

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : **บริษัท บินนิเมคไทย (แ่งคยอม) จำกัด**
 สถานที่กำจัด : TSDF's address **บริษัท ขนส่ง แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10110**

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น : TSDf certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load.
 และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน: day ☐ เดือน: month ☐ ปี: year นับจากวันที่ได้รับของเสีย: since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ / เดือน / พ.ศ. : เวลา : Time

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID **DIW-D-056200017**
 โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Faxฉุกเฉิน: Emergency.....

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
บริษัท บินนิเมคไทย (แ่งคยอม) จำกัด
 ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ: Quantity.....
 การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน: returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified รหัส: Waste ID..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action.....
 วันส่งคืน : Date returned..... (วัน/เดือน/ปี: dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature.....

*แผ่นที่ 3 ผู้ก่อการเกิดของเสียอันตรายส่งให้หน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามและเริ่มขนส่งของเสียอันตราย

ฉบับที่ 3 / 6

เอกสารแนบที่ 35ข

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

สรุปรายการประเภทกากของเสีย ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) ประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการกากของเสีย

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (เลขที่อก.6501-16263

No.	รายการกากของเสียที่ได้ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)	เหตุผลในการพิจารณาอนุญาต/ไม่อนุญาต โดยได้รับอนุญาตแล้วในลำดับถัดไป	สรุปการได้รับอนุญาตฯ
1	ชื่อ: Gravel ผู้รับดำเนินการ: น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ: 100 ตัน วิธีการกำจัด: 075	ไม่ได้รับอนุญาต (02) วันที่ 14/11/65 เลขรับที่ 65973/2565 ลำดับที่ 22 เนื่องจากวิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ไม่เหมาะสม ไม่ได้รับอนุญาต (02) วันที่ 06/01/66 เลขรับที่ 76365/2565 ลำดับที่ 107 เนื่องจากวิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ไม่เหมาะสม ไม่ได้รับอนุญาต (02) วันที่ 06/01/66 เลขรับที่ 76365/2565 ลำดับที่ 108 เนื่องจากวิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ไม่เหมาะสม	ยกเลิกการยื่นขออนุญาตของเสียรายการนี้ เนื่องจากมีปลายทางรายอื่นได้รับการอนุมัติใบอนุญาต สก.2 แล้ว
2	ชื่อ: Sludge ผู้รับดำเนินการ: 3-106-3/62รช ปริมาณ: 25,000 ตัน วิธีการกำจัด: 083	เอกสารไม่เพียงพอ (99) วันที่ 17/11/65 เลขรับที่ 65805/2565 ลำดับที่ 29 เนื่องจาก แบบผลวิเคราะห์ Co ด้วย เนื่องจากการใช้สารประกอบ Co เป็นสารเร่งปฏิกิริยาในกระบวนการผลิต พร้อมแสดงผลวิเคราะห์ค่า TPH ตามที่ผู้รับดำเนินการระบุในรายละเอียดการรับกากตะกอน	ได้รับอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ 30/11/65 เลขรับที่ 69007/2565 ลำดับที่ 85
3	ชื่อ: Organic waste ผู้รับดำเนินการ: 3-106-16/56สบ ปริมาณ: 5 ตัน วิธีการกำจัด: 042	เอกสารไม่เพียงพอ (99(1)) วันที่ 18/11/65 เลขรับที่ 66346/2565 ลำดับที่ 35 เนื่องจาก ทบทวนความสามารถในการบำบัดของผู้รับดำเนินการที่แจ้งไว้ในระบบอิเล็กทรอนิกส์ เนื่องจากผู้รับดำเนินการมีความสามารถคงเหลือไม่เพียงพอในการรับของเสียเพิ่ม เอกสารไม่เพียงพอ (99) วันที่ 18/12/65 เลขรับที่ 72160/2565 ลำดับที่ 97 เนื่องจาก แบบ SDS เพิ่มเติม	ได้รับอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ 31/12/65 เลขรับที่ 75193/2565 ลำดับที่ 106
4	ชื่อ: กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสีย ผู้รับดำเนินการ: 3-101-1/44สบ ปริมาณ: 200 ตัน วิธีการกำจัด: 044	เอกสารไม่เพียงพอ (22, 99(2)) วันที่ 18/11/65 เลขรับที่ 66346/2565 ลำดับที่ 38 เนื่องจาก รหัสของเสียหรือสิ่งปฏิกูลไม่ถูกต้อง ให้ใช้รหัส 07 02 11	ได้รับอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่18/12/65 เลขรับที่ 72160/2565 ลำดับที่ 96
5	ชื่อ: น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ผู้รับดำเนินการ: 3-106-5/46รช ปริมาณ: 50 ตัน วิธีการกำจัด: 042	ไม่ได้รับอนุญาต (04) วันที่ 18/11/65 เลขรับที่ 66390/2565 ลำดับที่ 40 เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมบำบัด หรือกำจัดหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่	ยกเลิกการยื่นขออนุญาต เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ขอเข้าร่วมการประมูลรับงานจากทาง GCMP
6	ชื่อ: น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ผู้รับดำเนินการ: 3-106-7/60ชบ ปริมาณ: 50 ตัน วิธีการกำจัด: 042	เอกสารไม่เพียงพอ (99(1)) วันที่ 18/11/65 เลขรับที่ 66390/2565 ลำดับที่ 41 เนื่องจาก แยกรายการน้ำมันไฮโดรลิคเก่า รหัส 13 01 xx	ได้รับอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ 11/12/65 เลขรับที่ 71579/2565 ลำดับที่ 94
7	ชื่อ: ถังน้ำมัน ผู้รับดำเนินการ: 3-106-34/52สด ปริมาณ: 5 ตัน วิธีการกำจัด: 049	ไม่ได้รับอนุญาต (04) วันที่ 18/11/65 เลขรับที่ 66390/2565 ลำดับที่ 47 เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมบำบัด หรือกำจัดหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่	ยกเลิกการยื่นขออนุญาต เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ขอเข้าร่วมการประมูลรับงานจากทาง GCMP
8	ชื่อ: ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน ผู้รับดำเนินการ: 3-106-34/52สด ปริมาณ: 15 ตัน วิธีการกำจัด: 049	ไม่ได้รับอนุญาต (04) วันที่ 18/11/65 เลขรับที่ 66390/2565 ลำดับที่ 48 เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมบำบัด หรือกำจัดหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่	ยกเลิกการยื่นขออนุญาต เนื่องจากผู้รับดำเนินการไม่ขอเข้าร่วมการประมูลรับงานจากทาง GCMP
9	ชื่อ: Sludge ผู้รับดำเนินการ: น.101-1/2547-ฉุนป. ปริมาณ: 1000 ตัน วิธีการกำจัด: 074	เอกสารไม่เพียงพอ (99) วันที่ 24/11/65 เลขรับที่ 66046/2565 ลำดับที่ 56 เนื่องจาก เนื่องจก แบบผลวิเคราะห์ Co ด้วย เนื่องจากการใช้สารประกอบ Co เป็นสารเร่งปฏิกิริยาในกระบวนการผลิต พร้อมแสดงผลวิเคราะห์ค่า TPH ตามที่ผู้รับดำเนินการระบุในรายละเอียดการรับกากตะกอน	ยกเลิกการยื่นขออนุญาตของเสียรายการนี้ เนื่องจากมีปลายทางรายอื่นได้รับการอนุมัติใบอนุญาต สก.2 แล้ว
10	ชื่อ: พลาสติกไม่ปนเปื้อน ผู้รับดำเนินการ: 3-105-10/58รช ปริมาณ: 20 ตัน วิธีการกำจัด: 011	ไม่ได้รับอนุญาต (04) วันที่ 27/11/65 เลขรับที่ 66360/2565 ลำดับที่ 69 เนื่องจากผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมบำบัด หรือกำจัดหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่	ได้รับอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ 21/12/65 เลขรับที่ 72597/2565 ลำดับที่ 100
11	ชื่อ: เซมโลหะ และโลหะผสม ผู้รับดำเนินการ: 3-105-10/58รช ปริมาณ: 100 ตัน วิธีการกำจัด: 011	ไม่ได้รับอนุญาต (04) วันที่ 27/11/65 เลขรับที่ 66360/2565 ลำดับที่ 77 เนื่องจากผู้รับดำเนินการ ไม่ยินยอมบำบัด หรือกำจัดหรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่	รายการของเสียรหัส 17 04 07 เป็นรายการที่ได้รับการยกเว้นในการขออนุญาต สก.2 สามารถที่จะทำการขนและยื่นการขนส่งได้เลย
12	ชื่อ: กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสีย ผู้รับดำเนินการ: 3-101-2/44สบ ปริมาณ: 300 ตัน วิธีการกำจัด: 044	เอกสารไม่เพียงพอ (22, 99(1)) วันที่ 28/11/65 เลขรับที่ 66183/2565 ลำดับที่ 80 1) เนื่องจาก รหัสสิ่งปฏิกูลไม่ถูกต้อง 2) จากผลวิเคราะห์ให้ใช้รหัสกำจัดเป็น 076 เอกสารไม่เพียงพอ (23, 99) วันที่ 18/12/65 เลขรับที่ 72425/2565 ลำดับที่ 97 เนื่องจาก รหัสกำจัดไม่ถูกต้อง	ได้รับอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ 31/12/65 เลขรับที่ 75682/2565 ลำดับที่ 104
13	ชื่อ: กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสีย ผู้รับดำเนินการ: 3-101-3/44สบ ปริมาณ: 300 ตัน วิธีการกำจัด: 044	เอกสารไม่เพียงพอ (22, 99(1)) วันที่ 28/11/65 เลขรับที่ 66183/2565 ลำดับที่ 80 1) เนื่องจาก รหัสสิ่งปฏิกูลไม่ถูกต้อง 2) จากผลวิเคราะห์ให้ใช้รหัสกำจัดเป็น 076 เอกสารไม่เพียงพอ (23, 99) วันที่ 18/12/65 เลขรับที่ 72425/2565 ลำดับที่ 97 เนื่องจาก รหัสกำจัดไม่ถูกต้อง	ได้รับอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ 31/12/65 เลขรับที่ 75682/2565 ลำดับที่ 105
14	ชื่อ: ขากหลอหลฟลูออเรสเซนซ์ ผู้รับดำเนินการ: 106-33/50สบ ปริมาณ: 2 ตัน วิธีการกำจัด: 049	เอกสารไม่เพียงพอ (19) วันที่ 28/11/65 เลขรับที่ 66183/2565 ลำดับที่ 82 เนื่องจากขอเอกสารรายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์	ได้รับอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ 11/12/65 เลขรับที่ 71678/2565 ลำดับที่ 95

สรุปรายการประเภทกากของเสีย ตามหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2) ประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านการจัดการกากของเสีย
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (เลขที่อก.6501-16263

No.	รายการกากของเสียที่ได้ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)	เหตุผลในการพิจารณาอนุญาต/ไม่อนุญาต โดยได้รับอนุญาตแล้วในลำดับถัดไป	สรุปการได้รับอนุญาตฯ
15	ชื่อ: น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ผู้รับดำเนินการ: 3-106-46/62รย ปริมาณ: 50 ตัน วิธีการกำจัด: 049	เอกสารไม่เพียงพอ (23, 99) วันที่ 25/12/65 เลขรับที่ 72743/2565 ลำดับที่ 102 เนื่องจาก รหัสกำกับไม่ถูกต้อง และทำการยื่นขอใหม่ เอกสารไม่เพียงพอ (25) วันที่ 21/01/66 เลขรับที่ 2797/2566 ลำดับที่ 109 เนื่องจาก ขอข้อมูล SDS ของตัวน้ำมันเพิ่มเติม	ได้รับอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ 18/02/66 เลขรับที่ 9303/2566 ลำดับที่ 110
16	ชื่อ: อิเล็กทรอนิกส์ ผู้รับดำเนินการ: จ3-60-1/42ชบ ปริมาณ: 5 ตัน วิธีการกำจัด: 049	เอกสารไม่เพียงพอ (99) วันที่ 14/05/66 เลขรับที่ 30092/2566 ลำดับที่ 112 เนื่องจาก ทางกรมโรงงานขอภาพถ่ายเพิ่มเติม	อยู่ระหว่างการเตรียมข้อมูลเพิ่มเติมก่อนการยื่นขออนุญาตเข้าไปใหม่



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6501-16263

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	13 02 06	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	20	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
2	07 02 04	PX waste	5	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
3	16 07 08	Oily water	100	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Contaminated Fabric	40	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 8 พฤศจิกายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินยอมโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-16263

ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2541-ญหอ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
65480/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Anthracite โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
65480/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 02 กากตะกอนจากปอพักน้ำดิบ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
65480/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 02 กากตะกอนจากปอพักน้ำดิบ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
65483/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 08 CTA Residue โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 1200 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
65483/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 06 08 จารบี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
65483/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ทราบายปอนเบื่อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
65483/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
65483/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Fill sheet โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
65483/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Fabric โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
65483/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 08 Oily water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
65483/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
65488/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Fabric โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
65488/2565	8/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Fabric โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 041	อนุญาต	
66012/2565	13/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 กระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-24/48สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
66012/2565	13/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 พลาสติกไม่ปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-24/48สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
66012/2565	13/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 07 เศษโลหะ และโลหะผสม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-24/48สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	99
66012/2565	13/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 07 เศษโลหะ และโลหะผสม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	99
65973/2565	14/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 01 Gravel โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 075	ไม่อนุญาต	02
65973/2565	14/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
65973/2565	14/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 05 Resin โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
65782/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 10 Activated carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-34/48นบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	
65782/2565	17/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 08 CTA Residue โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญบป. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	

[illegible]

[illegible]

[illegible]

		076		
75682/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 11 กากตะกอนจากบ่อกักน้ำเสีย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
75193/2565	31/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Organic waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
76365/2565	6/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 01 Gravel โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 075	ไม่อนุญาต	02
2537/2566	21/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 01 Gravel โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 075	ไม่อนุญาต	02
2797/2566	28/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/62รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	25
9303/2566	18/2/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/62รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
24353/2566	17/4/66	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 04 Activated carbon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
30092/2566	14/5/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 อิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-1/42ขบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตรายทดแทน
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับ ไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเผาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ ตรีทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 มุ่งกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 มุ่งกลบอย่างปลอดภัย
- 073 มุ่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัลดิลบง ใต้ดิน หรือร่นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับ ไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..แบบรูปถ่ายของเสีย..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการนิเวศที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการนิเวศที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการนิเวศที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการนิเวศที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อการนิเวศที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/กำจัด/นำกลับ มาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 36ข
เอกสารการบันทึกชนิด ปริมาณ น้ำหนัก วิธีการกำจัด
และสัดส่วนการนำกลับมาใช้ใหม่ของกากของเสีย
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือนมกราคม 2566.....

ลงชื่อ.....งาน.....วันที่รายงาน 2 / 2 / 2566.....ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
							ขนมา	Generate	Dispose	Inventory	
Hazardous waste:											
1	07 01 11	กากตะกอนจากบ่อกักน้ำเสีย	Kg.	044 044 044	เป็นวัตถุอันตราย เป็นวัตถุอันตราย เป็นวัตถุอันตราย	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง #2 ปูนซิเมนต์นครหลวง #3	0.00	0.00	0.00	0.00	
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	เอสซีไอ อีโคโนมิค เซอร์วิส	0.00	0.00	0.00	0.00	
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043 075 075	เผาเพื่อพลังงาน เผากำลายในเตาเผา เผากำลายในเตาเผา	น.88(2)-15/2562-อุบลฯ น.101-1/2564-นนทบุรี น.101-1/2564-อุบลฯ	เอสซีจี ชีเมนส์ อัครสิปปปราการ SPEC	59,019.00	24,611.00	83,620.00	10.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	043 042 041 041 075	เผาเพื่อพลังงาน ทำเชื้อเพลิงผสม เป็นเชื้อเพลิงทดแทน เป็นเชื้อเพลิงทดแทน เผากำลายในเตาเผา	น.88(2)-15/2562-อุบลฯ 3-106-41/53สย. 3-101-2/44สย. 3-101-3/44สย. น.101-1/2564-อุบลฯ	เอสซีจี ชีเมนส์ เอสซีไอ อีโคโนมิค เซอร์วิส ปูนซิเมนต์นครหลวง #2 ปูนซิเมนต์นครหลวง #3 SPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059	นำกลับคืนมาใช้	แคลกอน คาร์บอน	0.00	0.00	0.00	0.00	
6	07 06 08	ยางรีไซเคิล	Kg.	075	เผากำลายในเตาเผา	น.101-1/2564-นนทบุรี	อัครสิปปปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
7	13 02 08	น้ำส้มหรือน้ำส้มสายชู	Kg.	075 042 042 049 042	เผากำลายในเตาเผา ทำเชื้อเพลิงผสม ทำเชื้อเพลิงผสม นำกลับมาใช้ ทำเชื้อเพลิงผสม	น.101-1/2564-นนทบุรี 3-106-16/56สย. 3-016-7/60สย. 3-106-24/51สย. 3-106-7/61สย.	อัครสิปปปราการ เอสซีไอ อีโคโนมิค เซอร์วิส สินดิออสส์ เอ.เค. เมคคาบิคอล เพคโนโลยีธุรกิจพลังงาน	7,400.00	800.00	0.00	8,200.00
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 049 049	นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้ นำกลับมาใช้	3-106-12/52สย. 3-106-46/62สย. 3-106-24/51สย.	ฮารมาคัลลิ่ง บริษัทรุ่งเรือง เอ.เค. เมคคาบิคอล	5,820.00	2,460.00	0.00	8,280.00

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ขนมา	Generate	Dispose	Inventory
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049	นำกลับคืนมาใช้	อารยาเคมีภัณฑ์				
				049	นำกลับคืนมาใช้	บริษัท รุ่งเรือง	560.00	240.40	0.00	800.40
				049	นำกลับคืนมาใช้	เอ.เค.เค.เค.เค.เค.เค.				
10	15 01 10	กากตะกอน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2564-นนทบุรี	315.00	605.00	0.00	920.00
11	15 02 02	Contaminated Fabric	Kg.	043	เผาเพื่อพลังงาน	น.88(2)-15/2562-อุบลฯ				
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2564-นนทบุรี				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สย.	700.00	4,300.00	4,800.00	200.00
				041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	3-101-2/44สย.				
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	3-101-3/44สย.				
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2564-นนทบุรี	0.00	0.00	0.00	0.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2564-นนทบุรี	410.00	0.00	0.00	410.00
14	15 02 02	หิน หินทรายปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2564-นนทบุรี	400.00	6,040.00	6,440.00	0.00
				044	เป็นวัตถุอันตราย	3-101-1/44สย.				
15	16 02 15	กากขี้เถ้าหรือขี้เถ้า	Kg.	049	นำกลับคืนมาใช้	3-106-33/50สย.	193.89	7.50	0.00	201.39
				049	นำกลับคืนมาใช้	น.105-1/2565-อุบลฯ				
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2564-นนทบุรี	273.75	37.50	0.00	311.25
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย.	240.00	0.00	0.00	240.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย.				
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2564-นนทบุรี	0.00	0.00	0.00	0.00
19	16 08 02	Spent Cu/ Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุอันตราย	3-101-1/44สย.	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.				685.50	1.00	0.00	686.50
Total Hazardous waste							76,017.14	39,102.40	94,860.00	20,259.54
Non-Hazardous Waste										
26	07 02 12	Sludge	Kg.	083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62สย.	0.00	1,490,540.00	1,490,540.00	0.00

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ขนมา	Generate	Dispose	Inventory
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย	นักทรงเรือ	928.80	20.00	0.00	948.80
				011 คัดแยกประเภท	3-105-75/64รย	วงศ์พาณิชย์ ระยอง				
				011 คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย	วงศ์พาณิชย์ รีไซเคิล				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-10/58รย	พี.ที.ชัยพลาย				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-53/48รย	ศักดิ์ศรีรีไซเคิล				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-24/48รย	หจก.59กัญแจทอง				
28	15 01 02	พลาสติกใบปิ่นเทียม	Kg.	011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย	นักทรงเรือ	250.30	0.00	0.00	250.30
				011 คัดแยกประเภท	3-105-75/64รย	วงศ์พาณิชย์ ระยอง				
				011 คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย	วงศ์พาณิชย์ รีไซเคิล				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-10/58รย	พี.ที.ชัยพลาย				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-53/48รย	ศักดิ์ศรีรีไซเคิล				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-24/48รย	หจก.59กัญแจทอง				
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้ทาสี	Kg.	011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย	นักทรงเรือ	50.00	100.00	0.00	150.00
				011 คัดแยกประเภท	3-105-75/64รย	วงศ์พาณิชย์ ระยอง				
				011 คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย	วงศ์พาณิชย์ รีไซเคิล				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-10/58รย	พี.ที.ชัยพลาย				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-53/48รย	ศักดิ์ศรีรีไซเคิล				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-24/48รย	หจก.59กัญแจทอง				
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัตถุอันตราย	ปูนซิเมนต์ไทย แ่งคอย	2,000.00	5,450.00	7,450.00	0.00
31	16 02 14	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	Kg.			ขอนแก่น สก.1	1,002.00	5.00	0.00	1,007.00
32	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย	วงศ์พาณิชย์ รีไซเคิล	0.00	0.00	0.00
33	17 02 03	PVC film sheet	Kg.	011	คัดแยกประเภท	3-105-16/56รย	พาณิชวิทย์	0.00	0.00	0.00
				011	คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย	นักทรงเรือ			

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ขนมา	Generate	Dispose	Inventory
34	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011	คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย	9,540.00	315.00	0.00	9,855.00
				011	คัดแยกประเภท	3-105-75/64รย				
				011	คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย				
				011	คัดแยกประเภท	3-105-10/58รย				
				011	คัดแยกประเภท	3-105-53/48รย				
				011	คัดแยกประเภท	3-105-24/48รย				
35	17 06 04	Insulation	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	0.00	3,700.00	3,700.00	0.00
36	19 09 01	Gravel	Kg.	044	เป็นวัตถุอันตราย	3-101-1/44รย	0.00	0.00	0.00	0.00
				044	เป็นวัตถุอันตราย	3-101-2/44รย				
				044	เป็นวัตถุอันตราย	3-101-3/44รย				
37	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อน้ำดิบ	Kg.	044	เป็นวัตถุอันตราย	3-101-1/44รย	0.00	0.00	0.00	0.00
				044	เป็นวัตถุอันตราย	3-101-2/44รย				
				044	เป็นวัตถุอันตราย	3-101-3/44รย				
38	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53รย	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-อุณพ.				
				059	นำกลับคืนมาใช้ใหม่	3-106-18/57รย				
39	19 09 04	Anthracite	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-อุณพ.				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53รย				
				041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	3-101-2/44รย				
				041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	3-101-3/44รย				
40	19 09 05	Resin	Kg.	044	เป็นวัตถุอันตราย	3-101-1/44รย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.				
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2547/อุณป.				
Total Non-Hazardous Waste							13,771.10	1,500,130.00	1,501,690.00	12,211.10
Total waste							89,788.24	1,539,232.40	1,596,550.00	32,470.64

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซิเมนต์

076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซิเมนต์

SE-F-0007-06

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
		041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน		069 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ		081 รวมรวมและส่งออกต่างประเทศ				
		042 ทำเชื้อเพลิงผสม		074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป		083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน				
		043 เผาเพื่อเอาพลังงาน		075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย						

SE-F-0007-05



บริษัท จีซี-เอ็น พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ลงชื่อ		วันที่รายงาน 2 / 3 / 25		ลงชื่อ		รหัสนำงานขึ้นไป)						
ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory		
Hazardous waste:												
1	07 01 11	กากตะกอนจากของฟลักซ์น้ำเสีย	Kg.	044	เป็นวัสดุเติมทดแทน	3-101-1/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แกรนด์	0.00	10,470.00	10,470.00	0.00	
				044	เป็นวัสดุเติมทดแทน	3-101-2/44สบ						ปูนซิเมนต์นครหลวง #2
				044	เป็นวัสดุเติมทดแทน	3-101-3/44สบ						ปูนซิเมนต์นครหลวง #3
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	0.00	0.00	0.00	
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-กบพ.	เอสซีจี ซิเมนต์	0.00	34,450.00	34,450.00	0.00	
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2564-นบป.	อัครวิภากร					
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2547-กบป.	BPEC					
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-กบพ.	เอสซีจี ซิเมนต์	0.00	0.00	0.00	0.00	
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สบ	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส					
				041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	3-101-2/44สบ	ปูนซิเมนต์นครหลวง #2					
				041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์นครหลวง #3					
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2547-กบป.	BPEC					
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059	นำกลับคืนมาใช้ใหม่	3-106-34/08นบ	แอลคอน คาร์บอน	0.00	0.00	0.00	0.00	
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2564-นบป.	อัครวิภากร	0.00	0.00	0.00	0.00	
7	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2564-นบป.	อัครวิภากร	8,200.00	500.00	8,700.00	0.00	
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส					
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-016-7/60สบ	คิงเคออส					
				049	นำกลับมาใช้	3-106-24/51สบ	เอ.เค. เมคานิคอล					
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-1/61สบ	เทคโนโลยีธุรกิจพลังงาน					
8	13 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049	นำกลับมาใช้	3-106-12/52สค	ฮาร์ยาคำดัง	8,280.00	1,080.00	0.00	9,360.00	
				049	นำกลับมาใช้	3-106-46/62สบ	นทีพรรุ่งเรือง					
				049	นำกลับมาใช้	3-106-24/51สบ	เอ.เค. เมคานิคอล					

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ขนมา	Generate	Dispose	Inventory
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg	049 นำกลั่นมาใช้ 049 นำกลั่นมาใช้ 049 นำกลั่นมาใช้	3-106-12/52ลค 3-106-46/62รย 3-106-24/51ชบ	อารยศักดิ์ นภัทรรุ่งเรือง เอ.เค.เค.เค.เค.เค.เค.	800.40	80.00	0.00	880.40
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg	075 เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-น.น.ป.	อัครศิปปราการ	920.00	2,270.00	3,190.00	0.00
11	15 02 02	Contaminated Fabric	Kg	043 เผาทำลายในเตาเผา 075 เผาทำลายในเตาเผา 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	น.88(21-15/2562-อุท. น.101-1/2544-น.น.ป. 3-106-41/53สย 3-101-2/44สย 3-101-3/44สย	เอสซีจี ซิเมนต์ อัครศิปปราการ เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเซล ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	200.00	1,296.00	0.00	1,496.00
12	15 02 02	Fill sheet	Kg	075 เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-น.น.ป.	อัครศิปปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
13	15 02 02	Filter	Kg	075 เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-น.น.ป.	อัครศิปปราการ	410.00	1,740.00	2,150.00	0.00
14	15 02 02	หิน ทราปนเปื้อน	Kg	075 เผาทำลายในเตาเผา 044 เป็นวัสดุทดแทน	น.101-1/2544-น.น.ป. 3-101-3/44สย	อัครศิปปราการ ปูนซิเมนต์ไทย แกรนด์คอร์ต	0.00	0.00	0.00	0.00
15	16 02 15	ขี้เถ้าจากหลอมเหล็ก	Kg	049 นำกลั่นมาใช้ 049 นำกลั่นมาใช้	3-106-33/50สย น.105-1/2545-อุท.	อินทรีไฮโดรคาร์บอน ESBEC	201.39	15.00	0.00	216.39
16	16 05 06	Lab waste	Kg	075 เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-น.น.ป.	อัครศิปปราการ	311.25	0.00	0.00	311.25
17	16 05 06	Organic waste	Kg	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย	เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเซล	240.00	0.00	0.00	240.00
18	16 07 08	Oily water	Kg	042 ทำเชื้อเพลิงผสม 075 เผาทำลายในเตาเผา	3-106-16/56สย น.101-1/2544-น.น.ป.	เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเซล อัครศิปปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
19	16 08 02	Spent Cu/ Mn catalyst	Kg	044 เป็นวัสดุทดแทน	3-101-3/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แกรนด์คอร์ต	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	น้ำมัน	Kg	0	0	0	686.50	0.00	0.00	686.50
Total Hazardous waste							20,249.54	51,901.00	58,960.00	13,190.54
Non-Hazardous Waste										
26	07 02 12	Sludge	Kg	083 ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62รย	ออลเมทิก กรีน เวสต์	0.00	1,562,380.00	1,562,380.00	0.00

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ขนมา	Generate	Dispose	Inventory
27	15 01 01	กระดาษ	Kg	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย 3-105-10/58รย 3-105-53/48รย 3-105-24/48ชบ	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ วิไลเคิล พี.ที.จี.พี.พี.พี. ศักดิ์ทวีวิไลเคิล หจก.59กรุ๊ปแพคเกจจิง	948.80	25.00	670.00	303.80
28	15 01 02	พลาสติกปนเปื้อน	Kg	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย 3-105-10/58รย 3-105-53/48รย 3-105-24/48ชบ	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ วิไลเคิล พี.ที.จี.พี.พี.พี. ศักดิ์ทวีวิไลเคิล หจก.59กรุ๊ปแพคเกจจิง	250.30	520.00	0.00	770.30
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย 3-105-10/58รย 3-105-53/48รย 3-105-24/48ชบ	นภัทรรุ่งเรือง วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ วิไลเคิล พี.ที.จี.พี.พี.พี. ศักดิ์ทวีวิไลเคิล หจก.59กรุ๊ปแพคเกจจิง	150.00	5,740.00	5,880.00	10.00
30	15 02 03	Silica gel	Kg	044 เป็นวัสดุทดแทน	3-101-1/64สย	ปูนซิเมนต์ไทย แกรนด์คอร์ต	0.00	0.00	0.00	0.00
31	16 02 14	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	Kg	0	0	0	1,007.00	5.00	0.00	1,012.00
32	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg	011 คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย	วงษ์พาณิชย์ วิไลเคิล	0.00	0.00	0.00	0.00
33	17 02 03	PVC fill sheet	Kg	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-16/56รย 3-105-3/59รย	พาเพนทรีทรี นภัทรรุ่งเรือง	0.00	0.00	0.00	0.00

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
34	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย 3-105-10/58รย 3-105-53/48รย 3-105-24/48รย	บริษัทรุ่งเรือง วงศ์พาณิชย์ ระยอง วงศ์พาณิชย์ วิไลเคิล พี.ที.จีฟฟลาย ศักดิ์ทวีวิไลเคิล พจก.59บุญแดงทอง	9,855.00	3,790.00	0.00	13,645.00
35	17 06 04	Insulation	Kg.	075 แฉกทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-น.นป.	อัคคีปราการ	0.00	2.00	0.00	2.00
36	19 09 01	Gravel	Kg.	044 เป็นวัสดุติดบกแทน 044 เป็นวัสดุติดบกแทน 044 เป็นวัสดุติดบกแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00
37	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อน้ำดิบ	Kg.	044 เป็นวัสดุติดบกแทน 044 เป็นวัสดุติดบกแทน 044 เป็นวัสดุติดบกแทน	3-101-1/44สบ 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00
38	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม 043 แฉกเพื่อเอาพลังงาน 059 นำกลับคืนมาใช้ใหม่	3-106-41/53สย น.88(2)-15/2562-ฉนพ. 3-106-18/57รย	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส เอสซีจี ซิเมนต์ โรทีโอจูจีน	0.00	0.00	0.00	0.00
39	19 09 04	Anthracite	Kg.	075 แฉกทำลายในเตาเผา 043 แฉกเพื่อเอาพลังงาน 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	น.101-1/2544-น.นป. น.88(2)-15/2562-ฉนพ. 3-106-41/53สย 3-101-2/44สบ 3-101-3/44สบ	อัคคีปราการ เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00
40	19 09 05	Resin	Kg.	044 เป็นวัสดุติดบกแทน 075 แฉกทำลายในเตาเผา 075 แฉกทำลายในเตาเผา	3-101-1/44สบ น.101-1/2544-น.นป. น.101-1/2547/ฉนป.	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย อัคคีปราการ 8PEC	0.00	0.00	0.00	0.00
Total Non-Hazardous Waste							12,211.10	1,572,462.00	1,568,930.00	15,743.10
Total waste							32,460.64	1,624,363.00	1,627,890.00	28,933.64

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

044 เป็นวัสดุติดบกแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์

076 แฉกทำลายรวมในเตาเผาปูนซิเมนต์

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
		041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน		049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ		081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ				
		042 ทำเชื้อเพลิงผสม		074 แฉกทำลายในเตาเผาของหัวโม่		083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน				
		043 แฉกเพื่อเอาพลังงาน		075 แฉกทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย						



บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายการเดือน

ประจำเดือน มีนาคม 2566

ลงชื่อ [redacted] งาน [redacted] วันที่รายงาน 3, 4, 25 [redacted] หน่วยงานขึ้นใบ [redacted]

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ขนมา	Generate	Dispose	Inventory
Hazardous waste										
1	07 01 11	กากตะกอนจากบ่อกำน้ำเสีย	Kg.	044 เป็นวัตถุอันตราย	3-101-1/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แกรนด์คอน	0.00	0.00	0.00	0.00
				044 เป็นวัตถุอันตราย	3-101-2/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง #2				
				044 เป็นวัตถุอันตราย	3-101-3/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง #3				
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย	เอสซีไอ อีที เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043 เผาเพื่อสภาพโรงงาน	น.88(2)-15/2562-อนุพ.	เอสซีจี ซิเมนต์	0.00	0.00	0.00	0.00
				075 เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-อนุบ.	อัครสิปปการ				
				075 เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2547-อนุบ.	ESPEC				
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย	เอสซีไอ อีที เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
				041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	3-101-2/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง #2				
				041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	3-101-3/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง #3				
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059 นำกลับคืนมาใช้ใหม่	3-106-34/48สย	แคลคูล คาร์บอน	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075 เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-อนุบ.	อัครสิปปการ	0.00	0.00	0.00	0.00
7	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย	เอสซีไอ อีที เซอร์วิสเชส	0.00	2,500.00	0.00	2,500.00
				042 ทำเชื้อเพลิงผสม	3-016-7/60สย	อินดิโอสลีย์				
				049 นำกลับคืนมาใช้	3-106-24/51สย	เอ.เค.แมคานิคอล				
				042 นำกลับคืนมาใช้	3-106-2/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง				
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 นำกลับคืนมาใช้	3-106-12/52สย	อารยาค้าดัง	9,360.00	1,500.00	7,760.00	3,100.00
				049 นำกลับคืนมาใช้	3-106-46/62สย	นักทรงเรือ				
				049 นำกลับคืนมาใช้	3-106-24/51สย	เอ.เค.แมคานิคอล				

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ขนมา	Generate	Dispose	Inventory
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049	นำกลับคืนมาใช้	3-106-12/52สย	อารยาค้าดัง			
				049	นำกลับคืนมาใช้	3-106-46/62สย	นักทรงเรือ	1,080.40	80.00	0.00
				049	นำกลับคืนมาใช้	3-106-24/51สย	เอ.เค.แมคานิคอล			
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-อนุบ.	อัครสิปปการ	130.00	10,767.50	0.00
11	15 02 02	Contaminated Fabric	Kg.	043	เผาทำลายในเตาเผา	น.88(2)-15/2562-อนุพ.	เอสซีจี ซิเมนต์			
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-อนุบ.	อัครสิปปการ	1,496.00	2,760.00	0.00
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย	เอสซีไอ อีที เซอร์วิสเชส			
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-อนุบ.	อัครสิปปการ	0.00	0.00	0.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-อนุบ.	อัครสิปปการ	0.00	1,000.00	0.00
14	15 02 02	หิน ทรายปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-อนุบ.	อัครสิปปการ	0.00	300.00	0.00
15	16 02 15	กากหลอมฟลูออเรสเซนต์	Kg.	049	นำกลับคืนมาใช้	3-106-33/50สย	อินทรีโอเคโซเดิล	216.39	0.00	0.00
				049	นำกลับคืนมาใช้	น.105-1/2545-อนุพ.	ESPEC			
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-อนุบ.	อัครสิปปการ	333.75	30.00	0.00
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย	เอสซีไอ อีที เซอร์วิสเชส	240.00	0.00	0.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย	เอสซีไอ อีที เซอร์วิสเชส			
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-อนุบ.	อัครสิปปการ	0.00	0.00	0.00
19	16 08 02	Spent Cu/ Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัตถุอันตราย	3-101-1/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แ่งคอย	0.00	0.00	0.00
20	16 05 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	0		0	ชอญูยา ลก.1	686.50	0.00	0.00
Total Hazardous waste							13,543.04	18,937.50	7,760.00	24,720.54
Non-Hazardous Waste										
26	07 02 12	Sludge	Kg.	083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62สย	อณณิก กรีน เกลที	0.00	1,674,270.00	1,674,270.00
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011	คัดแยกประเภท	3-105-75/64สย	วังท่าเหมือง ะยอง			
				011	คัดแยกประเภท	3-105-223/54สย	วังท่าเหมือง โซเดิล	303.80	2,046.50	1,770.00
				011	คัดแยกประเภท	3-105-10/58สย	พี.ที.อภัยพลาย			

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ขนมา	Generate	Dispose	Inventory
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011 คัดแยกประเภท	3-105-75/64รย	วงศ์พาณิชย์ ระยอง				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-223/54รย	วงศ์พาณิชย์ วิจิเตล	770.30	430.00	0.00	1,200.30
				011 คัดแยกประเภท	3-105-10/58รย	พี.ที.อีพหลาย				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-52/59รย	อัครวิทย์				
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาเลท	Kg.	011 คัดแยกประเภท	3-105-75/64รย	วงศ์พาณิชย์ ระยอง				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-223/54รย	วงศ์พาณิชย์ วิจิเตล	10.00	370.00	0.00	380.00
				011 คัดแยกประเภท	3-105-10/58รย	พี.ที.อีพหลาย				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-52/59รย	อัครวิทย์				
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044 เป็นวัสดุติดทดแทน	3-101-1/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แ่งค้อย	0.00	0.00	0.00	0.00
31	16 02 14	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	Kg.	0	0	ของอยู่ภาค สก.1	1,012.00	30.00	0.00	1,042.00
32	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011 คัดแยกประเภท	3-105-223/54รย	วงศ์พาณิชย์ วิจิเตล	0.00	1,500.00	0.00	1,500.00
33	17 02 03	PVC fill sheet	Kg.	011 คัดแยกประเภท	3-105-16/56สย	พาหิรินทร์	0.00	0.00	0.00	0.00
				011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย	นัทธีรุ่งเรือง				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-75/64รย	วงศ์พาณิชย์ ระยอง				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-223/54รย	วงศ์พาณิชย์ วิจิเตล	13,645.00	5,640.00	0.00	19,285.00
34	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011 คัดแยกประเภท	3-105-75/64รย	วงศ์พาณิชย์ ระยอง				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-223/54รย	วงศ์พาณิชย์ วิจิเตล				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-10/58รย	พี.ที.อีพหลาย				
				011 คัดแยกประเภท	3-105-52/59รย	อัครวิทย์				
35	17 06 04	Insulation	Kg.	075 เมทาท์ภายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัครวิทย์	2.00	0.00	0.00	2.00
36	19 09 01	Gravel	Kg.	044 เป็นวัสดุติดทดแทน	3-101-1/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แ่งค้อย				
				044 เป็นวัสดุติดทดแทน	3-101-2/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง#2	0.00	0.00	0.00	0.00
				044 เป็นวัสดุติดทดแทน	3-101-3/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง#3				
				044 เป็นวัสดุติดทดแทน	3-101-1/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แ่งค้อย				
37	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อน้ำดิบ	Kg.	044 เป็นวัสดุติดทดแทน	3-101-2/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง#2	0.00	0.00	0.00	0.00
				044 เป็นวัสดุติดทดแทน	3-101-3/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง#3				
				044 เป็นวัสดุติดทดแทน	3-101-1/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แ่งค้อย				
				044 เป็นวัสดุติดทดแทน	3-101-2/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง#2				
38	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สย	เอสซีไอ อีโคโนมิค				
				043 เมทาท์ภายในเตาเผา	น.88(2)-15/2562-จกนพ.	เอสซีไอ อีโคโนมิค	0.00	14,500.00	14,500.00	0.00
				059 นำกลับคืนมาใช้ใหม่	3-106-18/57รย	โรฟโซลูชั่น				
				044 เป็นวัสดุติดทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์	3-101-1/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แ่งค้อย				

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
39	19 09 04	Anthracite	Kg.	075 เมทาท์ภายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัครวิทย์ปราชญ์	0.00	0.00	0.00	0.00
				043 เมทาท์เอาฟลังงาน	น.88(2)-15/2562-จกนพ.	เอสซีไอ ซิเมนต์				
				042 ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สย	เอสซีไอ อีโคโนมิค เซอร์วิส				
				041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	3-101-2/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง#2				
40	19 09 05	Resin	Kg.	044 เป็นวัสดุติดทดแทน	3-101-1/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แ่งค้อย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075 เมทาท์ภายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัครวิทย์ปราชญ์				
				075 เมทาท์ภายในเตาเผา	น.101-1/2547/จกนพ.	BPEC				
				Total Non-Hazardous Waste						
Total waste							29,286.14	1,717,724.00	1,698,300.00	48,710.14

หมายเหตุ

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่าย
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เมทาท์ภายในเตาเผา

- 044 เป็นวัสดุติดทดแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์
- 049 นำกลับคืนมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ
- 074 เมทาท์ภายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เมทาท์ภายในเตาเผาของเสียอันตราย

- 076 เมทาท์ภายในเตาเผาปูนซิเมนต์
- 081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน



บริษัท จีซี-เอ็ม พิทีเอ จำกัด
สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือน เมษายน 2566.....

สถานที่ตั้งโรงงาน.....
วันที่รายงาน 2 / 5 / 23
หัวหน้างาน(ขึ้นใบ)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory	
Hazardous waste											
1	07 01 11	กากตะกอนจากบดพักน้ำเสีย	Kg.	044	เป็นวัสดุติดทนนาน	3-101-1/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แกรนด์คอน				
				044	เป็นวัสดุติดทนนาน	3-101-2/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง #2	0.00	0.00	0.00	
				044	เป็นวัสดุติดทนนาน	3-101-3/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง #3				
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	0.00	0.00	
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญพ.	เอสซีจี ซิเมนต์				
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัคริปปราการ	0.00	0.00	0.00	
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2547-ญพ.	BPEC				
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญพ.	เอสซีจี ซิเมนต์				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สย	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	0.00	0.00	
				041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	3-101-2/44สย	ปูนซิเมนต์นครหลวง #2				
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059	นำกลับคืนมาใช้ใหม่	3-106-34/48สย	แกลลอน คาร์บอน	0.00	0.00	0.00	
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัคริปปราการ	0.00	0.00	0.00	
7	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัคริปปราการ				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	2,500.00	300.00	0.00	2,800.00
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-016-7/60สย	ลิ้นดีออลย์				
8	13 01 10	ถัง HBr และถังสารลดกำมะถัน	Kg.	049	นำกลับมาใช้	3-106-12/52สย	อัคริปปราการ	3,100.00	1,500.00	0.00	4,600.00
				049	นำกลับมาใช้	3-106-46/62สย	บริษัท รุ่งเรือง				
				049	นำกลับมาใช้	3-106-24/51สย	เอ.เค. มาคานิคอล				
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049	นำกลับมาใช้	3-106-12/52สย	อัคริปปราการ	1,160.40	0.00	0.00	1,160.40
				049	นำกลับมาใช้	3-106-46/62สย	บริษัท รุ่งเรือง				
				049	นำกลับมาใช้	3-106-24/51สย	เอ.เค. มาคานิคอล				
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัคริปปราการ	10,897.50	140.00	6,340.00	4,697.50

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ขนมา	Generate	Dispose	Inventory
11	15 02 02	Contaminated Fabric	Kg.	043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญพ.	เอสซีจี ซิเมนต์			
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัคริปปราการ	4,256.00	3,194.00	6,300.00
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สย	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส			1,150.00
				041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	3-101-2/44สย	ปูนซีเมนต์นครหลวง #2			
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัคริปปราการ	0.00	0.00	0.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัคริปปราการ	1,000.00	100.00	0.00
14	15 02 02	หิน พรอบปนเปื้อน	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัคริปปราการ	300.00	0.00	0.00
				044	เป็นวัสดุติดทนนาน	3-101-1/44สย	ปูนซีเมนต์ไทย แกรนด์คอน			300.00
15	16 02 15	กากหลอมฟลูออโรเรซิน	Kg.	049	นำกลับมาใช้	3-106-33/50สย	อินทรีไฮโดรเคมี	218.39	150.00	0.00
				049	นำกลับมาใช้	น.105-1/2545-ญพ.	ESBEC			366.39
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัคริปปราการ	363.75	37.50	0.00
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	240.00	0.00	0.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สย	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัคริปปราการ			
19	16 08 02	Spent Cu/ Mn catalyst	Kg.	044	เป็นวัสดุติดทนนาน	3-101-1/44สย	ปูนซีเมนต์ไทย แกรนด์คอน	0.00	11,820.00	11,820.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	0	0	0	ขอนแก่น พ.ล.ก.1	686.50	0.00	686.50
Total Hazardous waste							24,720.54	17,241.50	24,460.00	17,502.04
Non-Hazardous Waste										
26	07 02 12	Sludge	Kg.	083	ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62สย	ออลเมทิก กรีน เวสต์	0.00	1,813,550.00	1,813,550.00
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011	คัดแยกประเภท	3-105-3/59สย	บริษัท รุ่งเรือง			
				011	คัดแยกประเภท	3-105-75/64สย	วังพาดินัย รยอ	580.30	300.00	0.00
				011	คัดแยกประเภท	3-105-223/54สย	วังพาดินัย รีไซเคิล			880.30
				011	คัดแยกประเภท	3-105-10/58สย	พี.ที.อี.ท.ท.ท.			
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011	คัดแยกประเภท	3-105-3/59สย	บริษัท รุ่งเรือง			
				011	คัดแยกประเภท	3-105-75/64สย	วังพาดินัย รยอ	1,200.30	30.00	0.00
				011	คัดแยกประเภท	3-105-223/54สย	วังพาดินัย รีไซเคิล			1,230.30
				011	คัดแยกประเภท	3-105-10/58สย	พี.ที.อี.ท.ท.ท.			

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้ทาสี	Kg.	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย 3-105-223/54รย 3-105-10/58รย	นักหุงเรื่อง วงศ์พาณิชย์ ระยอง วงศ์พาณิชย์ รัชศิลป์ พี.พี.ชัยพลาย	380.00	2,468.00	0.00	2,848.00
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044 เป็นวัสดุอันตราย	3-101-1/44ลบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	8,210.00	8,210.00	0.00
31	16 02 14	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	Kg.	0	0	ขอนแก่น สก.1	1,042.00	30.00	0.00	1,072.00
32	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011 คัดแยกประเภท	3-105-223/54รย	วงศ์พาณิชย์ รัชศิลป์	1,500.00	0.00	0.00	1,500.00
33	17 02 03	PVC fill sheet	Kg.	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-16/56ลช 3-105-3/59รย	หาเพิ่มหรือ นักหุงเรื่อง	0.00	0.00	0.00	0.00
34	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย 3-105-223/54รย 3-105-10/58รย	นักหุงเรื่อง วงศ์พาณิชย์ ระยอง วงศ์พาณิชย์ รัชศิลป์ พี.พี.ชัยพลาย	19,285.00	4,000.00	0.00	23,285.00
35	17 06 04	Insulation	Kg.	075 เมทาข่ายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัครปราการ	2.00	0.00	0.00	2.00
36	19 09 01	Gravel	Kg.	044 เป็นวัสดุอันตราย 044 เป็นวัสดุอันตราย 044 เป็นวัสดุอันตราย	3-101-1/44ลบ 3-101-2/44ลบ 3-101-3/44ลบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00
37	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อกักน้ำดิบ	Kg.	044 เป็นวัสดุอันตราย 044 เป็นวัสดุอันตราย 044 เป็นวัสดุอันตราย	3-101-1/44ลบ 3-101-2/44ลบ 3-101-3/44ลบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	48,140.00	48,140.00	0.00
38	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม 043 เมทาข่ายโรงงาน 059 น้ำกลั่นมาใหม่	3-106-41/53ลบ น.88(2)-15/2562-อุทพ. 3-106-18/57รย	เอสซีไอ อีเค โซลิวชัน เอสซีจี ซิเมนต์ ไรท์โฮลดิ้ง	0.00	44,620.00	44,620.00	0.00
39	19 09 04	Anthracite	Kg.	043 เมทาข่ายโรงงาน 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	น.88(2)-15/2562-อุทพ. 3-106-41/53ลบ 3-101-2/44ลบ 3-101-3/44ลบ	เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีไอ อีเค โซลิวชัน ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
40	19 09 05	Resin	Kg.	044 เป็นวัสดุอันตราย 075 เมทาข่ายในเตาเผา 075 เมทาข่ายในเตาเผา	3-101-3/44ลบ น.101-1/2544-นบป. น.101-1/2547-อุทพ.	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย อัครปราการ SPEC	0.00	12,520.00	12,520.00	0.00
Total Non-Hazardous Waste							23,989.60	1,933,868.00	1,927,040.00	30,817.60
Total waste							48,710.14	1,951,109.50	1,951,500.00	48,319.64

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

042 ทำเชื้อเพลิงผสม

043 เมทาข่ายโรงงาน

044 เป็นวัสดุอันตรายในเตาเผาปูนซิเมนต์

049 น้ำกลั่นมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ

074 เมทาข่ายในเตาเผาของหัตถ์ไป

075 เมทาข่ายในเตาเผาของเสียอันตราย

076 เมทาข่ายรวมในเตาเผาปูนซิเมนต์

081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ

083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน

SE-F-0007-05

GCM

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566.....

ลงชื่อ..... (นาย)..... วันที่รายงาน 2 / 6 / 23..... (หัวหน้างานขึ้นไป)

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
Hazardous waste										
1	07 01 11	กากตะกอนจากบ่อกำเนิดน้ำเสีย	Kg.	044 เป็นวัสดุพิษตกตะกอน 044 เป็นวัสดุพิษตกตะกอน 044 เป็นวัสดุพิษตกตะกอน	3-101-1/44สบ. 3-101-2/44สบ. 3-101-3/44สบ.	ปูนซิเมนต์ไทย แกรนด์คอน ปูนซิเมนต์นครหลวง #2 ปูนซิเมนต์นครหลวง #3	0.00	25,740.00	25,740.00	0.00
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ.	เอสซีไอ อีโคโน เซอร์วิสเชส	0.00	0.00	0.00	0.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043 เมล็ดอาหารปลารังงาน 075 เมล็ดอาหารปลาในคานา 075 เมล็ดอาหารปลาในคานา	น.88(2)-15/2562-อนุพ. น.101-1/2544-นบป. น.101-1/2547-อนุป.	เอสซีจี ซิเมนต์ อัครศิปปราการ BPEC	0.00	78,660.00	78,660.00	0.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	043 เมล็ดอาหารปลารังงาน 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 041 เป็นเชื้อเพลิงพิษตกตะกอน 041 เป็นเชื้อเพลิงพิษตกตะกอน 075 เมล็ดอาหารปลาในคานา	น.88(2)-15/2562-อนุพ. 3-106-41/53สบ. 3-101-2/44สบ. 3-101-3/44สบ. น.101-1/2547-อนุป.	เอสซีจี ซิเมนต์ เอสซีไอ อีโคโน เซอร์วิสเชส ปูนซิเมนต์นครหลวง #2 ปูนซิเมนต์นครหลวง #3 BPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059 ปากลิ้นเมกาใช้	3-106-34/48สบ.	แคลดอน คาร์บอน	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 05 08	Char	Kg.	075 เมล็ดอาหารปลาในคานา	น.101-1/2544-นบป.	อัครศิปปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
7	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	075 เมล็ดอาหารปลาในคานา 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 049 ปากลิ้นเมกาใช้ 042 ทำเชื้อเพลิงผสม	น.101-1/2544-นบป. 3-106-16/56สบ. 3-106-7/60สบ. 3-106-24/51สบ. 3-106-7/61สบ.	อัครศิปปราการ เอสซีไอ อีโคโน เซอร์วิสเชส สิงคิฮอยล์ เอ.เค.เมคานิคอล เทคโนโลยีธุรกิจพลังงาน	2,800.00	12,330.00	15,130.00	0.00
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 ปากลิ้นเมกาใช้ 049 ปากลิ้นเมกาใช้ 049 ปากลิ้นเมกาใช้	3-106-12/52สค. 3-106-46/62สบ. 3-106-24/51สบ.	อารยาเคมิคัล บริษัท รุ่งเรือง เอ.เค.เมคานิคอล	4,600.00	1,950.00	6,550.00	0.00

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049 ปากลิ้นเมกาใช้ 049 ปากลิ้นเมกาใช้ 049 ปากลิ้นเมกาใช้	3-106-12/52สค. 3-106-46/62สค. 3-106-24/51สค.	อารยาเคมิคัล บริษัท รุ่งเรือง เอ.เค.เมคานิคอล	1,160.40	610.00	1,770.00	0.40
10	15 01 10	กากตะกอน	Kg.	075 เมล็ดอาหารปลาในคานา	น.101-1/2544-นบป.	อัครศิปปราการ	4,697.50	316.75	0.00	5,014.25
11	15 02 02	Contaminated Fabric	Kg.	043 เมล็ดอาหารปลารังงาน 075 เมล็ดอาหารปลาในคานา 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 041 เป็นเชื้อเพลิงพิษตกตะกอน	น.88(2)-15/2562-อนุพ. น.101-1/2544-นบป. 3-106-41/53สบ. 3-101-2/44สบ.	เอสซีจี ซิเมนต์ อัครศิปปราการ เอสซีไอ อีโคโน เซอร์วิสเชส ปูนซีเมนต์นครหลวง#2	1,150.00	1,065.00	0.00	2,215.00
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075 เมล็ดอาหารปลาในคานา	น.101-1/2544-นบป.	อัครศิปปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075 เมล็ดอาหารปลาในคานา	น.101-1/2544-นบป.	อัครศิปปราการ	1,100.00	60.00	0.00	1,160.00
14	15 02 02	ดิน ทราชนปนเปื้อน	Kg.	075 เมล็ดอาหารปลาในคานา 044 เป็นวัสดุพิษตกตะกอน	น.101-1/2544-นบป. 3-101-1/44สบ.	อัครศิปปราการ ปูนซีเมนต์ไทย แกรนด์คอน	300.00	0.00	0.00	300.00
15	16 02 15	กากหล่อลื่นหรืออะลูมิเนียม	Kg.	049 ปากลิ้นเมกาใช้ 049 ปากลิ้นเมกาใช้	3-106-33/50สค. น.105-1/2545-อนุพ.	อินทรีไฮโดรคาร์บอน ESBEC	366.39	1.00	0.00	367.39
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075 เมล็ดอาหารปลาในคานา	น.101-1/2544-นบป.	อัครศิปปราการ	401.25	15.00	400.00	16.25
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56สบ.	เอสซีไอ อีโคโน เซอร์วิสเชส	240.00	200.00	0.00	440.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม 075 เมล็ดอาหารปลาในคานา	3-106-16/56สบ. น.101-1/2544-นบป.	เอสซีไอ อีโคโน เซอร์วิสเชส อัครศิปปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
19	16 08 02	Spent Cu/ Mn catalyst	Kg.	044 เป็นวัสดุพิษตกตะกอน	3-101-1/44สบ.	ปูนซีเมนต์ไทย แกรนด์คอน	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	ถังน้ำพวย	Kg.	0	0	ช่อบุญเดช สก.1	686.50	1,000.00	0.00	1,686.50
Total Hazardous waste							17,502.04	121,947.75	128,250.00	11,199.79
Non-Hazardous Waste										
26	07 02 12	Sludge	Kg.	083 ทำสารบำบัดน้ำเสีย	3-106-3/62สค.	อณณกักรีน เวสต์	0.00	1,680,280.00	1,680,280.00	0.00
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59สค. 3-105-75/64สค. 3-105-223/54สค. 3-105-10/58สค.	บริษัท รุ่งเรือง วังหน้าผาชัย รอยง วังหน้าผาชัย ซีโคโน พี.ที.อี.พี.เอ.	880.30	365.00	0.00	1,245.30

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
28	15 01 02	พลาสติกไม่ปนเปื้อน	Kg.	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย 3-105-10/58รย	นักทรงเรือ วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีโอเคิล พี.พี.ซีฟหลาย	1,230.30	4,280.00	4,060.00	1,450.30
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้ทาส	Kg.	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย 3-105-10/58รย	นักทรงเรือ วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีโอเคิล พี.พี.ซีฟหลาย	2,848.00	6,742.00	9,590.00	0.00
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044 เป็นวัตถุอันตราย	3-101-1/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
31	16 02 14	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	Kg.	0	0	0 ซอนูภาค สก.1	1,072.00	0.00	0.00	1,072.00
32	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011 คัดแยกประเภท	จ3-105-223/54รย	วงษ์พาณิชย์ รีโอเคิล	1,500.00	0.00	0.00	1,500.00
33	17 02 03	PVC fill sheet	Kg.	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-16/56รย 3-105-3/59รย	ทาสีเทรฟรี่ นักทรงเรือ	0.00	0.00	0.00	0.00
34	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย 3-105-75/64รย จ3-105-223/54รย 3-105-10/58รย	นักทรงเรือ วงษ์พาณิชย์ ระยอง วงษ์พาณิชย์ รีโอเคิล พี.พี.ซีฟหลาย	23,285.00	340.00	21,280.00	2,345.00
35	17 06 04	Insulation	Kg.	075 เมทาข่ายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัครีปราการ	2.00	240.00	0.00	242.00
36	19 09 01	Gravel	Kg.	044 เป็นวัตถุอันตราย 044 เป็นวัตถุอันตราย 044 เป็นวัตถุอันตราย	3-101-1/44สย 3-101-2/44สย 3-101-3/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	0.00	0.00	0.00
37	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อน้ำดิบ	Kg.	044 เป็นวัตถุอันตราย 044 เป็นวัตถุอันตราย 044 เป็นวัตถุอันตราย	3-101-1/44สย 3-101-2/44สย 3-101-3/44สย	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง#2 ปูนซิเมนต์นครหลวง#3	0.00	10,460.00	10,460.00	0.00
38	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม 043 เมทาข่ายหลังงาน 059 น้ำกลับคืนมาใหม่	3-106-41/53สย น.88(2)-15/2562-กบพ. 3-106-18/57รย	เอสซีไอ อีโคโนมิค เอสซีไอ ซิเมนต์ ไวโรโซลูชั่น	0.00	0.00	0.00	0.00

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
39	19 09 04	Anthracite	Kg.	075 เมทาข่ายในเตาเผา 043 เมทาข่ายหลังงาน 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	น.101-1/2544-นบป. น.88(2)-15/2562-กบพ. 3-106-41/53สย 3-101-2/44สย	อัครีปราการ เอสซีไอ ซิเมนต์ เอสซีไอ อีโคโนมิค ปูนซิเมนต์นครหลวง#2	0.00	0.00	0.00	0.00
40	19 09 05	Resin	Kg.	044 เป็นวัตถุอันตราย 075 เมทาข่ายในเตาเผา 075 เมทาข่ายในเตาเผา	3-101-1/44สย น.101-1/2544-นบป. น.101-1/2547-กบพ.	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย อัครีปราการ BPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
Total Non-Hazardous Waste							30,817.60	1,702,707.00	1,725,670.00	7,854.60
Total waste							48,319.64	1,824,654.75	1,853,920.00	19,054.39

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เมทาข่ายหลังงาน

044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซิเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ
074 เมทาข่ายในเตาเผาของเสียอันตราย
075 เมทาข่ายในเตาเผาของเสียอันตราย

076 เมทาข่ายรวมในเตาเผาปูนซิเมนต์
081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน

SE-F-0007-05



บริษัท จีซี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด

สรุปรายการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายเดือน

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ลงชื่อ [Redacted] ตำแหน่ง [Redacted] วันที่รายงาน 6 / 7 / 23 ลงชื่อ [Redacted] ตำแหน่ง [Redacted]

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
Hazardous waste										
1	07 01 11	กากตะกอนจากบ่อน้ำเสีย	Kg.	044 เป็นวัตถุอันตราย 044 เป็นวัตถุอันตราย 044 เป็นวัตถุอันตราย	3-101-1/44ลบ 3-101-2/44ลบ 3-101-3/44ลบ	ปูนซิเมนต์ไทย แก่งคอย ปูนซิเมนต์นครหลวง #2 ปูนซิเมนต์นครหลวง #3	0.00	0.00	0.00	0.00
2	07 02 04	PX waste	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56ลบ	เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเจส	0.00	0.00	0.00	0.00
3	07 02 08	CTA Residue	Kg.	043 เมทาผลึกงาน 075 เมทาผลึกในเตาเผา 075 เมทาผลึกในเตาเผา	น.88(2)-15/2562-อนุพ. น.101-1/2544-น.นป. น.101-1/2547-อนุพ.	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ BPEC	0.00	0.00	0.00	0.00
4	07 02 08	PTA Residue	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	3-106-41/53ลบ 3-101-2/44ลบ 3-101-3/44ลบ	เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเจส ปูนซิเมนต์นครหลวง #2 ปูนซิเมนต์นครหลวง #3	0.00	0.00	0.00	0.00
5	07 02 10	Activated carbon	Kg.	059 น้ำกลั่นมาใหม่	3-106-34/48ลบ	แคลกอน คาร์บอน	0.00	0.00	0.00	0.00
6	07 06 08	จารบี	Kg.	075 เมทาผลึกในเตาเผา	น.101-1/2544-น.นป.	อัคคีปราการ	0.00	550.00	0.00	550.00
7	13 02 08	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม 042 ทำเชื้อเพลิงผสม 043 น้ำมันเบส	3-106-16/56ลบ 3-016-7/60ลบ 3-104-34/56ลบ	เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเจส ลิเลียมออลซี เอส.เอส.เอส.เอส.เอส.	0.00	1,200.00	0.00	1,200.00
8	15 01 10	ถัง HBr และถังพลาสติกปนเปื้อน	Kg.	049 น้ำกลั่นมาใช้ 049 น้ำกลั่นมาใช้ 049 น้ำกลั่นมาใช้	3-106-12/52ลบ 3-106-46/62ลบ 3-106-24/53ลบ	อารยาด้าอิง นพพรรุ่งเรือง เอส.เค.มาคานิคอล	0.00	3,630.00	3,150.00	480.00
9	15 01 10	ถังน้ำมัน	Kg.	049 น้ำกลั่นมาใช้ 049 น้ำกลั่นมาใช้ 049 น้ำกลั่นมาใช้	3-106-12/52ลบ 3-106-46/62ลบ 3-106-24/53ลบ	อารยาด้าอิง นพพรรุ่งเรือง เอส.เค.มาคานิคอล	0.40	160.00	0.00	160.40
10	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	Kg.	075 เมทาผลึกในเตาเผา	น.101-1/2544-น.นป.	อัคคีปราการ	5,014.25	2,552.00	3,960.00	3,606.25

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ยกมา	Generate	Dispose	Inventory
11	15 02 02	Contaminated Fabric	Kg.	043 เมทาผลึกงาน 075 เมทาผลึกในเตาเผา 042 ทำเชื้อเพลิงผสม	น.88(2)-15/2562-อนุพ. น.101-1/2544-น.นป. 3-106-41/53ลบ	เอสซีจี ซิเมนต์ อัคคีปราการ เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเจส	2,213.00	3,315.00	5,260.00	270.00
12	15 02 02	Fill sheet	Kg.	075 เมทาผลึกในเตาเผา	น.101-1/2544-น.นป.	อัคคีปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
13	15 02 02	Filter	Kg.	075 เมทาผลึกในเตาเผา	น.101-1/2544-น.นป.	อัคคีปราการ	1,160.00	100.00	0.00	1,260.00
14	15 02 02	หิน หินปนเปื้อน	Kg.	075 เมทาผลึกในเตาเผา 044 เป็นวัตถุอันตราย	น.101-1/2544-น.นป. 3-101-1/44ลบ	อัคคีปราการ ปูนซีเมนต์ไทย แก่งคอย	300.00	0.00	0.00	300.00
15	16 02 15	จากหลอดฟลูออเรสเซนต์	Kg.	049 น้ำกลั่นมาใช้ 049 น้ำกลั่นมาใช้	3-106-33/50ลบ น.105-1/2545-อนุพ.	อินทรีอีโคเจส ESBEC	367.39	7.50	0.00	374.89
16	16 05 06	Lab waste	Kg.	075 เมทาผลึกในเตาเผา	น.101-1/2544-น.นป.	อัคคีปราการ	16.25	0.00	0.00	16.25
17	16 05 06	Organic waste	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-16/56ลบ	เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเจส	440.00	0.00	0.00	440.00
18	16 07 08	Oily water	Kg.	042 ทำเชื้อเพลิงผสม 075 เมทาผลึกในเตาเผา	3-106-16/56ลบ น.101-1/2544-น.นป.	เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเจส อัคคีปราการ	0.00	25,470.00	25,470.00	0.00
19	16 08 02	Spent Cu/ Mn catalyst	Kg.	044 เป็นวัตถุอันตราย	3-101-1/44ลบ	ปูนซีเมนต์ไทย แก่งคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
20	16 06 01	ถ่านไฟฉาย	Kg.	0	0	0	1,686.50	0.00	0.00	1,686.50
Total Hazardous waste							11,199.79	36,984.50	37,840.00	10,344.29
Non-Hazardous Waste										
26	07 02 12	Sludge	Kg.	083 ทำสารปรับปรุงดิน	3-106-3/62ลบ	อองแกนิค กรีน เวท	0.00	1,568,570.00	1,568,570.00	0.00
27	15 01 01	กระดาษ	Kg.	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-3/59ลบ 3-105-75/64ลบ 3-105-223/54ลบ	นพพรรุ่งเรือง วังท่าเหมชัย ระยอง วังท่าเหมชัย รีโอเคิล	1,245.30	265.00	670.00	840.30
28	15 01 02	พลาสติกปนเปื้อน	Kg.	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-75/64ลบ 3-105-223/54ลบ 3-105-3/59ลบ	วังท่าเหมชัย ระยอง วังท่าเหมชัย รีโอเคิล นพพรรุ่งเรือง	1,450.30	100.00	0.00	1,550.30
29	15 01 03	เศษไม้ ไม้พาส	Kg.	011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท 011 คัดแยกประเภท	3-105-75/64ลบ 3-105-223/54ลบ 3-105-1/58ลบ	วังท่าเหมชัย ระยอง วังท่าเหมชัย รีโอเคิล นพพรรุ่งเรือง	0.00	5,465.00	5,420.00	45.00

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด		ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
								ขนมา	Generate	Dispose	Inventory
30	15 02 03	Silica gel	Kg.	044	เป็นวัสดุติดทนแทน	3-101-1/44ลบ	ปูนซิเมนต์ไทย แกรงคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
31	16 02 14	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	Kg.	0		0	ขอนแก่น สก.1	1,072.00	0.00	0.00	1,072.00
32	16 02 16	สายไฟและสายเคเบิล	Kg.	011	คัดแยกประเภท	93-105-223/54รย	วังท่าพาณิชย์ รีไซเคิล	1,500.00	5.00	0.00	1,505.00
33	17 02 03	PVC fill sheet	Kg.	011	คัดแยกประเภท	3-105-16/56ช	พาเพิ่มทรัพย์	0.00	0.00	0.00	0.00
				011	คัดแยกประเภท	3-105-3/59รย	นัทพรรุ่งเรือง				
34	17 04 07	เศษโลหะ และโลหะผสม	Kg.	011	คัดแยกประเภท	3-105-75/64รย	วังท่าพาณิชย์ ระยอง	2,345.00	1,505.00	3,840.00	10.00
				011	คัดแยกประเภท	93-105-223/54รย	วังท่าพาณิชย์ รีไซเคิล				
35	17 06 04	Insulation	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัครปราการ	242.00	2,448.00	2,690.00	0.00
36	19 09 01	Gravel	Kg.	044	เป็นวัสดุติดทนแทน	3-101-1/44ลบ	ปูนซิเมนต์ไทย แกรงคอย				
				044	เป็นวัสดุติดทนแทน	3-101-2/44ลบ	ปูนซิเมนต์นครหลวง#2	0.00	0.00	0.00	0.00
				044	เป็นวัสดุติดทนแทน	3-101-3/44ลบ	ปูนซิเมนต์นครหลวง#3				
37	19 09 02	กากตะกอนจากบ่อพักน้ำดิบ	Kg.	044	เป็นวัสดุติดทนแทน	3-101-1/44ลบ	ปูนซิเมนต์ไทย แกรงคอย	0.00	62,510.00	62,510.00	0.00
				044	เป็นวัสดุติดทนแทน	3-101-2/44ลบ	ปูนซิเมนต์นครหลวง#2				
				044	เป็นวัสดุติดทนแทน	3-101-3/44ลบ	ปูนซิเมนต์นครหลวง#3				
38	19 09 04	Activated carbon	Kg.	042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สน	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเจส	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	เอสซีจี ซิเมนต์				
				059	นำกลับคืนมาใช้ใหม่	3-106-18/57รย	ไทโรโซลูชั่น				
39	19 09 04	Anthracite	Kg.	075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัครปราการ	0.00	0.00	0.00	0.00
				043	เผาเพื่อเอาพลังงาน	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	เอสซีจี ซิเมนต์				
				042	ทำเชื้อเพลิงผสม	3-106-41/53สน	เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเจส				
40	19 09 05	Resin	Kg.	044	เป็นวัสดุติดทนแทน	3-101-1/44ลบ	ปูนซิเมนต์ไทย แกรงคอย	0.00	0.00	0.00	0.00
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2544-นบป.	อัครปราการ				
				075	เผาทำลายในเตาเผา	น.101-1/2547/ญนป.	BPEC				
Total Non-Hazardous Waste								7,854.60	1,640,868.00	1,643,700.00	5,022.60
Total waste								19,054.39	1,677,852.50	1,681,540.00	15,366.89

หมายเหตุ

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ

044 เป็นวัสดุติดทนแทนในเตาเผาปูนซิเมนต์

075 เผาทำลายรวมในเตาเผาปูนซิเมนต์

SE-F-0007-05

ลำดับ	รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	หน่วย	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผู้รับกำจัด	ปริมาณของเสีย หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
							ขนมา	Generate	Dispose	Inventory
		041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน		049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ		081 รวบรวมและส่งออกต่างประเทศ				
		042 ทำเชื้อเพลิงผสม		074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป		083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน				
		043 เผาเพื่อเอาพลังงาน		075 เผาทำลายในเตาเผาของเสียอันตราย						

เอกสารแนบที่ 37ข

เอกสารการติดตาม GPS และระบบควบคุมความเร็วรถ
ของรถขนส่งกากของเสีย

รายงานการเดินทางรถยนต์เบียน 72-3524,71-4023 สป นายพสนชัย ภู่อื่น วันที 22-2-66 บ.จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

วันที่	สถานที่ เริ่ม	สถานที่ เริ่ม	เริ่ม	สิ้นสุด	ความเร็วสูงสุด	สถานะ
22/2/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	8:58:02	9:12:40	0	รถจอด
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	9:12:40	9:16:46	28	รถวิ่ง
22/2/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	9:16:46	9:41:11	0	รถจอด
22/2/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	9:41:11	9:43:46	0	รถวิ่ง
22/2/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	9:43:46	9:43:51	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	9:43:51	9:46:22	6	รถวิ่ง
22/2/2023	จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	9:46:22	9:47:44	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	9:47:44	9:49:56	6	รถวิ่ง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	9:49:56	9:56:11	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	9:51:10	9:51:10	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	9:56:11	9:58:41	6	รถวิ่ง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	9:58:41	10:04:33	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	10:04:33	10:09:13	5	รถวิ่ง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	10:09:13	10:09:43	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	10:10:14	10:28:55	0	รถจอด
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	10:28:55	10:31:30	4	รถวิ่ง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	10:31:30	10:32:02	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	10:32:02	10:34:07	5	รถวิ่ง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	10:34:07	10:37:47	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	10:37:47	10:41:32	5	รถวิ่ง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	10:38:54	10:38:54	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	10:41:32	10:41:58	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	10:43:19	10:59:23	0	รถจอด
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	10:59:23	11:03:32	5	รถวิ่ง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	11:03:32	11:09:38	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	11:09:22	11:09:22	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	11:15:04	11:22:11	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	11:22:11	11:25:23	20	รถวิ่ง
22/2/2023	บริษัท สยามมิตรชัย พีทีเอ จำกัด	ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	11:25:23	11:29:37	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023	บริษัท สยามมิตรชัย พีทีเอ จำกัด	ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	11:29:37	13:30:29	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	11:42:07	11:42:10	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ต ห้วยโป่ง อ เมืองระยอง จ ระยอง	11:43:46	11:44:27	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตมาข่า อ นิคมพัฒนา จ ระยอง	11:47:38	11:47:51	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตมาข่า อ นิคมพัฒนา จ ระยอง	11:49:31	11:49:40	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตโป่ง อ บางละมุง จ ชลบุรี	12:13:25	12:13:51	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตโป่ง อ บางละมุง จ ชลบุรี	12:14:25	12:14:42	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตโป่ง อ บางละมุง จ ชลบุรี	12:22:05	12:22:08	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตโป่ง อ บางละมุง จ ชลบุรี	12:23:55	12:24:04	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตโป่ง อ บางละมุง จ ชลบุรี	12:25:13	12:25:42	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตโป่ง อ บางละมุง จ ชลบุรี	12:25:52	12:26:10	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตโป่ง อ บางละมุง จ ชลบุรี	12:27:04	12:27:22	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตหนองปลาไหล อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	12:33:07	12:33:24	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตหนองปลาไหล อ.บางละมุง จ.ชลบุรี	12:34:01	12:34:15	60	รถวิ่ง

วันที่	สถานที่ เริ่ม	สถานที่ เริ่ม	เริ่ม	สิ้นสุด	ความเร็วสูงสุด	สถานะ
22/2/2023		ต บึง อ ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:41:44	12:41:57	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ต บึง อ ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:42:22	12:42:23	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตสุรศักดิ์ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:56:18	12:56:26	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตบางพระ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี	12:57:14	12:57:25	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตหนองช้างคอก อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	13:09:21	13:09:36	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตหนองช้างคอก อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	13:16:52	13:17:11	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตหนองช้างคอก อ.เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	13:17:26	13:17:43	60	รถวิ่ง
22/2/2023	แยกเสียงเมืองพานทองชลบุรี	ตนาป่า อ เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	13:26:21	13:26:26	60	รถวิ่ง
22/2/2023	ปตท.หนองไม้แดง เมือง ชลบุรี	ตนาป่า อ เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	13:30:29	13:43:57	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตนาป่า อ เมืองชลบุรี จ.ชลบุรี	13:43:57	14:59:29	60	รถวิ่ง
22/2/2023		ตคลองค่าน อ.บางบ่อ จ.สมุทรปราการ	14:22:49	14:22:51	60	รถวิ่ง
22/2/2023	บมจ.อัครีปราการ	ตบางปูใหม่ อ เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	14:59:29	15:05:50	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023	บมจ.อัครีปราการ	ตบางปูใหม่ อ เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	15:05:50	15:09:00	6	รถวิ่ง
22/2/2023	บมจ.อัครีปราการ	ตบางปูใหม่ อ เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	15:09:00	15:11:31	0	รถจอด
22/2/2023	บมจ.อัครีปราการ	ตบางปูใหม่ อ เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	15:11:31	15:15:18	10	รถวิ่ง
22/2/2023	บมจ.อัครีปราการ	ตบางปูใหม่ อ เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	15:15:18	15:17:36	0	จอดไม่ดับเครื่อง
22/2/2023	บมจ.อัครีปราการ	ตบางปูใหม่ อ เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ	15:17:36	5:43:27	0	รถจอด

เอกสารแนบที่ 38ข
แผนการติดตามการทำงานของผู้รับซื้อกากของเสีย (Supplier Audit)

No.	Vendor/Supplier	Function	Related parties	Group	Responsible Person	Supplier audit 2023	Month/ 2023	Type of audit "ตรวจหน้างาน" หรือ "ส่ง audit checklist"	Lead auditor	Auditor1	Auditor2	Auditor3	ชื่อผู้ติดต่อของ Supplier
1	บจก. เอสซีไอ อีที เซอร์วิส เซส	SE	SE + PE + UT	Waste Treatment	Somporn	No	-	-	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
2	บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย)	SE	SE + PE + UT	Waste Treatment	Somporn	No	-	-	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
3	บจก. เอสซีจี ซิเมนต์ (โรงไฟฟ้า)	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	No	-	-	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
4	บจก. อินทรี อีที โซลูชั่น	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	No	-	-	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
5	บมจ. ปูนซิเมนต์นครหลวง	SE	SE + PE + UT	Waste Treatment	Somporn	No	-	-	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
6	บจก. อัคริปปราการ	SE	SE + PE	Waste Treatment	Somporn	Yes	Aug	หน้างาน	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
7	บจก. เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	Yes	Jul	หน้างาน	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
8	บจก. ฮีสเทิร์น ซิบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	Yes	Jul	หน้างาน	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
9	บจก. บวกปู เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	Yes	Aug	หน้างาน	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.		
10	บจก. พาเพ็ญทรัพย์	SE	SE	Waste Treatment	Somporn	Yes	Sep	หน้างาน	Somporn H.	Chananchida T.			
11	บจก. เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส	SE	SE + UT + QC	Monitoring	Somporn	Yes	Jul	หน้างาน	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.	Choolchinda C.	
12	บจก. รักษาความปลอดภัย เอ็น.พี	SE	SE	Security	Prakit	Yes	Jul	หน้างาน	Prakit P.	Suraphan P.	Canchit P.		
13	บจก. เอ็นพีซี เอสแอนด์อี	SE	SE	Security	Chayawich	Yes	Sep	หน้างาน	Chayawich J.	Prakit P.	Suraphan P.		
14	บจก. แกลคอน คาร์บอน (ประเทศไทย)	SE	SE + UT	Waste Treatment	Somporn	No	-	-	Somporn H.	Chananchida T.	Choolchinda C.		
15	บจก. ซีคอต	SE	SE + UT	Monitoring	Somporn	No	-	-	Somporn H.	Chananchida T.	Chayawich J.	Choolchinda C.	
16	บจก. เอกอุทัย	SE	SE + PE	Waste Treatment	Somporn	No	-	-	Somporn H.	Chananchida T.			

เอกสารแนบที่ 39ข

เอกสารหลักการจัดการของเสีย (Waste Minimization และ 3Rs)



Management Key Massage



“GC-M PTA มุ่งมั่นที่จะเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน เพื่อตอบกลยุทธ์ Decarbonization และ Circular Living ด้วยวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมที่ขับเคลื่อนผ่าน 5Rs ซึ่งเป็นกุญแจสู่ความสำเร็จในการสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมให้เกิดขึ้นในองค์กร”

โดย 5Rs ประกอบไปด้วย

Reduce ลดการใช้หรือใช้ทรัพยากรให้มีประสิทธิภาพสูงสุด

Reuse การใช้ซ้ำ นำกลับมาใช้ใหม่

Recycle แปรรูปเพิ่มมูลค่า

Refuse การปฏิเสธไม่ใช้สารหรือกระบวนการที่เป็นอันตรายกับสิ่งแวดล้อม

Renewable เลือกใช้ทรัพยากรแบบหมุนเวียน



มาร่วมกันใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ



E-learning : Environmental culture 5Rs



ขอเชิญพนักงานทุกท่านเข้าเรียนหลักสูตร

Environmental Culture by 5Rs

* เป็นหลักสูตรภาคบังคับ

เพื่อทำความรู้จักกับ 5Rs ได้ตั้งแต่วันนี้จนถึง 30 กันยายน 2566



เข้าเรียนคลิกหรือสแกน



ร่วมลุ้นรับของที่ระลึก สำหรับผู้ที่เข้าเรียนครบหลักสูตร 20 ท่านแรก

เอกสารแนบที่ 40ข

เอกสารแสดงสัดส่วนพนักงานท้องถิ่น

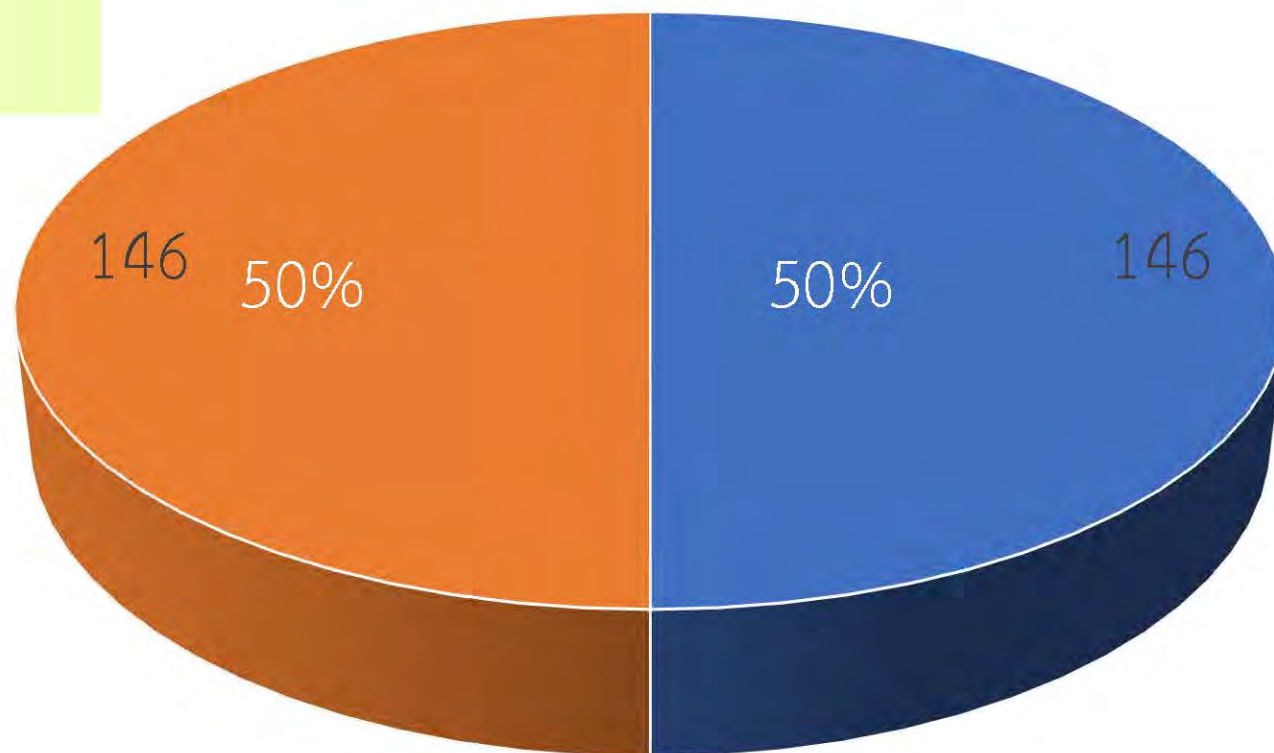
จำนวนพนักงาน

ระยอง 146 คน

อื่นๆ 146 คน

รวม 292 คน

สัดส่วนพนักงาน



■ ระยอง

■ ที่อื่น

เอกสารแนบที่ 41ข
นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อมและพลังงาน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

“คุณภาพเชื่อถือได้ เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า”

“เชื่อมั่นในความรับผิดชอบต่อสวัสดิภาพของพนักงานและสังคม”

“มุ่งเน้นการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด”

“ดำเนินความต่อเนื่องทางธุรกิจ”

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในการทำธุรกิจผลิตและจำหน่ายสาร Purified Terephthalic Acid (PTA) เป็นบริษัทร่วมทุนระหว่าง บริษัทพีทีที โกลบอล เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท จีซี โกลบอล จำกัด, ประเทศไทย และ บริษัท มิตซูชิ เคมีคัล อิงค์ จำกัด, ประเทศญี่ปุ่น บริษัทฯ ตระหนักถึงความสำคัญของระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคง การจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย การจัดการสิ่งแวดล้อมและพลังงาน ความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของสินค้า ความปลอดภัยกระบวนการผลิต ดำเนินความต่อเนื่องทางธุรกิจ และการพัฒนาอย่างยั่งยืน โดยถือเป็นความรับผิดชอบต่อทุกคน และเป็นส่วนหนึ่งในการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ บริษัทฯ จึงได้กำหนดแนวปฏิบัติดังนี้

- (1) จัดให้มีระบบบริหารคุณภาพ ความมั่นคง การจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย การจัดการสิ่งแวดล้อมและพลังงาน และความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของสินค้า ความปลอดภัยกระบวนการผลิต ความต่อเนื่องทางธุรกิจ เป็นไปตามมาตรฐาน ISO 9001:2015, ISO 45001:2018, TIS 18001:2011, ISO 14001:2015, ISO 50001:2018, PL Law , PSM และ BCM guidelines ตามลำดับ
- (2) กำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และแผนงานด้านคุณภาพผลิตภัณฑ์และบริการ ผลิตสินค้าให้มีความปลอดภัย เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า ดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต จัดให้มีสภาพแวดล้อมการทำงานที่ปลอดภัยและมีสุขลักษณะที่ดี มีความสุขในการทำงาน และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) ความเสียหายต่อทรัพย์สิน เพื่อป้องกัน ขจัด และควบคุมอันตราย รวมถึงป้องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยอันเกิดจากการปฏิบัติงาน ทำการประเมินและป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและระบบนิเวศ คงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ มุ่งเน้นในการลดการใช้ทรัพยากร การปรับปรุงสมรรถนะด้านพลังงาน รวมถึงการบริหารความเสี่ยงเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ ของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัทฯ และมีการทบทวนเพื่อพัฒนาและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
- (3) สนับสนุนการออกแบบและจัดหา ผลิตภัณฑ์และบริการด้านพลังงานที่มีประสิทธิภาพ เพื่อการปรับปรุงสมรรถนะพลังงาน รวมทั้งการจัดการของเสีย และการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและยั่งยืน ตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) คงไว้ซึ่งการประเมินประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจกและขีดความสามารถในการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพอากาศ และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงาน และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร
- (4) มุ่งมั่นต่อการรักษา สนับสนุนและส่งเสริมให้พนักงาน ทุกคน ทุกระดับรับทราบและเข้าใจ ตระหนัก ตลอดจนมีส่วนร่วมในการบริหารคุณภาพ ความมั่นคง การจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย การจัดการสิ่งแวดล้อมและพลังงาน ความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของสินค้า ความปลอดภัยกระบวนการผลิต ความต่อเนื่องทางธุรกิจ และร่วมรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน (CSR) อย่างต่อเนื่องเพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืนของบริษัทฯ รวมทั้งการมีส่วนร่วมในการเสนอข้อคิดเห็นและปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ และเปิดเผยนโยบายต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียกับบริษัทฯ
- (5) ตระหนักถึงกฎเกณฑ์ด้านความมั่นคง และกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจของบริษัทฯ
- (6) ปฏิบัติตามกฎหมาย ที่เกี่ยวข้องกับระบบฯ และความต่อเนื่องทางธุรกิจ กฎระเบียบ พันธสัญญา รวมทั้งข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เสมือนเป็นมาตรฐานขั้นต่ำ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
- (7) จัดให้มีการทบทวนประสิทธิภาพและประสิทธิผลของการปฏิบัติ โดยผ่านระบบการตรวจติดตามภายใน และการประชุมทบทวนโดยคณะกรรมการ ตามระยะเวลาที่เหมาะสม
- (8) จัดสรรข้อมูลสารสนเทศและทรัพยากรที่จำเป็นให้เพียงพอ และเหมาะสมต่อการดำเนินการ ของบริษัทฯ

นโยบายนี้จะถูกบันทึกไว้ในคู่มือคุณภาพ ความมั่นคง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน โดยมีการนำไปปฏิบัติและทบทวน อย่างต่อเนื่อง รวมถึงสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบผลการดำเนินการด้าน QSHEB อย่างทั่วถึง เพื่อให้เกิดความร่วมมือในบริษัทฯ เพื่อความยั่งยืนของบริษัทฯ ต่อไป

			หน้า : 1/1
			แก้ไขครั้งที่ : 17
			วันที่ : 25/08/2563

เอกสารแนบที่ 42ข
แผนงานชุมชนสัมพันธ์และการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
ประจำปี 2566

CSR Activity 2023

เดือน	กิจกรรม	ประเภท	สถานที่
มกราคม	กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ปี 2566	กิจกรรม	โรงเรียนในชุมชน
มกราคม	ร่วมกิจกรรมประเพณีชุมชนเผาข้าวหลาม	กิจกรรม	ชายหาดหนองแฟบ
กุมภาพันธ์	ร่วมกิจกรรมประเพณีชุมชนเผาข้าวหลาม	กิจกรรม	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
มีนาคม	วิ่งเก็บขยะชายหาดหนองแฟบ	กิจกรรม	ชายหาดหนองแฟบ
เมษายน	กิจกรรมวันสงกรานต์	กิจกรรม	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
พฤษภาคม	โครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาด	กิจกรรม	บ้านฉาง
มิถุนายน	ทำกิจกรรมส่งเสริมสาธารณสุขครั้งที่ (1/2)	โครงการ	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
มิถุนายน	ทำการติดตั้งตะบันน้ำให้พร้อมใช้งานและสอนวิธีใช้ให้ชุมชน	โครงการ	ชุมชนชากกลาง
กรกฎาคม	กิจกรรมแห่เทียนพรรษา	กิจกรรม	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
กรกฎาคม	วิ่งเก็บขยะชายหาดหนองแฟบ ครั้งที่ 2	กิจกรรม	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
สิงหาคม	ทำกิจกรรมความหลากหลายทางชีวภาพ	โครงการ	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
กันยายน	กิจกรรมปลูกป่าเขาห้วยมะหาด ครั้งที่ 1	โครงการ	เขาห้วยมะหาด
ตุลาคม	กิจกรรมปลูกป่าเขาห้วยมะหาด ครั้งที่ 2	โครงการ	เขาห้วยมะหาด
ตุลาคม	ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดกฐินประจำปี 2565	กิจกรรม	วัดในชุมชน
ตุลาคม	กิจกรรมลอยกระทง	กิจกรรม	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
พฤศจิกายน	ทำกิจกรรมส่งเสริมสาธารณสุขครั้งที่ (2/2)	โครงการ	ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน
ธันวาคม	กิจกรรมปรับภูมิทัศน์ให้ชุมชน	กิจกรรม	สวนเฉลิมพระเกียรติ
ธันวาคม	ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าการศึกษา	กิจกรรม	วัดมงคลสามัคคีธรรมโมทัย



Activity: GCMP & TPRC ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคีวัดหนองแฟบ ประจำปี 2566 เพื่อจัดสร้างองค์พระพุทธรูปและบำรุงการศึกษาโรงเรียนวัดหนองแฟบ โดยบริษัทสนับสนุน 50,000 บาท และพนักงานสนับสนุนเพิ่มเติม 10,422 บาท รวมทั้งหมด 60,422 บาท เมื่อวันที่ 12 มกราคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : วัดหนองแฟบ **Type:** การศึกษา (Education)

Volunteer: 31

สวนสนุนไพรสมเด็จพรเทพรัตนราชสุดา ร่วมกับ PTT group



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



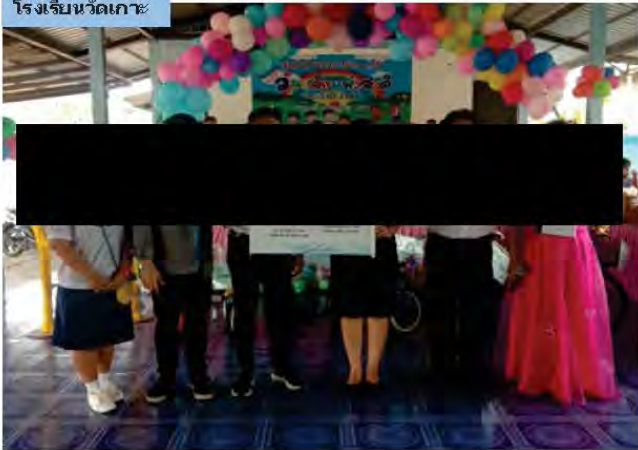
Activity: GCMP & TPRC สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2566 โดยสนับสนุนบริษัทละ 9,000 บาท และเข้าร่วมจัดกิจกรรมให้เด็กในพื้นที่ระยอง

Location: : 1) สวนสนุนไพรสมเด็จพรเทพรัตนราชสุดา 2) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 3) โรงเรียนวัดเกาะ 4) ชุมชนแผ่นดินไท

Type: สังคม (Social)

Volunteer: 12

โรงเรียนวัดเกาะ



ชุมชนแผ่นดินไหว

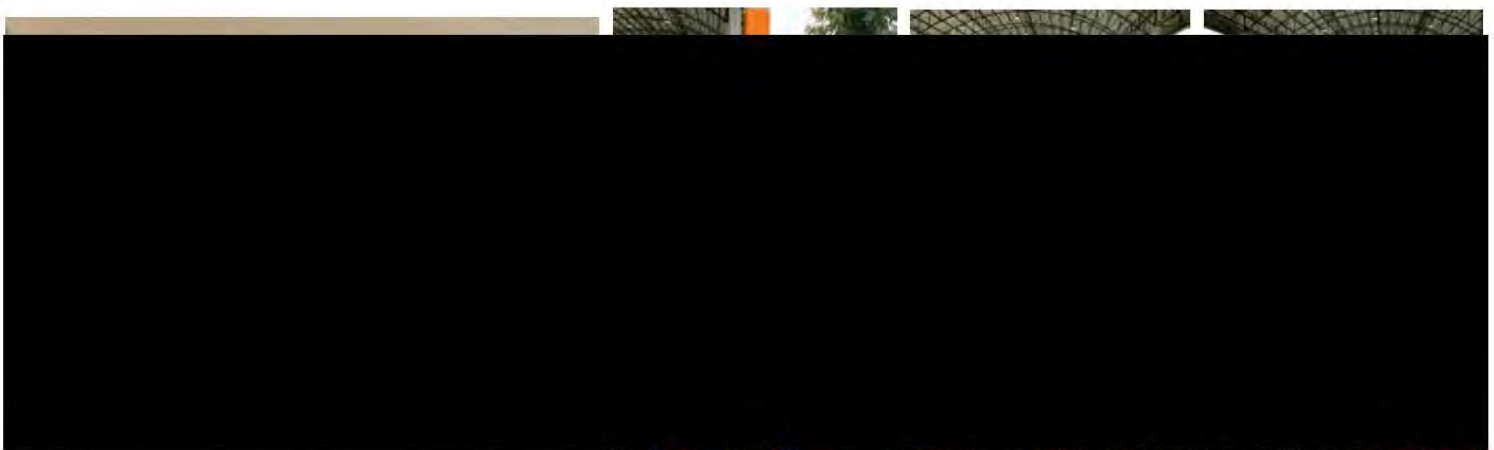


Activity: GCMP & TPRC สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2566 โดยสนับสนุนบริษัทละ 9,000 บาท และเข้าร่วมจัดกิจกรรมให้เด็กในพื้นที่ระยอง

Location: :1) สวนสนุนไพรสมเด็จพรเทพรัตนราชสุดา 2) สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 3) โรงเรียนวัดเกาะ 4) ชุมชนแผ่นดินไหว

Type: สังคม (Social)

Volunteer: 12



Activity: GCMP & TPRC สนับสนุนกิจกรรมทำบุญเผาข้าวหลามชุมชนชาวกกลางโดยสนับสนุนบริษัทละ 2,000 บาทและพนักงานเข้าร่วมกิจกรรมเมื่อวันที่ 24 มกราคม 2566

Location: : ที่ว่าการชุมชนชาวกกลาง **Type:** สังคม (Social)

Volunteer: 51



Activity: GCMP & TPRC สนับสนุนกิจกรรมทำบุญเผาข้าวหลามชุมชนหนองแฟบโดยพนักงานเข้าร่วมกิจกรรมเมื่อวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566

Location: : ชายหาดหนองแฟบ **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: 2



Activity: พนักงานบริษัท GCMP & TPRC ร่วมทำกิจกรรมจิตอาสาทำความสะอาดวัด/ศาลาการเปรียญ /ศาลาเณร/ห้องน้ำ และรอบบริเวณวัด ณ วัดกระเจต เมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2566

Location: : วัดกระเจต **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: 4



Activity: พนักงานบริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมทำความสะอาดชายหาดพยุหใหม่ร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉางและสนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 10 แพ็ค โดยมี นายสชิน พูลศิริกู (นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง) เป็นผู้ริเริ่มมอบ เมื่อวันที่ 23 มีนาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : ชายหาดพยุหใหม่ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

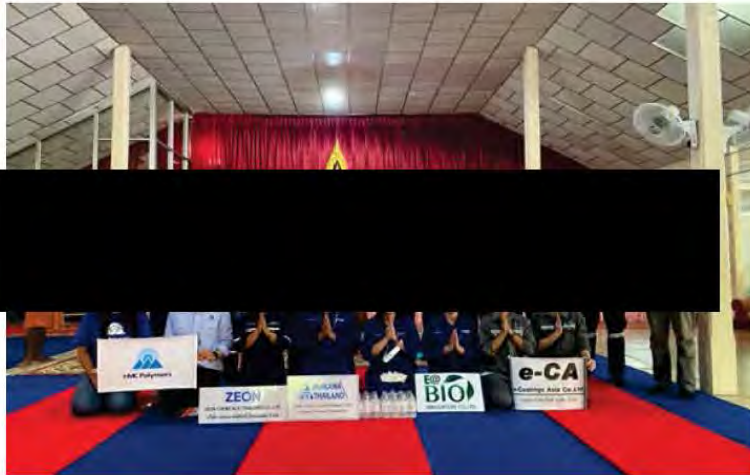
Volunteer: 2



Activity: พนักงานบริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนการย้ายแปลงผักให้โรงเรียนวัดมาบชลดเนื่องจากโรงเรียนมีการก่อสร้างตึกใหม่ เมื่อวันที่ 30 มีนาคม 2566

Location: : โรงเรียนวัดมาบชลด **Type:** การศึกษา (Education)

Volunteer: 14



Activity: บริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนโครงการอบรมบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อนโดยมอบเงินบริษัทละ 3,000 บาทและจัดเตรียมพื้นที่สำหรับพิธีดังกล่าวให้วัดหนองแฟบ เมื่อวันที่ 31 มีนาคม 2566

Location: : วัดหนองแฟบ **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: 2



Activity: บริษัท GCMP เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 4 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 15,000 บาท เมื่อวันที่ 31 มีนาคม 2566

Location: : บริษัท GC-MPTA **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: -

Activity: บริษัท GCMP & TPRC และพนักงานร่วมทำกิจกรรมจิตอาสาสนับสนุนอาหารกลางวันพร้อมทั้งมอบหนังสือให้มูลนิธิบ้านพักครูบุญชูและร่วมกันทำความสะอาดพื้นที่ในบริเวณอาคารเมื่อวันที่ 4 เมษายน 2566 ที่ผ่านมา

Location : มูลนิธิบ้านพักครูบุญชู **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: 30



Activity: บริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนเก้าอี้สำนักงานให้กับชุมชนมานชุลต-ซากกลาง,ชุมชนมานชุลตและสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่งเมื่อวันที่ 5 เมษายน 2566 ที่ผ่านมา

Location : ที่ทำการชุมชนและสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: 14



ชุมชนแม่คันทะ



กนอ.



ชุมชนซากกลาง



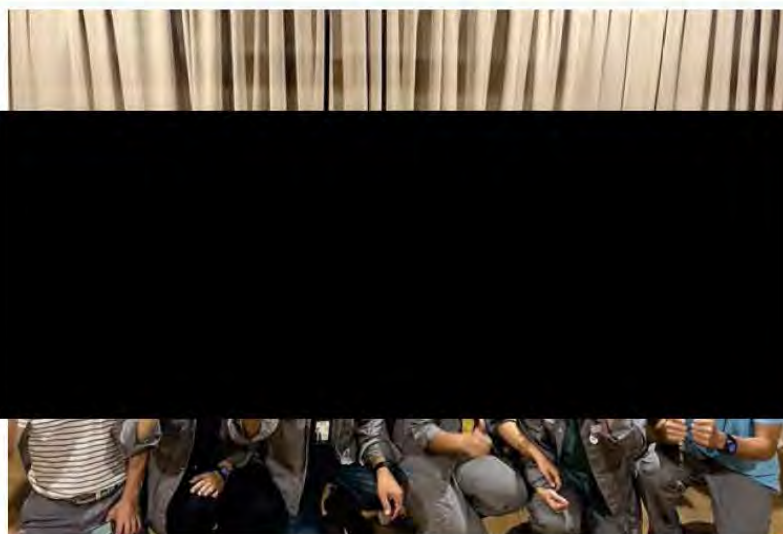
เทศบาลเมืองมวกดาพุด



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมสนับสนุนกิจกรรมสืบสานประเพณีสงกรานต์ชุมชนประจำปี 2566 โดยมอบเงินสนับสนุนบริษัทละ 12,000 บาทให้กับชุมชนและหน่วยงานราชการ เพื่อช่วงเทศกาลสงกรานต์ ประจำปี 2566 ที่ผ่านมา

Location: : ที่ทำการชุมชนและหน่วยงานราชการ **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: 2



Activity: ผู้จัดการใหญ่และคณะผู้บริหารบริษัท GCMP & TPRC พบปะสถานชุมชนมามชลด,หนองแฟบ,ซากกลาง,ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแฟบ,วัดมามชลด และผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง เพื่อเป็นการสานเสวนาประจำปี 2566 พร้อมทั้งให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีต่อกัน เมื่อวันที่ 27 เมษายน 2566 ที่ผ่านมา

Type: สังคม(Social)



Activity: บริษัท GCMP เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 4 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 14,425 บาท เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: : บริษัท GC-MPTA **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: -



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ลงพื้นที่สำรวจป่าชุมชนเนินสำเหร่เพื่อเตรียมการทำโครงการฟื้นฟูป่าร่วมกับ กนอ.และเทศบาลตำบลบ้านฉาง เมื่อวันที่ 8 พฤษภาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : ป่าชุมชนเนินสำเหร่ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 2



Activity: พนักงานบริษัท GCMP & TPRC ลงพื้นที่ซ่อมแซมแปลงผักให้โรงเรียนวัดมาบขลุเนื่องด้วยมีการย้ายจุดติดตั้งใหม่ เมื่อวันที่ 9 พฤษภาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : โรงเรียนวัดมาบขลุ **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: 37



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมสนับสนุนมอบทุนการศึกษาให้นักเรียนในท้องถิ่นที่ชุมชนมาบขลุร่วมกับ GC Group เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : ที่ทำการชุมชนมาบขลุ **Type:** การศึกษา (Education)

Volunteer: 2



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดพื้นที่และมอบน้ำดื่มจำนวน 10 แพ็ค เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอมของโรงเรียนวัดมาบขลุ่เมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : โรงเรียนวัดมาบขลุ่ **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: 28



Activity: บริษัท GCMP เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 4 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 13,895 บาท เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม 2566 ที่ผ่านมา

Location: : บริษัท GC-MPTA **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: -



Activity: บริษัท GCM & TPRC เข้าร่วมโครงการร่วมใจพิทักษ์สิ่งแวดล้อมบริเวณชายหาดโดยพนักงานร่วมเก็บขยะบริเวณชายหาด เมื่อวันที่ 2 มิถุนายน 2566

Location: : ชายหาดพุนใหม่ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

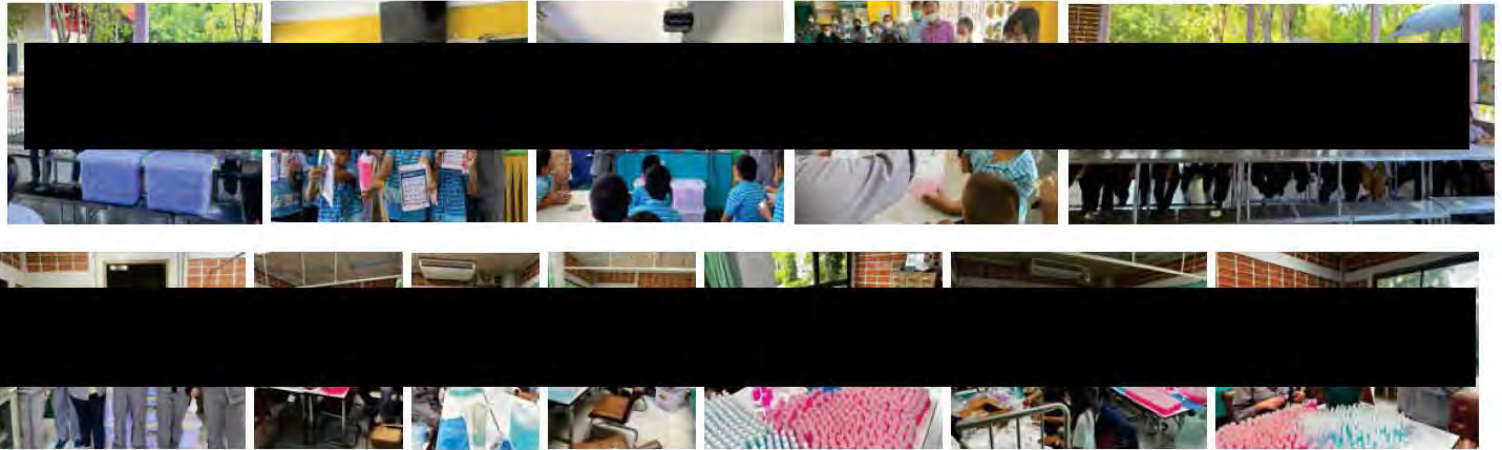
Volunteer: 10



Activity: พนักงานบริษัท GCM & TPRC ร่วมจัดเตรียมและทำความสะอาดพื้นที่ให้วัดหนองแฟบสำหรับพิธีบวงสรวงเบิกเนตรและสมโภชองค์พระพิฆเนศวร วัดหนองแฟบ เมื่อวันที่ 15 มิถุนายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: : วัดหนองแฟบ **Type:** สังคม (Social)

Volunteer: 24



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ทำกิจกรรมสอนทำสมุนไพรและสนับสนุนชุดอุปกรณ์สาธารณสุขให้นักเรียนประกอบไปด้วย แอลกอฮอล์ล้างมือ,สมุนไพร, หน้ากากอนามัย, ยากันยุงขอฟเฟล จำนวน 600 ชุด พร้อมทั้งน้ำยาและอุปกรณ์ทำความสะอาดสุขภัณฑ์ให้นักเรียนโรงเรียนบ้านหนองแฟบและโรงเรียนวัดมาบชลุต เมื่อวันที่ 23 มิถุนายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: : โรงเรียนบ้านหนองแฟบและโรงเรียนวัดมาบชลุต **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: 22



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมโครงการปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวประจำปี 2566 ร่วมกับ GC group โดยปลูกทั้งหมด 37 ต้น เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: : บริเวณศาลหลวงเตี้ยชุมชน มาบชลุต, มาบชลุต – ชากกลาง **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 6



Activity: บริษัท GCMP & TPRC จัดกิจกรรม Run Together รังเก็บขยะชายหาดโดยเก็บขยะทั้งหมดรวม 357 กิโลกรัม เมื่อวันที่ 29 มิถุนายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: : ชายหาดหนองแฟบ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 55



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 6 ร้าน ยอดขายทั้งหมด รวม 23,320 บาท เมื่อวันที่ 30 มิถุนายน 2566 ที่ผ่านมา

Location: : บริษัท GC-MPTA **Type:** สังคม(Social)

Volunteer: -